

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัท เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ เลขที่ 7/348 หมู่ที่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ในก่อสร้าง และระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 โครงการได้มอบหมายให้บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ คุณภาพดิน ชยะและของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย การสาธารณสุข การคมนาคมขนส่ง และสภาพเศรษฐกิจ-สังคม ตามข้อกำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดกับค่ามาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนดและนำไปกำหนดเป็นแนวทางในการวางแผนจัดการด้านสิ่งแวดล้อมต่อไป แสดงดังตารางที่ 4-1 ถึงตารางที่ 4.2 และรายละเอียดวิธีการเก็บตัวอย่างและวิธีการวิเคราะห์ แสดงดังตารางที่ 4-3

ตารางที่ 4-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัดวิธีการตรวจวัด/ความถี่	สถานที่ตรวจสอบ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ หมายเหตุ/เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ				
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	จำนวน 4 จุดตรวจวัด ได้แก่ - บริเวณพื้นที่โครงการ (A1) - วัดราษฎร์อิสตาราม (A2) - โรงเรียนบ้านภูไท (A3) - รพ.สต.บ้านมาบยางพร (A4) (รวบรวมผลการตรวจวัดสถานี AQMS จากรายงาน Monitor ของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 ของบริษัท อมตะซิตี้ จำกัด) หรือตรวจวัดเองในกรณีที่มีสถานี AQMS ชัดช่องหรือมีข้อมูลการตรวจวัดไม่ครบตามที่กำหนด)	ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศในดัชนี ดัชนีที่ตรวจวัด - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และเฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม ตรวจวัด 1 จุด ความถี่ ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง - ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมีนาคมถึงกันยายน - ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนพฤศจิกายนถึงกุมภาพันธ์	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ความเร็วและทิศทางลมจำนวน 4 จุด ได้แก่ บริเวณพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก บริเวณวัดราษฎร์อิสตาราม บริเวณโรงเรียนบ้านภูไท และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร เมื่อวันที่ 17-24 ตุลาคม 2565 ซึ่งผลการผลการตรวจวัด พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) และฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในหัวข้อที่ 4.1 ถึงหัวข้อที่ 4.2	- ภาคผนวกที่ 4-1 - ภาคผนวกที่ 4-2

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัดวิธีการตรวจวัด/ความถี่	สถานที่ตรวจสอบ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ หมายเหตุ/เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด	<p>ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ใน ดัชนี</p> <p>ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์</p> <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ออกไซด์ของไนโตรเจนในรูปไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO₂) <p>ความถี่</p> <p>ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพในบรรยากาศ</p> <p>ปล่อง Dust collector 1, 2 ตรวจวัดในช่วงที่มีการเติม Flux</p> <p>ปล่อง Furnace 1, 2, 3 ตรวจวัดในช่วงที่มีการหลอมอะลูมิเนียม</p>	<p>จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปล่อง Dust collector 1, 2 - ปล่อง Furnace 1, 2, 3 <p>จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - ปล่องเตาอบ (Heat Treatment) 	<p>- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Furnace No. 1 ปล่อง Furnace No. 2 ปล่อง Dust collector No. 1 เมื่อวันที่ 18 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565 ซึ่งจากผลตรวจวิเคราะห์ พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และมาตรฐานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด แสดงรายละเอียดในหัวข้อที่ 4.3 ทั้งนี้ โครงการยังมิได้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Furnace No. 3 และ ปล่อง Dust collector No. 2 เนื่องจากโครงการยังมิได้ติดตั้งเตาหลอม ขนาด 2.5 ตัน/ชั่วโมง เมื่อติดตั้งแล้วเสร็จ โครงการจะดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการที่กำหนดต่อไป</p>	<p>- ภาคผนวกที่ 4-3</p>

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัดวิธีการตรวจวัด/ความถี่	สถานที่ตรวจสอบ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ หมายเหตุ/เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	การติดตามตรวจสอบตามแผนบำรุงรักษาเชิง ป้องกัน(Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ อย่าง น้อย ประกอบด้วย <u>วิธีที่ตรวจวัด</u> - การตรวจสอบสภาพโดยทั่วไป - การตรวจสอบ Hopper - การตรวจสอบระบบถุงกรอง - การตรวจสอบชุดทำความสะอาดถุงกรอง - การตรวจสอบระบบลำเลียงฝุ่นละออง - การตรวจสอบชุดควบคุมไฟฟ้าของระบบ ทำความสะอาด - การตรวจสอบระบบพัดลม ระบบ Hood และท่อ - การตรวจสอบแรงดันลม และบันทึก แรงดันลมที่สูญเสียอย่างสม่ำเสมอ - การตรวจสอบแรงลมดูดบริเวณพัดลม <u>ความถี่</u> - บันทึกรายละเอียดในการตรวจสอบเดือน ละ 1 ครั้ง	- ระบบดักฝุ่น (Dust collector)	- โครงการมีแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิง ป้ อ ง กั น (Preventive Maintenance Program) อุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ และการตรวจสอบระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศ เช่น การตรวจสอบการสะสมของฝุ่น การตรวจสอบ Motor ดูดอากาศ การทำ ความสะอาดถุงดักฝุ่น การตรวจสอบจุดต่อ และข้อต่อต่างๆ เป็นต้น เพื่อให้ทำงานของ อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษทาง อากาศมีประสิทธิภาพมากที่สุด	- ภาคผนวกที่ 3-8 - ภาคผนวกที่ 3-9

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัดวิธีการตรวจวัด/ความถี่	สถานที่ตรวจสอบ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ หมายเหตุ/เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง	<p>ตรวจวัดระดับเสียง ในดัชนี</p> <p>ดัชนีที่ตรวจวัด</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) <p>ความถี่</p> <p>ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุม วันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>จำนวน 2 จุดตรวจวัด ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N2) 	<p>- โครงการ ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง โดยทั่วไป และระดับเสียงรบกวน จำนวน 2 จุด ได้แก่ ชุมชนหมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร และ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก เมื่อวันที่ 17-24 ตุลาคม 2565 ซึ่งจากผลการตรวจวัด พบว่า ดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป (ลงวันที่ 12 มีนาคม พ.ศ. 2540) และ มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและ ระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน พ.ศ. 2548 (ลงวันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2548) แสดงในหัวข้อที่ 4.4</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวกที่ 4-4 - ภาคผนวกที่ 4-5
	<p>ดัชนีที่ตรวจวัด</p> <ul style="list-style-type: none"> - เสียงรบกวน <p>ความถี่</p> <p>ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุม วันทำงานและวันหยุด ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>จำนวน 1 จุด ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) 		
	<p>ดัชนีที่ตรวจวัด</p> <ul style="list-style-type: none"> - Noise contour <p>ความถี่</p> <ul style="list-style-type: none"> - ภายใน 6 เดือน ภายหลังติดตั้งเครื่องจักร แล้วเสร็จ หรือเมื่อมีการเปลี่ยนตำแหน่ง ติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคารผลิต และ ตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่อาคารผลิตครอบคลุมถึง ริมรั้วโครงการ 	<p>- โครงการได้ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อ จัดทำแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ภายในอาคารผลิตหลังการก่อสร้างและ ติดตั้งเครื่องจักรแล้ว โดยทำการตรวจวัดเมื่อ วันที่ 10-11 พฤศจิกายน 2564</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวกที่ 3-11

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ตรวจวัดวิธีการตรวจวัด/ความถี่	สถานที่ตรวจสอบ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ หมายเหตุ/เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำทิ้ง	ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์ - ความเป็นกรดและด่าง (pH) สี (Color) กลิ่น (Odor) อุณหภูมิ (Temperature) บีโอดี (BOD) ซีโอดี (COD) สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS) ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ที่เคเอ็น (TKN) และอะลูมิเนียม (Aluminium) ความถี่ - ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	- บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร และบริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ดำเนินการตรวจวิเคราะห์เดือนละ 1 ครั้ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565 ซึ่งจากผลการตรวจวิเคราะห์ พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรมรายละเอียด ผลการตรวจวิเคราะห์แสดงในหัวข้อที่ 4.5	- ภาคผนวกที่ 4-6
	ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์ - ความเป็นกรดและด่าง (pH) สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS) ซีโอดี (COD) น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) และอะลูมิเนียม (Aluminium) ความถี่ - ตรวจวัด 1 ครั้ง/เดือน	- บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร		

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัดวิธีการตรวจวัด/ความถี่	สถานที่ตรวจสอบ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ หมายเหตุ/เอกสารอ้างอิง
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	<p><u>ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรดและด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium) <p><u>ความถี่</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ 	<p>บ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 จุด ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - MW-01 (เหนือน้ำ) - MW-02 (ท้ายน้ำ) - MW-03 (ท้ายน้ำ) 	<p>- โครงการได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน จำนวน 3 จุด ได้แก่ เหนือน้ำ MW 01 ท้ายน้ำ MW 02 และท้ายน้ำ MW 03 เมื่อวันที่ 21 ตุลาคม 2565 ซึ่งจากผลการตรวจวิเคราะห์ พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 (ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2559) รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงในรายงานหัวข้อที่ 4.6</p>	<p>- ภาคผนวกที่ 4-7</p>

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัดวิธีการตรวจวัด/ความถี่	สถานที่ตรวจสอบ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ หมายเหตุ/เอกสารอ้างอิง
6. คุณภาพดิน	<p><u>ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - ความเป็นกรดและด่าง (pH) - นิกเกิล (Nickel) - แมงกานีส (Manganese) - อะลูมิเนียม คลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) - อะลูมิเนียม (Aluminium) - โครเมียม (Chromium) <p><u>ความถี่</u> ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ</p>	<p>บริเวณบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 จุด ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - MW-01 (เหนือน้ำ) - MW-02 (ท้ายน้ำ) - MW-03 (ท้ายน้ำ) 	<p>- โครงการได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน บริเวณบ่อสังเกตการณ์ จำนวน 3 จุด ได้แก่ เหนือน้ำ MW 01 ท้ายน้ำ MW 02 และท้ายน้ำ MW 03 เมื่อวันที่ 7 เมษายน 2565 ซึ่งจากผลการตรวจวิเคราะห์ พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐาน กำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 (ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2559) รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงในรายงานหัวข้อที่ 4.7</p>	- ภาคผนวกที่ 4-8

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัดวิธีการตรวจวัด/ความถี่	สถานที่ตรวจสอบ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ หมายเหตุ/เอกสารอ้างอิง
7. กากของเสีย	<p>บันทึกชนิด และปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วและขยะทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงาน เพื่อส่งไปกำจัด ดังนี้</p> <p>วิธีตรวจวัด</p> <ul style="list-style-type: none"> - ขยะทั่วไป ส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ - วัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม <p>ความถี่</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง 	- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการจัดให้มีพื้นที่สำหรับจัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และของเสียอันตราย โดยแยกประเภทเป็นส่วนชัดเจน และมีบันทึกชนิด และปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้ว และขยะทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงาน เพื่อส่งไปกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางหน่วยงานราชการหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวกที่ 3-21 - ภาคผนวกที่ 3-22 - ภาคผนวกที่ 3-23
	<p>วิธีตรวจวัด</p> <p>สรุปรายงานตามแบบ สก.1 สก.2 และสก.3 พร้อมทั้งแสดงในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้รายงานประจำปีต่อนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง</p> <p>ความถี่</p> <p>จัดทำรายงานสรุปผล ปีละ 1 ครั้ง</p>	- ภายในพื้นที่โครงการ		

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีการตรวจวัด/ความถี่	สถานที่ตรวจสอบ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ หมายเหตุ/เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ความร้อน	<u>ดัชนีที่ตรวจวัด</u> ระดับความร้อนบริเวณพื้นที่ทำงาน <u>ความถี่</u> ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	จำนวน 30 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด - บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด - บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดสภาพความร้อนในพื้นที่การทำงาน จำนวน 28 จุด เมื่อวันที่ 17-21 ตุลาคม 2565 ซึ่งจากผลการตรวจวัดสภาพความร้อน พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวัดมีค่าระดับความร้อนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน) รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในรายงาน หัวข้อที่ 4.8	- ภาคผนวกที่ 4-9
8.2 แสงสว่าง	<u>ดัชนีที่ตรวจวัด</u> ระดับความเข้มของแสงสว่าง <u>ความถี่</u> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	- พื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น โต๊ะทำงาน บริเวณเครื่องจักร พื้นที่ทั่วไปทางเดิน บันได ห้องประชุม ห้องพยาบาล เป็นต้น	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับแสงสว่างจำนวน 181 จุด เมื่อวันที่ 20-21 ตุลาคม 2565 ซึ่งจากผลการตรวจวัดแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวัดมีค่าความเข้มแสงสว่างเป็นไปตามเกณฑ์ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560) ผลการตรวจวัดแสดงในรายงาน หัวข้อที่ 4.9	- ภาคผนวกที่ 4-10

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัดวิธีการตรวจวัด/ความถี่	สถานที่ตรวจสอบ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ หมายเหตุ/เอกสารอ้างอิง
8.3 ระดับเสียง	<p>ดัชนีที่ตรวจวัด</p> <ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) - ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Leq 13 hr.) กรณีมีทำงานล่วงเวลา (OT) - ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) - ระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ที่มีระดับเสียงต่อเนื่องแบบคงที่ (Continuous steady noise) <p>ความถี่ ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน <p>จำนวน 30 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด - บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) จำนวน 1 จุด - บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) จำนวน 1 จุด 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณพื้นที่ทำงาน จำนวน 32 จุด เมื่อวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565 ซึ่งจากผลการตรวจวัดพบว่า บริเวณที่ทำการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าระดับความดังเสียง (Noise Dose Meter) ระดับความดังเสียง (Sound Level Meter) และระดับเสียงดังสูงสุด มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในหัวข้อที่ 4.10 ถึงหัวข้อที่ 4.11 	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวกที่ 4-11 - ภาคผนวกที่ 4-12 - ภาคผนวกที่ 4-13

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัดวิธีการตรวจวัด/ความถี่	สถานที่ตรวจสอบ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ หมายเหตุ/เอกสารอ้างอิง
8.4 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน	วิธีตรวจวิเคราะห์ ฝุ่นอะลูมิเนียม (Aluminium Dust) - อนุภาคทุกขนาดที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Inhalable Dust) - อนุภาคขนาดเล็กที่อาจสูดเข้าสู่ระบบทางเดินหายใจได้ (Respirable Dust) ความถี่ - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	จำนวน 19 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่ - บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) จำนวน 3 จุด - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) จำนวน 6 จุด	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงานจำนวน 30 จุด เมื่อวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565 ซึ่งจากผลการตรวจวิเคราะห์ พบว่า ทุกบริเวณที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าความเข้มข้นอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงในรายงานหัวข้อที่ 4.12	- ภาคผนวกที่ 4-14
	ดัชนีตรวจวิเคราะห์ - ละอองน้ำมัน (Oil Mist) ความถี่ - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	จำนวน 21 จุดตรวจวัด บริเวณพื้นที่ทำงาน ได้แก่ - บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) จำนวน 10 จุด - บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) จำนวน 9 จุด - พื้นที่งานซ่อมบำรุง (Maintenance Equipment and Maintenance Mold) จำนวน 2 จุด		
	ดัชนีตรวจวิเคราะห์ - ไอระเหยของกรดไฮโดรคลอริก (HCl) - ไอระเหยของแอมโมเนีย (NH ₃) - ไอระเหยของไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) ความถี่ - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มีการปฏิบัติงาน	จำนวน 3 จุด บริเวณพื้นที่ทำงานในช่วงที่มีการเติมฟลักซ์ ได้แก่ - เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2 ตัน (1 เตา) - เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2.5 ตัน (2 เตา)		

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัดวิธีการตรวจวัด/ความถี่	สถานที่ตรวจสอบ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ หมายเหตุ/เอกสารอ้างอิง
8.5 การบันทึกอุบัติเหตุ	วิธีตรวจวัด จดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วย สาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหาย ต่อทรัพย์สิน การแก้ไขปัญหาและการ กำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิด เหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่ เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น ความถี่ เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะดำเนินการ และ จัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำบันทึกรายละเอียดอุบัติเหตุ- อุบัติการณ์ภายในโครงการ และจัดทำรายงาน สรุปผลปีละ 1 ครั้ง และมีการสรุปผล เปรียบเทียบ 3 ปี ย้อนหลัง	- ภาคผนวกที่ 3-34
8.6 สุขภาพของพนักงาน	วิธีตรวจวัด การตรวจสุขภาพของพนักงาน ได้แก่ การ ตรวจร่างกายทั่วไป เอกซเรย์ทรวงอก ตรวจ เลือด ตรวจไขมันและน้ำตาลในเลือด ตรวจ การทำงานของตับและไต ตรวจสมรรถภาพ ของปอด สมรรถภาพการได้ยิน และ อะลูมิเนียมในเลือด ความถี่ พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และพนักงาน ประจำ ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะดำเนินการ	- พนักงานทุกคน	- โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพของ พนักงานเป็นประจำทุกปี ซึ่งในปี 2565 ดำเนินการตรวจสุขภาพเมื่อวันที่ 9 และ 16 กันยายน 2565 กรณี พบว่าผลการตรวจ สุขภาพมีความปกติเนื่องจากการทำงาน โครงการจะดำเนินการตรวจสอบและติดตาม ผลอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งกำหนดแนวทาง ป้องกันแก้ไข และมีการสรุปผลเปรียบเทียบ 3 ปี ย้อนหลัง	- ภาคผนวกที่ 3-29 - ภาคผนวกที่ 3-30

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัดวิธีการตรวจวัด/ความถี่	สถานที่ตรวจสอบ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ หมายเหตุ/เอกสารอ้างอิง
8.7 แผนปฏิบัติการเหตุ ฉุกเฉิน	<u>วิธีตรวจวัด</u> การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน <u>ความถี่</u> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำ รายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- ภายในโครงการ	- โครงการจัดให้มีการอบรม และฝึกซ้อม แผนปฏิบัติการฉุกเฉินปีละ 1 ครั้ง เพื่อเตรียม ความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินอย่างเป็น ระบบ และรวมไปถึงแนวทางในการ ดำเนินการกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น เพื่อใช้ระงับ เหตุได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยครั้งล่าสุด โครงการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและ อพยพหนีไฟ เมื่อวันที่ 20 ธันวาคม 2565	- ภาคผนวกที่ 3-38
9. การสาธารณสุข	<u>วิธีตรวจวัด</u> ประสานกับหน่วยงานสาธารณสุขใน ท้องถิ่นเพื่อรวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตาม กลุ่มสาเหตุของโรค การเจ็บป่วยอัน เนื่องมาจากการทำงานและโรคต่างๆ ที่อาจ เกิดขึ้นเนื่องจากผลกระทบสิ่งแวดล้อมเป็น ประจำทุกปี <u>ความถี่</u> 1 ครั้ง/ปี ตลอดระยะดำเนินการ	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย ตามกลุ่มสาเหตุโรคจากโรงพยาบาลส่งเสริม สุขภาพตำบลมาขงพร	- ภาคผนวกที่ 3-47
10. การคมนาคมขนส่ง	<u>วิธีตรวจวัด</u> บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้น จากกิจกรรมการขนส่ง เพื่อหาแนวทาง ป้องกันและแก้ไขปัญหการเกิดซ้ำต่อไป <u>ความถี่</u> ตลอดระยะดำเนินการ	- ถนนภายในโครงการและถนน สาธารณะ	- โครงการได้จัดทำบันทึกรายละเอียดอุบัติเหตุ- อุบัติการณ์ภายในโครงการ และจัดทำรายงาน สรุปผลปีละ 1 ครั้ง และมีการสรุปผล เปรียบเทียบ 3 ปี ย้อนหลัง	- ภาคผนวกที่ 3-34

ตารางที่ 4-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัดวิธีการตรวจวัด/ความถี่	สถานที่ตรวจสอบ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ หมายเหตุ/เอกสารอ้างอิง
11. สภาพสังคม -เศรษฐกิจ	วิธีตรวจวัด การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียงกับโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือนและระดับชุมชน รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งเสนอแผนการกระจายตัวการเก็บข้อมูล ความถี่ 1 ครั้ง/ปี ตลอดระยะดำเนินการ	- ชุมชนในพื้นที่รอบโครงการ ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในรัศมี 5 กิโลเมตร สถานประกอบการใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ และชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม พื้นที่อ่อนไหว เช่น สถานพยาบาล โรงเรียน และวัด เป็นต้น	- โครงการจัดให้มีการสำรวจความคิดเห็นจากชุมชนในพื้นที่รอบโครงการ ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น หน่วยงานราชการ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการใกล้เคียงในรัศมี 5 กิโลเมตร เมื่อวันที่ 10-12 ธันวาคม 2565	- ภาคผนวก 3-48
	วิธีตรวจวัด รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ ความถี่ ตลอดระยะดำเนินการ	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- โครงการจัดให้มีกล่องรับเรื่องร้องเรียนเพื่อรับความคิดเห็นจากชุมชน ติดตั้งบริเวณหน้าพื้นที่โครงการ และหากมีข้อร้องเรียนทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และทำการชี้แจงให้แก่ชุมชนทราบ	-

ตารางที่ 4-2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัดวิธีการตรวจวัด/ความถี่	สถานที่ตรวจสอบ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ หมายเหตุ/เอกสารอ้างอิง
1. คุณภาพอากาศ				
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	จำนวน 1 จุดตรวจวัด ได้แก่ - บริเวณพื้นที่โครงการ (A1)	ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ในดัชนี ดัชนีที่ตรวจวัด - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางและความเร็วลม ตรวจวัด 1 จุด ความถี่ ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- โครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศโดยทั่วไป ความเร็วและทิศทางลม จำนวน 1 จุด ได้แก่ บริเวณพื้นที่โครงการด้าน ทิศตะวันออก เมื่อวันที่ 17-24 ตุลาคม 2565 ซึ่งผลการผลการตรวจวัด พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการ ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตาม ประกาศคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) และฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงในหัวข้อที่ 4.1 ถึงหัวข้อที่ 4.2	- ภาคผนวกที่ 4-1 - ภาคผนวกที่ 4-2
2. ระดับเสียง				
	จำนวน 2 จุดตรวจวัด ได้แก่ - ชุมชนหมู่ 6 บ้านมาบยางพร (N1) - ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N2)	ตรวจวัดระดับเสียง ในดัชนี - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) ความถี่ ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง) ครอบคลุมวันทำงานและวันหยุด ตลอด ระยะเวลาก่อสร้าง	- โครงการ ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง โดยทั่วไป และระดับเสียงรบกวน จำนวน 2 จุด ได้แก่ ชุมชนหมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร และ ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก เมื่อวันที่ 17-24 ตุลาคม 2565 ซึ่งจากผลการตรวจวัด พบว่า ดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป (ลงวันที่ 12 มีนาคม พ.ศ. 2540) และ มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม	- ภาคผนวกที่ 4-4 - ภาคผนวกที่ 4-5

ตารางที่ 4-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัดวิธีการตรวจวัด/ความถี่	สถานที่ตรวจสอบ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ หมายเหตุ/เอกสารอ้างอิง
2. ระดับเสียง (ต่อ)				
			เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 (ลงวันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2548) แสดงในหัวข้อที่ 4.4	-
3. กากของเสีย				
	รวบรวมสถิติ ชนิด ปริมาณ ลักษณะสมบัติ และวิธีการจัดการของเสียช่วงก่อสร้าง	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สำหรับจัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และของเสียอันตราย โดยแยกประเภทเป็นสัดส่วนชัดเจน และมีบันทึกชนิดและปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้ว และขยะทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงานเพื่อส่งไปกำจัด โดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางหน่วยงานราชการหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
	จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ประกอบด้วยสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน การแก้ไขปัญหาและการกำหนดมาตรการในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ พร้อมทั้งจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลที่เกี่ยวข้องกรณีที่มีอุบัติเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการได้จัดทำบันทึกรายละเอียดอุบัติเหตุ-อุบัติการณ์ภายในโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง และมีการสรุปผลเปรียบเทียบ 3 ปี ย้อนหลัง	- ภาคผนวกที่ 3-34

ตารางที่ 4-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีตรวจวัดวิธีการตรวจวัด/ความถี่	สถานที่ตรวจสอบ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหาอุปสรรค/ หมายเหตุ/เอกสารอ้างอิง
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
	รายงานสรุปผลการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของคณงานก่อสร้างและบริษัทรับเหมา	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของคณงานก่อสร้างและบริษัทรับเหมาอยู่เป็นประจำในช่วงที่มีการก่อสร้าง	-
5. การคมนาคมขนส่ง				
	บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งในช่วงก่อสร้างเพื่อหาแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	ถนน ภายในโครงการ และถนนสาธารณะ	- โครงการได้จัดทำบันทึกรายละเอียดอุบัติเหตุ-อุบัติการณ์ภายในโครงการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง และมีการสรุปผลเปรียบเทียบ 3 ปี ย้อนหลัง	- ภาคผนวก 3-34
6. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ				
	บันทึกข้อร้องเรียนของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินงานก่อสร้าง	ชุมชนโดยรอบ	- โครงการจัดให้มีกล่องรับเรื่องร้องเรียน เพื่อรับความคิดเห็นจากชุมชน ติดตั้งบริเวณหน้าพื้นที่โครงการ และหากมีข้อร้องเรียนทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และทำการชี้แจงให้แก่ชุมชนทราบ	-

ตารางที่ 4-3 รายละเอียดวิธีการเก็บตัวอย่างและวิธีการวิเคราะห์

รายการตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	วันที่ตรวจวัด
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป (จำนวน 4 สถานี)	ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	High-Volume AirSampler/ Gravimetric Method	17-24 ต.ค. 65
	ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	High-Volume Air Sampler/ Gravimetric Method	
	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂)	UV Fluorescence	
	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	Chemiluminescence	
	ความเร็วและทิศทางลม	Wind Speed & Wind Direction	
2. ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง (จำนวน 3 ปล่อง)	Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method	18 ต.ค. 65 และ 5 พ.ย. 65
	Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide	Absorption, Phenoldisulfonic Acid Method	
	Sulfur dioxide	Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method	
	Hydrogen chloride	Absorption Sampling, Ion Chromatographic Method	
3. ระดับเสียงโดยทั่วไป (จำนวน 2 สถานี)	Leq 24 hrs, Leq 1 hr, L ₉₀ , L _{max}	Integrated Sound Level Meter	17-24 ต.ค. 65
4. เสียงรบกวน (จำนวน 1 สถานี)	Leq., L ₉₀	Integrated Sound Level Meter	17-24 ต.ค. 65
5. คุณภาพน้ำทิ้ง (จำนวน 2 จุด)	pH	Electrometric Method	1 ครั้ง/เดือน ระหว่างเดือน ก.ค.-ธ.ค. 65
	Color	APHA (2017), 2120 F	
	Odor	TIS, 257-2549	
	Temperature	Field Method	
	BOD	5 Day BOD Test, Membrane Electrode Method	
	COD	Close Reflux, Titrimetric Method	
	TSS	Dried at 103-105 °C	
	TDS	Dried at 180 °C	
	H ₂ S	Based on APHA (2017), 4500-S2(C), (F)	
	Oil & Grease	Liquid-Liquid, Partition- Gravimetric Method	
	TKN	APHA (2017), 4500-Norg (D), NH ₃ (D)	
	Aluminium	Based on APHA (2017), 3125	

ตารางที่ 4-3 (ต่อ) รายละเอียดวิธีการเก็บตัวอย่างและวิธีการวิเคราะห์

รายการตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	วันที่ตรวจวัด
6. คุณภาพน้ำใต้ดิน (จำนวน 3 จุด)	pH (at 25 °C)	Electrometric	21 ต.ค 65
	Nickel	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	
	Manganese	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	
	Aluminium Chloride as Aluminium	Digestion, Inductively Coupled Plasma and Calculate	
	Aluminium	Digestion, Inductively Coupled Plasma	
	Chromium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	
7. คุณภาพดิน (จำนวน 3 จุด)	pH (at 25 °C)	Electrometric	7 เม.ย. 65
	Nickel	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	
	Manganese	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	
	Aluminium Chloride as Aluminium	Digestion, Inductively Coupled Plasma	
	Aluminium	Digestion, Inductively Coupled Plasma	
	Chromium	Digestion, Direct Air-Acetylene Flame	
8. สภาพความร้อน	Heat Stress	Heat stress Monitor	17-21 ต.ค 65 และ 5 พ.ย. 65
9. แสงสว่าง	Light Intensity	LUX Meter	20-21 ต.ค 65
10. ระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)	TWA 8 hrs., %Dose	Noise Dose Meter	17-20 ต.ค 65 และ 5 พ.ย. 65
11. ระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)	Leq 8 hrs., Leq 13 hrs.	Integrated Sound Level Meter	17-20 ต.ค 65 และ 5 พ.ย. 65
12. ระดับเสียงดังกระแทก	Lpeak	Integrated Sound Level Meter	17-20 ต.ค 65 และ 5 พ.ย. 65
13. ปริมาณความเข้มข้น ละอองและสารเคมีใน บรรยากาศการทำงาน	Aluminum (inhalable dust)	AAS Method	17-20 ต.ค 65 และ 5 พ.ย. 65
	Aluminum (Respirable dust)	AAS Method	
	Oil Mist	GR Method	
	Hydrogen chloride (HCl)	IC Method	
	Ammonia (NH ₃)	IC Method	
	Hydrogen fluoride (HF)	IC Method	

การดำเนินงานในครั้งนี้ บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีผู้เข้าร่วมเก็บตัวอย่างและตรวจวิเคราะห์ ดังนี้

ผู้เก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง

- บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-272
- บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0401-03-2565-0012
- บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0402-03-2565-0012
- บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0403-03-2565-0012
- บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0201-03-2565-0013
- บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2565-0009
- บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-244
- บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2565-0022
- บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียน เลขที่ ว-323
- บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-334

4.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

1) สถานีตรวจวัด

- บริเวณพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก
- บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม
- บริเวณโรงเรียนบ้านภูไท
- บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร

2) ดัชนีที่ทำการตรวจวัด

- ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP)
- ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10)
- ปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂)
- ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂)

3) ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) จำนวน 4 จุด ได้แก่ บริเวณพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม บริเวณโรงเรียนบ้านภูไท และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร ทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 17-24 ตุลาคม 2565 รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงได้ดังรูปที่ 4.1-1 ถึงรูปที่ 4.1-2 และตารางที่ 4.1-1 (รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวกที่ 4-1)

บริเวณพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก พบว่า มีปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ระหว่าง 0.046-0.057 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) ระหว่าง 0.023-0.028 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ระหว่าง 0.0060-0.0063 ส่วนในล้านส่วน และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ระหว่าง 0.0160-0.0163 ส่วนในล้านส่วน

บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม พบว่า มีปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ระหว่าง 0.042-0.052 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) ระหว่าง 0.020-0.026 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ระหว่าง 0.0062-0.0064 ส่วนในล้านส่วน และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ระหว่าง 0.0162-0.0163 ส่วนในล้านส่วน

บริเวณโรงเรียนบ้านภูไท พบว่า มีปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ระหว่าง 0.079-0.089 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) ระหว่าง 0.039-0.044 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ระหว่าง 0.0059-0.0061 ส่วนในล้านส่วน และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ระหว่าง 0.0153-0.0159 ส่วนในล้านส่วน

บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร พบว่า มีปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ระหว่าง 0.090-0.106 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) ระหว่าง 0.045-0.053 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ระหว่าง 0.0059-0.0062 ส่วนในล้านส่วน และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ระหว่าง 0.0159-0.0161 ส่วนในล้านส่วน



ที่มา : แผนที่ทางอากาศ Google Earth pro, 2022

รูปที่ 4.1-1 แสดงตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ



บริเวณพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก



บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม



บริเวณโรงเรียนบ้านภูไท



บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร

รูปที่ 4.1-2 แสดงการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
(ตรวจวัดระหว่างวันที่ 17-24 ตุลาคม 2565)

ตารางที่ 4.1-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-24 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัดและตำแหน่งพิกัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		TSP (mg/m ³)	PM-10 (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)*	NO ₂ (ppm)*
1. บริเวณพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก พิกัด : UTM 47P 0730444 E, 1434192 N	17-18 ต.ค. 65	0.057	0.028	0.0062	0.0162
	18-19 ต.ค. 65	0.056	0.027	0.0063	0.0160
	19-20 ต.ค. 65	0.052	0.026	0.0063	0.0163
	20-21 ต.ค. 65	0.050	0.025	0.0061	0.0162
	21-22 ต.ค. 65	0.046	0.023	0.0062	0.0161
	22-23 ต.ค. 65	0.047	0.024	0.0060	0.0161
	23-24 ต.ค. 65	0.051	0.025	0.0062	0.0163
2. บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม พิกัด : UTM 47P 0730759 E, 1438997 N	17-18 ต.ค. 65	0.048	0.024	0.0064	0.0162
	18-19 ต.ค. 65	0.052	0.026	0.0062	0.0163
	19-20 ต.ค. 65	0.049	0.023	0.0063	0.0163
	20-21 ต.ค. 65	0.045	0.022	0.0064	0.0162
	21-22 ต.ค. 65	0.042	0.020	0.0064	0.0163
	22-23 ต.ค. 65	0.044	0.021	0.0064	0.0163
	23-24 ต.ค. 65	0.047	0.023	0.0063	0.0163
ค่ามาตรฐาน		≤0.33 ^{1/}	≤0.12 ^{1/}	≤0.30 ^{2/}	≤0.17 ^{3/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปโดยทั่วไป (ลงวันที่ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2547)
^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง (ลงวันที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2544)
^{3/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป (ลงวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2552)
 * ค่าเฉลี่ยสูงสุด 1 ชั่วโมง (Max 1 hr) จากการตรวจวัด 24 ชั่วโมง

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไต คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-24 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัดและตำแหน่งพิกัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
		TSP (mg/m ³)	PM-10 (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)*	NO ₂ (ppm)*
3. บริเวณโรงเรียนบ้านภูไทร พิกัด : UTM 47P 0725753 E, 1434343 N	17-18 ต.ค. 65	0.086	0.043	0.0061	0.0159
	18-19 ต.ค. 65	0.089	0.044	0.0060	0.0154
	19-20 ต.ค. 65	0.085	0.042	0.0061	0.0153
	20-21 ต.ค. 65	0.082	0.041	0.0061	0.0154
	21-22 ต.ค. 65	0.080	0.040	0.0060	0.0157
	22-23 ต.ค. 65	0.079	0.039	0.0059	0.0155
	23-24 ต.ค. 65	0.084	0.042	0.0060	0.0157
4. บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร พิกัด : UTM 47P 0731400 E, 1436983 N	17-18 ต.ค. 65	0.102	0.051	0.0062	0.0160
	18-19 ต.ค. 65	0.106	0.053	0.0061	0.0159
	19-20 ต.ค. 65	0.099	0.049	0.0062	0.0160
	20-21 ต.ค. 65	0.090	0.045	0.0061	0.0159
	21-22 ต.ค. 65	0.093	0.046	0.0061	0.0160
	22-23 ต.ค. 65	0.095	0.047	0.0059	0.0161
	23-24 ต.ค. 65	0.097	0.048	0.0060	0.0160
ค่ามาตรฐาน		≤0.33 ^{1/}	≤0.12 ^{1/}	≤0.30 ^{2/}	≤0.17 ^{3/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปโดยทั่วไป (ลงวันที่ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2547)
^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 พ.ศ. (2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง (ลงวันที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2544)
^{3/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป (ลงวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2552)
 * ค่าเฉลี่ยสูงสุด 1 ชั่วโมง (Max 1 hr) จากการตรวจวัด 24 ชั่วโมง

4) สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป จำนวน 4 จุด ได้แก่ บริเวณพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม บริเวณโรงเรียนบ้านภูไทร และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร ระหว่างวันที่ 17-24 ตุลาคม 2565 เมื่อเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป (ลงวันที่ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2547) ที่กำหนดให้ปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ในเวลา 24 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.33 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) ในเวลา 24 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.12 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง (ลงวันที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2544) ที่กำหนดให้ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) ในเวลา 1 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.30 ส่วนในล้านส่วน และมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป (ลงวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2552) ที่กำหนดให้ปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) ในเวลา 1 ชั่วโมง มีค่าไม่เกิน 0.17 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

5) เปรียบเทียบผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป จำนวน 4 จุด ได้แก่ บริเวณพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม บริเวณโรงเรียนบ้านภูไทร และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ระหว่างปี 2563 - 2565 รายละเอียดผลการเปรียบเทียบแสดงดังตารางที่ 4.1-2 และรูปที่ 4.1-3

ตารางที่ 4.1-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
	TSP (mg/m ³)	PM-10 (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)*	NO ₂ (ppm)*
27-28 เม.ย. 63	0.085	0.059	0.0062	0.0158
28-29 เม.ย. 63	0.083	0.052	0.0057	0.0156
29-30 เม.ย. 63	0.080	0.050	0.0061	0.0155
30 เม.ย.-1 พ.ค. 63	0.091	0.060	0.0062	0.0158
1-2 พ.ค. 63	0.086	0.055	0.0056	0.0154
2-3 พ.ค. 63	0.094	0.063	0.0058	0.0152
3-4 พ.ค. 63	0.097	0.065	0.0056	0.0155
24-25 พ.ย. 63	0.094	0.070	0.0064	0.0161
25-26 พ.ย. 63	0.098	0.078	0.0060	0.0158
26-27 พ.ย. 63	0.093	0.076	0.0063	0.0159
27-28 พ.ย. 63	0.099	0.071	0.0064	0.0161
28-29 พ.ย. 63	0.104	0.080	0.0062	0.0158
29-30 พ.ย. 63	0.090	0.072	0.0061	0.0157
30 พ.ย. -1 ธ.ค. 63	0.099	0.079	0.0060	0.0160
1-2 เม.ย. 64	0.094	0.071	0.0061	0.0162
2-3 เม.ย. 64	0.093	0.072	0.0063	0.0160
3-4 เม.ย. 64	0.098	0.074	0.0062	0.0158
4-5 เม.ย. 64	0.095	0.070	0.0063	0.0160
5-6 เม.ย. 64	0.097	0.078	0.0066	0.0159
6-7 เม.ย. 64	0.098	0.076	0.0064	0.0158
7-8 เม.ย. 64	0.092	0.077	0.0062	0.0161
9-10 พ.ย. 64	0.087	0.053	0.0064	0.0163
10-11 พ.ย. 64	0.083	0.041	0.0061	0.0164
11-12 พ.ย. 64	0.088	0.055	0.0065	0.0161
12-13 พ.ย. 64	0.084	0.042	0.0062	0.0159
13-14 พ.ย. 64	0.081	0.043	0.0065	0.0161
14-15 พ.ย. 64	0.083	0.040	0.0064	0.0162
ค่ามาตรฐาน	≤0.33 ^{1/}	≤0.12 ^{1/}	≤0.30 ^{2/}	≤0.17 ^{3/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป โดยทั่วไป (ลงวันที่ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2547)

^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง (ลงวันที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2544)

^{3/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไป (ลงวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2552)

* ค่าเฉลี่ยสูงสุด 1 ชั่วโมง (Max 1 hr) จากการตรวจวัด 24 ชั่วโมง

ตารางที่ 4.1-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
	TSP (mg/m ³)	PM-10 (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)*	NO ₂ (ppm)*
15-16 พ.ย. 64	0.085	0.042	0.0065	0.0160
4-5 เม.ย. 65	0.074	0.037	0.0063	0.0162
5-6 เม.ย. 65	0.079	0.040	0.0061	0.0162
6-7 เม.ย. 65	0.076	0.038	0.0063	0.0164
7-8 เม.ย. 65	0.071	0.035	0.0063	0.0162
8-9 เม.ย. 65	0.072	0.036	0.0064	0.0159
9-10 เม.ย. 65	0.069	0.034	0.0063	0.0163
10-11 เม.ย. 65	0.062	0.031	0.0064	0.0164
17-18 ต.ค. 65	0.057	0.028	0.0062	0.0162
18-19 ต.ค. 65	0.056	0.027	0.0063	0.0160
19-20 ต.ค. 65	0.052	0.026	0.0063	0.0163
20-21 ต.ค. 65	0.050	0.025	0.0061	0.0162
21-22 ต.ค. 65	0.046	0.023	0.0062	0.0161
22-23 ต.ค. 65	0.047	0.024	0.0060	0.0161
23-24 ต.ค. 65	0.051	0.025	0.0062	0.0163
ค่ามาตรฐาน	≤0.33 ^{1/}	≤0.12 ^{1/}	≤0.30 ^{2/}	≤0.17 ^{3/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป โดยทั่วไป (ลงวันที่ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2547)

^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง (ลงวันที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2544)

^{3/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไป (ลงวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2552)

* ค่าเฉลี่ยสูงสุด 1 ชั่วโมง (Max 1 hr) จากการตรวจวัด 24 ชั่วโมง

ตารางที่ 4.1-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
	TSP (mg/m ³)	PM-10 (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)*	NO ₂ (ppm)*
27-28 เม.ย. 63	0.078	0.038	0.0061	0.0156
28-29 เม.ย. 63	0.067	0.033	0.0062	0.0158
29-30 เม.ย. 63	0.075	0.040	0.0062	0.0157
30 เม.ย.-1 พ.ค. 63	0.072	0.044	0.006	0.0158
1-2 พ.ค. 63	0.077	0.040	0.0061	0.0158
2-3 พ.ค. 63	0.067	0.031	0.0064	0.0161
3-4 พ.ค. 63	0.078	0.042	0.0061	0.0161
24-25 พ.ย. 63	0.068	0.034	0.0063	0.0157
25-26 พ.ย. 63	0.064	0.032	0.0065	0.0159
26-27 พ.ย. 63	0.054	0.024	0.0064	0.016
27-28 พ.ย. 63	0.056	0.025	0.0062	0.0157
28-29 พ.ย. 63	0.052	0.027	0.0061	0.0158
29-30 พ.ย. 63	0.063	0.029	0.0063	0.0159
30 พ.ย. -1 ธ.ค. 63	0.065	0.026	0.0060	0.0158
1-2 เม.ย. 64	0.069	0.037	0.0061	0.0158
2-3 เม.ย. 64	0.062	0.034	0.0062	0.0161
3-4 เม.ย. 64	0.058	0.030	0.0063	0.0160
4-5 เม.ย. 64	0.052	0.026	0.0062	0.0158
5-6 เม.ย. 64	0.058	0.025	0.0060	0.0159
6-7 เม.ย. 64	0.064	0.028	0.0062	0.0161
7-8 เม.ย. 64	0.061	0.023	0.0063	0.0162
9-10 พ.ย. 64	0.054	0.027	0.0064	0.0160
10-11 พ.ย. 64	0.057	0.028	0.0063	0.0163
11-12 พ.ย. 64	0.058	0.029	0.0066	0.0159
12-13 พ.ย. 64	0.053	0.025	0.0062	0.0157
13-14 พ.ย. 64	0.052	0.024	0.0061	0.0161
14-15 พ.ย. 64	0.055	0.026	0.0064	0.0163
ค่ามาตรฐาน	≤0.33 ^{1/}	≤0.12 ^{1/}	≤0.30 ^{2/}	≤0.17 ^{3/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป โดยทั่วไป (ลงวันที่ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2547)
^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง (ลงวันที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2544)
^{3/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไป (ลงวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2552)
* ค่าเฉลี่ยสูงสุด 1 ชั่วโมง (Max 1 hr) จากการตรวจวัด 24 ชั่วโมง

ตารางที่ 4.1-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
	TSP (mg/m ³)	PM-10 (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)*	NO ₂ (ppm)*
15-16 พ.ย. 64	0.062	0.030	0.0065	0.0161
4-5 เม.ย. 65	0.064	0.031	0.0065	0.0162
5-6 เม.ย. 65	0.066	0.033	0.0064	0.0161
6-7 เม.ย. 65	0.064	0.032	0.0064	0.0160
7-8 เม.ย. 65	0.063	0.031	0.0064	0.0159
8-9 เม.ย. 65	0.061	0.030	0.0065	0.0161
9-10 เม.ย. 65	0.065	0.032	0.0064	0.0163
10-11 เม.ย. 65	0.066	0.034	0.0070	0.0162
17-18 ต.ค. 65	0.048	0.024	0.0064	0.0162
18-19 ต.ค. 65	0.052	0.026	0.0062	0.0163
19-20 ต.ค. 65	0.049	0.023	0.0063	0.0163
20-21 ต.ค. 65	0.045	0.022	0.0064	0.0162
21-22 ต.ค. 65	0.042	0.020	0.0064	0.0163
22-23 ต.ค. 65	0.044	0.021	0.0064	0.0163
23-24 ต.ค. 65	0.047	0.023	0.0063	0.0163
ค่ามาตรฐาน	≤0.33 ^{1/}	≤0.12 ^{1/}	≤0.30 ^{2/}	≤0.17 ^{3/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป โดยทั่วไป (ลงวันที่ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2547)
^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง (ลงวันที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2544)
^{3/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไป (ลงวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2552)
* ค่าเฉลี่ยสูงสุด 1 ชั่วโมง (Max 1 hr) จากการตรวจวัด 24 ชั่วโมง

ตารางที่ 4.1-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณโรงเรียนบ้านภูไทร
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
	TSP (mg/m ³)	PM-10 (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)*	NO ₂ (ppm)*
27-28 เม.ย. 63	0.092	0.067	0.0061	0.0155
28-29 เม.ย. 63	0.096	0.063	0.0058	0.0154
29-30 เม.ย. 63	0.090	0.061	0.0061	0.0159
30 เม.ย.-1 พ.ค. 63	0.093	0.066	0.0063	0.0158
1-2 พ.ค. 63	0.088	0.053	0.0063	0.0156
2-3 พ.ค. 63	0.090	0.060	0.0061	0.0157
3-4 พ.ค. 63	0.094	0.062	0.0057	0.0156
24-25 พ.ย. 63	0.087	0.054	0.0060	0.0157
25-26 พ.ย. 63	0.083	0.051	0.0061	0.0155
26-27 พ.ย. 63	0.090	0.060	0.0063	0.0158
27-28 พ.ย. 63	0.093	0.067	0.0062	0.0157
28-29 พ.ย. 63	0.088	0.059	0.0065	0.0159
29-30 พ.ย. 63	0.097	0.062	0.0064	0.0156
30 พ.ย. -1 ธ.ค. 63	0.085	0.058	0.0062	0.0155
1-2 เม.ย. 64	0.089	0.059	0.0062	0.0156
2-3 เม.ย. 64	0.085	0.057	0.0060	0.0157
3-4 เม.ย. 64	0.089	0.058	0.0064	0.0154
4-5 เม.ย. 64	0.095	0.060	0.0063	0.0155
5-6 เม.ย. 64	0.087	0.061	0.0062	0.0158
6-7 เม.ย. 64	0.090	0.063	0.0060	0.0157
7-8 เม.ย. 64	0.083	0.062	0.0058	0.0160
9-10 พ.ย. 64	0.073	0.036	0.0061	0.0157
10-11 พ.ย. 64	0.074	0.037	0.0059	0.0160
11-12 พ.ย. 64	0.070	0.034	0.0063	0.0156
12-13 พ.ย. 64	0.076	0.038	0.0064	0.0157
13-14 พ.ย. 64	0.075	0.037	0.0066	0.0156
14-15 พ.ย. 64	0.082	0.041	0.0061	0.0158
ค่ามาตรฐาน	≤0.33 ^{1/}	≤0.12 ^{1/}	≤0.30 ^{2/}	≤0.17 ^{3/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป โดยทั่วไป (ลงวันที่ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2547)
^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง (ลงวันที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2544)
^{3/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไป (ลงวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2552)
* ค่าเฉลี่ยสูงสุด 1 ชั่วโมง (Max 1 hr) จากการตรวจวัด 24 ชั่วโมง

ตารางที่ 4.1-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณโรงเรียนบ้านภูไทร
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
	TSP (mg/m ³)	PM-10 (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)*	NO ₂ (ppm)*
15-16 พ.ย. 64	0.081	0.039	0.0060	0.0159
4-5 เม.ย. 65	0.076	0.038	0.0060	0.0158
5-6 เม.ย. 65	0.080	0.039	0.0060	0.0159
6-7 เม.ย. 65	0.081	0.040	0.0059	0.0156
7-8 เม.ย. 65	0.075	0.037	0.0060	0.0159
8-9 เม.ย. 65	0.073	0.036	0.0061	0.0157
9-10 เม.ย. 65	0.076	0.037	0.0060	0.0159
10-11 เม.ย. 65	0.073	0.035	0.0061	0.0159
17-18 ต.ค. 65	0.086	0.043	0.0061	0.0159
18-19 ต.ค. 65	0.089	0.044	0.0060	0.0154
19-20 ต.ค. 65	0.085	0.042	0.0061	0.0153
20-21 ต.ค. 65	0.082	0.041	0.0061	0.0154
21-22 ต.ค. 65	0.080	0.040	0.0060	0.0157
22-23 ต.ค. 65	0.079	0.039	0.0059	0.0155
23-24 ต.ค. 65	0.084	0.042	0.0060	0.0157
ค่ามาตรฐาน	≤0.33 ^{1/}	≤0.12 ^{1/}	≤0.30 ^{2/}	≤0.17 ^{3/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป โดยทั่วไป (ลงวันที่ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2547)
^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง (ลงวันที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2544)
^{3/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไป (ลงวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2552)
* ค่าเฉลี่ยสูงสุด 1 ชั่วโมง (Max 1 hr) จากการตรวจวัด 24 ชั่วโมง

ตารางที่ 4.1-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
	TSP (mg/m ³)	PM-10 (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)*	NO ₂ (ppm)*
27-28 เม.ย. 63	0.091	0.064	0.0062	0.0159
28-29 เม.ย. 63	0.093	0.064	0.006	0.0157
29-30 เม.ย. 63	0.090	0.063	0.0062	0.0156
30 เม.ย.-1 พ.ค. 63	0.087	0.055	0.0061	0.0156
1-2 พ.ค. 63	0.092	0.066	0.006	0.0155
2-3 พ.ค. 63	0.083	0.050	0.0064	0.0156
3-4 พ.ค. 63	0.090	0.061	0.0066	0.0157
24-25 พ.ย. 63	0.105	0.076	0.0064	0.0158
25-26 พ.ย. 63	0.096	0.078	0.0062	0.0158
26-27 พ.ย. 63	0.104	0.072	0.0063	0.0157
27-28 พ.ย. 63	0.089	0.069	0.006	0.0159
28-29 พ.ย. 63	0.096	0.063	0.0061	0.0156
29-30 พ.ย. 63	0.091	0.065	0.0066	0.0155
30 พ.ย. -1 ธ.ค. 63	0.092	0.073	0.0065	0.0156
1-2 เม.ย. 64	0.104	0.074	0.0062	0.0159
2-3 เม.ย. 64	0.097	0.072	0.0064	0.0156
3-4 เม.ย. 64	0.105	0.070	0.0060	0.0158
4-5 เม.ย. 64	0.084	0.068	0.0062	0.0157
5-6 เม.ย. 64	0.094	0.069	0.0061	0.0154
6-7 เม.ย. 64	0.093	0.062	0.0063	0.0155
7-8 เม.ย. 64	0.091	0.071	0.0060	0.0159
9-10 พ.ย. 64	0.098	0.066	0.0063	0.0160
10-11 พ.ย. 64	0.094	0.067	0.0064	0.0158
11-12 พ.ย. 64	0.099	0.069	0.0061	0.0161
12-13 พ.ย. 64	0.101	0.070	0.0063	0.0158
13-14 พ.ย. 64	0.097	0.068	0.0062	0.0159
14-15 พ.ย. 64	0.104	0.072	0.0064	0.0160
ค่ามาตรฐาน	≤0.33 ^{1/}	≤0.12 ^{1/}	≤0.30 ^{2/}	≤0.17 ^{3/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป โดยทั่วไป (ลงวันที่ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2547)

^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง (ลงวันที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2544)

^{3/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไป (ลงวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2552)

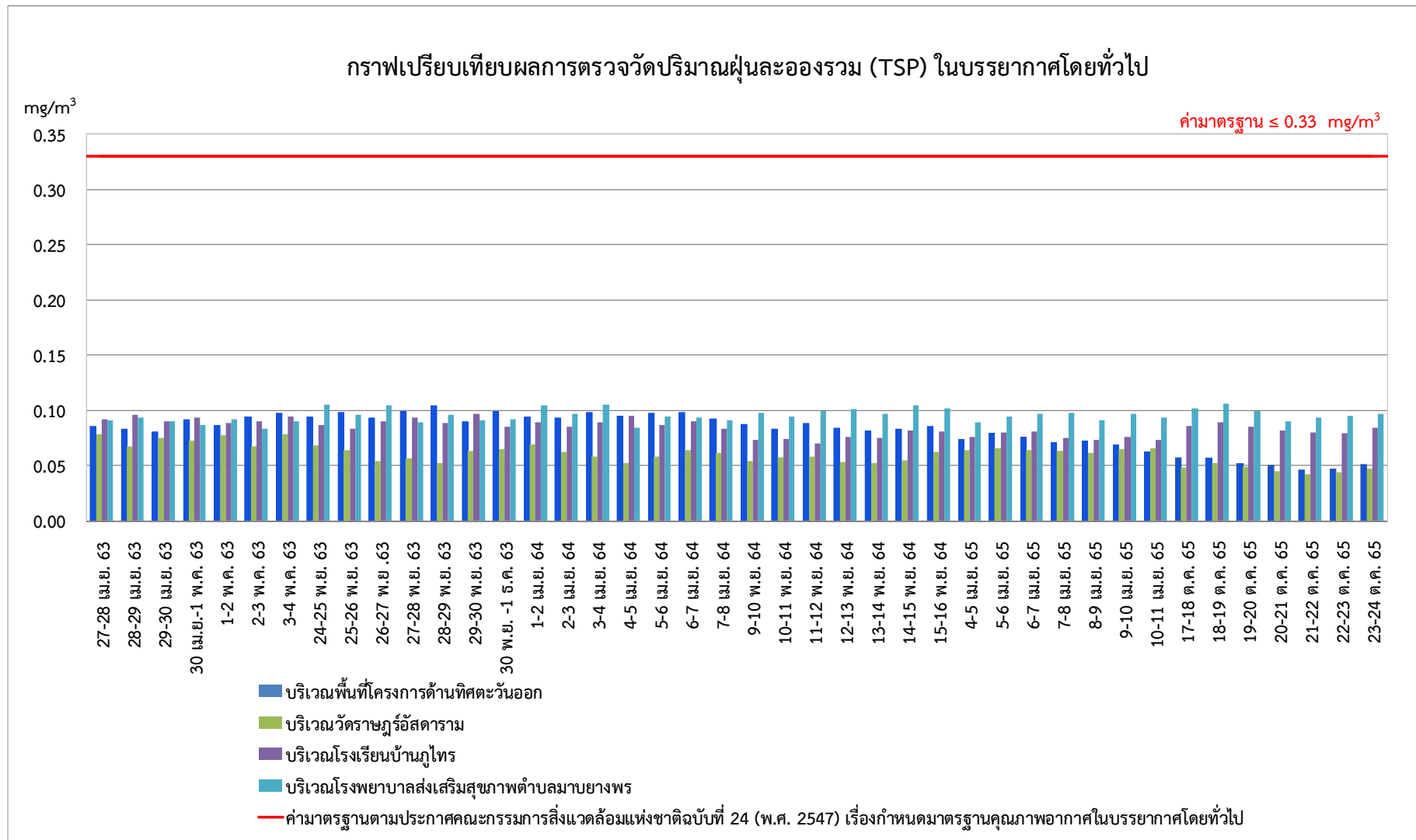
* ค่าเฉลี่ยสูงสุด 1 ชั่วโมง (Max 1 hr) จากการตรวจวัด 24 ชั่วโมง

ตารางที่ 4.1-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

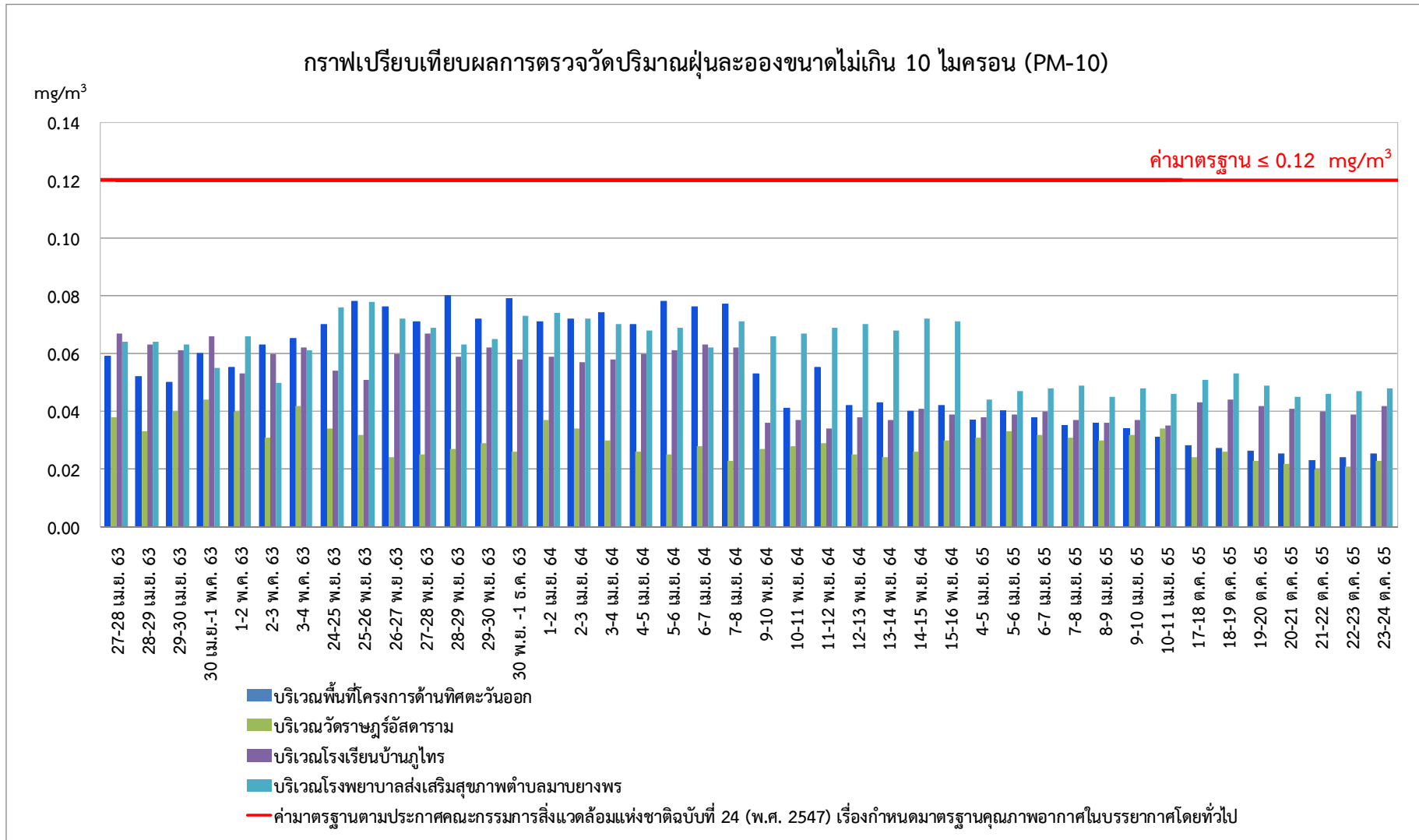
โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด			
	TSP (mg/m ³)	PM-10 (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)*	NO ₂ (ppm)*
15-16 พ.ย. 64	0.102	0.071	0.0065	0.0161
4-5 เม.ย. 65	0.089	0.044	0.0063	0.0159
5-6 เม.ย. 65	0.094	0.047	0.0062	0.0160
6-7 เม.ย. 65	0.097	0.048	0.0061	0.0161
7-8 เม.ย. 65	0.098	0.049	0.0063	0.0160
8-9 เม.ย. 65	0.091	0.045	0.0061	0.0159
9-10 เม.ย. 65	0.097	0.048	0.0062	0.0159
10-11 เม.ย. 65	0.093	0.046	0.0061	0.0158
17-18 ต.ค. 65	0.102	0.051	0.0062	0.0160
18-19 ต.ค. 65	0.106	0.053	0.0061	0.0159
19-20 ต.ค. 65	0.099	0.049	0.0062	0.0160
20-21 ต.ค. 65	0.090	0.045	0.0061	0.0159
21-22 ต.ค. 65	0.093	0.046	0.0061	0.0160
22-23 ต.ค. 65	0.095	0.047	0.0059	0.0161
23-24 ต.ค. 65	0.097	0.048	0.0060	0.0160
ค่ามาตรฐาน	≤0.33 ^{1/}	≤0.12 ^{1/}	≤0.30 ^{2/}	≤0.17 ^{3/}

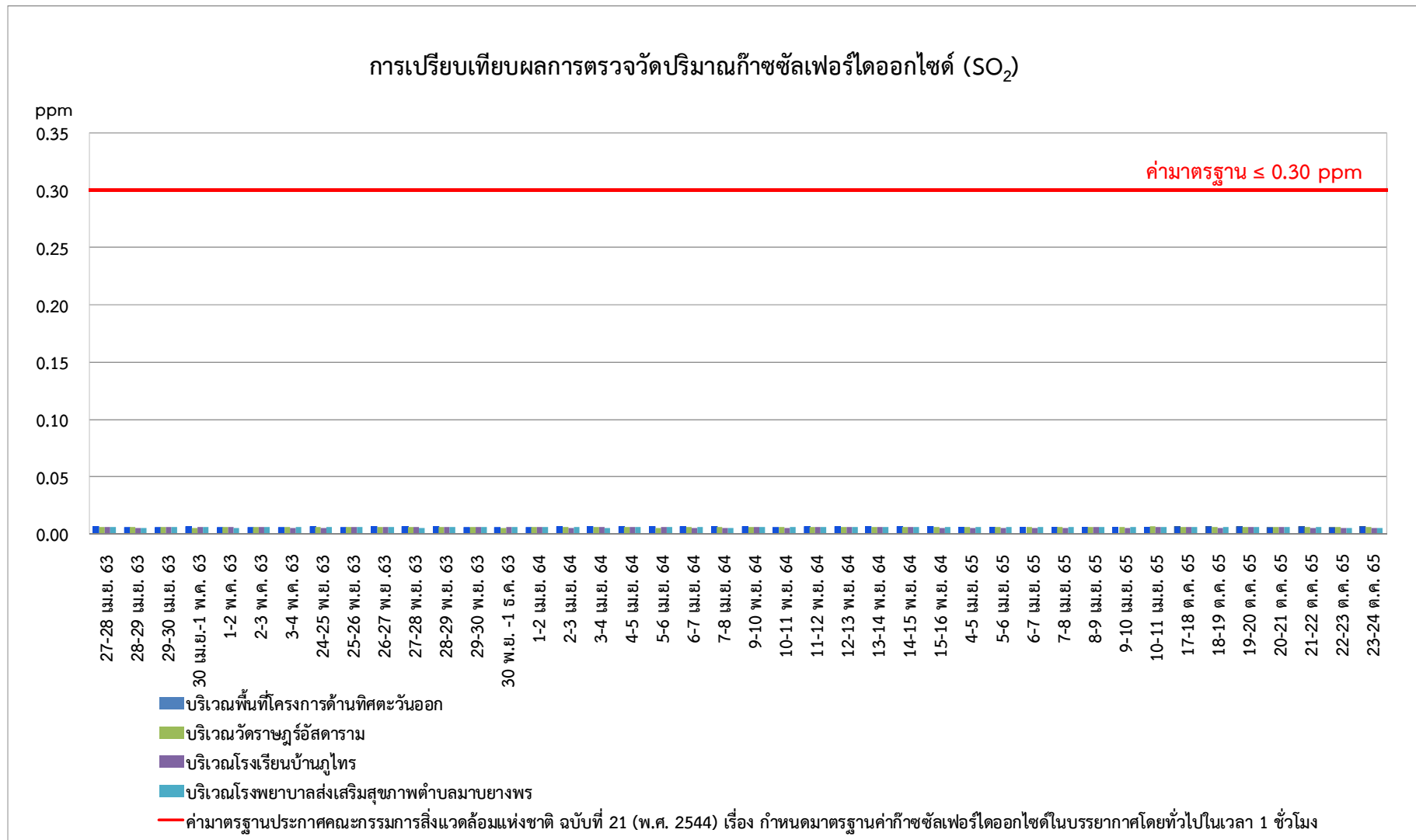
หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป โดยทั่วไป (ลงวันที่ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2547)
^{2/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง (ลงวันที่ 9 เมษายน พ.ศ. 2544)
^{3/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ โดยทั่วไป (ลงวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2552)
* ค่าเฉลี่ยสูงสุด 1 ชั่วโมง (Max 1 hr) จากการตรวจวัด 24 ชั่วโมง



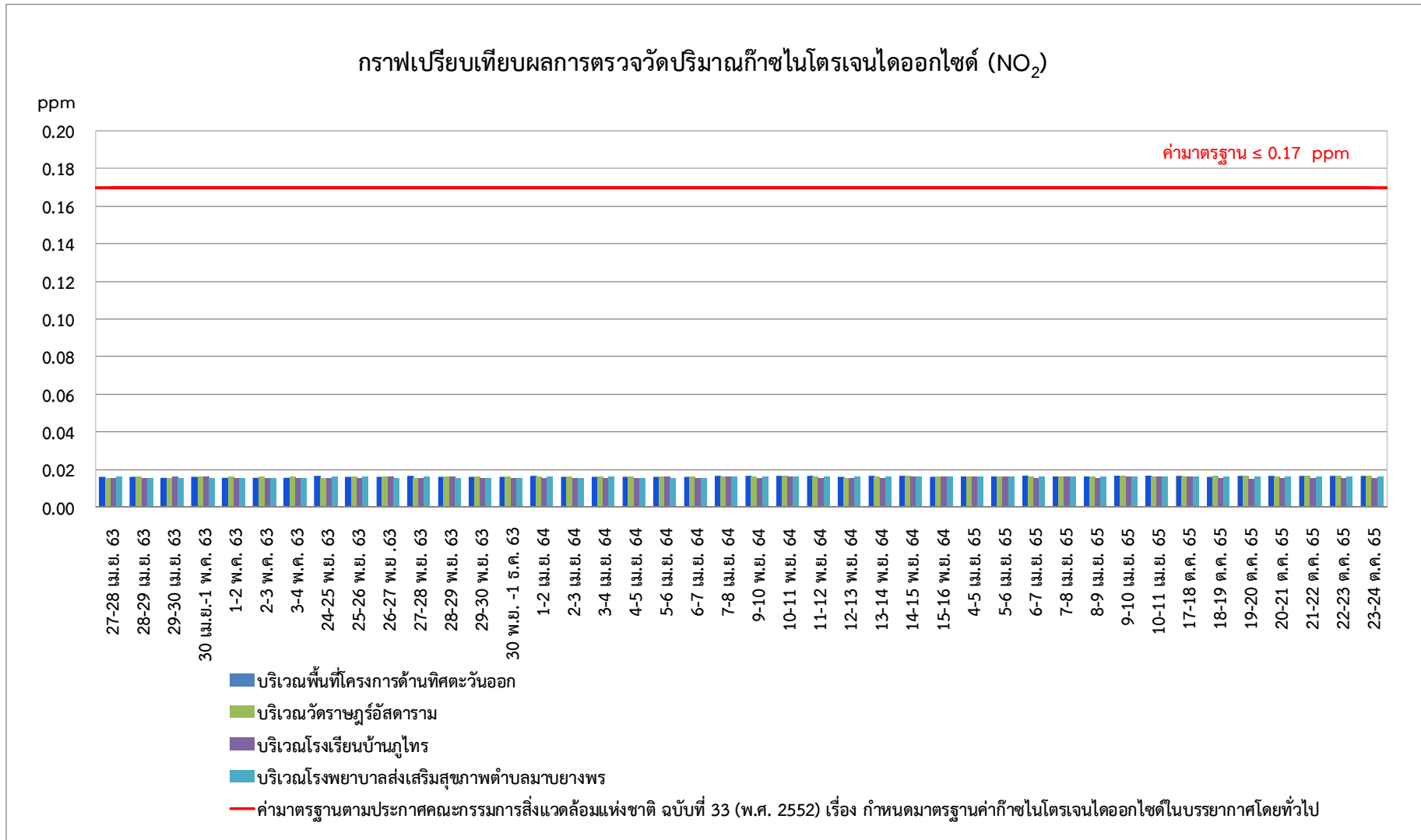
รูปที่ 4.1-3 กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ระหว่างปี 2563 - 2565



รูปที่ 4.1-3 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ระหว่างปี 2563 - 2565



รูปที่ 4.1-3 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ระหว่างปี 2563 - 2565



รูปที่ 4.1-3 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ระหว่างปี 2563 - 2565

4.2 ความเร็วและทิศทางลม

1) สถานีตรวจวัด

- บริเวณพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก
- บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม
- บริเวณโรงเรียนบ้านภูไท
- บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร

2) ดัชนีที่ทำการตรวจวัด

- WS/WD

3) ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม (WS/WD) จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม บริเวณโรงเรียนบ้านภูไท และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง โดยทำการตรวจวัด เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง ทำการตรวจวัดระหว่างวันที่ 17-24 ตุลาคม 2565 ผลการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 4.2-1 ถึงรูปที่ 4.2-3 และตารางที่ 4.2-1 (รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวกที่ 4-2)

บริเวณพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม พบว่า ทิศที่มีกระแสลมมากที่สุด คือ ลมที่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทางเหนือ (NNE) คิดเป็นร้อยละ 25.00 ลมที่พัดมาส่วนใหญ่มีความเร็วลมอยู่ในช่วง ≥ 2.4 เมตรต่อวินาที

บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม พบว่า ทิศที่มีกระแสลมมากที่สุด คือ ลมที่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (NE) คิดเป็นร้อยละ 28.57 ลมที่พัดมาส่วนใหญ่มีความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.8-1.2 เมตรต่อวินาที

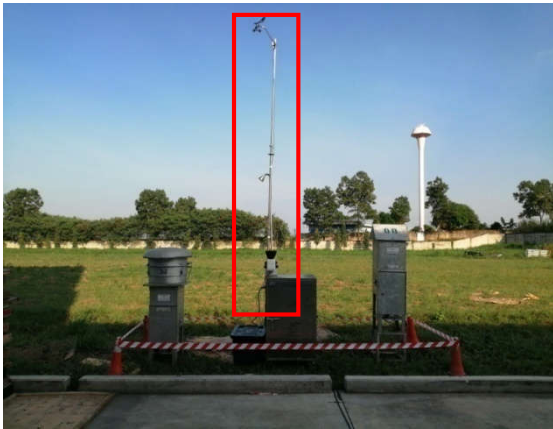
บริเวณโรงเรียนบ้านภูไท ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม พบว่า ทิศที่มีกระแสลมมากที่สุด คือ ลมที่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (NE) คิดเป็นร้อยละ 25.60 ลมที่พัดมาส่วนใหญ่มีความเร็วลมอยู่ในช่วง 1.2-1.6 เมตรต่อวินาที

บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม พบว่า ทิศที่มีกระแสลมมากที่สุด คือ ลมที่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือ (NW) คิดเป็นร้อยละ 15.48 ลมที่พัดมาส่วนใหญ่มีความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.4-0.8 เมตรต่อวินาที



ที่มา : แผนที่ทางอากาศ Google Earth pro, 2022

รูปที่ 4.2-1 แสดงตำแหน่งจุดตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม



บริเวณพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก



บริเวณวัดราชบุรีอัสตาราม



บริเวณโรงเรียนบ้านภูไทร



บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร

รูปที่ 4.2-2 แสดงการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม
(ตรวจวัดระหว่างวันที่ 17-24 ตุลาคม 2565)

ตารางที่ 4.2-1 ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม

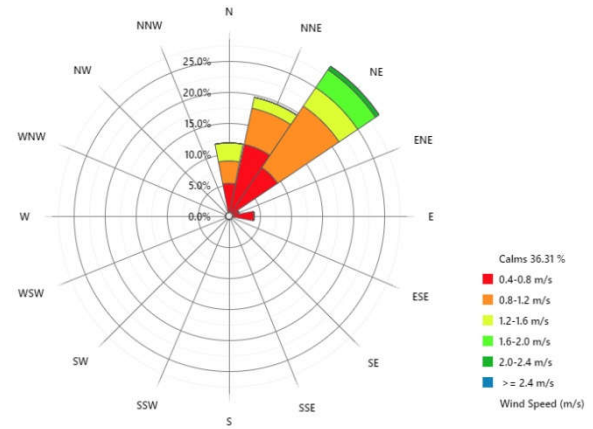
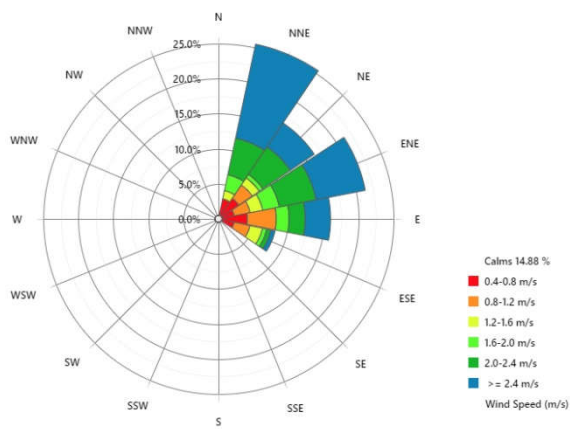
โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-24 ตุลาคม 2565

บริเวณพื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก										บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม									
Direction		Speed (m/s)								Direction		Speed (m/s)							
		0.4-0.8	0.8-1.2	1.2-1.6	1.6-2.0	2.0-2.4	>= 2.4	TOTAL	%			0.4-0.8	0.8-1.2	1.2-1.6	1.6-2.0	2.0-2.4	>= 2.4	TOTAL	%
N	0	0	0	0	0	0	0	0	0	N	0	8	6	5	0	0	0	19	11.31
NNE	22	4	0	2	4	9	23	42	25.00	NNE	22	19	10	3	0	0	0	32	19.05
NE	45	5	4	2	1	8	7	27	16.07	NE	45	15	20	6	6	1	0	48	28.57
ENE	67	3	4	3	4	9	12	35	20.83	ENE	67	2	0	0	0	0	0	2	1.19
E	90	6	7	0	3	4	6	26	15.48	E	90	6	0	0	0	0	0	6	3.57
ESE	112	3	4	3	1	1	1	13	7.74	ESE	112	0	0	0	0	0	0	0	0
SE	135	0	0	0	0	0	0	0	0	SE	135	0	0	0	0	0	0	0	0
SSE	157	0	0	0	0	0	0	0	0	SSE	157	0	0	0	0	0	0	0	0
S	180	0	0	0	0	0	0	0	0	S	180	0	0	0	0	0	0	0	0
SSW	202	0	0	0	0	0	0	0	0	SSW	202	0	0	0	0	0	0	0	0
SW	225	0	0	0	0	0	0	0	0	SW	225	0	0	0	0	0	0	0	0
WSW	247	0	0	0	0	0	0	0	0	WSW	247	0	0	0	0	0	0	0	0
W	270	0	0	0	0	0	0	0	0	W	270	0	0	0	0	0	0	0	0
WNW	292	0	0	0	0	0	0	0	0	WNW	292	0	0	0	0	0	0	0	0
NW	315	0	0	0	0	0	0	0	0	NW	315	0	0	0	0	0	0	0	0
NNW	337	0	0	0	0	0	0	0	0	NNW	337	0	0	0	0	0	0	0	0
TOTAL		21	19	10	13	31	49	143	85.12	TOTAL		50	36	14	6	1	0	107	63.69
CALM (<0.4 m/s)								25	14.88	CALM (<0.4 m/s)								61	36.31
TOTAL								168	100.00	TOTAL								168	100.00

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม

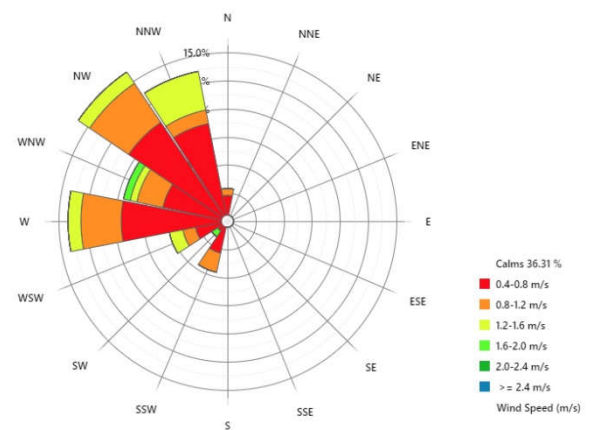
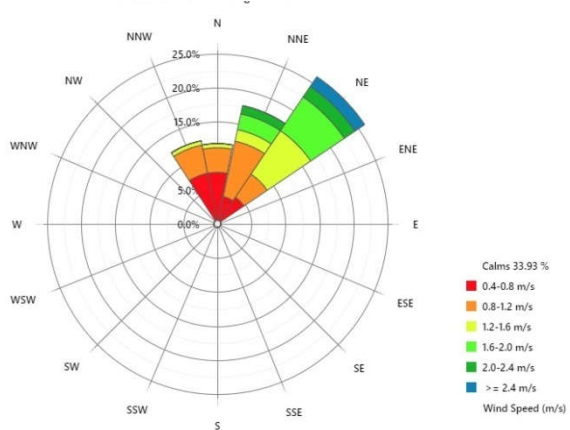
โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : บริษัท เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-24 ตุลาคม 2565

บริเวณโรงเรียนบ้านภูไท										บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร									
Direction		Speed (m/s)								Direction		Speed (m/s)							
		0.4-0.8	0.8-1.2	1.2-1.6	1.6-2.0	2.0-2.4	>= 2.4	TOTAL	%			0.4-0.8	0.8-1.2	1.2-1.6	1.6-2.0	2.0-2.4	>= 2.4	TOTAL	%
N	0	12	6	1	0	0	0	19	11.31	N	0	3	1	0	0	0	0	4	2.38
NNE	22	6	14	3	4	2	0	29	17.26	NNE	22	0	0	0	0	0	0	0	0
NE	45	7	7	13	10	3	3	43	25.60	NE	45	0	0	0	0	0	0	0	0
ENE	67	0	0	0	0	0	0	0	0	ENE	67	0	0	0	0	0	0	0	0
E	90	0	0	0	0	0	0	0	0	E	90	0	0	0	0	0	0	0	0
ESE	112	0	0	0	0	0	0	0	0	ESE	112	0	0	0	0	0	0	0	0
SE	135	0	0	0	0	0	0	0	0	SE	135	0	0	0	0	0	0	0	0
SSE	157	0	0	0	0	0	0	0	0	SSE	157	0	0	0	0	0	0	0	0
S	180	0	0	0	0	0	0	0	0	S	180	0	0	0	0	0	0	0	0
SSW	202	0	0	0	0	0	0	0	0	SSW	202	4	3	0	0	0	0	7	4.17
SW	225	0	0	0	0	0	0	0	0	SW	225	1	0	0	1	0	0	2	1.19
WSW	247	0	0	0	0	0	0	0	0	WSW	247	4	2	2	0	0	0	8	4.76
W	270	0	0	0	0	0	0	0	0	W	270	15	6	2	0	0	0	23	13.69
WNW	292	0	0	0	0	0	0	0	0	WNW	292	9	4	1	1	0	0	15	8.93
NW	315	0	0	0	0	0	0	0	0	NW	315	17	7	2	0	0	0	26	15.48
NNW	337	12	7	1	0	0	0	20	11.90	NNW	337	14	2	6	0	0	0	22	13.10
TOTAL		37	34	18	14	5	3	111	66.07	TOTAL		67	25	13	2	0	0	107	63.69
CALM (<0.4 m/s)							57	33.93	CALM (<0.4 m/s)							61	36.31		
TOTAL							168	100.00	TOTAL							168	100.00		



พื้นที่โครงการด้านทิศตะวันออก

วัดราษฎร์อิสตาราม



โรงเรียนบ้านภูไทร

บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร

รูปที่ 4.2-3 แผนผังแสดงทิศทางลม
(ตรวจวัดระหว่างวันที่ 17-24 ตุลาคม 2565)

4.3 ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

1) พื้นที่ดำเนินการ

- ปล่อง Dust Collector No.1 (Outlet)
- ปล่อง Furnace No.1 (Outlet)
- ปล่อง Furnace No.2 (Outlet)
- ปล่อง Heat Treatment

2) ดัชนีที่ทำการตรวจวัด

- ฝุ่นละออง (Particulate)
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2)
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2)
- ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCL)

3) ผลการตรวจวิเคราะห์

ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง จำนวน 3 ปล่อง ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 18 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565 รายละเอียดผลตรวจวิเคราะห์แสดงดังรูปที่ 4.3-1 ถึงรูปที่ 4.3-2 และตารางที่ 4.3-1 (รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวกที่ 4-3)

ปล่อง Dust Collector No.1 (Outlet) พบว่า ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละออง (Particulate) เท่ากับ 7.24 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีอัตราการระบายฝุ่นละออง เท่ากับ 0.0171 กรัมต่อวินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) น้อยกว่า 1.3 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เท่ากับ 0 กรัมต่อวินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2) น้อยกว่า 3.8 ส่วนในล้านส่วน มีอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ เท่ากับ 0.0061 กรัมต่อวินาที และก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ เท่ากับ 0.229 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ปล่อง Furnace No.1 (Outlet) พบว่า ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละออง (Particulate) เท่ากับ 16.73 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีอัตราการระบายฝุ่นละออง เท่ากับ 0.0199 กรัมต่อวินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) น้อยกว่า 1.3 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์เท่ากับ 0 กรัมต่อวินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2) น้อยกว่า 3.8 ส่วนในล้านส่วน มีอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ เท่ากับ 0 กรัมต่อวินาที และก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ เท่ากับ 0.425 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ปล่อง Furnace No.2 (Outlet) พบว่า ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละออง (Particulate) เท่ากับ 17.81 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีอัตราการระบายฝุ่นละออง เท่ากับ 0.0499 กรัมต่อวินาที ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) น้อยกว่า 1.3 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ น้อยกว่า 0 กรัมต่อวินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2) น้อยกว่า 3.8 ส่วนในล้านส่วน มีอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ เท่ากับ 0 กรัมต่อวินาที และก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ เท่ากับ 0.241 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ปล่อง Heat Treatment พบว่า ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_x as NO_2) น้อยกว่า 3.8 ส่วนในล้านส่วน และมีอัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ เท่ากับ 0.0048 กรัมต่อวินาที



ที่มา : แผนที่ทางอากาศ Google Earth pro, 2022

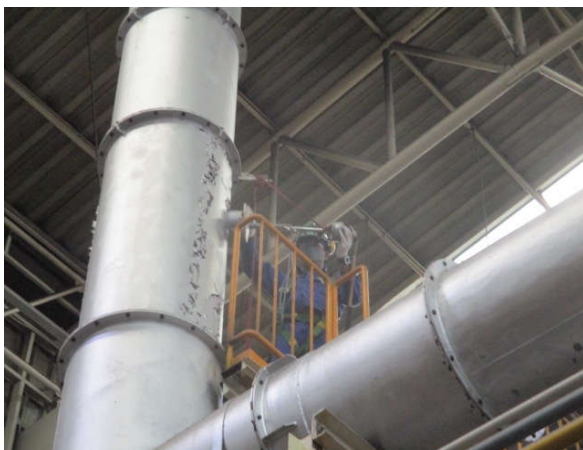
รูปที่ 4.3-1 แสดงตำแหน่งจุดตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง



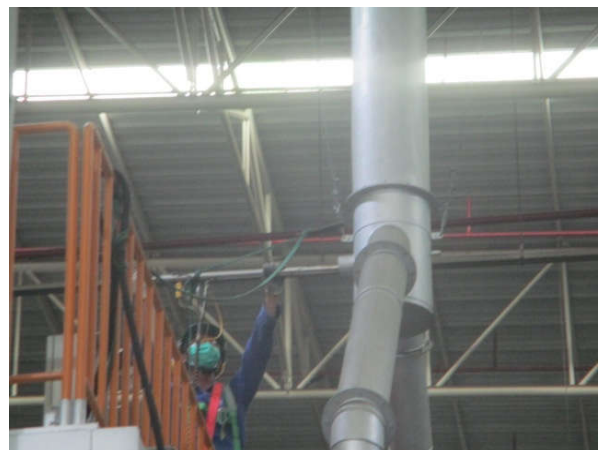
Stack of Dust Collector No.1 (Outlet)



Stack of Furnace No.1 (Outlet)



Stack of Furnace No.2 (Outlet)



Stack of Heat treatment (Outlet)

รูปที่ 4.3-2 แสดงการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง
(ตรวจวัดเมื่อวันที่ 18 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)

ตารางที่ 4.3-1 ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : Stack of Dust Collector No.1 (Outlet)
วันที่ทำการตรวจวัด : 18 ตุลาคม 2565
ตำแหน่งพิกัด : UTM 47P 0730380 E, 1434250 N

ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์	หน่วย	Stack of Dust Collector No.1 (Outlet)	ค่ามาตรฐาน	
			1/	2/
1. ความสูงปล่อง	m	12.00	-	-
2. เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m	0.68	-	-
3. อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	36.00	-	-
4. ความดันบรรยากาศในปล่อง	mm.Hg	756.01	-	-
5. ความเร็วอากาศในปล่อง	m/s	6.49	-	-
6. อัตราการไหล	m ³ /s	2.36	-	-
7. ร้อยละของออกซิเจน	%	20.16	-	-
8. ร้อยละของคาร์บอนไดออกไซด์	%	0.10	-	-
9. ร้อยละของความชื้น	%	3.72	-	-
10. ร้อยละของไอโซโคเนติก	%	99.45	-	-
11. ฝุ่นละออง ^{3/}	mg/m ³	7.24	≤240	≤18
12. อัตราการระบายฝุ่นละออง	g/s	0.0171	-	≤0.086
13. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1.3 (0)	≤60	≤0.8
14. อัตราการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	g/s	0	-	≤0.010
15. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ ^{3/}	ppm	<3.8 (1.38)	≤200	≤12
16. อัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์	g/s	0.0061	-	≤0.108
17. ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ ^{4/}	mg/m ³	0.229	≤160	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2549)

^{2/} มาตรฐานตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (สำนักงานใหญ่)

^{3/} คำนวณเทียบที่สภาวะความดัน 1 บรรยากาศ และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

^{4/} วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-244

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด

ทะเบียนเลขที่ ว-272

บริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด

ทะเบียนเลขที่ ว-272

ตารางที่ 4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : Stack of Furnace No.1 (Outlet)
วันที่ทำการตรวจวัด : 5 พฤศจิกายน 2565
ตำแหน่งพิกัด : UTM 47P 0730368 E, 1434260 N

ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์	หน่วย	Stack of Furnace No.1 (Outlet)	ค่ามาตรฐาน	
			1/	2/
1. ความสูงปล่อง	m	20.00	-	-
2. เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m	0.55	-	-
3. อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	359.00	-	-
4. ความดันบรรยากาศในปล่อง	mm.Hg	760.93	-	-
5. ความเร็วอากาศในปล่อง	m/s	5.00	-	-
6. อัตราการไหล	m ³ /s	1.19	-	-
7. ร้อยละของออกซิเจน	%	14.50	-	-
8. ร้อยละของคาร์บอนไดออกไซด์	%	3.60	-	-
9. ร้อยละของความชื้น	%	4.40	-	-
10. ร้อยละของไอโซโคเนติก	%	105.10	-	-
11. ฝุ่นละออง ^{3/}	mg/m ³	16.73	≤240	≤96
12. อัตราการระบายฝุ่นละออง	g/s	0.0199	-	≤0.054
13. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1.3 (0)	≤60	≤4.8
14. อัตราการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	g/s	0	-	≤0.007
15. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ ^{3/}	ppm	<3.8 (0)	≤200	≤40
16. อัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์	g/s	0	-	≤0.042
17. ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ ^{3/4/}	mg/m ³	0.425	≤160	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2549)

^{2/} มาตรฐานตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (สำนักงานใหญ่)

^{3/} คำนวณเทียบที่สภาวะความดัน 1 บรรยากาศ และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

^{4/} วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-244

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด

ทะเบียนเลขที่ ว-272

บริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด

ทะเบียนเลขที่ ว-272

ตารางที่ 4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : Stack of Furnace No.2 (Outlet)
วันที่ทำการตรวจวัด : 18 ตุลาคม 2565
ตำแหน่งพิกัด : UTM 47P 0730373 E, 1434245 N

ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์	หน่วย	Stack of Furnace No.2 (Outlet)	ค่ามาตรฐาน	
			1/	2/
1. ความสูงปล่อง	m	20.00	-	-
2. เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m	0.65	-	-
3. อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	640.00	-	-
4. ความดันบรรยากาศในปล่อง	mm.Hg	756.76	-	-
5. ความเร็วอากาศในปล่อง	m/s	8.45	-	-
6. อัตราการไหล	m ³ /s	2.80	-	-
7. ร้อยละของออกซิเจน	%	8.16	-	-
8. ร้อยละของคาร์บอนไดออกไซด์	%	8.22	-	-
9. ร้อยละของความชื้น	%	4.49	-	-
10. ร้อยละของไอโซโคเนติก	%	101.27	-	-
11. ฝุ่นละออง ^{3/}	mg/m ³	17.81	≤240	≤96
12. อัตราการระบายฝุ่นละออง	g/s	0.0499	-	≤0.081
13. ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	<1.3 (0)	≤60	≤4.5
14. อัตราการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	g/s	0	-	≤0.010
15. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ ^{3/}	ppm	<3.8 (0)	≤200	≤40
16. อัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์	g/s	0	-	≤0.063
17. ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ ^{4/}	mg/m ³	0.241	≤160	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2549)

^{2/} มาตรฐานตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัท เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (สำนักงานใหญ่)

^{3/} คำนวณเทียบที่สภาวะความดัน 1 บรรยากาศ และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

^{4/} วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-244

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด

ทะเบียนเลขที่ ว-272

บริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด

ทะเบียนเลขที่ ว-272

ตารางที่ 4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : Stack of Heat treatment (Outlet)
วันที่ทำการตรวจวัด : 5 พฤศจิกายน 2565
ตำแหน่งพิกัด : UTM 47P 0730381 E, 1434250 N

ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์	หน่วย	Stack of Heat treatment (Outlet)	ค่ามาตรฐาน	
			1/	2/
1. ความสูงปล่อง	m	20.00	-	-
2. เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	m	0.45	-	-
3. อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	130.00	-	-
4. ความดันบรรยากาศในปล่อง	mm.Hg	761.17	-	-
5. ความเร็วอากาศในปล่อง	m/s	5.64	-	-
6. อัตราการไหล	m ³ /s	0.90	-	-
7. ร้อยละของออกซิเจน	%	12.20	-	-
8. ร้อยละของคาร์บอนไดออกไซด์	%	4.82	-	-
9. ร้อยละของความชื้น	%	5.00	-	-
10. ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์ ^{3/}	ppm	<3.8 (2.86)	≤200	≤40
11. อัตราการระบายก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนวัดในรูปของไนโตรเจนไดออกไซด์	g/s	0.0048	-	≤0.025

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2549)

^{2/} มาตรฐานตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (สำนักงานใหญ่)

^{3/} ค่าเฉลี่ยที่สภาวะความดัน 1 บรรยากาศ และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด

ทะเบียนเลขที่ ว-272

บริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด

ทะเบียนเลขที่ ว-272

4) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์

จากผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง จำนวน 4 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Dust Collector (Outlet) ปล่อง Furnace No.1 (Outlet) ปล่อง Furnace No.2 (Outlet) และปล่อง Stack of Heat treatment (Outlet) เมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และมาตรฐานตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัท เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด (สำนักงานใหญ่)

5) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์

ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง จำนวน 4 ปล่อง ได้แก่ ปล่อง Dust Collector (Outlet) ปล่อง Furnace No.1 (Outlet) ปล่อง Furnace No.2 (Outlet) ปล่อง Stack of Heat treatment (Outlet) ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ระหว่างปี 2563 - 2565 รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์ แสดงดังตารางที่ 4.3-2 และรูปที่ 4.3-3 สามารถสรุปได้ดังนี้

ตารางที่ 4.3-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

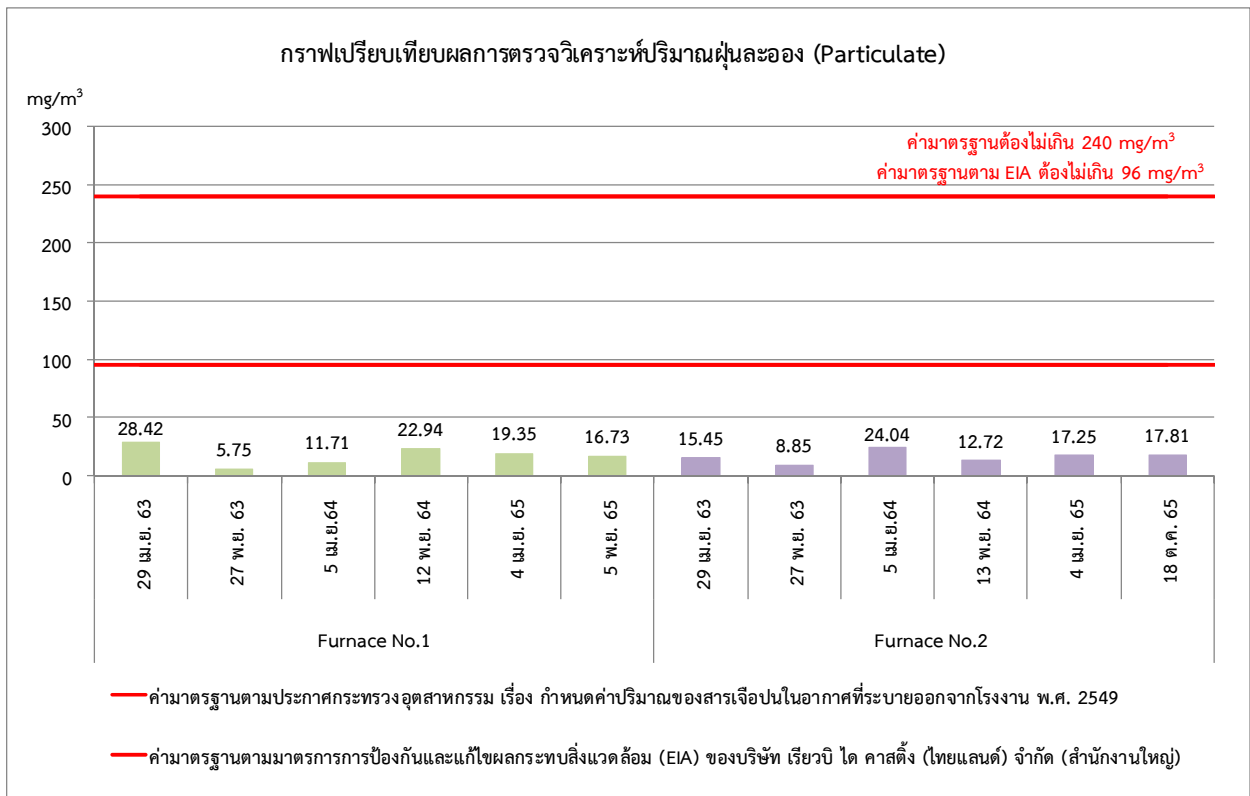
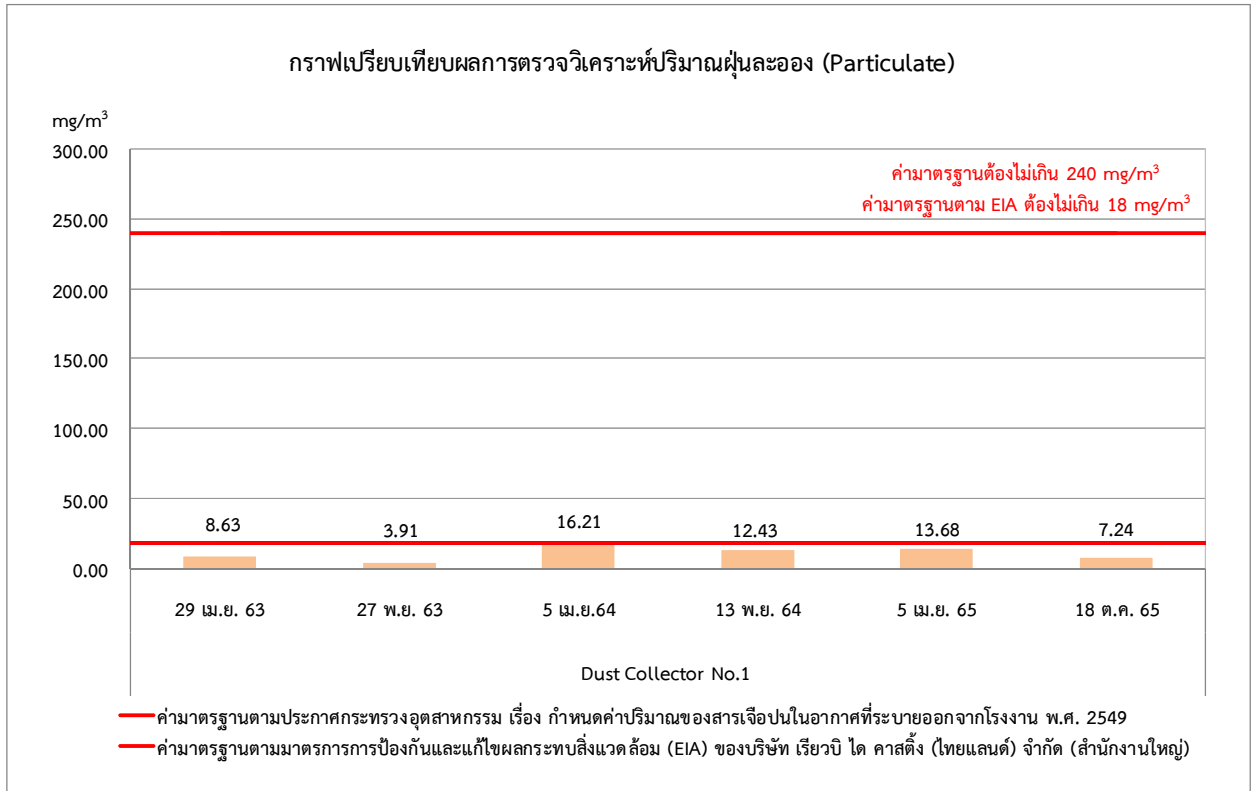
โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

พื้นที่ดำเนินการ	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ^{3/}			
		Particulate (mg/m ³)	NOx as NO ₂ (ppm)	SO ₂ (ppm)	HCl (mg/m ³)
1. ปล่อง Dust Collector No. 1 (Outlet)	29 เม.ย. 63	8.63	8.19	<1.3	0.231
	27 พ.ย. 63	3.91	<3.8	<1.3	0.201
	5 เม.ย. 64	16.21	5.74	<1.3	0.885
	13 พ.ย. 64	12.43	<3.8	<1.3	0.200
	5 เม.ย. 65	13.68	11.67	<1.3	0.210
	18 ต.ค. 65	7.24	<3.8 (0)	<1.3 (0)	0.229
ค่ามาตรฐาน ^{1/}		≤240	≤200	≤60	≤160
ค่ามาตรฐาน ^{2/}		≤18	≤12	≤0.8	-
2. ปล่อง Furnace No.1 (Outlet)	29 เม.ย. 63	28.42	8.43	2.45	0.214
	27 พ.ย. 63	5.75	<3.8	<1.3	0.213
	5 เม.ย. 64	11.71	<3.8	<1.3	0.715
	12 พ.ย. 64	22.94	<3.8	<1.3	0.437
	4 เม.ย. 65	19.35	9.64	<1.3	0.200
	5 พ.ย. 65	16.73	<3.8 (0)	<1.3 (0)	0.425
ค่ามาตรฐาน ^{1/}		≤240	≤200	≤60	≤160
ค่ามาตรฐาน ^{2/}		≤96	≤40	≤4.8	-
3. ปล่อง Furnace No.2 (Outlet)	29 เม.ย. 63	15.45	7.83	<1.3	0.204
	27 พ.ย. 63	8.85	<3.8	<1.3	0.236
	5 เม.ย. 64	24.04	7.21	<1.3	0.590
	13 พ.ย. 64	12.72	<3.8	<1.3	0.617
	4 เม.ย. 65	17.25	7.23	<1.3	0.135
	18 ต.ค. 65	17.81	<3.8 (0)	<1.3 (0)	0.241
ค่ามาตรฐาน ^{1/}		≤240	≤200	≤60	≤160
ค่ามาตรฐาน ^{2/}		≤96	≤40	≤4.5	-
4. ปล่อง Stack of Heat treatment (Outlet)	5 เม.ย. 65	-	9.26	-	-
	5 พ.ย. 65	-	<3.8 (2.86)	-	-
ค่ามาตรฐาน ^{1/}		-	≤200	-	-
ค่ามาตรฐาน ^{2/}		-	≤40	-	-

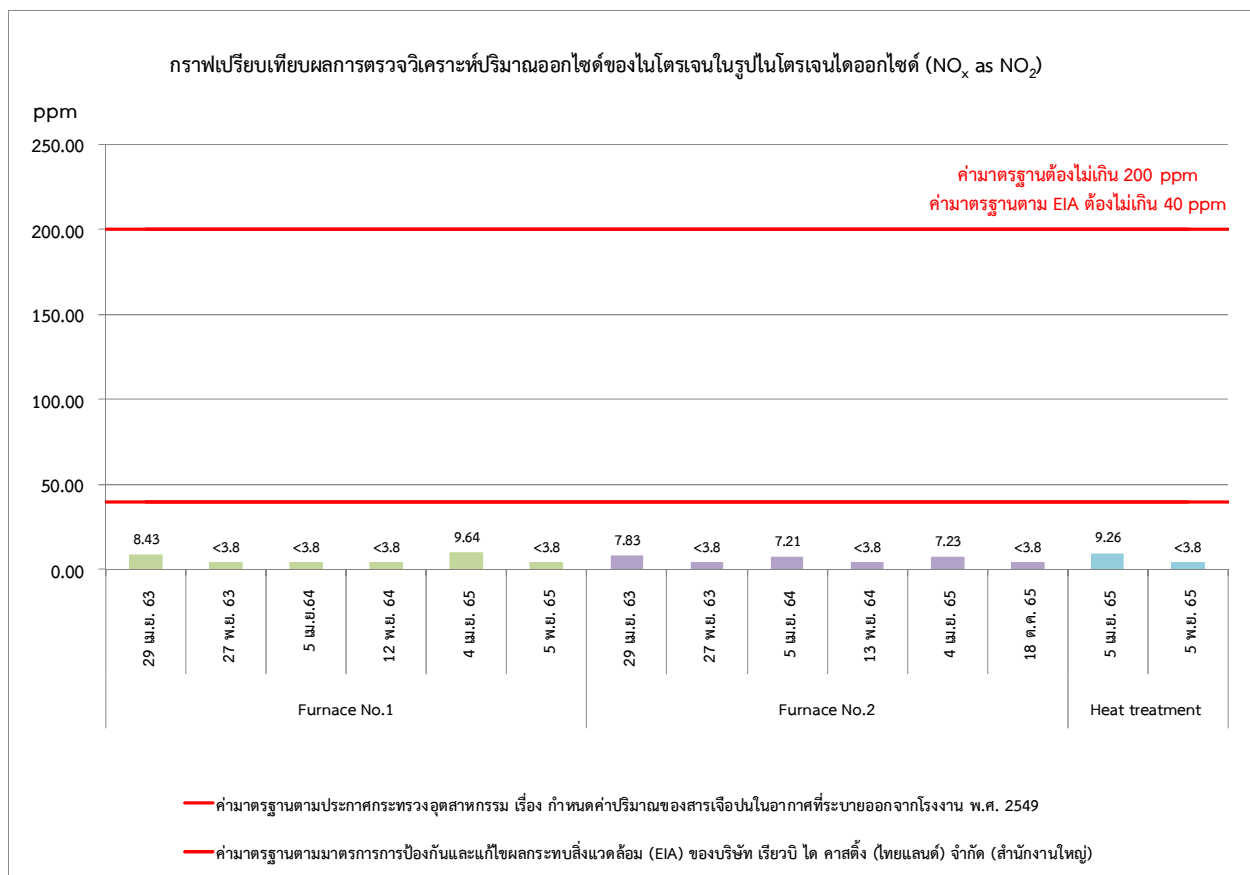
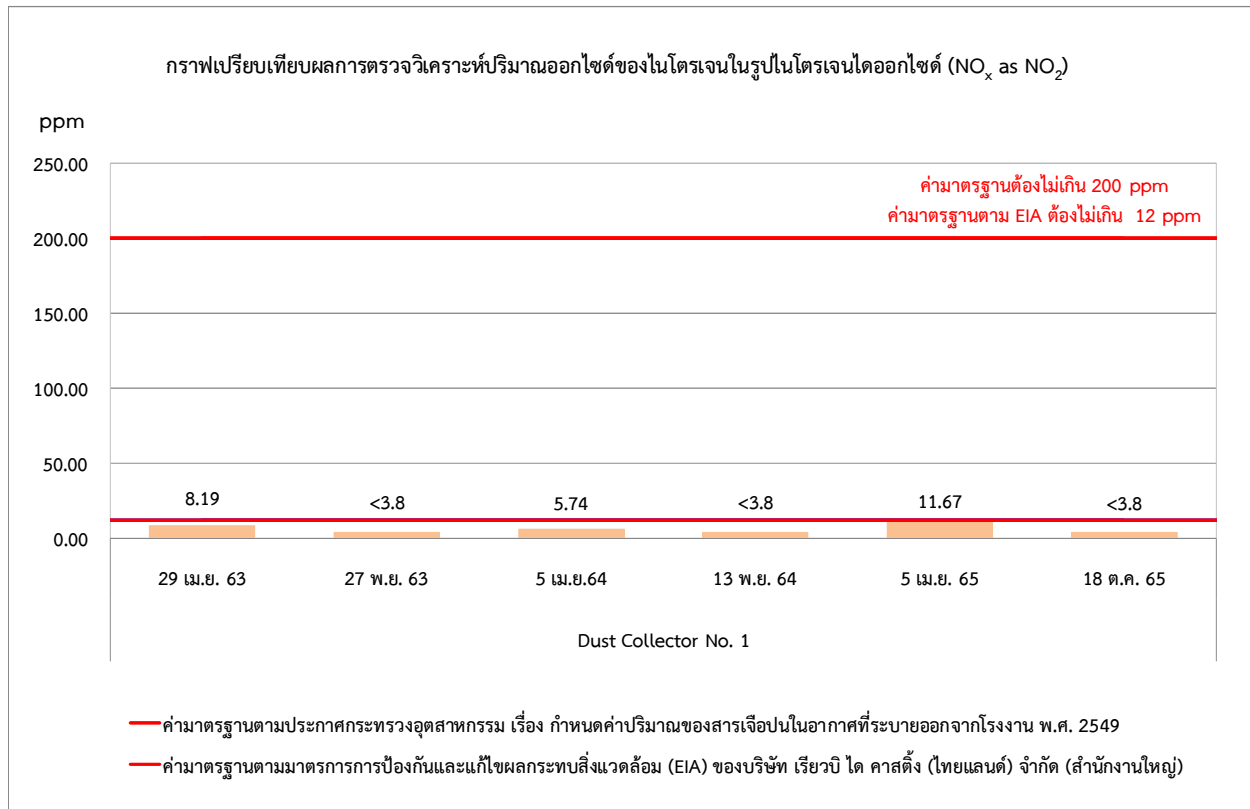
หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
(ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2549)

^{2/} มาตรฐานตามมาตรการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัท เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด (สำนักงานใหญ่)

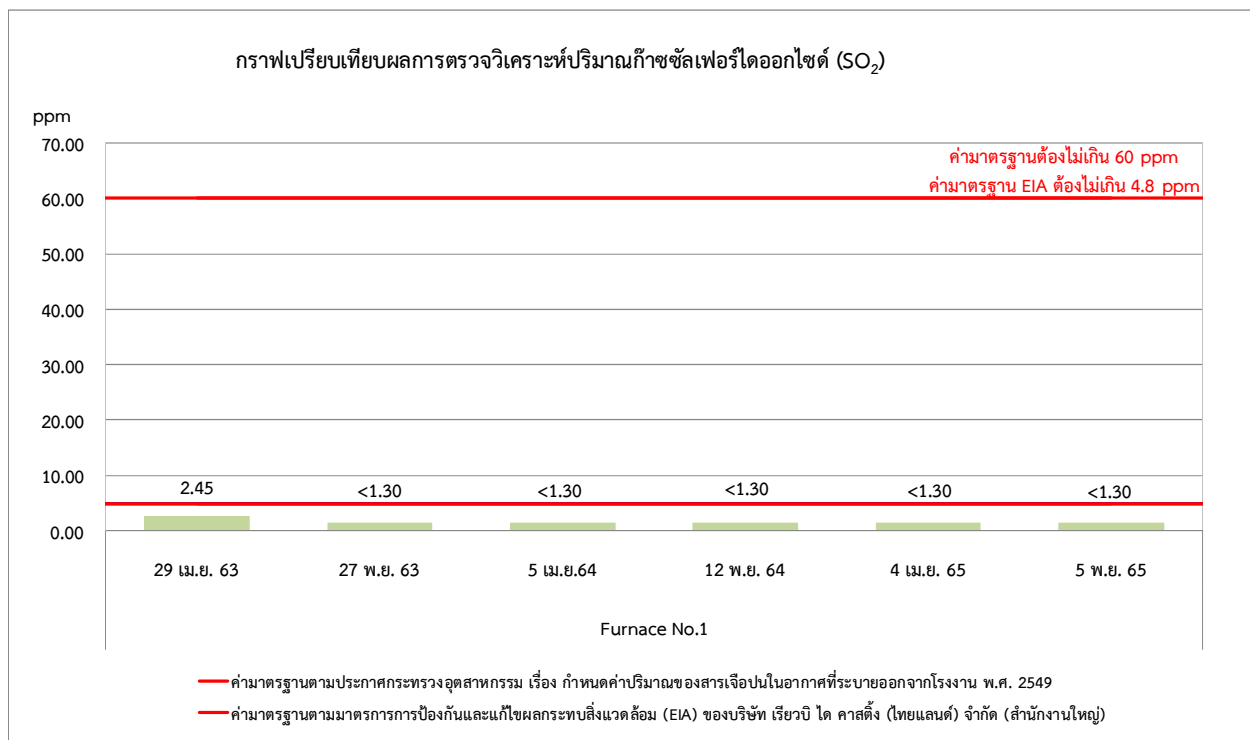
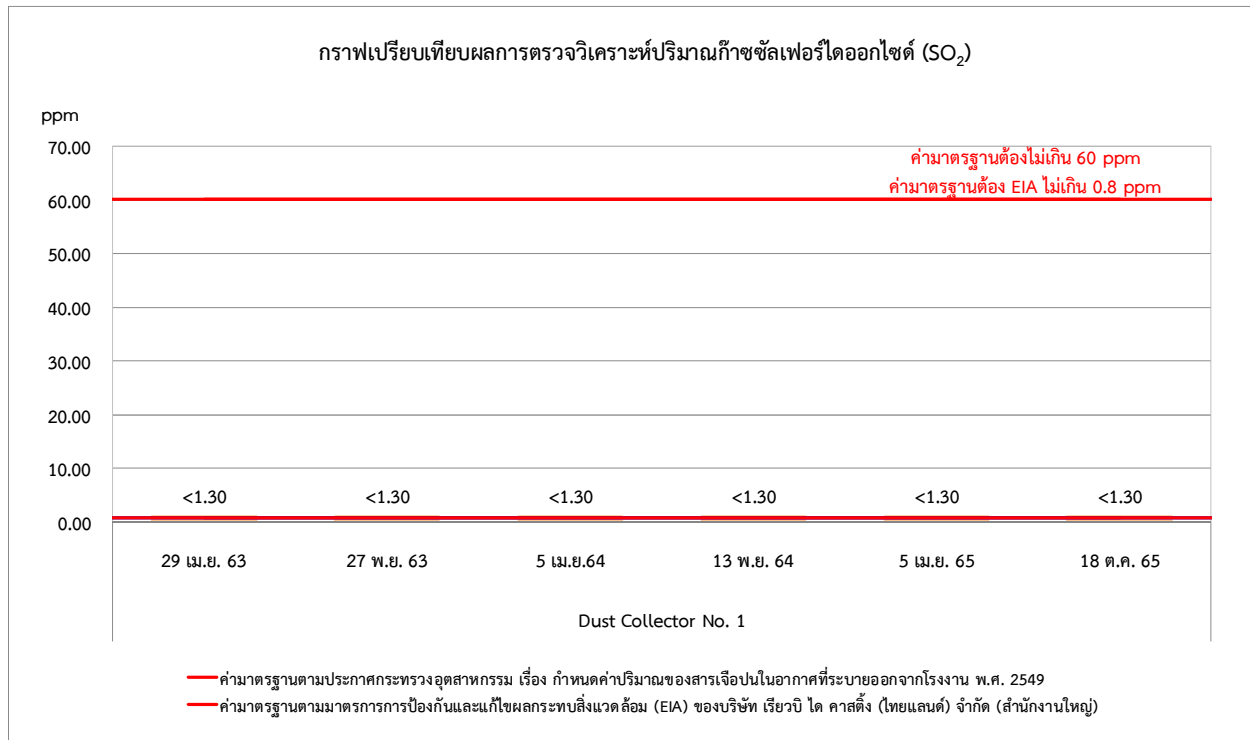
^{3/} ค่าเฉลี่ยที่สภาวะความดัน 1 บรรยากาศ และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส



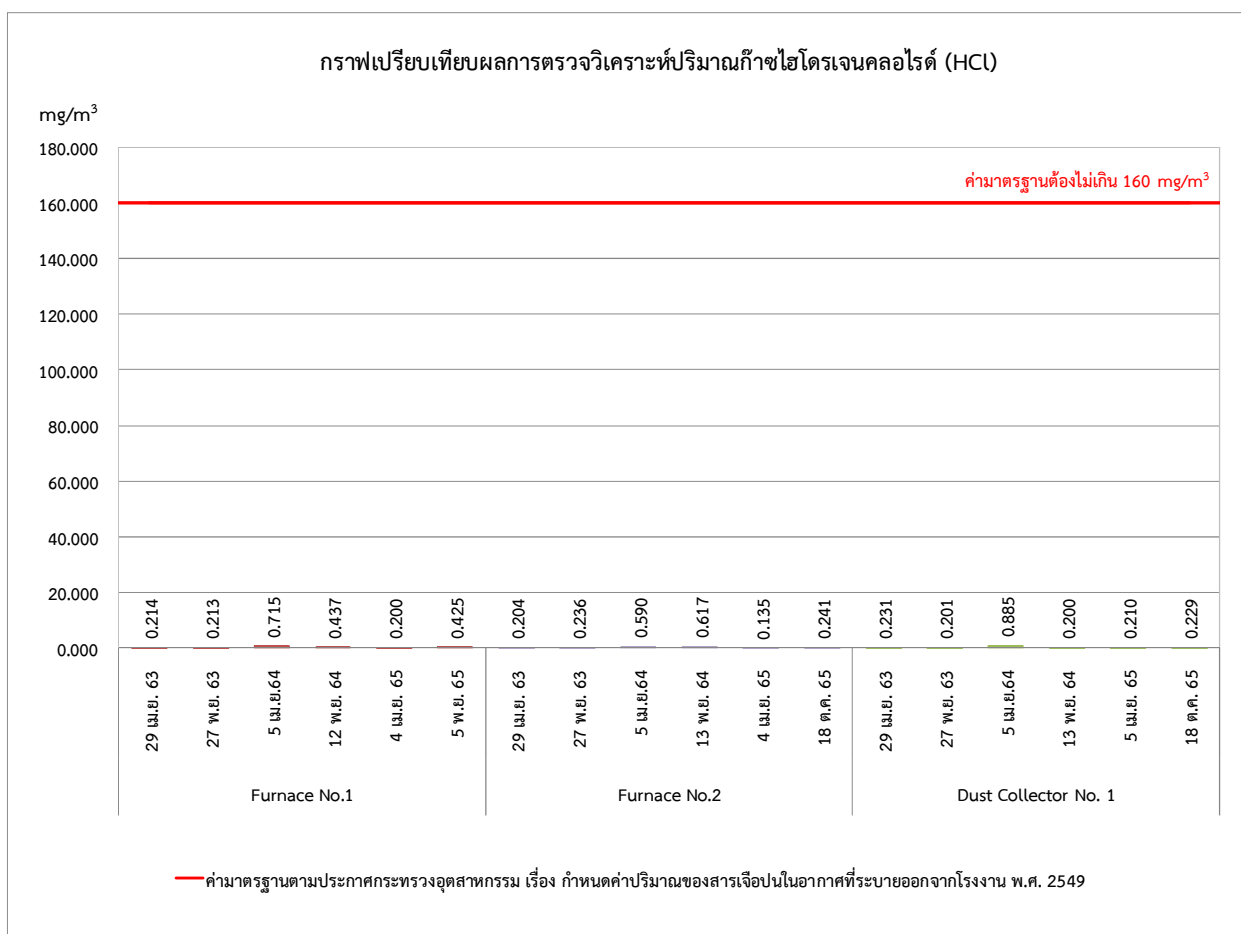
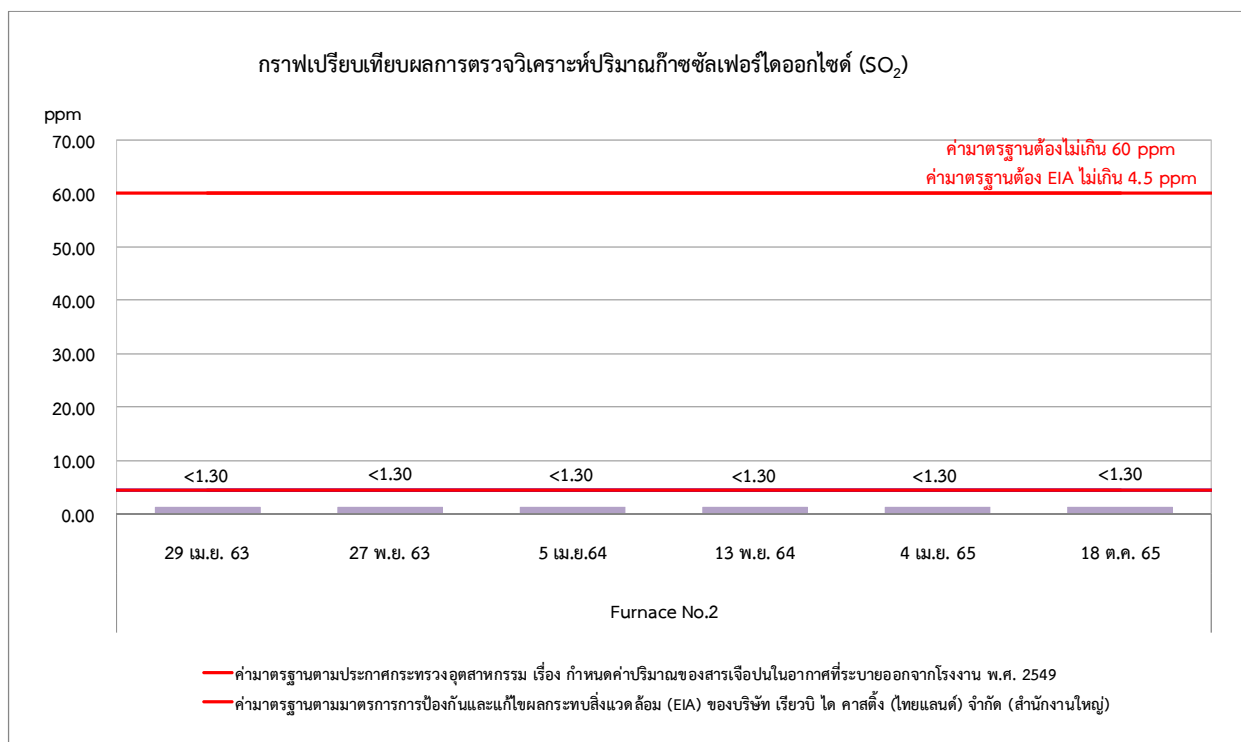
รูปที่ 4.3-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง
ระหว่างปี 2563 - 2565



รูปที่ 4.3-2 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง
ระหว่างปี 2563 - 2565



รูปที่ 4.3-2 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง
ระหว่างปี 2563 - 2565



รูปที่ 4.3-2 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง
ระหว่างปี 2563 - 2565

4.4 ระดับเสียงโดยทั่วไป และระดับเสียงรบกวน

1) สถานีตรวจวัด

- บริเวณชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร (ใกล้ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก) (N1)
- ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N2)

2) ดัชนีที่ทำการตรวจวัด

- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.)
- ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr)
- ระดับเสียงพื้นฐาน (L90)
- ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)
- ระดับเสียงรบกวน

3) ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร (ใกล้ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก) (N1) และริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N2) โดยดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 17-24 ตุลาคม 2565 รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 4.4-1 ถึงรูปที่ 4.4-2 และตารางที่ 4.4-1 (รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวกที่ 4-4 ภาคผนวกที่ 4-5)

บริเวณชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร (ใกล้ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก) (N1) มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq) ระหว่าง 47.3-68.6 เดซิเบลเอ ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) ระหว่าง 75.6-107.4 เดซิเบลเอ ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) ระหว่าง 44.3-64.1 เดซิเบลเอ

ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N2) มีค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq) ระหว่าง 51.1-54.5 เดซิเบลเอ ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) ระหว่าง 72.4-95.0 เดซิเบลเอ ระดับเสียงพื้นฐาน (L90) ระหว่าง 48.8-51.9 เดซิเบลเอ



ที่มา : แผนที่ทางอากาศ Google Earth pro, 2022

รูปที่ 4.4-1 แสดงตำแหน่งจุดตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และระดับเสียงรบกวน



บริเวณชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร
(ใกล้ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก) (N1)



ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N2)

รูปที่ 4.4-2 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป และเสียงรบกวน
(ตรวจวัดระหว่างวันที่ 17-24 ตุลาคม 2565)

ตารางที่ 4.4-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม

บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตำแหน่งพิกัด : UTM 47P 0730496 E, 1434245 N

พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร (ใกล้รั้วโครงการด้านทิศตะวันออก) (N1)

วันที่ทำการตรวจวัด : 17-24 ตุลาคม 2565

Interval Time	Noise Level dB(A)																				
	17-18 ต.ค. 65			18-19 ต.ค. 65			19-20 ต.ค. 65			20-21 ต.ค. 65			21-22 ต.ค. 65			22-23 ต.ค. 65			23-24 ต.ค. 65		
	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90
14:00 – 15:00 น.	50.4	85.3	46.7	47.6	70.8	43.5	50.8	73.6	45.0	45.7	70.6	41.8	44.6	64.5	41.6	46.5	63.3	43.0	43.1	56.9	40.0
15:00 – 16:00 น.	46.8	66.1	43.7	45.1	67.2	42.9	49.0	70.1	45.8	44.0	62.2	41.4	46.0	71.8	43.4	58.9	94.1	55.2	43.4	67.5	40.1
16:00 – 17:00 น.	46.8	61.3	44.3	48.4	74.9	44.0	48.1	66.1	45.4	46.5	73.6	42.3	47.0	73.2	44.4	65.8	98.6	60.0	72.5	81.2	67.6
17:00– 18:00 น.	49.7	69.0	46.3	49.4	65.5	46.8	47.4	69.9	44.0	44.7	76.9	41.4	48.1	71.8	45.7	48.0	71.9	44.4	67.6	88.4	65.1
18:00. – 19:00 น.	50.0	67.8	47.2	46.3	65.8	44.4	49.3	76.4	47.0	46.4	73.7	43.9	62.2	98.8	57.4	47.6	65.4	45.5	56.2	78.7	54.4
19:00– 20:00 น.	49.9	72.3	46.9	49.6	60.9	47.7	51.8	75.2	49.4	46.2	55.5	44.3	51.9	86.6	49.8	49.2	62.3	47.0	62.1	91.9	58.3
20:00– 21:00 น.	47.0	68.5	44.9	50.8	68.1	48.2	50.3	62.8	48.3	48.9	74.3	44.6	50.0	70.1	47.8	50.7	74.7	46.3	81.2	95.4	76.7
21:00– 22:00 น.	46.5	71.8	44.7	47.3	57.7	45.9	48.2	59.0	46.7	46.1	69.8	44.5	46.8	60.6	45.2	49.4	66.7	45.4	70.8	93.2	66.1
22:00– 23:00 น.	47.4	62.4	45.5	47.2	63.0	45.5	48.5	67.8	45.8	46.6	64.9	44.6	45.5	53.7	44.2	47.4	69.0	43.7	58.4	90.2	55.5
23:00– 24:00 น.	48.4	66.4	46.4	46.6	57.3	44.9	46.5	60.6	45.0	47.1	68.8	43.9	46.7	72.8	44.4	45.5	72.0	43.3	48.0	55.1	47.1
24:00– 01:00 น.	47.1	62.6	45.4	46.4	54.9	44.9	46.0	61.6	44.5	45.5	57.0	44.2	49.5	75.2	44.4	47.2	70.6	43.0	47.6	58.0	46.6
01:00– 02:00 น.	48.0	70.6	45.7	46.1	60.2	44.6	46.9	64.5	44.3	45.7	56.5	44.4	49.0	75.2	45.9	44.7	60.8	42.7	47.9	64.8	46.8
02:00– 03:00 น.	46.3	61.1	44.6	44.8	56.1	43.4	45.5	68.3	43.9	47.6	71.9	43.2	51.0	75.0	46.1	45.2	57.2	43.5	54.6	78.0	55.7
03:00– 04:00 น.	46.8	62.8	44.0	44.4	57.6	42.9	44.1	52.8	42.9	42.7	59.4	41.5	46.2	63.3	43.9	47.6	74.7	42.3	56.2	80.2	53.3
04:00– 05:00 น.	45.6	58.6	43.9	47.2	75.6	44.8	45.2	58.2	43.6	44.3	59.2	42.8	45.2	55.5	43.8	48.4	74.3	43.4	49.7	87.3	44.9
05:00– 06:00 น.	48.8	71.7	45.6	50.9	66.4	46.9	48.3	68.2	45.3	47.8	72.5	43.8	47.3	63.8	44.0	52.2	74.8	47.7	47.6	64.6	45.2
06:00– 07:00 น.	50.0	65.1	48.1	52.2	71.8	49.2	50.4	71.8	48.0	48.9	67.8	46.6	48.2	67.7	45.4	49.5	73.6	46.5	51.4	73.1	47.9
07:00– 08:00 น.	51.3	74.3	49.0	52.4	68.3	50.0	51.4	70.5	49.1	49.5	70.2	47.7	48.4	76.0	46.3	51.3	73.4	47.3	51.5	71.3	47.8
08:00– 09:00 น.	52.8	66.8	48.3	50.2	64.9	48.0	50.9	67.0	47.8	52.7	66.6	48.3	47.3	62.7	43.8	51.6	72.0	47.1	48.7	81.4	44.5
09:00– 10:00 น.	53.1	78.9	48.9	48.4	63.3	45.7	51.0	73.3	46.1	48.5	67.1	44.9	48.5	71.9	43.0	49.7	68.1	45.4	47.9	69.1	42.9
10:00– 11:00 น.	50.7	63.9	46.7	46.6	59.2	44.1	49.6	70.3	45.6	46.9	72.2	43.5	50.1	74.8	45.1	51.8	78.7	47.9	47.0	63.2	42.1
11:00– 12:00 น.	66.9	107.4	61.8	47.7	65.8	44.8	47.0	66.3	43.6	47.5	65.2	44.1	52.1	82.0	48.1	44.8	61.1	41.1	49.2	72.9	44.8
12:00– 13:00 น.	51.0	75.6	46.9	45.4	65.8	42.0	45.7	62.8	42.5	44.5	72.4	42.9	43.2	59.5	39.9	45.1	72.6	41.5	48.6	64.2	44.3
13:00 – 14:00 น.	49.9	77.9	45.2	45.8	61.0	42.5	45.2	63.0	42.4	47.6	76.3	43.6	44.1	61.7	41.5	45.5	65.6	41.8	49.5	66.8	45.3
24 Hours Measured	54.6	107.4	50.2	48.4	75.6	45.9	48.8	76.4	46.0	47.3	76.9	44.3	51.3	98.8	47.4	54.2	98.6	49.3	68.6	95.4	64.1
Standard ^{1/}	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-
Ldn	56.7	-	-	53.9	-	-	53.8	-	-	52.9	-	-	55.3	-	-	56.8	-	-	70.9	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป (ลงวันที่ 12 มีนาคม พ.ศ. 2540)

ตารางที่ 4.4-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม

บริษัท : เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

ตำแหน่งพิกัด : UTM 47P 0730532 E, 1434162 N

พื้นที่ดำเนินการ : ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N2)

วันที่ทำการตรวจวัด : 17-24 ตุลาคม 2565

Interval Time	Noise Level dB(A)																				
	17-18 ต.ค. 65			18-19 ต.ค. 65			19-20 ต.ค. 65			20-21 ต.ค. 65			21-22 ต.ค. 65			22-23 ต.ค. 65			23-24 ต.ค. 65		
	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90	Leq	Lmax	L90
15:00 – 16:00 น.	53.1	75.6	50.7	52.5	71.4	50.8	54.1	69.1	52.1	54.7	66.8	51.6	54.4	69.6	51.3	55.9	92.7	50.2	51.4	72.9	49.1
16:00 – 17:00 น.	52.8	64.2	50.6	52.8	64.6	50.9	52.7	66.6	50.2	54.5	70.5	51.6	54.1	67.7	50.9	53.1	73.4	50.9	55.7	77.8	53.9
17:00– 18:00 น.	53.8	69.0	50.7	53.0	67.5	50.0	53.1	71.5	50.7	53.2	69.2	51.8	51.4	68.6	47.2	52.6	59.9	50.2	51.1	69.8	49.9
18:00. – 19:00 น.	53.7	67.6	51.5	53.3	66.4	50.5	55.7	75.5	52.5	53.1	63.5	51.9	55.9	81.4	55.9	52.0	59.4	50.5	51.7	64.0	49.2
19:00– 20:00 น.	53.9	68.7	50.8	53.8	68.2	51.3	57.0	67.6	53.7	53.4	67.9	51.8	50.7	58.9	48.6	51.3	68.8	50.9	57.7	87.0	55.8
20:00– 21:00 น.	53.0	74.2	50.2	53.5	66.5	51.3	53.3	65.6	51.1	53.5	71.4	51.5	50.3	63.0	48.3	52.4	60.0	49.3	56.9	85.2	54.7
21:00– 22:00 น.	56.7	67.2	53.4	55.7	68.7	53.4	55.7	70.5	53.4	56.2	71.4	53.4	50.4	66.1	48.8	51.0	54.2	49.1	51.0	60.2	49.7
22:00– 23:00 น.	54.8	66.4	52.1	54.4	72.0	52.2	53.6	67.1	51.3	54.4	67.8	51.5	47.5	61.8	44.7	49.1	52.7	47.6	50.3	54.4	47.9
23:00– 24:00 น.	55.0	65.6	52.5	55.6	71.9	53.3	54.6	72.4	52.1	55.4	70.2	52.9	48.4	64.6	45.9	47.0	51.1	46.6	50.6	54.9	48.3
24:00– 01:00 น.	54.0	69.4	51.5	54.9	69.6	52.1	53.3	68.3	50.6	54.5	66.7	51.7	48.0	64.4	44.8	49.6	55.1	47.8	53.0	57.3	50.8
01:00– 02:00 น.	56.1	65.6	52.9	55.3	68.7	52.9	53.9	66.4	51.4	55.8	65.3	53.3	48.2	64.1	45.8	50.7	54.4	48.7	52.8	56.5	51.3
02:00– 03:00 น.	54.3	68.7	51.3	52.9	67.4	50.3	53.0	66.4	50.0	52.7	67.0	49.4	45.8	59.2	42.5	50.0	56.0	46.7	52.7	56.8	50.4
03:00– 04:00 น.	52.4	64.9	49.2	51.1	67.4	48.9	52.5	68.0	49.4	52.6	67.6	49.7	45.3	62.0	42.1	51.7	55.6	49.3	52.1	57.3	49.3
04:00– 05:00 น.	54.2	69.9	50.4	53.2	67.2	50.3	53.4	63.0	50.7	54.4	69.0	51.6	46.1	59.6	42.7	51.5	56.4	48.1	50.4	56.1	47.8
05:00– 06:00 น.	53.5	69.4	50.1	52.8	65.9	50.1	53.8	72.1	50.4	52.8	66.2	49.7	44.5	61.2	42.6	48.9	56.2	46.4	49.8	56.5	47.9
06:00– 07:00 น.	55.4	64.8	52.4	55.1	70.4	52.8	54.9	69.8	52.5	55.0	65.7	51.8	49.7	60.5	47.7	50.9	63.0	49.9	51.2	52.5	49.9
07:00– 08:00 น.	55.6	74.2	52.2	56.3	73.1	54.1	55.4	70.2	52.5	55.4	71.5	51.8	50.4	58.0	48.8	52.1	64.8	50.5	52.7	57.6	50.3
08:00– 09:00 น.	55.9	68.9	53.4	55.1	81.6	51.9	56.6	68.7	54.2	57.1	72.4	54.1	51.8	56.8	49.0	53.2	90.0	50.5	52.8	54.8	51.3
09:00– 10:00 น.	54.4	77.4	51.7	53.8	67.4	50.0	55.3	73.2	52.6	55.8	69.4	52.7	50.3	90.3	47.4	51.8	60.6	49.9	52.6	92.1	49.2
10:00– 11:00 น.	53.7	65.4	50.3	53.3	67.6	50.7	54.4	73.2	51.9	55.2	69.8	52.5	53.4	92.9	48.5	53.1	61.8	50.2	53.6	65.3	51.3
11:00– 12:00 น.	53.0	62.6	50.4	53.2	64.0	50.5	53.0	65.9	50.9	54.3	66.1	51.1	50.3	67.5	48.5	54.2	95.0	51.3	53.9	65.3	50.6
12:00– 13:00 น.	53.7	66.7	50.4	53.8	63.5	50.6	53.3	63.7	50.6	53.5	67.9	51.8	50.6	63.2	48.5	51.2	61.4	50.1	54.2	65.9	52.8
13:00 – 14:00 น.	53.8	65.4	50.8	53.9	65.4	50.9	53.3	63.5	50.3	53.8	68.9	51.3	50.4	67.4	48.6	53.9	65.7	51.6	54.6	62.5	52.5
14:00 – 15:00 น.	53.6	63.2	50.2	53.8	68.8	50.2	53.1	69.5	50.4	53.1	68.8	51.0	54.3	75.1	51.9	52.1	59.2	51.3	55.8	64.3	53.1
24 Hours Measured	54.3	77.4	51.4	54.0	81.6	51.4	54.3	75.5	51.7	54.5	72.4	51.9	51.1	92.9	48.8	52.0	95.0	49.7	53.4	92.1	51.3
Standard ^{1/}	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-	≤70	≤115	-
Ldn	61.1	-	-	60.6	-	-	60.4	-	-	60.9	-	-	55.0	-	-	57.1	-	-	58.5	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 (ลงวันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2548)

ตารางที่ 4.4-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
ตำแหน่งพิกัด : UTM 47P 0730496 E, 1434245 N
พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร (ใกล้ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก) (N1)
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-24 ตุลาคม 2565

วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียงรบกวน (dB(A))	
	กลางวัน	กลางคืน
17-18 ต.ค. 65	5.1	9.5
18-19 ต.ค. 65	5.1	8.5
19-20 ต.ค. 65	5.2	5.1
20-21 ต.ค. 65	4.7	8.6
21-22 ต.ค. 65	7.7	7.4
22-23 ต.ค. 65	4.6	5.4
23-24 ต.ค. 65	8.1	6.2
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	≤10	≤10

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน (ลงวันที่ 29 มิถุนายน พ.ศ. 2550)

4) สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร (ใกล้ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก) (N1) และริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N2) ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 17-24 ตุลาคม 2565 เมื่อเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป (ลงวันที่ 12 มีนาคม พ.ศ. 2540) และมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 (ลงวันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2548) ที่กำหนดให้ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hrs.) มีค่าไม่เกิน 70.0 เดซิเบลเอ และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) มีค่าไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวัดมีค่าระดับเสียงดังเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงดังสูงสุดอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน จำนวน 1 จุด คือ บริเวณชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร (ใกล้ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก) (N1) ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 17-24 ตุลาคม 2565 เมื่อเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน (ลงวันที่ 29 มิถุนายน พ.ศ. 2550) ที่กำหนดให้ระดับเสียงรบกวน มีค่าไม่เกิน 10 เดซิเบลเอ พบว่า ระดับเสียงรบกวนมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

5) เปรียบเทียบผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บริเวณชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร (ใกล้ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก) (N1) และริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N2) ดำเนินการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ระหว่างปี 2563 - 2565 รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.4-3 และรูปที่ 4.4-3

ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน จำนวน 1 จุด คือ บริเวณชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร (ใกล้ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก) (N1) ดำเนินการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ระหว่างปี 2563 - 2565 รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.4-4 และรูปที่ 4.4-4

ตารางที่ 4.4-3 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร (ใกล้รั้วโครงการด้านทิศตะวันออก) (N1)
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 -2565

สถานีตรวจวัดและตำแหน่งพิกัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		Leq 24 hrs (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
1. บริเวณชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร (ใกล้รั้วโครงการด้านทิศตะวันออก) (N1) พิกัด : UTM 47P 0730496 E, 1434245 N	27-28 เม.ย. 63	51.5	80.6	46.2
	28-29 เม.ย. 63	51.8	79.3	46.8
	29-30 เม.ย. 63	47.9	87.6	45.6
	30 เม.ย. – 1 พ.ค. 63	53.5	77.9	45.2
	1-2 พ.ค. 63	53.3	96.7	47.0
	2-3 พ.ค. 63	50.6	93.0	42.3
	3-4 พ.ค. 63	52.6	86.4	46.1
	24-25 พ.ย. 63	55.4	92.2	50.9
	25-26 พ.ย. 63	56.6	85.1	50.4
	26-27 พ.ย. 63	55.1	91.3	50.1
	27-28 พ.ย. 63	54.1	81.6	50.4
	28-29 พ.ย. 63	57.4	81.8	51.6
	29-30 พ.ย. 63	53.0	82.2	49.6
	30 พ.ย. -1 ธ.ค. 63	52.6	74.8	49.5
	1-2 เม.ย. 64	57.1	86.5	53.6
	2-3 เม.ย. 64	56.3	84.1	52.5
	3-4 เม.ย. 64	55.1	92.4	51.7
	4-5 เม.ย. 64	54.4	84.1	50.5
	5-6 เม.ย. 64	56.5	85.1	53.1
	6-7 เม.ย. 64	57.3	81.2	53.7
	7-8 เม.ย. 64	56.1	81.6	52.6
	9-10 พ.ย. 64	57.6	87.1	54.6
	10-11 พ.ย. 64	55.5	75.6	52.4
	11-12 พ.ย. 64	54.9	81.6	52.2
	12-13 พ.ย. 64	54.5	78.9	50.9
	13-14 พ.ย. 64	54.7	78.7	51.6
	14-15 พ.ย. 64	56.1	78.8	53.8
	15-16 พ.ย. 64	55.5	84.2	52.0
	4-5 เม.ย. 65	50.8	79.8	46.5
	5-6 เม.ย. 65	50.3	81.2	45.4
	6-7 เม.ย. 65	48.1	83.3	44.3
ค่ามาตรฐาน ^{1/}		≤70	≤115	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป (ลงวันที่ 12 มีนาคม พ.ศ. 2540)

ตารางที่ 4.4-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร (ใกล้รั้วโครงการด้านทิศตะวันออก) (N1)
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 -2565

สถานีตรวจวัดและตำแหน่งพิกัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		Leq 24 hrs (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
1. บริเวณชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร (ใกล้รั้วโครงการด้านทิศตะวันออก) (N1) พิกัด : UTM 47P 0730496 E, 1434245 N	7-8 เม.ย. 65	49.5	77.7	46.5
	8-9 เม.ย. 65	49.6	78.3	45.0
	9-10 เม.ย. 65	48.9	96.7	44.0
	10-11 เม.ย. 65	45.2	79.2	41.2
	17-18 พ.ย. 65	54.6	107.4	50.2
	18-19 พ.ย. 65	48.4	75.6	45.9
	19-20 พ.ย. 65	48.8	76.4	46.0
	20-21 พ.ย. 65	47.3	76.9	44.3
	21-22 พ.ย. 65	51.3	98.8	47.4
	22-23 พ.ย. 65	54.2	98.6	49.3
	23-24 พ.ย. 65	68.6	95.4	64.1
ค่ามาตรฐาน ^{1/}		≤70	≤115	-

หมายเหตุ : ^{1/}ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป (ลงวันที่ 12 มีนาคม พ.ศ. 2540)

ตารางที่ 4.4-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N2)
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 -2565

สถานีตรวจวัดและตำแหน่งพิกัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
2. ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N2) พิกัด : UTM 47P 0730532 E, 1434162 N	27-28 เม.ย. 63	52.7	84.9	48.5
	28-29 เม.ย. 63	51.4	103.3	48.4
	29-30 เม.ย. 63	51.8	84.9	48.2
	30 เม.ย. - 1 พ.ค. 63	50.9	82.2	48.5
	1-2 พ.ค. 63	52.6	97.2	48.7
	2-3 พ.ค. 63	52.5	90.3	48.3
	3-4 พ.ค. 63	51.9	83.0	48.4
	24-25 พ.ย. 63	58.8	95.5	55.7
	25-26 พ.ย. 63	57.5	89.6	54.5
	26-27 พ.ย. 63	58.4	86.6	54.8
	27-28 พ.ย. 63	57.6	81.3	55.1
	28-29 พ.ย. 63	56.9	84.0	54.4
	29-30 พ.ย. 63	55.8	80.2	53.1
	30 พ.ย. -1 ธ.ค. 63	56.1	81.8	53.7
	1-2 เม.ย. 64	53.7	75.4	51.0
	2-3 เม.ย. 64	53.6	83.9	50.7
	3-4 เม.ย. 64	55.3	78.5	51.2
	4-5 เม.ย. 64	57.3	78.5	51.9
	5-6 เม.ย. 64	53.1	75.4	51.1
	6-7 เม.ย. 64	52.1	74.5	50.2
	7-8 เม.ย. 64	52.8	69.7	50.0
	9-10 พ.ย. 64	54.9	77.8	52.3
	10-11 พ.ย. 64	54.4	80.0	52.0
	11-12 พ.ย. 64	55.0	82.6	52.6
	12-13 พ.ย. 64	55.1	78.5	52.7
	13-14 พ.ย. 64	54.1	76.1	51.5
	14-15 พ.ย. 64	53.6	81.9	50.8
	15-16 พ.ย. 64	56.5	83.5	53.9
	4-5 เม.ย. 65	62.0	100.9	50.3
	5-6 เม.ย. 65	63.3	104.0	52.9
	6-7 เม.ย. 65	55.6	81.0	52.4
ค่ามาตรฐาน ^{1/}		≤70	≤115	-

หมายเหตุ : ^{1/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
(ลงวันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2548)

ตารางที่ 4.4-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N2)
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

สถานีตรวจวัดและตำแหน่งพิกัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		
		Leq (dB(A))	Lmax (dB(A))	L90 (dB(A))
2. ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก (N2) พิกัด : UTM 47P 0730532 E, 1434162 N	7-8 เม.ย. 65	66.7	90.2	57.3
	8-9 เม.ย. 65	63.5	97.2	55.0
	9-10 เม.ย. 65	64.4	93.7	46.1
	10-11 เม.ย. 65	69.3	99.6	47.2
	17-18 พ.ย. 65	54.3	77.4	51.4
	18-19 พ.ย. 65	54.0	81.6	51.4
	19-20 พ.ย. 65	54.3	75.5	51.7
	20-21 พ.ย. 65	54.5	72.4	51.9
	21-22 พ.ย. 65	51.1	92.9	48.8
	22-23 พ.ย. 65	52.0	95.0	49.7
	23-24 พ.ย. 65	53.4	92.1	51.3
ค่ามาตรฐาน ^{1/}		≤70	≤115	-

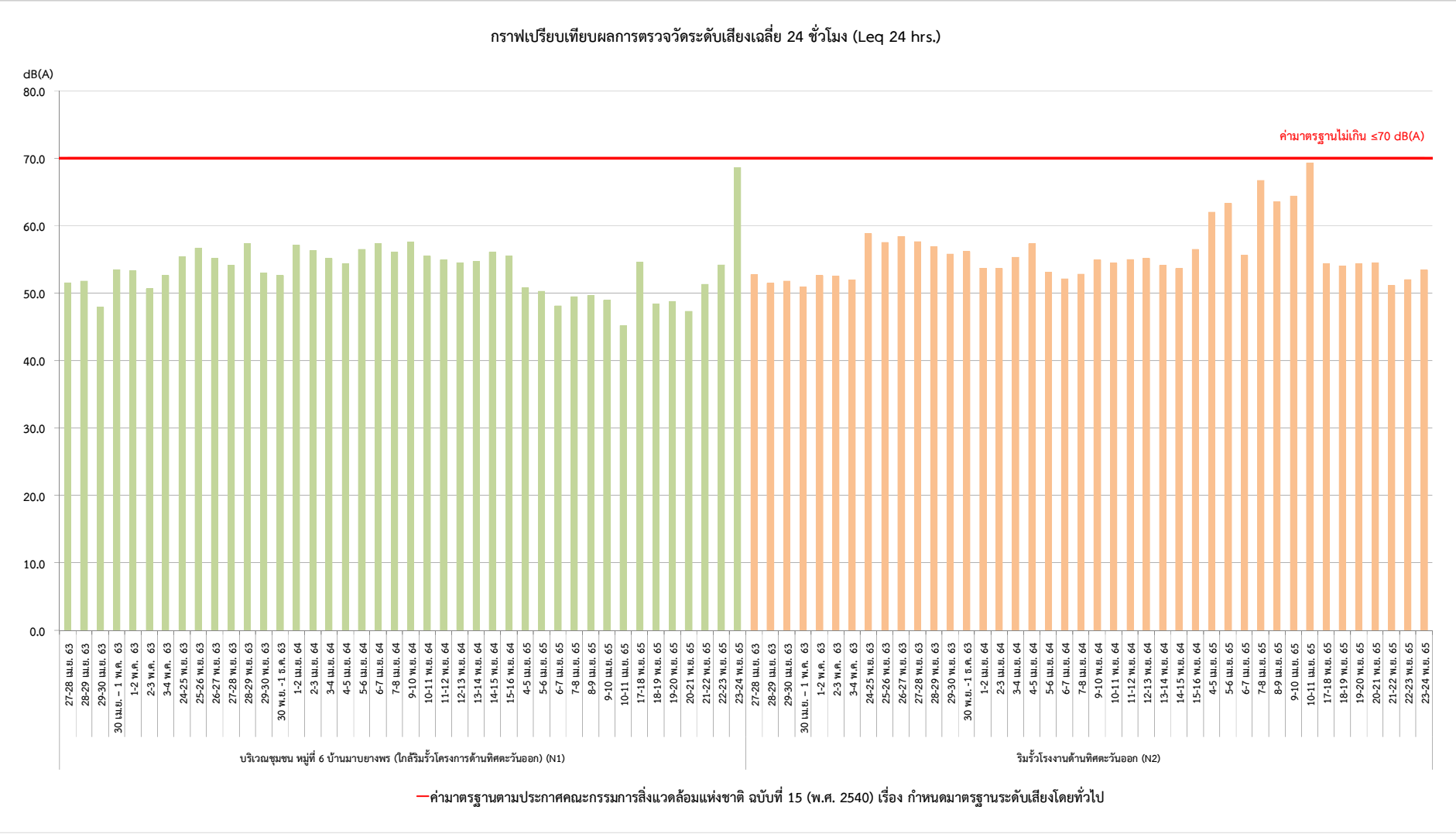
หมายเหตุ : ^{1/}ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548
(ลงวันที่ 27 ธันวาคม พ.ศ. 2548)

ตารางที่ 4.4-4 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน

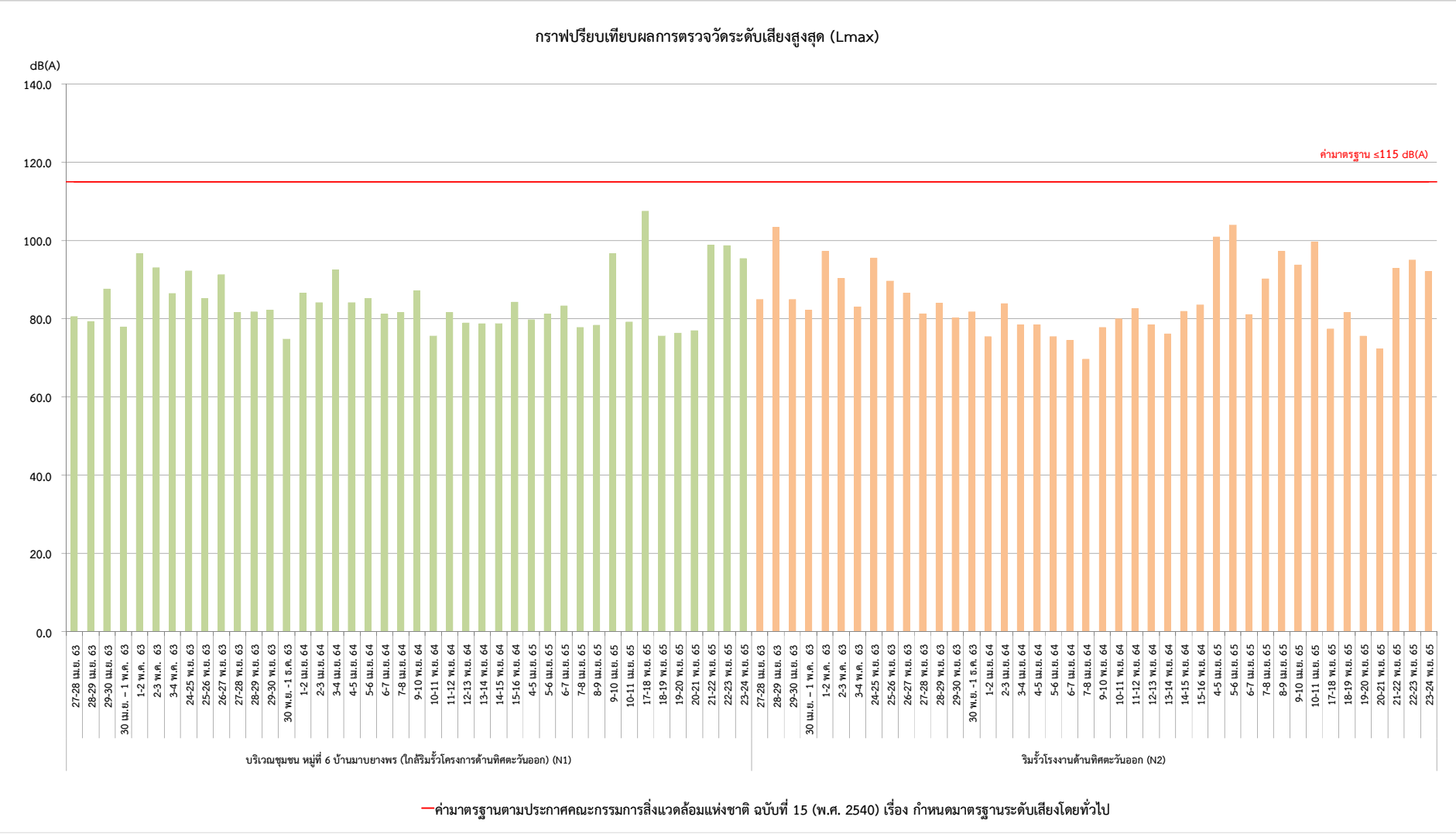
โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : บริษัท เรียวปี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร (ใกล้รั้วโครงการด้านทิศตะวันออก) (N1)
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2564 -2565

สถานีตรวจวัดและตำแหน่งพิกัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	
		กลางวัน	กลางคืน
1. บริเวณชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพร (ใกล้รั้วโครงการด้านทิศตะวันออก) (N1) พิกัด : UTM 47P 0730496 E, 1434245 N	1-2 เม.ย. 64	7.7	7.7
	2-3 เม.ย. 64	2.4	7.2
	3-4 เม.ย. 64	2.2	8.1
	4-5 เม.ย. 64	5.5	8.7
	5-6 เม.ย. 64	6.2	3.1
	6-7 เม.ย. 64	3.3	6.5
	7-8 เม.ย. 64	6.1	2.6
	9-10 พ.ย. 64	5.3	9.1
	10-11 พ.ย. 64	3.5	5.6
	11-12 พ.ย. 64	3.3	6.3
	12-13 พ.ย. 64	5.9	6.1
	13-14 พ.ย. 64	5.3	7.8
	14-15 พ.ย. 64	4.5	7.5
	15-16 พ.ย. 64	5.4	6.5
	4-5 เม.ย. 65	6.2	8.1
	5-6 เม.ย. 65	6.1	8.4
	6-7 เม.ย. 65	5.3	6.6
	7-8 เม.ย. 65	4.7	6.3
	8-9 เม.ย. 65	5.2	7.1
	9-10 เม.ย. 65	4.9	7.6
	10-11 เม.ย. 65	4.4	6.8
	17-18 ต.ค. 65	5.1	9.5
	18-19 ต.ค. 65	5.1	8.5
	19-20 ต.ค. 65	5.2	5.1
	20-21 ต.ค. 65	4.7	8.6
	21-22 ต.ค. 65	7.7	7.4
	22-23 ต.ค. 65	4.6	5.4
	23-24 ต.ค. 65	8.1	6.2
ค่ามาตรฐาน ^{1/}		≤10	≤10

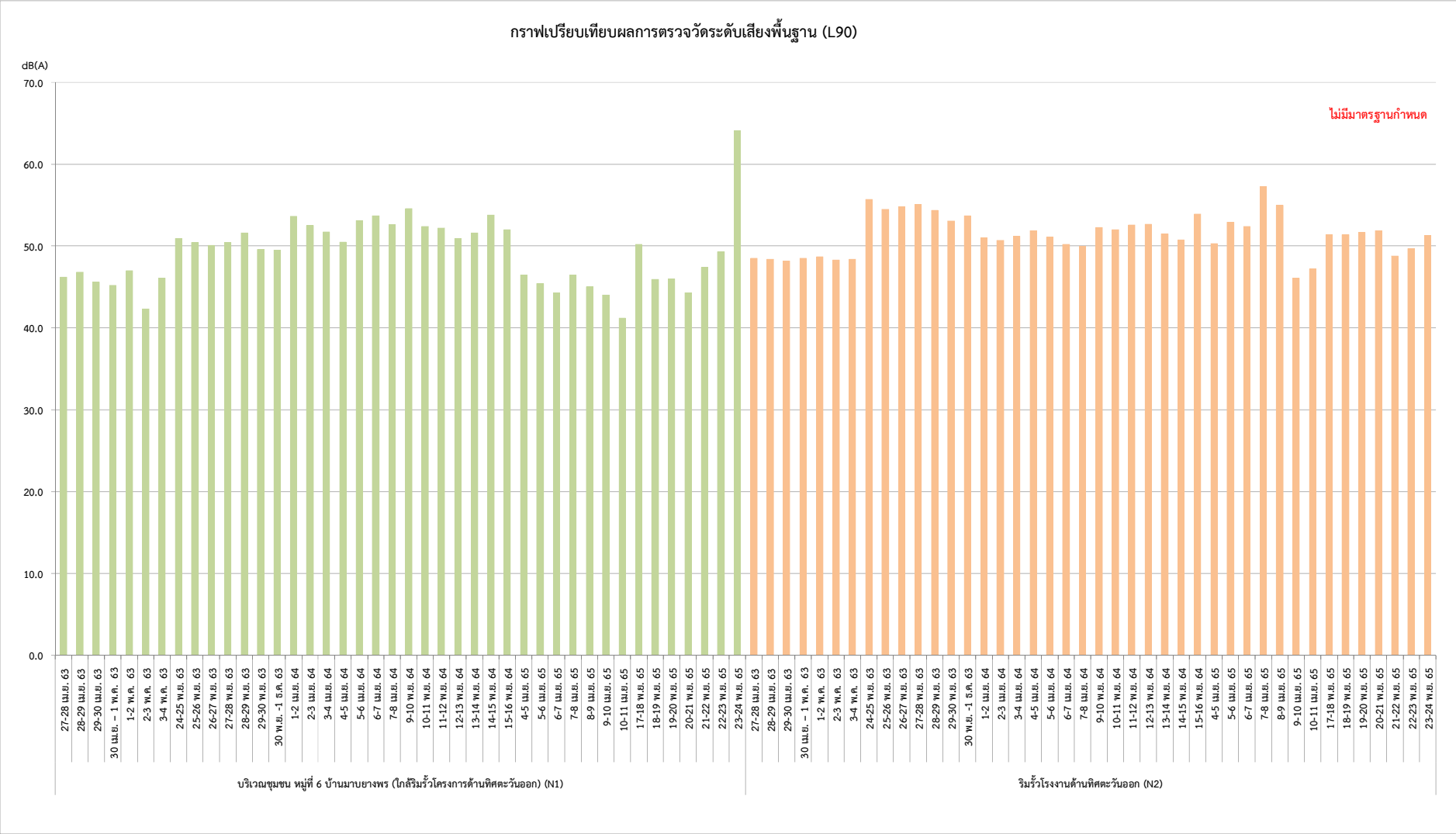
หมายเหตุ : ^{1/}ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน (ลงวันที่ 29 มิถุนายน พ.ศ. 2550)



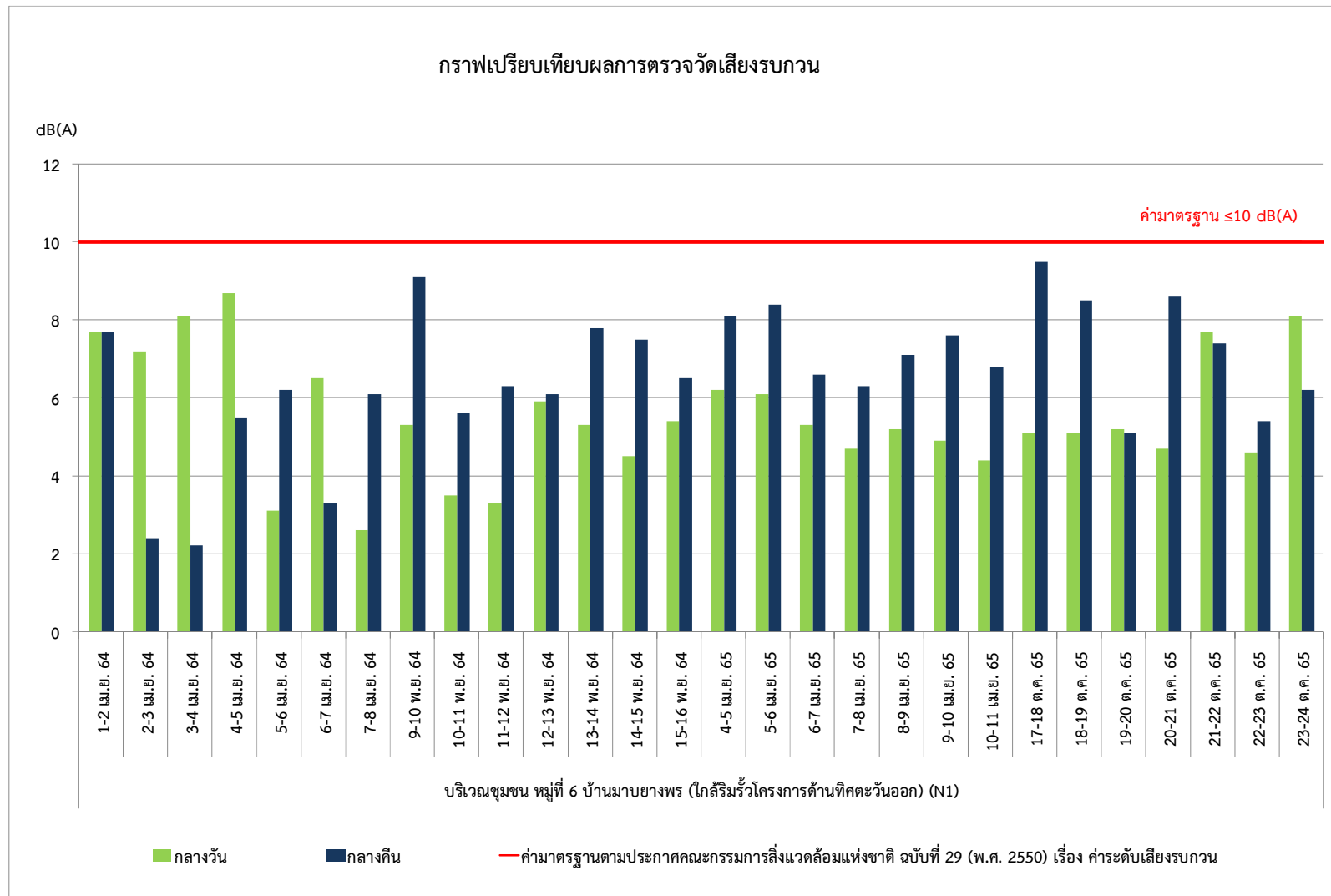
รูปที่ 4.4-3 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป
ระหว่างปี 2563 - 2565



รูปที่ 4.4-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป
ระหว่างปี 2563 - 2565



รูปที่ 4.4-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป
ระหว่างปี 2563 - 2565



**รูปที่ 4.4-4 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน
ระหว่างปี 2564 - 2565**

4.5 คุณภาพน้ำทิ้ง

1) พื้นที่ดำเนินการ

- บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร
- บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร

2) ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์

- ความเป็นกรดและด่าง (pH)
- สี (Color)
- กลิ่น (Odor)
- อุณหภูมิ (Temperature)
- บีโอดี (BOD)
- ซีโอดี (COD)
- สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)
- ของแข็งที่ละลายน้ำ (TDS)
- ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S)
- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)
- ทีเคเอ็น (TKN)
- อะลูมิเนียม (Aluminium)

3) ผลการตรวจวิเคราะห์

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง จำนวน 2 จุด ได้แก่ บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร และบริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ดำเนินการตรวจวิเคราะห์เดือนละ 1 ครั้ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565 รายละเอียดผลตรวจวิเคราะห์แสดงดังรูปที่ 4.5-1 ถึงรูปที่ 4.5-2 และตารางที่ 4.5-1 (รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวกที่ 4-6)

บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร พบว่า ความเป็นกรด-ด่าง (pH) มีค่าระหว่าง 7.2-7.9 ปริมาณบีโอดี (BOD) มีค่าระหว่าง 13.3-43.6 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาณซีโอดี (COD) มีค่าระหว่างน้อยกว่า 40.0-239 มิลลิกรัมต่อลิตร สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) มีค่า 9.0-47.1 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) มีค่าระหว่าง 263-643 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) มีค่าระหว่างน้อยกว่า 3.0-5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร อุณหภูมิ (Temperature) มีค่าระหว่าง 29.0-38.0 องศาเซลเซียส สี (Color) มีค่าระหว่าง 11-35 เอดีเอ็มไอ ปริมาณไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S) มีค่าระหว่างน้อยกว่า 0.6-0.9 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาณทีเคเอ็น มีค่าระหว่าง 5.9-35.0 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาณอะลูมิเนียม (Aluminium) มีค่าระหว่าง 0.16-1.98 มิลลิกรัมต่อลิตร

บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร พบว่า ปริมาณซีโอดี (COD) มีค่าระหว่าง 5-43 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) มีค่าน้อยกว่า 3 มิลลิกรัมต่อลิตร ความเป็นกรด-ด่าง (pH) มีค่าระหว่าง 7.6-8.0 ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) มีค่าระหว่าง 250-564 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาณสารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) มีค่าระหว่างน้อยกว่า 5-8 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาณอะลูมิเนียม (Aluminium) มีค่าระหว่าง 0.06-0.74 มิลลิกรัมต่อลิตร



บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร

รูปที่ 4.5-2 แสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง
(เก็บตัวอย่างระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565)



บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร

รูปที่ 4.5-2 (ต่อ) แสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทิ้ง
(เก็บตัวอย่างระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565)

ตารางที่ 4.5-1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร
วันที่ทำการตรวจวัด : กรกฎาคม – ธันวาคม 2565

ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์						ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		ก.ค. 65	ส.ค. 65	ก.ย. 65	ต.ค. 65	พ.ย. 65	ธ.ค. 65	
1. pH ^{2/}	-	7.6	7.2	7.6	7.8	7.5	7.9	5.5-9.0
2. BOD ^{2/}	mg/l	39.4	22.0	15.3	14.8	43.6	13.3	≤500
3. COD ^{2/}	mg/l	79.7	76.5	182	<40.0	170	239	≤750
4. TSS ^{2/}	mg/l	47.1	18.1	31.5	15.5	43.7	9.0	≤200
5. TDS ^{2/}	mg/l	539	400	643	293	392	263	≤3,000
6. Oil & Grease ^{2/}	mg/l	3.0	<3.0	5.0	<3.0	<3.0	<3.0	≤10
7. Temperature ^{2/}	°c	32.0	29.0	29.0	32.0	33.0	38.0	≤45
8. Color ^{3/} (at Original pH)	ADMI	21	35	20	27	11	18	≤600
9. H ₂ S ^{3/}	mg/l	<0.6	0.90	<0.6	<0.6	<0.6	<0.6	-
11. TKN ^{3/}	mg/l	11.1	26.2	35.0	26.8	5.9	6.2	≤100
12. Aluminium ^{3/}	mg/l	0.30	1.98	1.52	0.64	0.16	0.18	-
13. Odor ^{3/}	-	ไม่มีกลิ่น	ไม่มีกลิ่น	ไม่มีกลิ่น	ไม่มีกลิ่น	ไม่มีกลิ่น	ไม่มีกลิ่น	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย
ส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

^{2/} วิเคราะห์โดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-334

^{3/} วิเคราะห์โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียน เลขที่ ว-323

ตารางที่ 4.5-1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร
วันที่ทำการตรวจวัด : กรกฎาคม – ธันวาคม 2565

ดัชนีตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์						ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		ก.ค. 65	ส.ค. 65	ก.ย. 65	ต.ค. 65	พ.ย. 65	ธ.ค. 65	
1. COD ^{2/}	mg/l	5	18	43	8	11	10	≤750
2. Oil & Grease ^{2/}	mg/l	<3	<3	<3	<3	<3	<3	≤10
3. pH ^{2/}	-	7.9	8.0	7.6	7.7	7.7	7.8	5.5-9.0
4. TDS ^{2/}	mg/l	516	564	340	250	348	354	≤3000
5. TSS ^{2/}	mg/l	<5	<5	8	<5	<5	<5	≤200
6. Aluminium ^{2/}	mg/l	0.18	0.35	0.74	0.66	0.06	0.11	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม
^{2/} วิเคราะห์โดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียน เลขที่ ว-323

4) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์

จากผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ ดำเนินการตรวจวิเคราะห์เดือนละ 1 ครั้ง ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2565 พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

5) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งของโครงการ ดำเนินการตรวจวิเคราะห์เดือนละ 1 ครั้ง ระหว่างปี 2563 – 2565 รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 4.5-2 และรูปที่ 4.5-2

ตารางที่ 4.5-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณบ่อพักน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

วันที่	ผลการตรวจวิเคราะห์											
	pH (-)	BOD (mg/l)	COD (mg/l)	TSS (mg/l)	TDS (mg/l)	Oil & Grease (mg/l)	Temp (°C)	AL (mg/l)	Color (ADMI)	H ₂ S (mg/l)	Odor	TKN (mg/l)
ม.ค. 63	7.62	24	81	26	784	<2.0	29.4	1.37	40.80	<0.03	ไม่เป็นที่น่า รังเกียจ	25.49
ก.พ. 63	7.62	124	318	45	802	9.1	29.6	-	-	-	-	-
มี.ค. 63	7.62	72	226	29	744	5.0	31.8	-	-	<0.03	-	20.82
เม.ย. 63	7.33	26	67	38	384	2.0	33.1	-	-	<0.5	มีกลิ่น	31.1
พ.ค. 63	-	-	-	-	-	-	-	0.67	71	<0.5	มีกลิ่น	52.8
มิ.ย. 63	7.95	47	124	60	464	2.1	31.3	0.68	69	<0.5	มีกลิ่น	26.0
ก.ค. 63	7.85	15	60	20	588	<2.0	30.4	0.20	137	<0.6	ไม่มีกลิ่น	34.9
ส.ค. 63	7.82	31	88	33	492	2.0	28.9	2.35	22	<0.6	มีกลิ่น	12.1
ก.ย. 63	7.57	6.1	56	28	452	<2.0	29.6	0.10	23	<0.6	มีกลิ่น	16.1
ต.ค. 63	7.82	17	62	10	356	<2.0	29.3	0.21	33	<0.6	ไม่มีกลิ่น	28.3
พ.ย. 63	7.77	17	113	70	516	4.3	30.5	0.18	42	<0.6	มีกลิ่น	30.3
พ.ย. 63	7.69	15	52	16	456	<2.0	28.4	0.35	18	<0.6	มีกลิ่น	12.2
ม.ค. 64	7.72	32	104	34	532	2.0	27.2	1.36	22	-	มีกลิ่น	15.2
ก.พ. 64	7.84	83	153	32	496	2.0	29.4	0.21	49	-	มีกลิ่น	42.0
มี.ค. 64	7.68	40	232	49	1,124	2.3	31.6	0.46	72	-	มีกลิ่น	67.9
เม.ย. 64	8.35	120	304	74	684	9.0	32.4	0.24	52	-	ไม่มีกลิ่น	42.0
พ.ค. 64	7.97	37	132	54	396	7.9	31.6	0.11	38	-	-มีกลิ่น	21.2
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	5.5-9.0	≤500	≤750	≤200	≤3,000	≤10	≤45	-	≤600	≤1.0	-	≤100

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศนิตินคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.5-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 35 ลูกบาศก์เมตร
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

วันที่	ผลการตรวจวิเคราะห์											
	pH (-)	BOD (mg/L)	COD (mg/L)	TSS (mg/L)	TDS (mg/L)	Oil & Grease (mg/L)	Temp (°C)	AL (mg/L)	Color (ADMI)	H ₂ S (mg/L)	Odor	TKN (mg/L)
มิ.ย. 64	7.90	60	176	42	464	5.0	32.5	0.33	34	-	มีกลิ่น	30.2
ก.ค. 64	8.19	70.0	200	52	564	5.0	32.1	0.23	67	2.5	มีกลิ่น	35.3
ส.ค. 64	7.85	8.9	40	20	536	2.0	31.1	0.20	25	<0.5	ไม่มีกลิ่น	51.3
ก.ย. 64	7.41	4.7	28	6	536	<2.0	28.7	0.19	12	<0.5	ไม่มีกลิ่น	5.8
ต.ค. 64	7.91	5.9	32	10	448	<2.0	30.7	0.30	14	<0.5	ไม่มีกลิ่น	10.7
พ.ย. 64	7.84	5.3	40	15	464	<2.0	30.2	0.25	31	<0.5	ไม่มีกลิ่น	4.2
ธ.ค. 64	7.70	11.0	52	16	456	<2.0	27.9	0.93	31	<0.5	มีกลิ่น	35.1
ม.ค. 65	7.80	18.2	56.2	36.3	415	<3.0	31.0	0.10	24	<0.6	มีกลิ่น	23.4
ก.พ. 65	7.70	5.0	52.9	<5.0	275	<3.0	32.0	0.19	93	<0.6	มีกลิ่น	19.8
มี.ค. 65	7.50	12.2	45.0	13.0	400	<3.0	32.0	0.39	14	<0.6	ไม่มีกลิ่น	5.4
เม.ย. 65	7.80	16.4	61.2	13.4	280	<3.0	32.0	1.23	27	<0.6	ไม่มีกลิ่น	17.9
พ.ค. 65	7.80	17.6	49.2	9.4	428	<3.0	33.0	0.47	28	<0.6	ไม่มีกลิ่น	21.5
มิ.ย. 65	8.10	64.6	243	127	343	4.0	34.0	0.12	28	<0.6	ไม่มีกลิ่น	15.7
ก.ค. 65	7.60	39.4	79.7	47.1	539	3.0	32.0	0.30	21	<0.6	ไม่มีกลิ่น	11.1
ส.ค. 65	7.20	22.0	76.5	18.1	400	<3.0	29.0	1.98	35	0.90	ไม่มีกลิ่น	26.2
ก.ย. 65	7.60	15.3	182.0	31.5	643	5.0	29.0	1.52	20	<0.6	ไม่มีกลิ่น	35.0
ต.ค. 65	7.80	14.8	<40.0	15.5	293	<3.0	32.0	0.64	27	<0.6	ไม่มีกลิ่น	26.8
พ.ย. 65	7.50	43.6	170.0	43.7	392	<3.0	33.0	0.16	11	<0.6	ไม่มีกลิ่น	5.9
ธ.ค. 65	7.90	13.3	239	9.0	263	<3.0	38.0	0.18	18	<0.6	ไม่มีกลิ่น	6.2
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	5.5-9.0	≤500	≤750	≤200	≤3,000	≤10	≤45	-	≤600	-	-	≤100

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.5-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

วันที่	ผลการตรวจวิเคราะห์					
	pH (-)	COD (mg/l)	TSS (mg/l)	TDS (mg/l)	Oil & Grease (mg/l)	AL (mg/l)
เม.ย. 63	7.9	146	19	816	9	2.14
พ.ค. 63	7.7	19	6	432	<3.0	0.95
มิ.ย. 63	8.1	18	<5	532	<3.0	0.13
ก.ค. 63	7.7	5	28	492	<3.0	0.12
ส.ค. 63	7.4	127	9	752	<3.0	0.59
ก.ย. 63	7.5	13	<5	348	<3.0	0.08
ต.ค. 63	7.7	<5	<5	364	<3.0	0.06
พ.ย. 63	7.8	59	20	460	4	3.24
ธ.ค. 63	7.6	21	<5	500	<3.0	0.46
ม.ค. 64	7.5	103	39	568	10	2.86
ก.พ. 64	7.4	34	<3	824	<3	0.12
มี.ค. 64	8.1	13	<5	872	<3	0.05
เม.ย. 64	7.7	13	<5	827	<3	0.04
พ.ค. 64	7.8	17	<5	464	4	0.14
มิ.ย. 64	7.7	8	<5	728	<3	0.04
ก.ค. 64	8.2	17	<5	560	<3	0.12
ส.ค. 64	7.5	12	<5	620	<3	0.04
ก.ย. 64	7.7	8	<5	412	<3	0.10
ต.ค. 64	7.5	<5	<5	298	<3	0.06
พ.ย. 64	7.6	9	<5	372	<3	0.32
ธ.ค. 64	7.9	18	<5	520	<3	0.22
ม.ค. 65	7.9	14	<5	316	<3	0.14
ก.พ. 65	7.9	12	<5	384	<3	0.33
มี.ค. 65	7.6	14	5	328	<3	1.27
เม.ย. 65	7.7	<5	<5	392	<5	0.09
พ.ค. 65	8.0	21	<5	334	<3	0.25
มิ.ย. 65	7.9	5	<5	404	<3	0.10
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	5.5-9.0	≤750	≤200	≤3,000	≤10	-

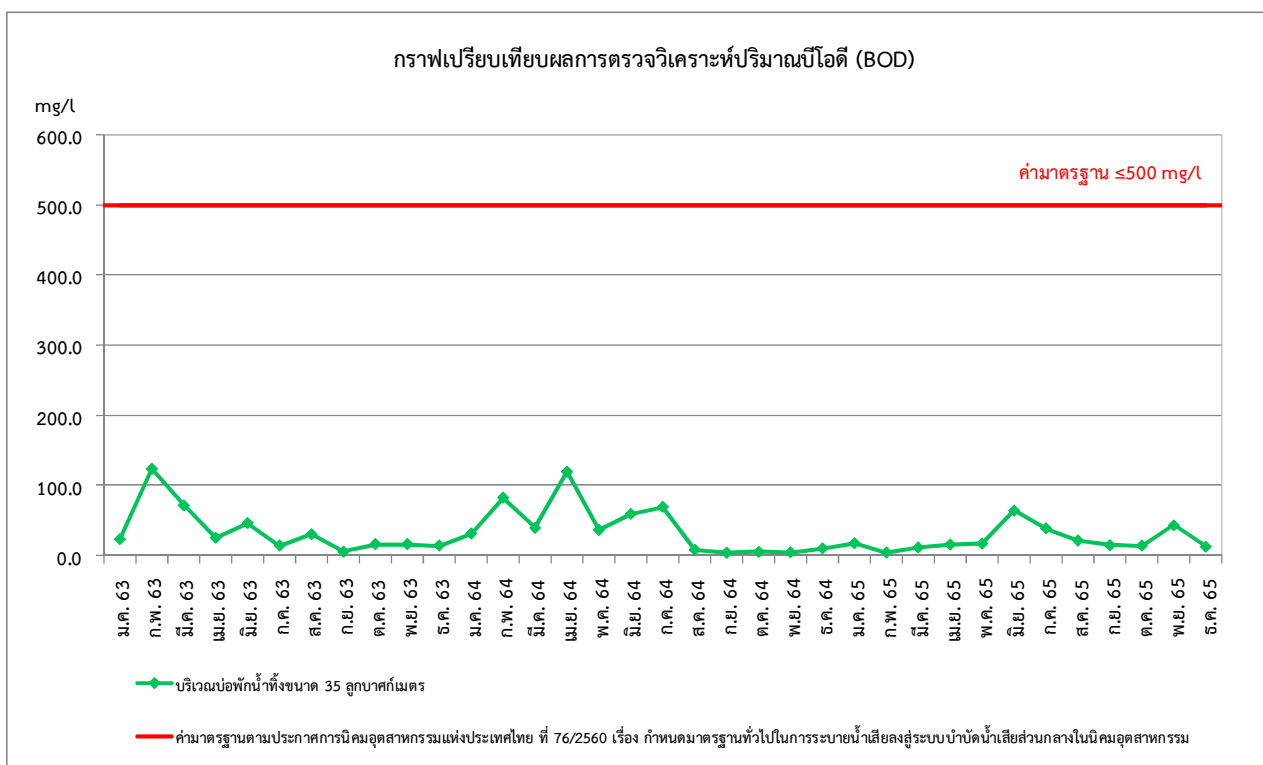
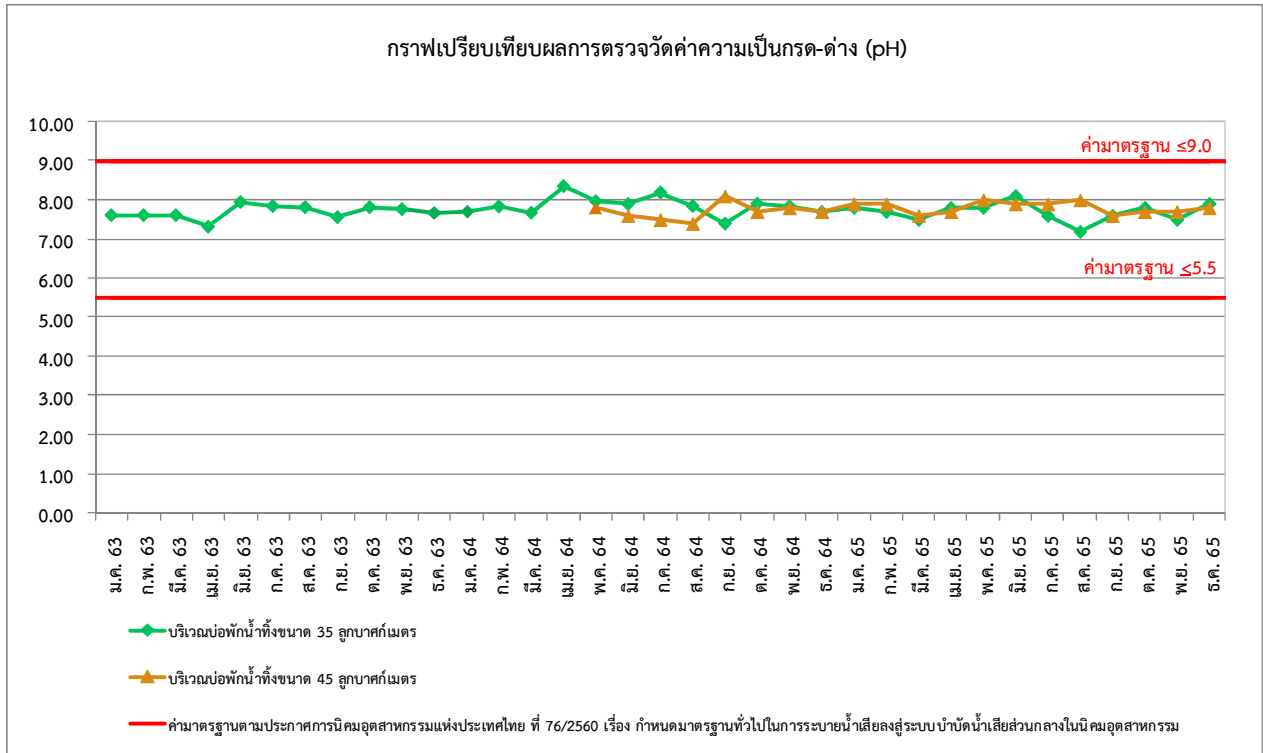
หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย
ส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

ตารางที่ 4.5-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

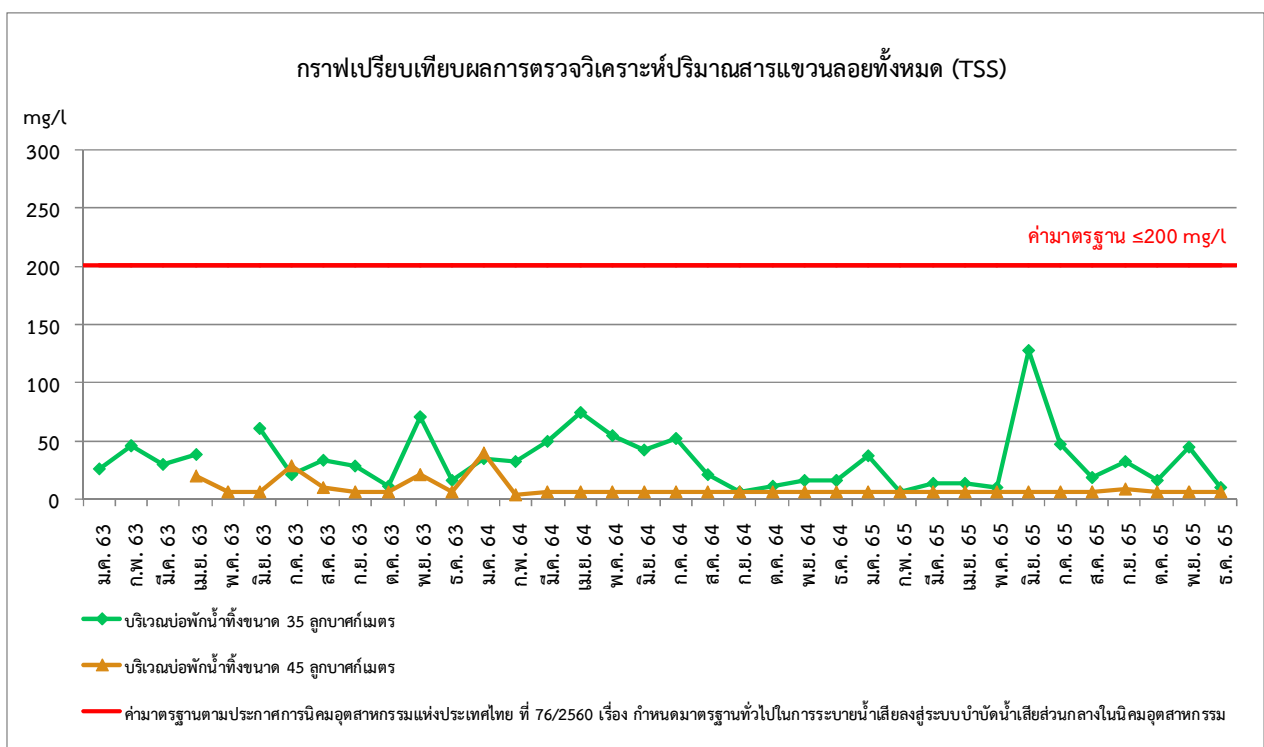
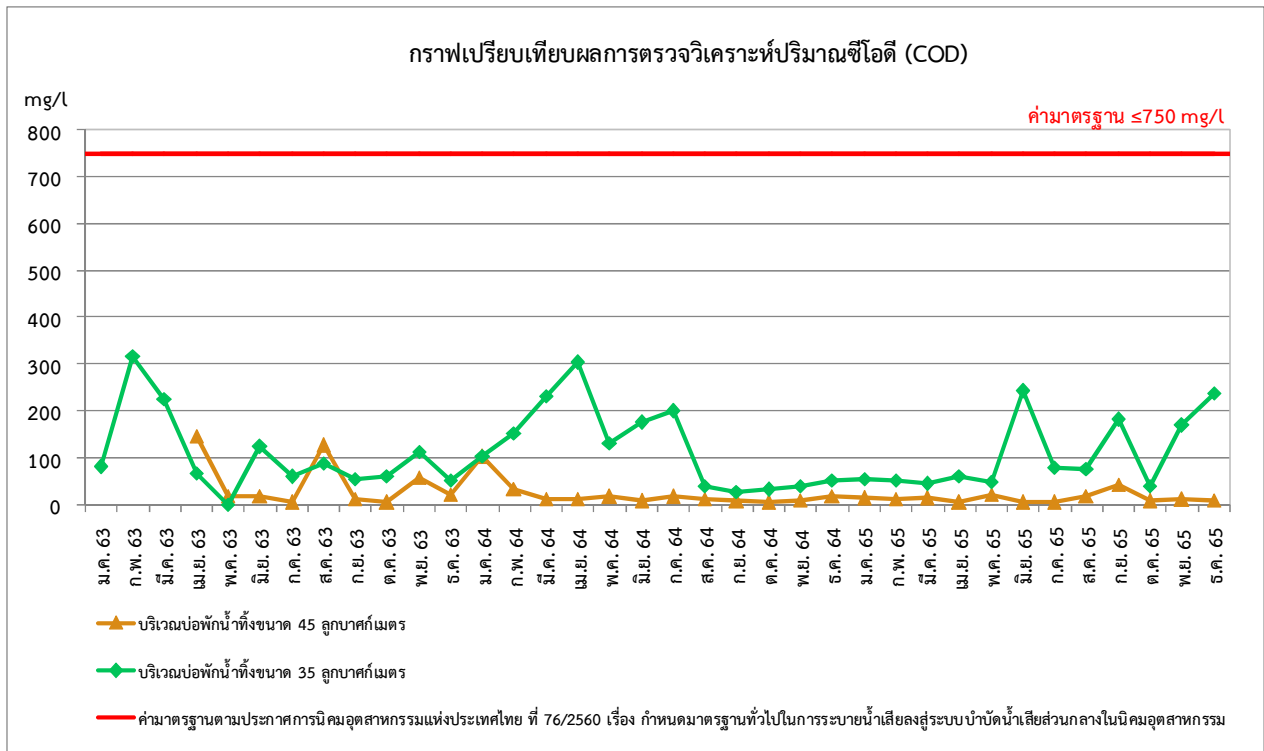
โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
พื้นที่ดำเนินการ : บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

วันที่	ผลการตรวจวิเคราะห์					
	pH (-)	COD (mg/l)	TSS (mg/l)	TDS (mg/l)	Oil & Grease (mg/l)	AL (mg/l)
ก.ค. 65	7.9	5	<5	516	<3	0.18
ส.ค. 65	8.0	18	<5	564	<3	0.35
ก.ย. 65	7.6	43	8	340	<3	0.74
ต.ค. 65	7.7	8	<5	250	<3	0.66
พ.ย. 65	7.7	11	<5	348	<3	0.06
ธ.ค. 65	7.8	10	<5	354	<3	0.11
ค่ามาตรฐาน ^{1/}	5.5-9.0	≤750	≤200	≤3,000	≤10	-

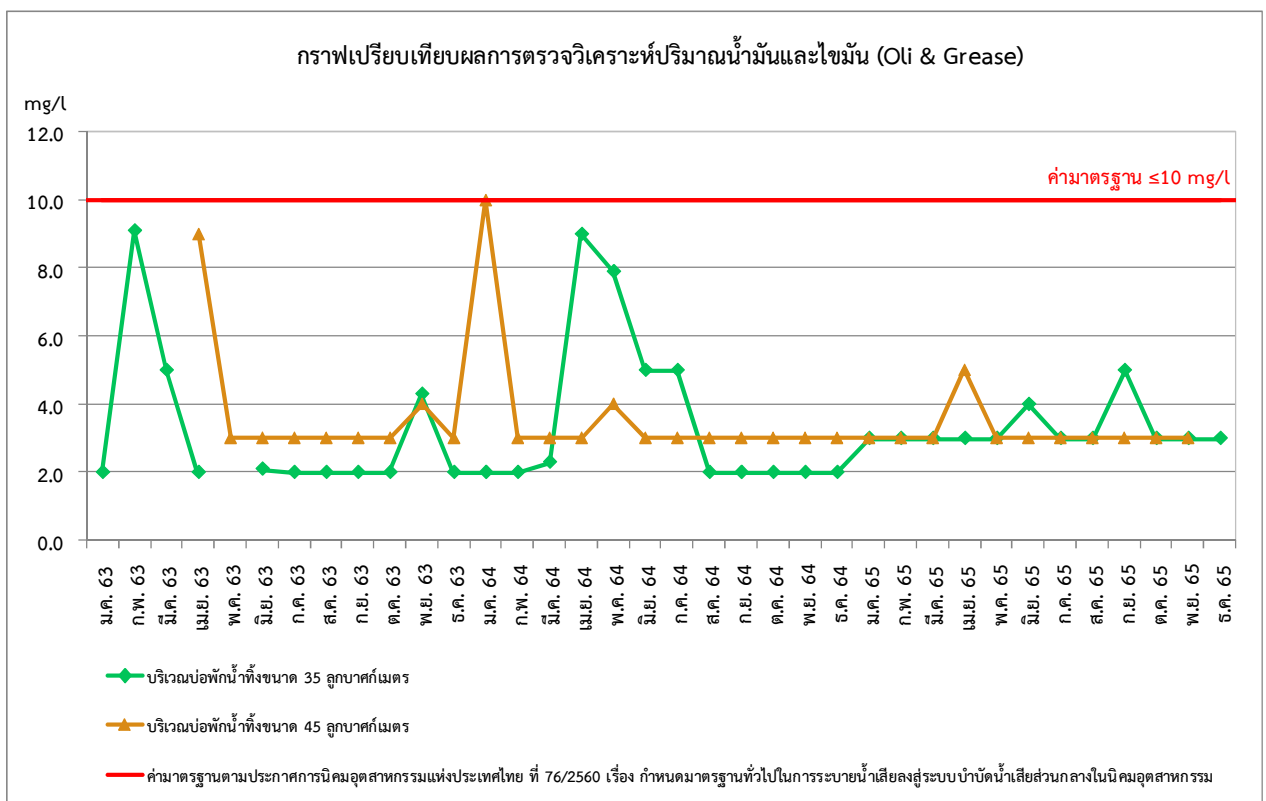
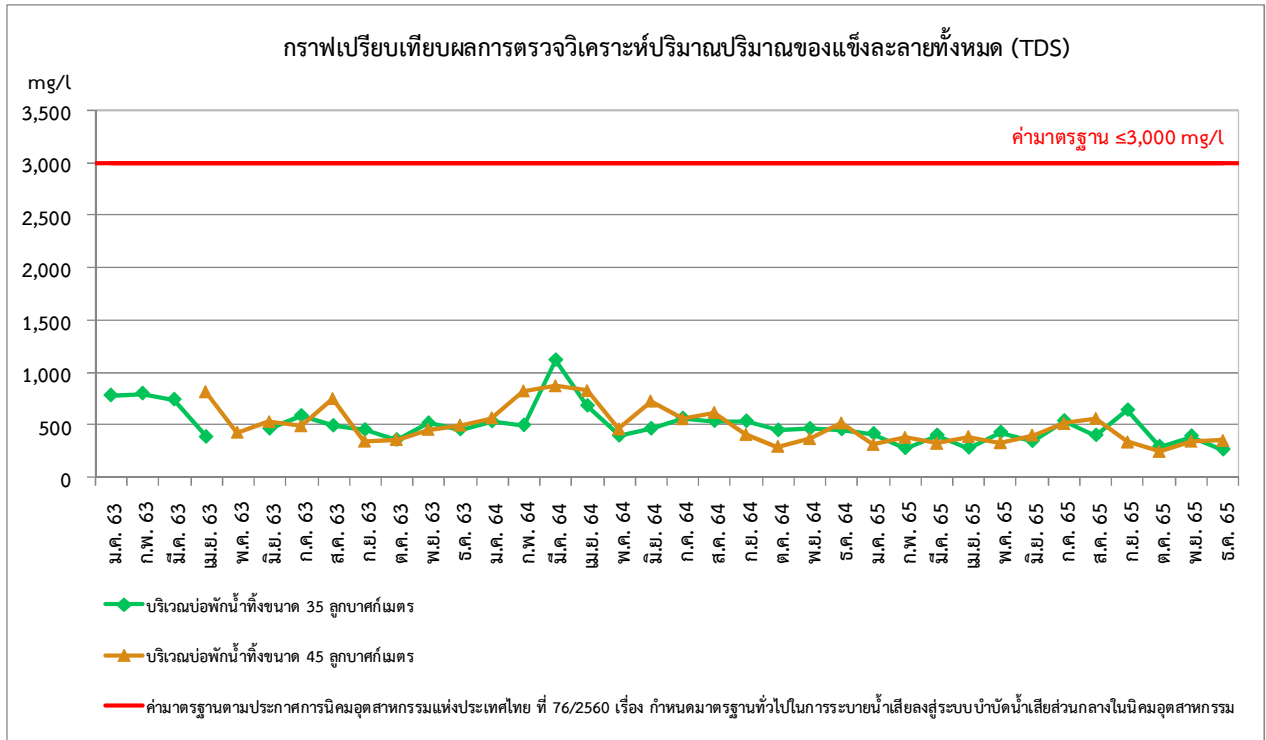
หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย
ส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม



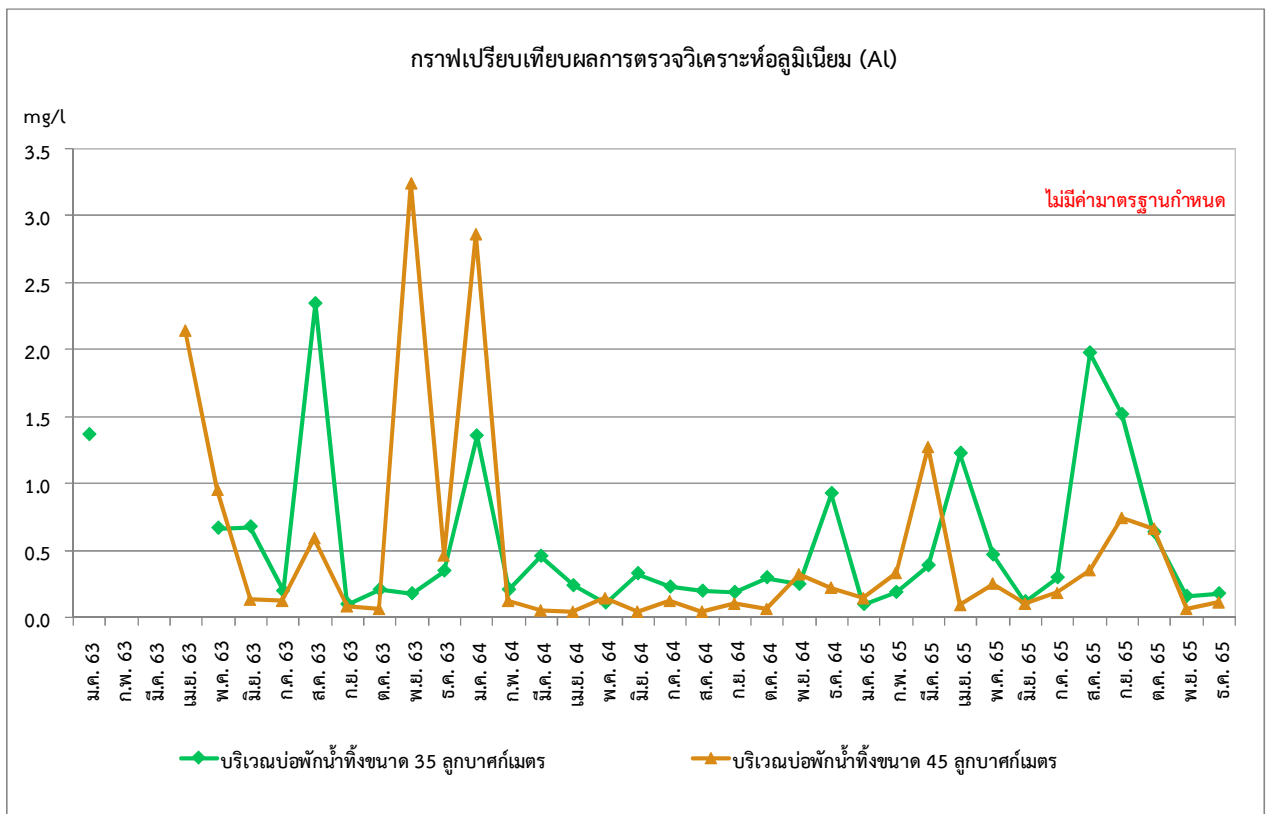
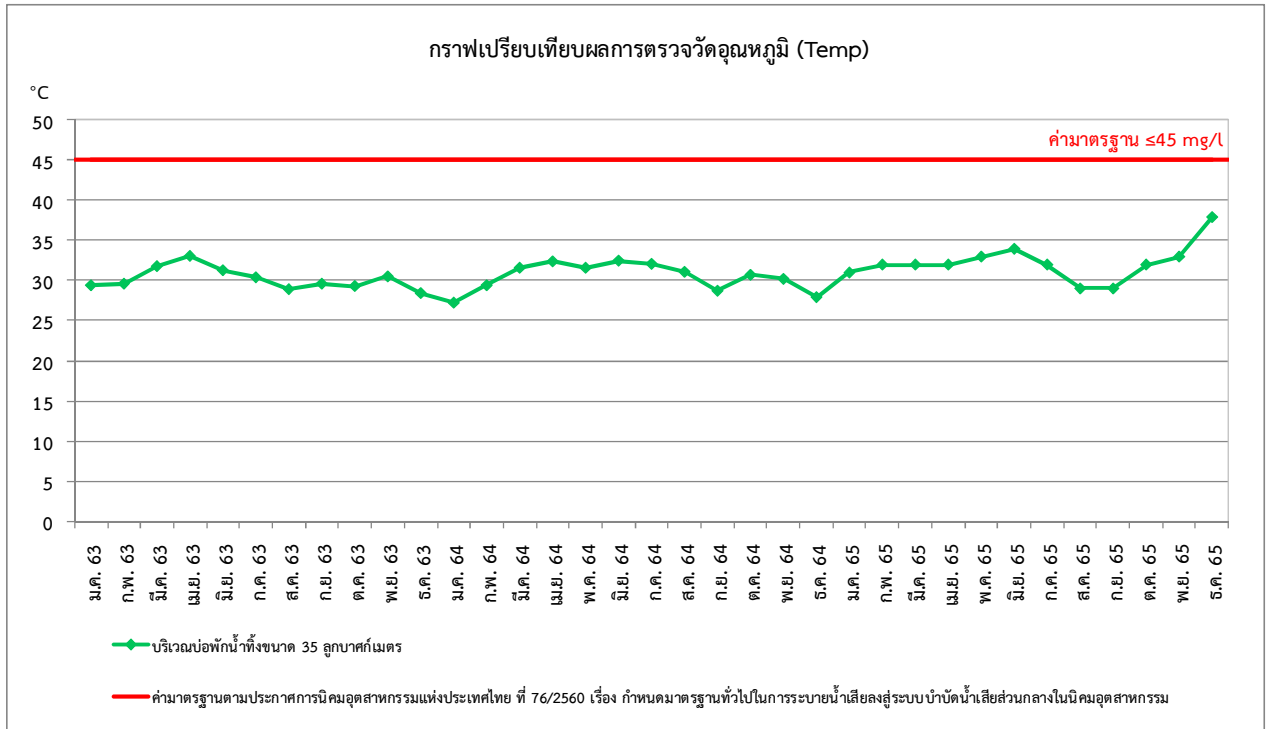
**รูปที่ 4.5-2 กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
ระหว่างปี 2563 - 2565**



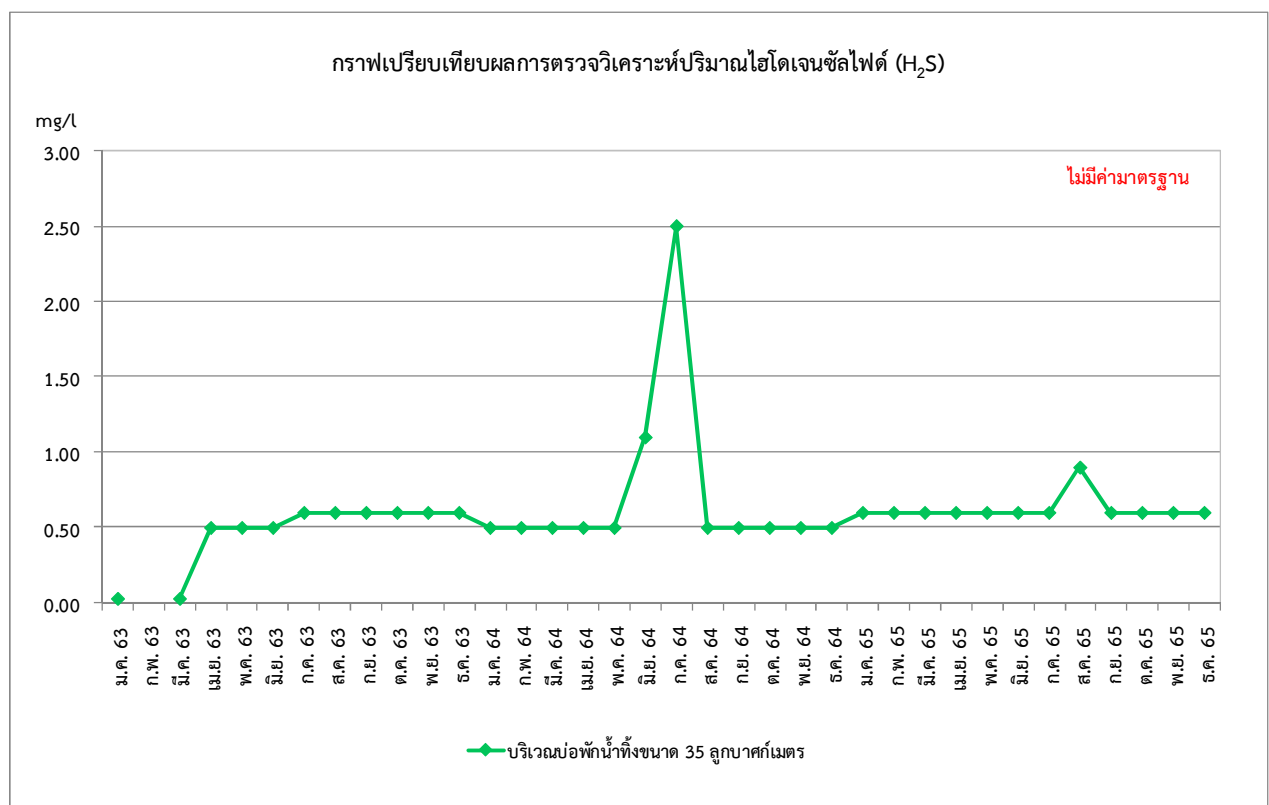
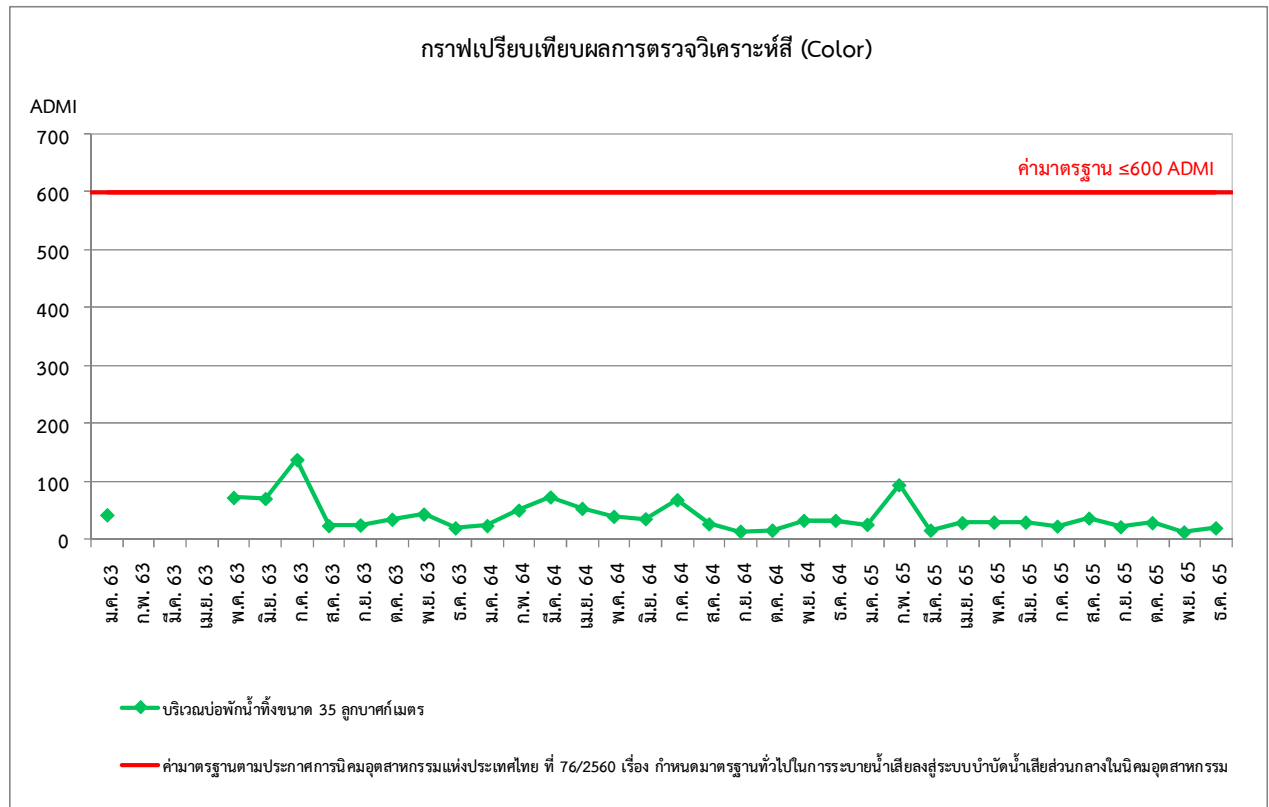
รูปที่ 4.5-2 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
ระหว่างปี 2563 - 2565



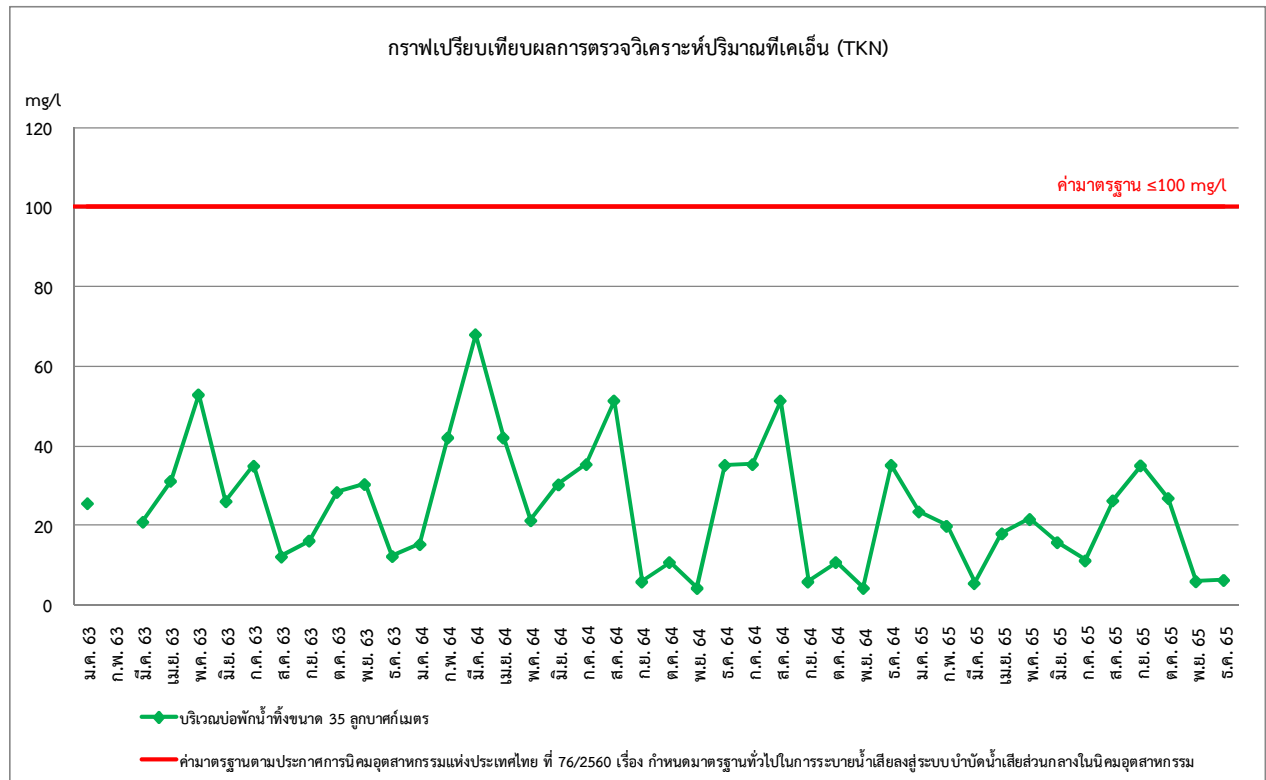
**รูปที่ 4.5-2 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
ระหว่างปี 2563 - 2565**



รูปที่ 4.5-2 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
ระหว่างปี 2563 - 2565



รูปที่ 4.5-2 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
ระหว่างปี 2563 - 2565



รูปที่ 4.5-2 (ต่อ) กราฟแสดงผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง
ระหว่างปี 2563 - 2565

4.6 คุณภาพน้ำใต้ดิน

1) พื้นที่ดำเนินการ

- บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-01 (เหนือน้ำ)
- บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-02 (ท้ายน้ำ)
- บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-03 (ท้ายน้ำ)

2) ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์

- ความเป็นกรดและด่าง (pH)
- นิกเกิล (Nickel)
- แมงกานีส (Manganese)
- อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium)
- อะลูมิเนียม (Aluminium)
- โครเมียม (Chromium)

3) ผลการตรวจวิเคราะห์

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน จำนวน 3 จุด ได้แก่ เหนือน้ำ MW 01 ท้ายน้ำ MW 02 และท้ายน้ำ MW 03 ดำเนินการเก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 21 ตุลาคม 2565 ผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังรูปที่ 4.6-1 ถึงรูปที่ 4.6-2 และตารางที่ 4.6-1 (รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังภาคผนวกที่ 4-7)

บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-01 (เหนือน้ำ) พบว่า ความเป็นกรด-ด่าง (pH) มีค่าเท่ากับ 6.60 นิกเกิล (Nickel) มีค่าน้อยกว่า 0.005 มิลลิกรัมต่อลิตร แมงกานีส (Manganese) มีค่าเท่ากับ 0.164 มิลลิกรัมต่อลิตร อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) มีค่าเท่ากับ 13.10 มิลลิกรัมต่อลิตร อะลูมิเนียม (Aluminium) มีค่าเท่ากับ 2.65 มิลลิกรัมต่อลิตร และโครเมียม (Chromium) มีค่าน้อยกว่า 0.005 มิลลิกรัมต่อลิตร

บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-02 (ท้ายน้ำ) พบว่า ความเป็นกรด-ด่าง (pH) มีค่าเท่ากับ 6.60 นิกเกิล (Nickel) มีค่าน้อยกว่า 0.005 มิลลิกรัมต่อลิตร แมงกานีส (Manganese) มีค่าเท่ากับ 12.8 มิลลิกรัมต่อลิตร อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) มีค่าเท่ากับ 12.11 มิลลิกรัมต่อลิตร อะลูมิเนียม (Aluminium) มีค่าเท่ากับ 2.45 มิลลิกรัมต่อลิตร และโครเมียม (Chromium) มีค่าน้อยกว่า 0.005 มิลลิกรัมต่อลิตร

บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-03 (เหนือน้ำ) พบว่า ความเป็นกรด-ด่าง (pH) มีค่าเท่ากับ 6.50 นิกเกิล (Nickel) มีค่าน้อยกว่า 0.005 มิลลิกรัมต่อลิตร แมงกานีส (Manganese) มีค่าเท่ากับ 12.8 มิลลิกรัมต่อลิตร อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) มีค่าเท่ากับ 10.08 มิลลิกรัมต่อลิตร อะลูมิเนียม (Aluminium) มีค่าเท่ากับ 2.04 มิลลิกรัมต่อลิตร และโครเมียม (Chromium) มีค่าน้อยกว่า 0.005 มิลลิกรัมต่อลิตร



ที่มา : แผนที่ทางอากาศ Google Earth pro, 2022

รูปที่ 4.6-1 แสดงตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน และคุณภาพดิน



เหนือหน้า (MW 01)



ท้ายน้ำ (MW 02)



ท้ายน้ำ (MW 03)

รูปที่ 4.6-2 แสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำใต้ดิน
(เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 21 ตุลาคม 2565)

ตารางที่ 4.6-1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการเก็บตัวอย่าง : 21 ตุลาคม 2565

ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์	หน่วย	ผลการวิเคราะห์			ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		MW-01 (เหนือน้ำ) พิกัด UTM : 47P 0730270 E, 1433985 N	MW-02 (ท้ายน้ำ) พิกัด UTM : 47P 0730281 E, 1434319 N	MW-03 (ท้ายน้ำ) พิกัด UTM : 47P 0730381 E, 1434321 N	
1. pH (at 25 °C)	-	6.60	6.60	6.50	6.5-9.2
2. Nickel ^{2/}	mg/l	<0.005	<0.005	<0.005	≤5.0
3. Manganese ^{2/}	mg/l	0.164	12.8	12.8	≤33
4. Aluminium Chloride as Aluminium ^{2/}	mg/l	13.10	12.11	10.08	-
5. Aluminium ^{2/}	mg/l	2.65	2.45	2.04	-
6. Chromium ^{2/}	mg/l	<0.005	<0.005	<0.005	≤6.0

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล
รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดิน
และน้ำใต้ดิน (พ.ศ. 2559) (ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2559)

^{2/} วิเคราะห์โดย บริษัท ยูไนเต็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

4) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน จำนวน 3 จุด ได้แก่ เหนือน้ำ MW 01 ท้ายน้ำ MW 02 และ
ท้ายน้ำ MW 03 เมื่อวันที่ 21 ตุลาคม 2565 พบว่า ทุกดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด
ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดิน
และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอ
มาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (พ.ศ. 2559) (ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2559)

5) เปรียบเทียบผลการวิเคราะห์

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-01 (เหนือน้ำ)
บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-02 (ท้ายน้ำ) และบริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-03 (ท้ายน้ำ) ระหว่างปี 2563 - 2565
ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ปีละ 2 ครั้ง รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 4.6-2 และรูปที่ 4.6-3

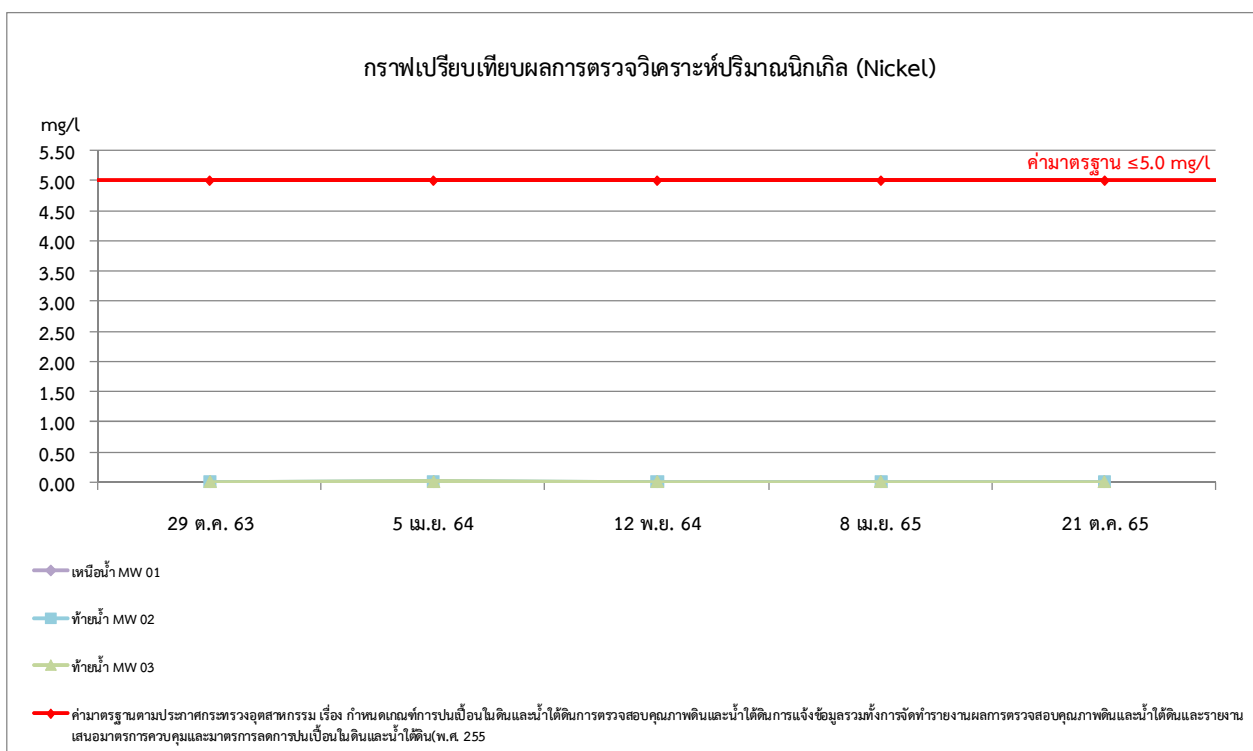
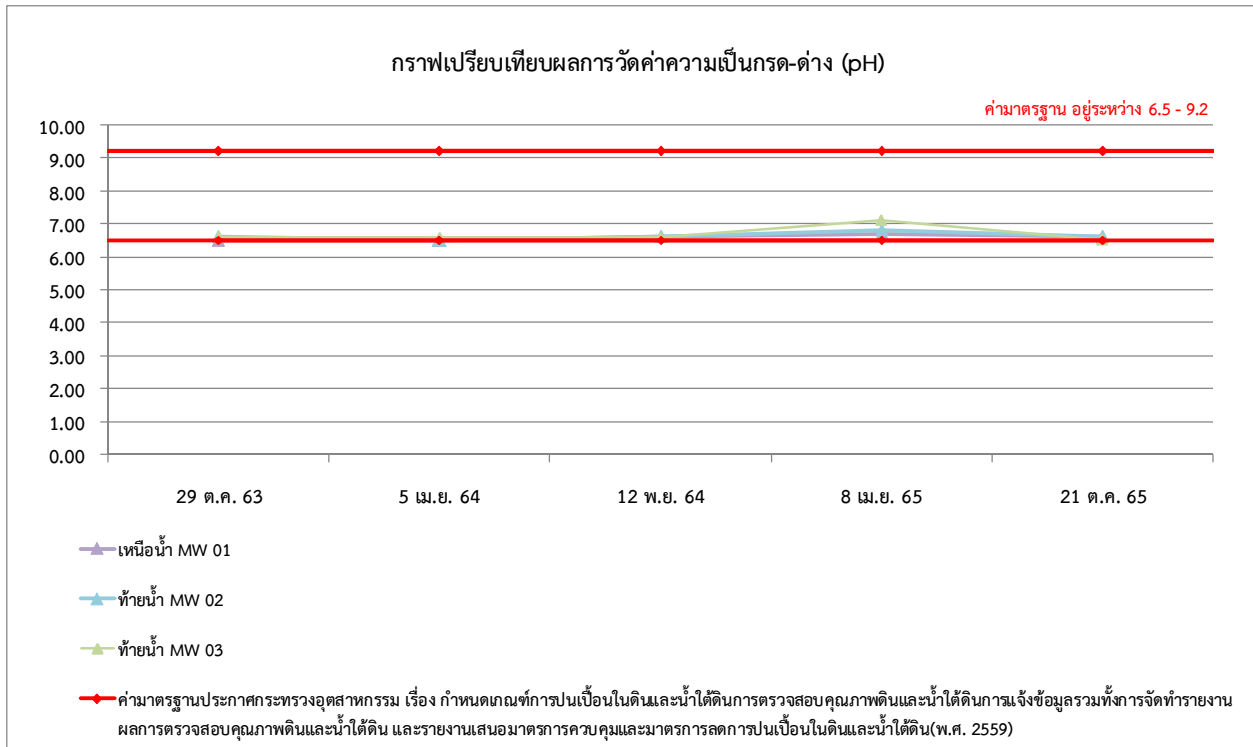
ตารางที่ 4.6-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการเก็บตัวอย่าง : ระหว่างปี 2563 - 2565

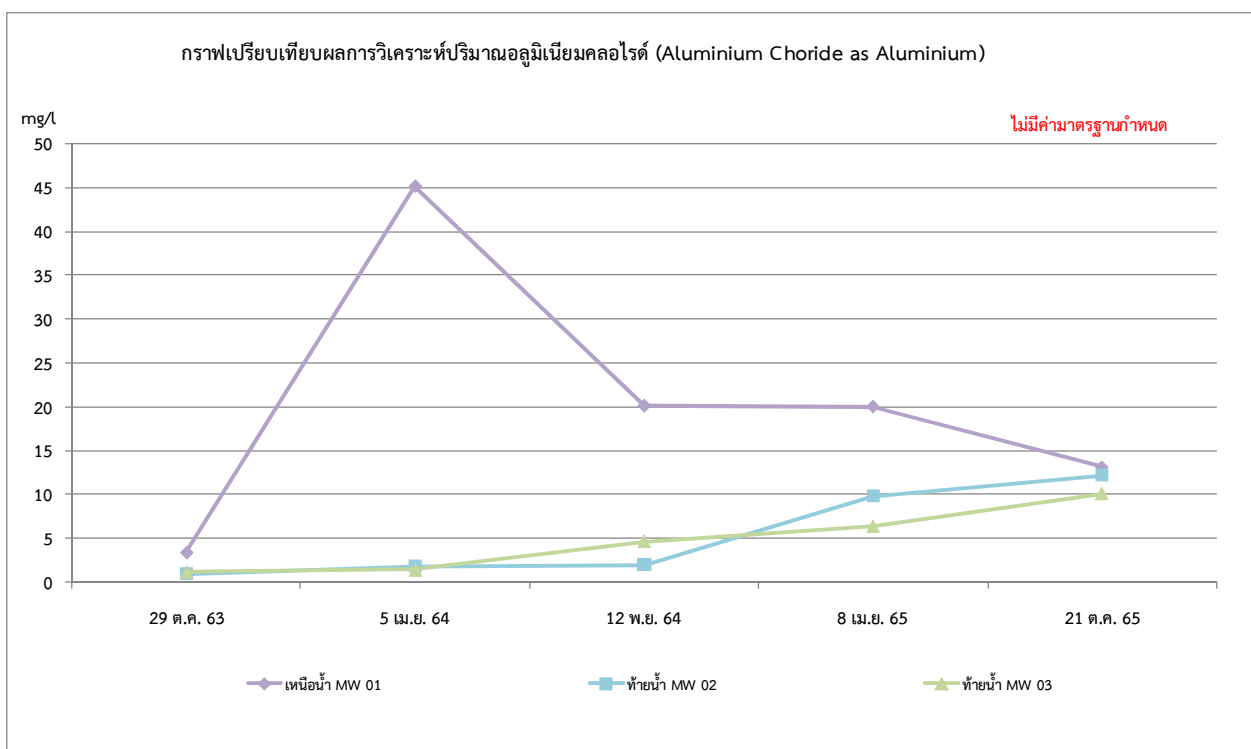
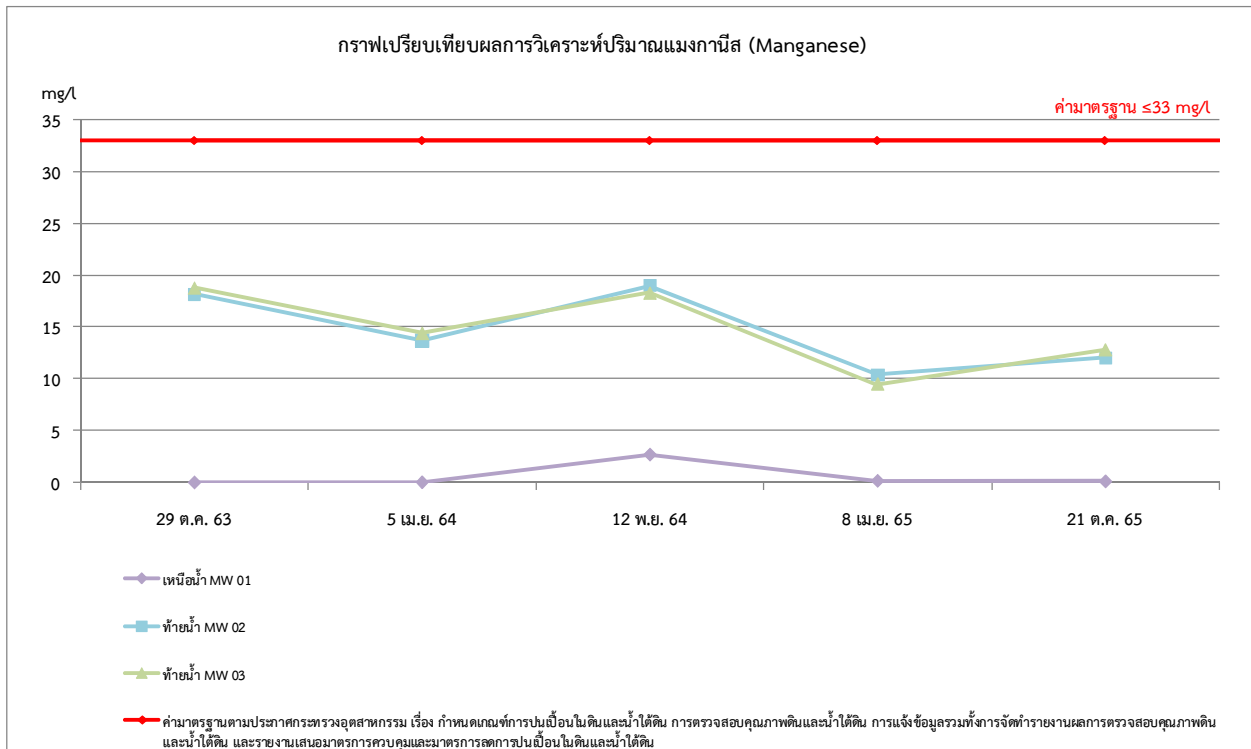
พื้นที่ดำเนินการ	วันที่	ดัชนีที่วิเคราะห์					
		pH (at 25 °C)	Nickel ^{2/} (mg/l)	Manganese ^{2/} (mg/l)	Aluminium Chloride as Aluminium ^{2/} (mg/l)	Aluminium ^{2/} (mg/l)	Chromium ^{2/} (mg/l)
1. MW-01 (เหนือน้ำ)	29 ต.ค. 63	6.50	<0.005	0.061	3.395	0.687	<0.010
	5 ต.ค. 64	6.50	<0.005	0.076	45.07	9.12	<0.005
	12 พ.ย. 64	6.60	<0.005	2.69	20.11	4.07	0.010
	8 เม.ย. 65	6.70	<0.005	0.217	20.01	4.05	<0.005
	21 ต.ค. 65	6.60	<0.005	0.164	13.10	2.65	<0.005
2. MW-02 (ท้ายน้ำ)	29 ต.ค. 63	6.60	<0.005	18.2	0.939	0.190	<0.010
	5 ต.ค. 64	6.50	0.007	13.70	1.84	0.373	<0.005
	12 พ.ย. 64	6.60	<0.005	19.0	1.99	0.403	<0.005
	8 เม.ย. 65	6.80	<0.005	10.4	9.74	1.97	<0.005
	21 ต.ค. 65	6.60	<0.005	12.8	12.11	2.45	<0.005
3. MW-03 (ท้ายน้ำ)	29 ต.ค. 63	6.59	<0.005	18.8	1.122	0.227	<0.010
	5 ต.ค. 64	6.60	0.007	14.4	1.36	0.276	<0.005
	12 พ.ย. 64	6.60	<0.005	18.3	4.63	0.936	<0.005
	8 เม.ย. 65	7.10	<0.005	9.50	6.33	1.28	<0.005
	21 ต.ค. 65	6.50	<0.005	12.8	10.08	2.04	<0.005
ค่ามาตรฐาน ^{1/}		6.5-9.2	≤5.0	≤33	-	-	≤6.0

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (พ.ศ. 2559)

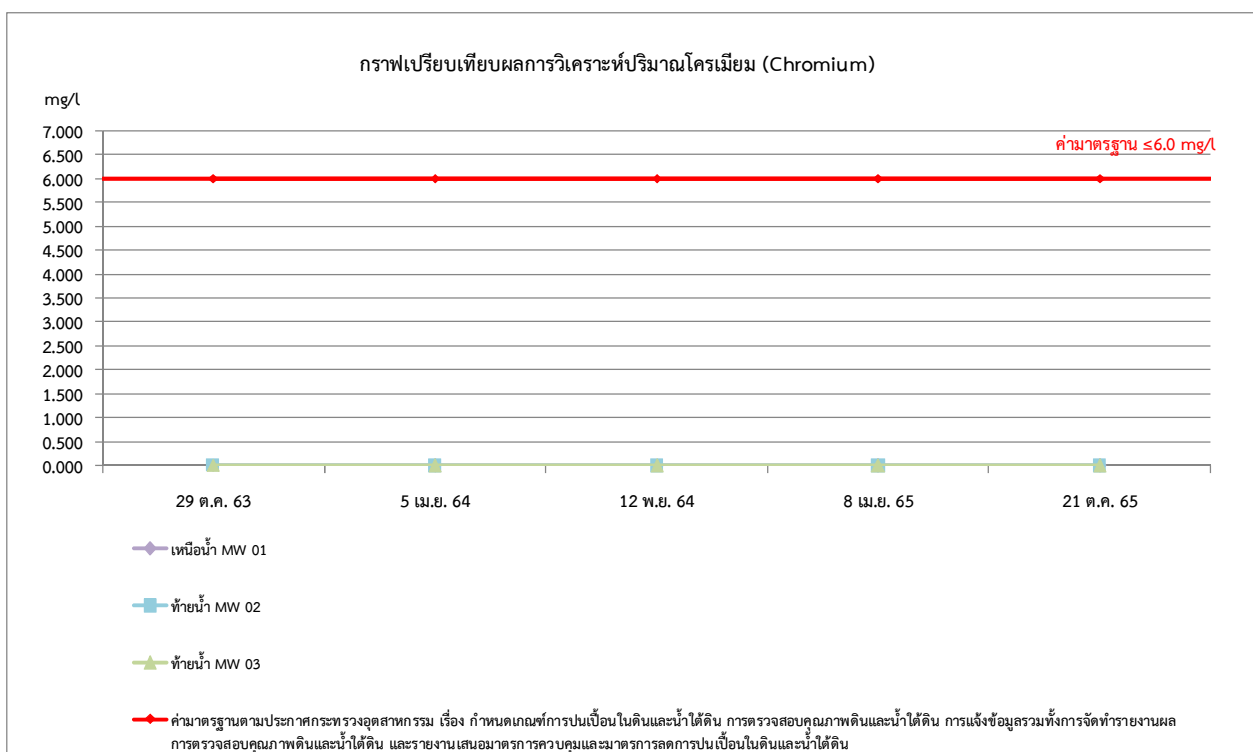
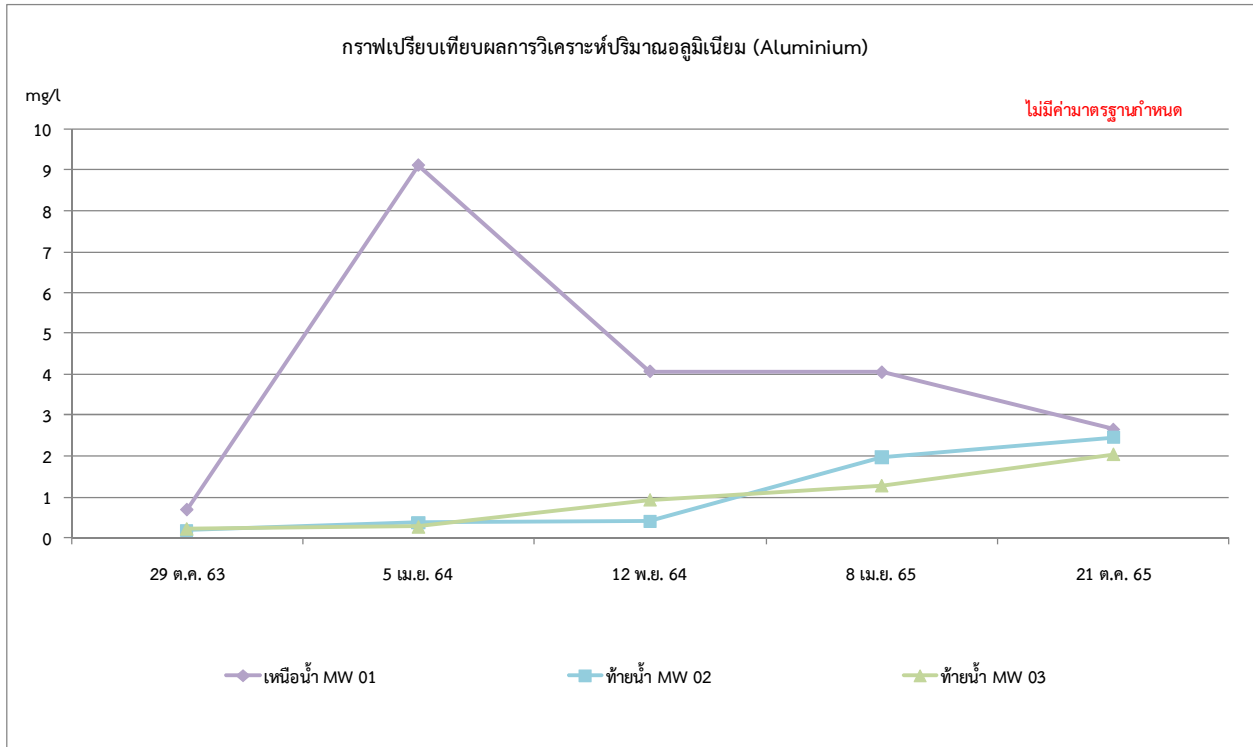
^{2/} วิเคราะห์โดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด



**รูปที่ 4.6-3 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน
ระหว่างปี 2563 - 2565**



รูปที่ 4.6-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน
ระหว่างปี 2563 - 2565



รูปที่ 4.6-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน
ระหว่างปี 2563 - 2565

4.7 คุณภาพดิน

การตรวจวัดคุณภาพดิน จำนวน 3 จุด ได้แก่ บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-01 (เหนือน้ำบริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-02 (ท้ายน้ำ) และบริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-03 (ท้ายน้ำ) ดำเนินการตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง ซึ่งดำเนินการตรวจวัดครั้งล่าสุดวันที่ 7 เมษายน 2565 และมีแผนดำเนินการตรวจวัดการตรวจวัดคุณภาพดิน ครั้งถัดไปในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565

1) พื้นที่ดำเนินการ

- บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-01 (เหนือน้ำ)
- บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-02 (ท้ายน้ำ)
- บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-03 (ท้ายน้ำ)

2) ดัชนีการตรวจวิเคราะห์

- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)
- นิกเกิล (Nickel)
- แมงกานีส (Manganese)
- อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium)
- อะลูมิเนียม (Aluminium)
- โครเมียม (Chromium)

3) ผลการตรวจวิเคราะห์

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน จำนวน 3 จุด ได้แก่ บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-01 (เหนือน้ำ บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-02 (ท้ายน้ำ) และบริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-03 (ท้ายน้ำ) ดำเนินการเก็บตัวอย่าง เมื่อวันที่ 7 เมษายน 2565 ผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังรูปที่ 4.6-1, รูปที่ 4.7-1 และตารางที่ 4.7-1 (รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังภาคผนวกที่ 4-8)

บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-01 (เหนือน้ำ) พบว่า ความเป็นกรด-ด่าง (pH) มีค่า 6.6 นิกเกิล (Nickel) มีค่าเท่ากับ 3.67 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม แมงกานีส (Manganese) มีค่าเท่ากับ 183 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) มีค่าเท่ากับ 36,401 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม อะลูมิเนียม (Aluminium) มีค่าเท่ากับ 7,366 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม และโครเมียม (Chromium) มีค่าเท่ากับ 7.79 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-02 (ท้ายน้ำ) พบว่า ความเป็นกรด-ด่าง (pH) มีค่า 7.8 นิกเกิล (Nickel) มีค่าเท่ากับ 1.35 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม แมงกานีส (Manganese) มีค่าเท่ากับ 314 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) มีค่าเท่ากับ 36,288 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม อะลูมิเนียม (Aluminium) มีค่าเท่ากับ 7,343 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม และโครเมียม (Chromium) มีค่าเท่ากับ 4.77 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-03 (ท้ายน้ำ) พบว่า ความเป็นกรด-ด่าง (pH) มีค่า 6.5 นิกเกิล (Nickel) มีค่าเท่ากับ 5.80 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม แมงกานีส (Manganese) มีค่าเท่ากับ 302 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) มีค่าเท่ากับ 48,296 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม อะลูมิเนียม (Aluminium) มีค่าเท่ากับ 9,773 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม และโครเมียม (Chromium) มีค่าเท่ากับ 7.80 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม

ตารางที่ 4.7-1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการเก็บตัวอย่าง : 7 เมษายน 2565

ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์			ค่ามาตรฐาน ^{1/}
		MW-01 (เหนือน้ำ)	MW-02 (ท้ายน้ำ)	MW-03 (ท้ายน้ำ)	
1. ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.6	7.8	6.5	-
2. นิกเกิล (Nickel) ^{2/}	mg/kg	3.67	1.35	5.80	≤41,000
3. แมงกานีส (Manganese) ^{2/}	mg/kg	183	314	302	≤32,000
4. อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) ^{2/}	mg/kg	36,401	36,288	48,296	-
5. อะลูมิเนียม (Aluminium) ^{2/}	mg/kg	7,366	7,343	9,773	-
6. โครเมียม (Chromium) ^{2/}	mg/kg	7.79	4.77	7.80	≤640
ลักษณะตัวอย่าง		ดินร่วน สีน้ำตาล	ดินร่วน สีน้ำตาล	ดินร่วน สีน้ำตาล	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 (ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2559)

^{2/} วิเคราะห์โดย บริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิก แลบบอราตอรี จำกัด
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเชิด
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายอานัส พักไธ

4) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน จำนวน 3 จุด ได้แก่ บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-01 (เหนือน้ำ บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-02 (ท้ายน้ำ) และบริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-03 (ท้ายน้ำ) เมื่อวันที่ 7 เมษายน 2565 เมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดิน และน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 (ลงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2559) พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ส่วนความเป็นกรด-ด่าง (pH) อะลูมิเนียมคลอไรด์ (Aluminium Chloride as Aluminium) และอะลูมิเนียม (Aluminium) ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด



MW-01 (เหนือน้ำ)



MW-02 (ท้ายน้ำ)



MW-03 (ท้ายน้ำ)

รูปที่ 4.7-1 แสดงการเก็บตัวอย่างคุณภาพดิน
(เก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 7 เมษายน 2565)

5) เปรียบเทียบผลการวิเคราะห์

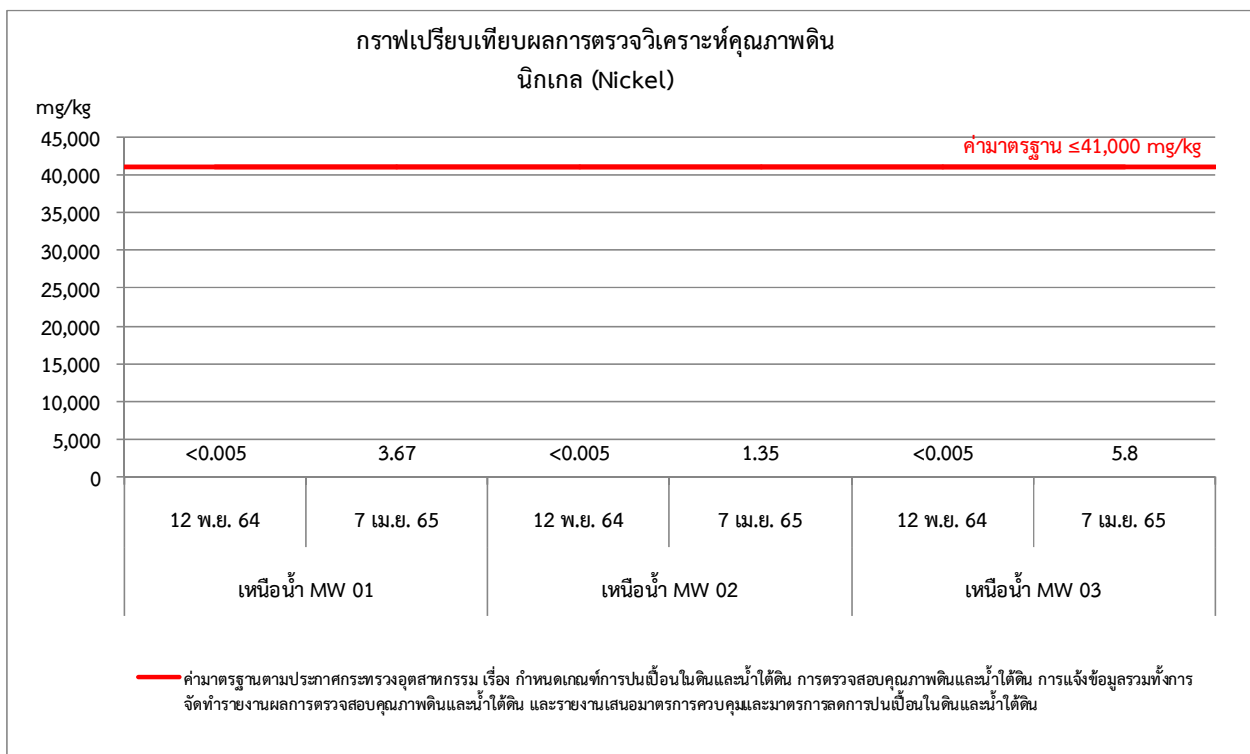
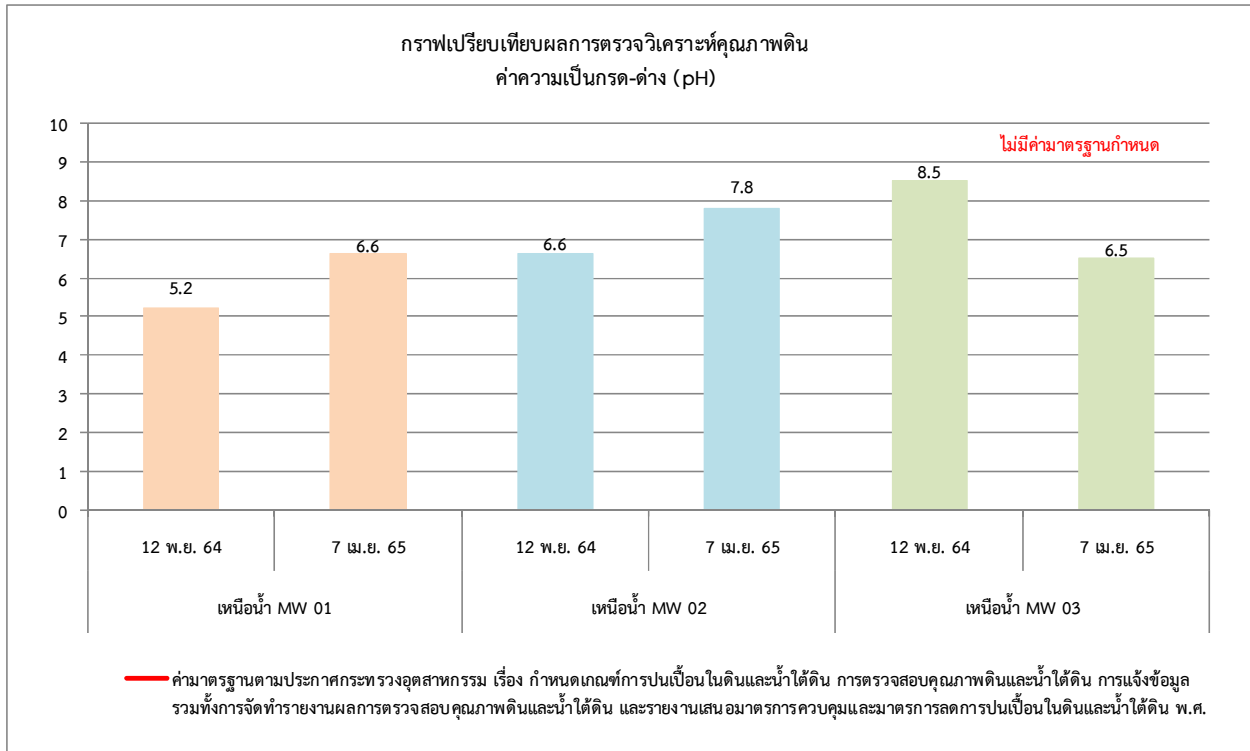
ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน จำนวน 3 จุด ได้แก่ บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-01 (เหนือน้ำ บริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-02 (ท้ายน้ำ) และบริเวณบ่อสังเกตการณ์ MW-03 (ท้ายน้ำ) ระหว่างปี 2564 – 2565 ดำเนินการตรวจวิเคราะห์ปีละ 1 ครั้ง รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 4.7-2 และรูปที่ 4.7-2

ตารางที่ 4.7-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน

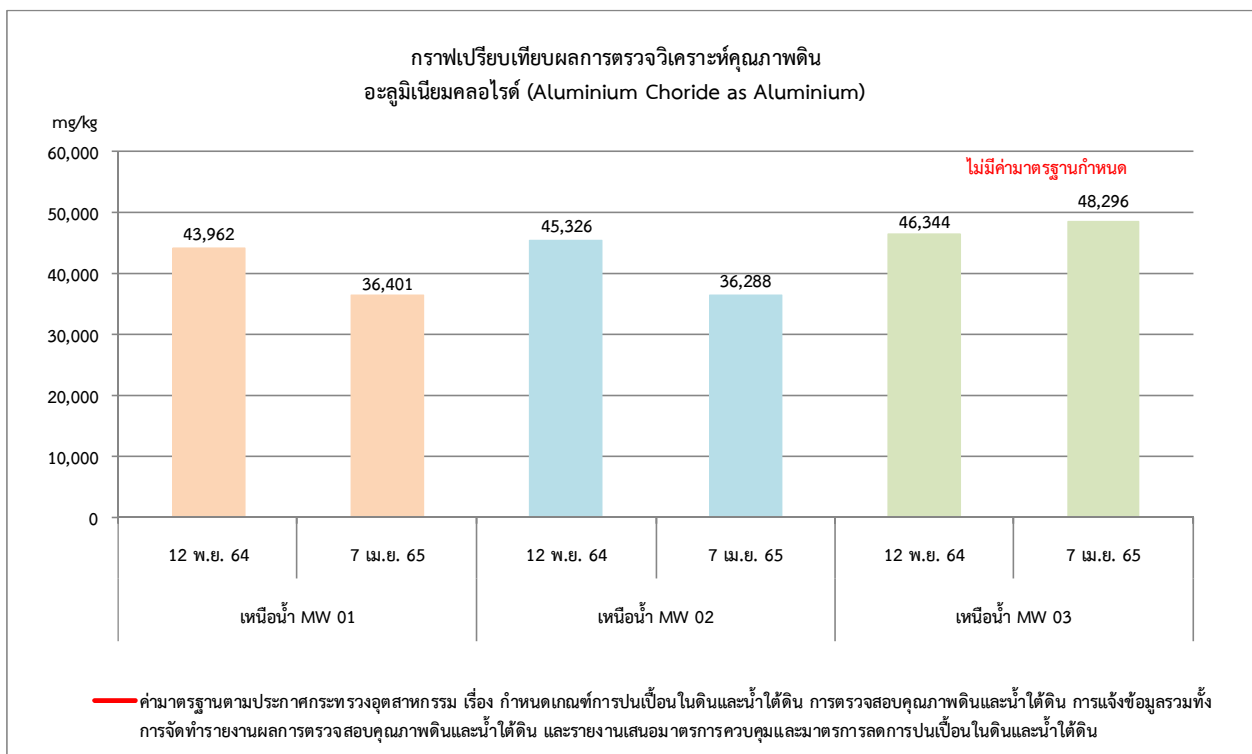
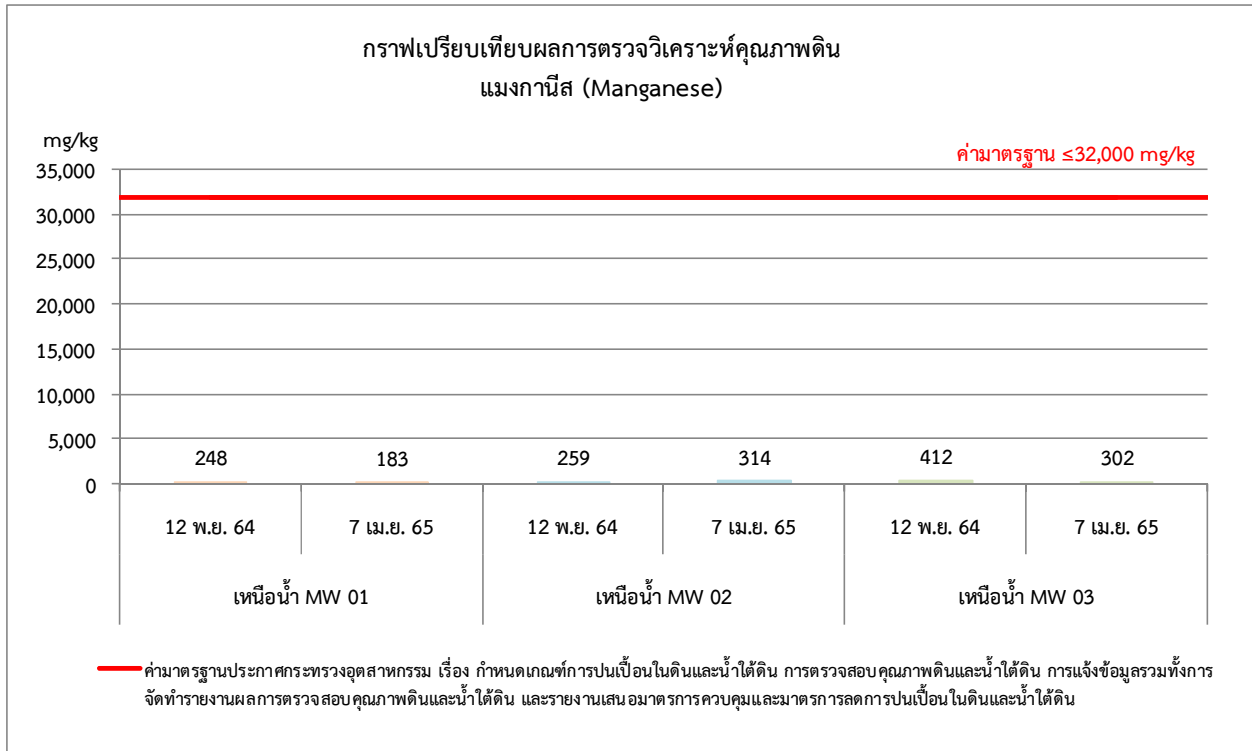
โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการเก็บตัวอย่าง : ระหว่างปี 2564 - 2565

พื้นที่ดำเนินการ	วันที่	ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์					
		pH (at 25 °C)	Nickel ^{2/} (mg/l)	Manganese ^{2/} (mg/l)	Aluminium Chloride as Aluminium ^{2/} (mg/l)	Aluminium ^{2/} (mg/l)	Chromium ^{2/} (mg/l)
1. MW-01 (เหนือน้ำ)	12 พ.ย. 64	5.2	<0.005	248	43,962	8,896	7.61
	7 เม.ย. 65	6.6	3.67	183	36,401	7,366	7.79
2. MW-02 (ท้ายน้ำ)	12 พ.ย. 64	6.6	<0.005	259	45,326	9,172	8.54
	7 เม.ย. 65	7.8	1.35	314	36,288	7,343	4.77
3. MW-03 (ท้ายน้ำ)	12 พ.ย. 64	8.5	<0.005	412	46,344	9,378	18.8
	7 เม.ย. 65	6.5	5.80	302	48,296	9,377	7.80
ค่ามาตรฐาน ^{1/}		-	≤41,000	≤32,000	-	-	≤640

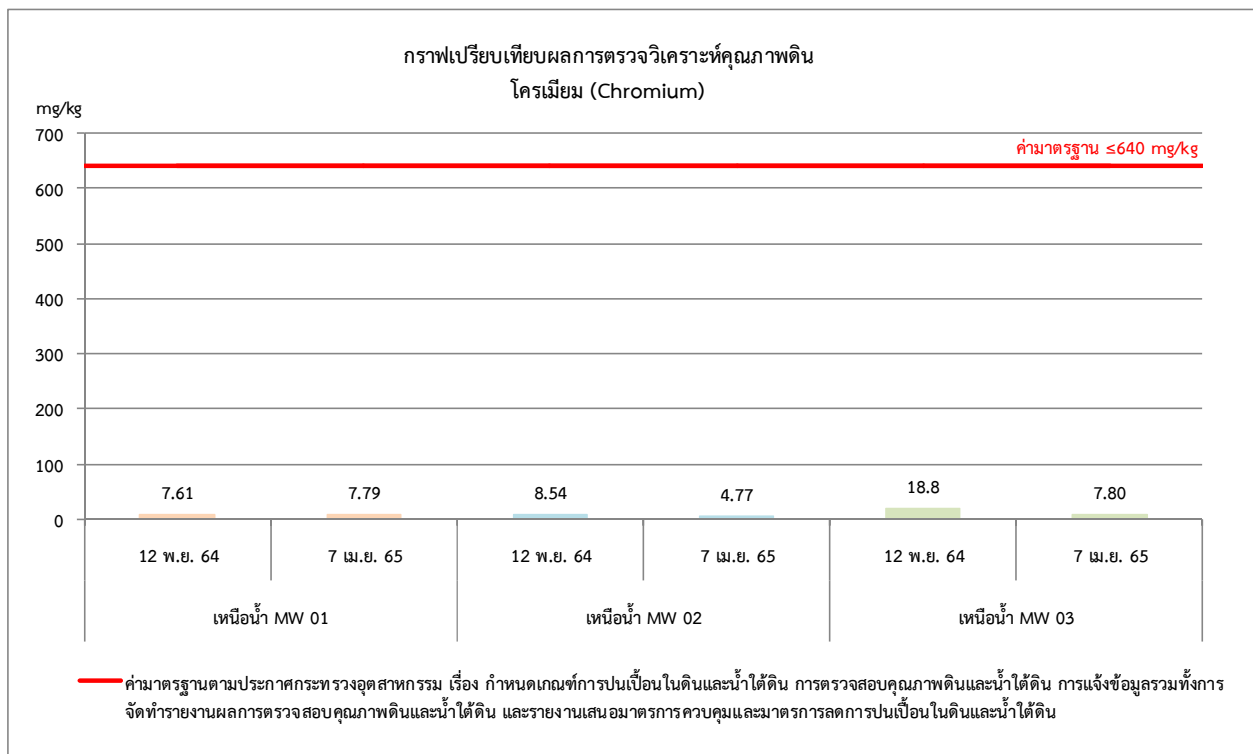
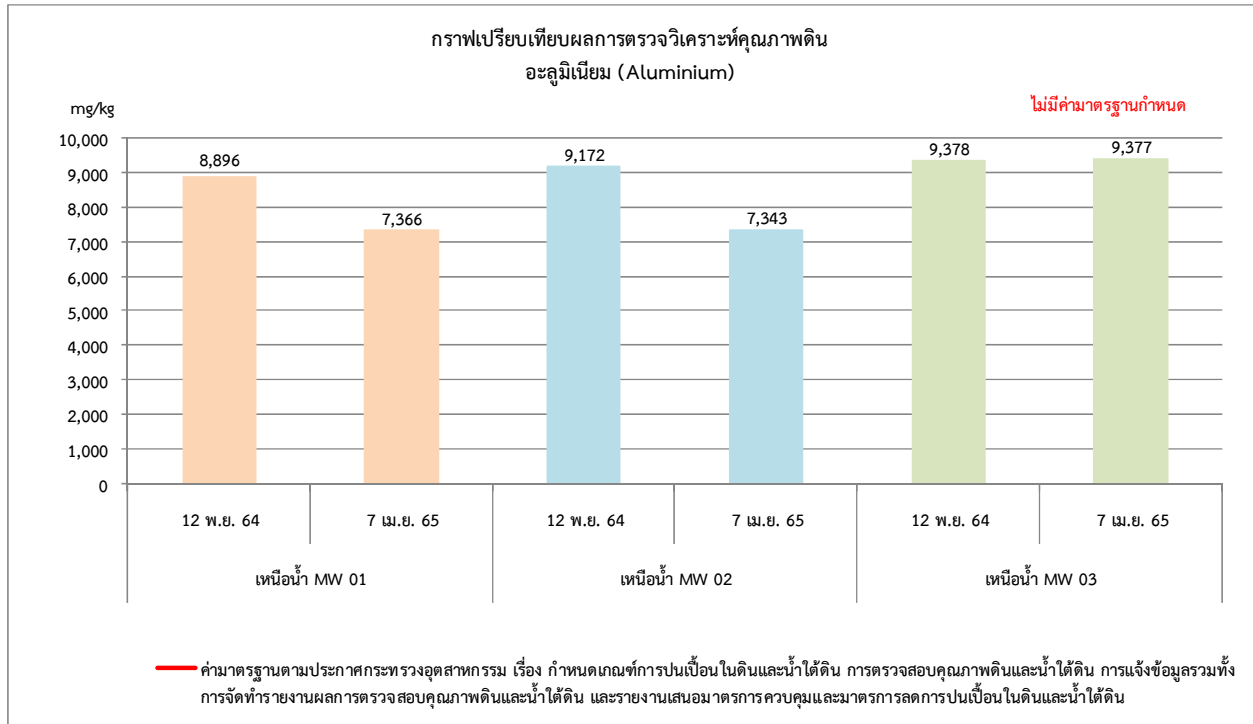
หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน (พ.ศ. 2559)
^{2/} วิเคราะห์โดย บริษัท ยูโนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด



**รูปที่ 4.7-2 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน
ระหว่างปี 2564 - 2565**



**รูปที่ 4.7-2 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน
ระหว่างปี 2564 - 2565**



รูปที่ 4.7-2 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน
ระหว่างปี 2564 - 2565

4.8 สภาพความร้อน

1) สถานีตรวจวัด

- บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting)
- บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting)
- บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line)
- บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line)
- บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment)
- บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast)

2) ดัชนีที่ทำการตรวจวัด

- Heat Stress

3) ผลการตรวจวัด

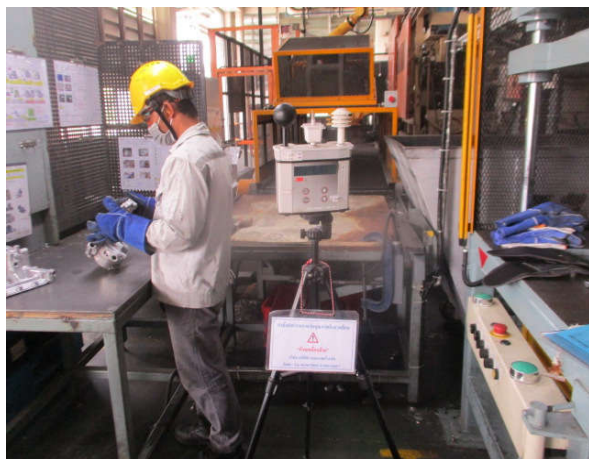
ผลการตรวจวัดสภาพความร้อน จำนวน 28 จุด (6 บริเวณ) ได้แก่ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finish Line) บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) และบริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) โดยทำการตรวจวัดเมื่อ 17-21 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565 ผลการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 4.8-1 ถึงรูปที่ 4.8-2 และตารางที่ 4.8-1 (รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวกที่ 4-9)



บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม Melting 2.0 Ton



บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม Melting 2.5 Ton



บริเวณ Die Casting M/C 800 Ton # 1



บริเวณ Die Casting M/C 800 Ton # 2



บริเวณ Die Casting M/C 1650 Ton # 1



บริเวณ Die Casting M/C 1650 Ton # 2

รูปที่ 4.8-2 แสดงการตรวจวัดสภาพความร้อน
(ตรวจวัดวันที่ 17-21 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



บริเวณ Die Casting M/C 2500 Ton # 1



บริเวณ Die Casting M/C 2500 Ton # 2



บริเวณ Die Casting M/C 2500 Ton # 3



บริเวณ Die Casting M/C 2500 Ton # 4



บริเวณ Die Casting M/C 3350

รูปที่ 4.8-2 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดสภาพความร้อน
(ตรวจวัดวันที่ 17-21 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



บริเวณ Finishing Line 1



บริเวณ Finishing Line 2



บริเวณ Finishing Line 3



บริเวณ Finishing Line 4



บริเวณ Finishing Line 5



บริเวณ Finishing Line 6

รูปที่ 4.8-2 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดสภาพความร้อน
(ตรวจวัดวันที่ 17-21 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



บริเวณ Machining Line A



บริเวณ Machining Line B



บริเวณ Machining Line C



บริเวณ Machining Line D



บริเวณ Machining Line E



บริเวณ Machining Line F

รูปที่ 4.8-2 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดสภาพความร้อน
(ตรวจวัดวันที่ 17-21 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



บริเวณ Machining Line G



บริเวณ Machining Line H



บริเวณ Machining Line I



บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment)



บริเวณ Shot Blast

รูปที่ 4.8-2 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดสภาพความร้อน
(ตรวจวัดวันที่ 17-21 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)

ตารางที่ 4.8-1 ผลการตรวจวัดสภาพความร้อน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-21 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	เวลาที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ค่าความร้อน (°C)				
				T _{NWB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT	WBGT Average
Melting 1. บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม Melting 2.0 Ton	5 พ.ย. 65	13:13 – 15:13 น.	งานควบคุม (120 นาที)	25.1	32.7	33.1	27.5	27.5
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								
2. บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม Melting 2.5 Ton	17 ต.ค. 65	09:52 - 11:52 น.	งานควบคุม (120 นาที)	23.7	32.5	33.1	26.5	26.5
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								
Production Casting 3. Die casting M/C 800 Ton # 1	19 ต.ค. 65	15:11 - 17:11 น.	เคาะ และตักแต่งชิ้นงาน (120 นาที)	23.4	31.5	32.0	26.0	26.0
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								
4. Die casting M/C 800 Ton # 2	19 ต.ค. 65	13:10 - 15:10 น.	เคาะ และตักแต่งชิ้นงาน (120 นาที)	21.1	32.0	32.6	24.6	24.6
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								

หมายเหตุ : T_{NWB} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก
T_{DB} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง
T_{GT} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์
WBGT คือ อุณหภูมิเวทบัลท์โกลบ
^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิก แลบบอราตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0401-03-2565-0012
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเชิด ใบอนุญาตเลขที่ 0401-03-2565-0012

ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดสภาพความร้อน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-21 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	เวลาที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ค่าความร้อน (°C)				
				T _{NWB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT	WBGT Average
Production Casting (ต่อ) 5. Die casting M/C 1650 Ton # 1	17 ต.ค. 65	10:00 - 12:00 น.	เคาะ และตักแต่งชิ้นงาน (120 นาที)	25.6	37.5	37.6	29.2	29.2
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								
6. Die casting M/C 1650 Ton # 2	17 ต.ค. 65	13:25 - 15:25 น.	เคาะ และตักแต่งชิ้นงาน (120 นาที)	26.3	37.5	38.2	29.9	29.9
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								
7. Die casting M/C 2500 Ton # 1	17 ต.ค. 65	13:43 - 15:43 น.	เคาะ และตักแต่งชิ้นงาน (120 นาที)	23.4	34.1	34.2	26.6	26.6
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								
8. Die casting M/C 2500 Ton # 2	17 ต.ค. 65	09:51 - 11:51 น.	เคาะ และตักแต่งชิ้นงาน (120 นาที)	23.3	34.2	34.3	26.6	26.6
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								

หมายเหตุ : T_{NWB} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก
T_{DB} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง
T_{GT} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์
WBGT คือ อุณหภูมิเวทบัลท์โกลบ
^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0401-03-2565-0012
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเชิด ใบอนุญาตเลขที่ 0401-03-2565-0012

ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดสภาพความร้อน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-21 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	เวลาที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ค่าความร้อน (°C)				
				T _{NWB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT	WBGT Average
Production Casting (ต่อ) 9. Die casting M/C 2500 Ton # 3	17 ต.ค. 65	09:55 - 11:55 น.	เคาะ และตักแต่งชิ้นงาน (120 นาที)	24.0	34.0	34.1	27.0	27.0
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								
10. Die casting M/C 2500 Ton #4	17 ต.ค. 65	13:38 - 15:38 น.	เคาะ และตักแต่งชิ้นงาน (120 นาที)	24.7	34.1	34.6	27.7	27.7
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								
11. Die casting M/C 3550	5 พ.ย. 65	13:11 - 15:11 น.	เคาะ และตักแต่งชิ้นงาน (120 นาที)	25.4	31.7	31.8	27.3	27.3
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								
Finishing 12. Finishing Line 1	19 ต.ค. 65	13:02 - 13:02 น.	ขัดและตักแต่งชิ้นงาน (120 นาที)	22.3	30.9	31.5	25.1	25.1
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								

หมายเหตุ : T_{NWB} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก
T_{DB} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง
T_{GT} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์
WBGT คือ อุณหภูมิเวทบัลท์โกลบ

^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0401-03-2565-0012
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเชิด ใบอนุญาตเลขที่ 0401-03-2565-0012

ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดสภาพความร้อน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-21 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	เวลาที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ค่าความร้อน (°C)				
				T _{NWB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT	WBGT Average
Finishing 13. Finishing Line 2	19 ต.ค. 65	13:05 - 15:05 น.	ขัดและตกแต่งชิ้นงาน (120 นาที)	22.9	31.3	32.0	25.6	25.6
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								
14. Finishing Line 3	21 ต.ค. 65	09:24 - 11:24 น.	ขัดและตกแต่งชิ้นงาน (120 นาที)	24.5	28.9	29.2	25.9	25.9
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								
15. Finishing Line 4	19 ต.ค. 65	09:47 - 11:47 น.	ขัดและตกแต่งชิ้นงาน (120 นาที)	21.6	30.0	30.5	24.3	24.3
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								
16. Finishing Line 5	19 ต.ค. 65	15:15 - 17:15 น.	ขัดและตกแต่งชิ้นงาน (120 นาที)	24.1	25.3	26.1	24.7	24.7
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								

หมายเหตุ : T_{NWB} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก
T_{DB} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง
T_{GT} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์
WBGT คือ อุณหภูมิเวทบัลท์โกลบ
^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0401-03-2565-0012
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเชิด ใบอนุญาตเลขที่ 0401-03-2565-0012

ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดสภาพความร้อน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไต คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-21 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	เวลาที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ค่าความร้อน (°C)				
				T _{NWB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT	WBGT Average
Finishing (ต่อ) 17. Finishing Line 6	19 ต.ค. 65	15:12 - 17:12 น.	ขัดและตกแต่งชิ้นงาน (120 นาที)	23.6	25.1	25.9	24.3	24.3
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								
Production Machining 18. Machining line A	18 ต.ค. 65	09:39 - 11:39 น.	งานควบคุม เคลื่อนย้าย และตรวจสอบชิ้นงาน (120 นาที)	22.4	32.1	32.5	25.4	25.4
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								
19. Machining Line B	18 ต.ค. 65	09:35 - 11:35 น.	งานควบคุม เคลื่อนย้าย และตรวจสอบชิ้นงาน (120 นาที)	23.5	32.9	33.1	26.4	26.4
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								

หมายเหตุ : T_{NWB} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก
T_{DB} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง
T_{GT} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์
WBGT คือ อุณหภูมิเวทบัลท์โกลบ

^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0401-03-2565-0012
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเชิด ใบอนุญาตเลขที่ 0401-03-2565-0012

ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดสภาพความร้อน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไต คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-21 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	เวลาที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ค่าความร้อน (°C)				
				T _{NWB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT	WBGT Average
Production Machining (ต่อ) 20. Machining Line C	20 ต.ค. 65	09:44 - 11:44 น.	งานควบคุม เคลื่อนย้าย และตรวจสอบชิ้นงาน (120 นาที)	24.7	33.3	33.9	27.5	27.5
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								
21. Machining Line D	20 ต.ค. 65	09:46 - 11:46 น.	งานควบคุม เคลื่อนย้าย และตรวจสอบชิ้นงาน (120 นาที)	25.0	33.5	34.0	27.7	27.7
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								
22. Machining Line E	18 ต.ค. 65	13:05 - 13:05 น.	งานควบคุม เคลื่อนย้าย และตรวจสอบชิ้นงาน (120 นาที)	24.3	35.5	35.9	27.8	27.8
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								

หมายเหตุ : T_{NWB} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก
T_{DB} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง
T_{GT} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์
WBGT คือ อุณหภูมิเวทบัลท์โกลบ

^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลboratอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0401-03-2565-0012
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเชิด ใบอนุญาตเลขที่ 0401-03-2565-0012

ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดสภาพความร้อน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-21 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	เวลาที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ค่าความร้อน (°C)				
				T _{NWB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT	WBGT Average
Production Machining (ต่อ) 23. Machining Line F [REDACTED]	18 ต.ค. 65	15:10 - 17:10 น.	งานควบคุม เคลื่อนย้าย และตรวจสอบชิ้นงาน (120 นาที)	24.7	34.5	35.0	27.8	27.8
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								
24. Machining Line G [REDACTED]	18 ต.ค. 65	15:15 - 17:15 น.	งานควบคุม เคลื่อนย้าย และตรวจสอบชิ้นงาน (120 นาที)	24.6	35.8	36.1	28.1	28.1
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								
25. Machining Line H [REDACTED]	18 ต.ค. 65	13:02 - 15:02 น.	งานควบคุม เคลื่อนย้าย และตรวจสอบชิ้นงาน (120 นาที)	25.5	35.5	36.3	28.7	28.7
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								

หมายเหตุ : T_{NWB} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก
T_{DB} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง
T_{GT} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์
WBGT คือ อุณหภูมิเวทบัลท์โกลบ

^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0401-03-2565-0012
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเชิด ใบอนุญาตเลขที่ 0401-03-2565-0012

ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดสภาพความร้อน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-21 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	เวลาที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ค่าความร้อน (°C)				
				T _{NWB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT	WBGT Average
Production Machining (ต่อ) 26. Machining Line I [redacted]	18 ต.ค. 65	13:08 - 15:08 น.	งานควบคุม เคลื่อนย้าย และตรวจสอบชิ้นงาน (120 นาที)	23.8	35.4	35.5	27.3	27.3
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								
27. บริเวณอบชิ้นงาน (Heat treatment) [redacted]	5 พ.ย. 65	09:00 - 11:00 น.	งานควบคุม (120 นาที)	25.2	30.4	31.2	26.5	26.5
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								
28. Shot Blast [redacted]	17 ต.ค. 65	09:05 - 11:05 น.	เคาะ และตกแต่งชิ้นงาน (120 นาที)	21.3	30.0	31.1	24.2	24.2
มาตรฐาน ^{1/} (งานปานกลาง) = 32.0 WBGT								

หมายเหตุ : T_{NWB} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียก
T_{DB} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้ง
T_{GT} คือ อุณหภูมิที่อ่านจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์
WBGT คือ อุณหภูมิเวทบัลท์โกลบ
^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลboratอรี จำกัด โบอนุญาตเลขที่ 0401-03-2565-0012
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเชิด โบอนุญาตเลขที่ 0401-03-2565-0012

4) สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดสภาพความร้อน จำนวน 28 จุด (6 บริเวณ) ได้แก่ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finish Line) บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) และบริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวัดสภาพความร้อนมีค่าไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามกฎหมายกำหนด มาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน)

5) เปรียบเทียบผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดสภาพความร้อน จำนวน 6 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) บริเวณกัด กลึง และ เจาะชิ้นงาน (Machining Line) บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ระหว่างปี 2563 - 2565 รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.8-2 และ รูปที่ 4.8-3

ตารางที่ 4.8-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดสภาพความร้อน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ค่าความร้อน (°C)	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
			WBGT	
1. Melting				
บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม Melting 2.0 Ton	29 เม.ย. 63	งานปานกลาง	30.4	≤32.0
	29 ต.ค. 63	งานปานกลาง	31.8	≤32.0
	31 พ.ค. 64	งานปานกลาง	31.8	≤32.0
	19 ต.ค. 64	งานปานกลาง	30.1	≤32.0
	7 เม.ย. 65	งานปานกลาง	31.1	≤32.0
	5 พ.ย. 65	งานปานกลาง	27.5	≤32.0
บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม Melting 2.5 Ton	29 เม.ย. 63	งานปานกลาง	32.0	≤32.0
	29 ต.ค. 63	งานปานกลาง	31.9	≤32.0
	31 พ.ค. 64	งานปานกลาง	31.8	≤32.0
	19 ต.ค. 64	งานปานกลาง	29.8	≤32.0
	7 เม.ย. 65	งานปานกลาง	29.7	≤32.0
	17 ต.ค. 65	งานปานกลาง	26.5	≤32.0
2. Production Casting				
Die Casting M/C 800 Ton # 1	28 เม.ย. 63	งานปานกลาง	30.8	≤32.0
	29 ต.ค. 63	งานปานกลาง	30.9	≤32.0
	31 พ.ค. 64	งานปานกลาง	31.9	≤32.0
	19 ต.ค. 64	งานปานกลาง	30.9	≤32.0
	6 เม.ย. 65	งานปานกลาง	31.1	≤32.0
	19 ต.ค. 65	งานปานกลาง	26.0	≤32.0
Die Casting M/C 800 Ton # 2	30 เม.ย. 63	งานปานกลาง	30.9	≤32.0
	29 ต.ค. 63	งานปานกลาง	30.5	≤32.0
	31 พ.ค. 64	งานปานกลาง	31.1	≤32.0
	19 ต.ค. 64	งานปานกลาง	30.0	≤32.0
	6 เม.ย. 65	งานปานกลาง	30.8	≤32.0
	19 ต.ค. 65	งานปานกลาง	24.6	<32.0

หมายเหตุ : ^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน)
WBGT คือ อุณหภูมิเวทบัลท์โกลบ

ตารางที่ 4.8-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดสภาพความร้อน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ค่าความร้อน (°C)	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
			WBGT	
2. Production Casting (ต่อ)				
Die Casting M/C 1650 Ton # 1	28 เม.ย. 63	งานปานกลาง	31.8	≤32.0
	28 ต.ค. 63	งานปานกลาง	30.5	≤32.0
	2 เม.ย. 64	งานปานกลาง	30.9	≤32.0
	21 ต.ค. 64	งานปานกลาง	31.3	≤32.0
	4 เม.ย. 65	งานปานกลาง	32.0	≤32.0
	17 ต.ค. 65	งานปานกลาง	29.2	≤32.0
Die Casting M/C 1650 Ton # 2	28 เม.ย. 63	งานปานกลาง	30.6	≤32.0
	28 ต.ค. 63	งานปานกลาง	30.4	≤32.0
	2 เม.ย. 64	งานปานกลาง	31.1	≤32.0
	21 ต.ค. 64	งานปานกลาง	31.8	≤32.0
	4 เม.ย. 65	งานปานกลาง	30.7	≤32.0
	17 ต.ค. 65	งานปานกลาง	29.9	≤32.0
Die Casting M/C 2500 Ton # 1	29 เม.ย. 63	งานปานกลาง	30.5	≤32.0
	28 ต.ค. 63	งานปานกลาง	30.7	≤32.0
	2 เม.ย. 64	งานปานกลาง	30.2	≤32.0
	21 ต.ค. 64	งานปานกลาง	29.8	≤32.0
	4 เม.ย. 65	งานปานกลาง	30.9	≤32.0
	17 ต.ค. 65	งานปานกลาง	26.6	≤32.0
Die Casting M/C 2500 Ton # 2	30 เม.ย. 63	งานปานกลาง	31.7	≤32.0
	29 ต.ค. 63	งานปานกลาง	30.9	≤32.0
	31 พ.ค. 64	งานปานกลาง	31.8	≤32.0
	20 ต.ค. 64	งานปานกลาง	30.1	≤32.0
	4 เม.ย. 65	งานปานกลาง	30.3	≤32.0
	17 ต.ค. 65	งานปานกลาง	26.6	≤32.0
Die Casting M/C 2500 Ton # 3	30 เม.ย. 63	*	*	*
	29 ต.ค. 63	งานปานกลาง	31.1	≤32.0
	31 พ.ค. 64	งานปานกลาง	31.0	≤32.0
	19 ต.ค. 64	งานปานกลาง	30.3	≤32.0
	4 เม.ย. 65	งานปานกลาง	31.5	≤32.0
	17 ต.ค. 65	งานปานกลาง	27.0	<32.0

หมายเหตุ : ^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน)

WBGT คือ อุณหภูมิเวทบัลท์ไกลบ

* ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากไลน์ไม่มีการผลิตในวันที่ทำการตรวจวัด

ตารางที่ 4.8-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดสภาพความร้อน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ค่าความร้อน (°C)	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
			WBGT	
2. Production Casting (ต่อ)				
Die Casting M/C 2500 Ton # 4	30 เม.ย. 63	*	*	*
	29 ต.ค. 63	*	*	*
	2 เม.ย. 64	งานปานกลาง	30.7	≤32.0
	19 ต.ค. 64	งานปานกลาง	30.5	≤32.0
	4 เม.ย. 65	งานปานกลาง	29.4	≤32.0
	17 ต.ค. 65	งานปานกลาง	27.7	≤32.0
Die Casting M/C 3550 Ton	21 ต.ค. 64	งานปานกลาง	31.6	≤32.0
	6 เม.ย. 65	งานปานกลาง	30.4	≤32.0
	5 พ.ย. 65	งานปานกลาง	27.3	≤32.0
3. Finishing				
Finishing Line 1	28 เม.ย. 63	งานปานกลาง	31.8	≤32.0
	28 ต.ค. 63	งานปานกลาง	30.8	≤32.0
	2 เม.ย. 64	งานปานกลาง	31.6	≤32.0
	21 ต.ค. 64	งานปานกลาง	28.8	≤32.0
	7 เม.ย. 65	งานปานกลาง	29.4	≤32.0
	19 ต.ค. 65	งานปานกลาง	25.1	≤32.0
Finishing Line 2	28 เม.ย. 63	งานปานกลาง	31.8	≤32.0
	28 ต.ค. 63	งานปานกลาง	31.1	≤32.0
	2 เม.ย. 64	งานปานกลาง	31.4	≤32.0
	19 ต.ค. 64	งานปานกลาง	28.7	≤32.0
	7 เม.ย. 65	งานปานกลาง	30.0	≤32.0
	19 ต.ค. 65	งานปานกลาง	25.6	≤32.0
Finishing Line 3	28 เม.ย. 63	งานปานกลาง	31.4	≤32.0
	28 ต.ค. 63	งานปานกลาง	31.3	≤32.0
	2 เม.ย. 64	งานปานกลาง	31.3	≤32.0
	19 ต.ค. 64	งานปานกลาง	30.0	≤32.0
	7 เม.ย. 65	งานปานกลาง	29.6	≤32.0
	21 ต.ค. 65	งานปานกลาง	25.9	≤32.0

หมายเหตุ : ^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน)

WBGT คือ อุณหภูมิเวทบัลท์โกลบ

* ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากไลน์ไม่มีการผลิตในวันที่ทำการตรวจวัด

ตารางที่ 4.8-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดสภาพความร้อน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ค่าความร้อน (°C)	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
			WBGT	
3. Finishing (ต่อ)				
Finishing Line 4	11 มิ.ย. 63	งานปานกลาง	31.2	≤32.0
	29 ต.ค. 63	งานปานกลาง	31.3	≤32.0
	2 เม.ย. 64	งานปานกลาง	31.2	≤32.0
	18 ต.ค. 64	งานปานกลาง	29.2	≤32.0
	7 เม.ย. 65	งานปานกลาง	29.2	≤32.0
	19 ต.ค. 65	งานปานกลาง	24.3	≤32.0
Finishing Line 5	11 มิ.ย. 63	งานปานกลาง	30.5	≤32.0
	28 ต.ค. 63	งานปานกลาง	30.3	≤32.0
	2 เม.ย. 64	งานปานกลาง	30.3	≤32.0
	19 ต.ค. 64	งานปานกลาง	30.5	≤32.0
	6 เม.ย. 65	งานปานกลาง	29.8	≤32.0
	19 ต.ค. 65	งานปานกลาง	24.7	≤32.0
Finishing Line 6	11 มิ.ย. 63	งานปานกลาง	31.0	≤32.0
	29 ต.ค. 63	งานปานกลาง	31.0	≤32.0
	31 พ.ค. 64	งานปานกลาง	29.5	≤32.0
	18 ต.ค. 64	งานปานกลาง	29.9	≤32.0
	6 เม.ย. 65	งานปานกลาง	29.6	≤32.0
	19 ต.ค. 65	งานปานกลาง	24.3	≤32.0
4. Production Machining				
Machining Line A	8 เม.ย. 63	*	*	*
	28 ต.ค. 63	*	*	*
	31 พ.ค. 64	งานปานกลาง	31.9	≤32.0
	19 ต.ค. 64	งานปานกลาง	29.8	≤32.0
	5 เม.ย. 65	งานปานกลาง	30.4	≤32.0
	18 ต.ค. 65	งานปานกลาง	25.4	≤32.0
Machining Line B	28 เม.ย. 63	งานปานกลาง	30.7	≤32.0
	29 ต.ค. 63	*	*	*
	31 พ.ค. 64	งานปานกลาง	30.7	≤32.0
	18 ต.ค. 64	งานปานกลาง	30.3	≤32.0
	6 เม.ย. 65	งานปานกลาง	31.2	≤32.0
	18 ต.ค. 65	งานปานกลาง	26.4	≤32.0

หมายเหตุ : ^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน)

WBGT คือ อุณหภูมิเวทบัลท์โกลบ

* ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากไลน์ไม่มีการผลิตในวันที่ทำการตรวจวัด

ตารางที่ 4.8-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดสภาพความร้อน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ค่าความร้อน (°C)	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
			WBGT	
4. Production Machining (ต่อ)				
Machining Line C	11 มิ.ย. 63	*	*	*
	29 ต.ค. 63	*	*	*
	31 พ.ค. 64	งานปานกลาง	30.4	≤32.0
	18 ต.ค. 64	งานปานกลาง	29.8	≤32.0
	5 เม.ย. 65	งานปานกลาง	30.3	≤32.0
	20 ต.ค. 65	งานปานกลาง	27.5	≤32.0
Machining Line D	28 เม.ย. 63	งานปานกลาง	31.3	≤32.0
	28 ต.ค. 63	งานปานกลาง	30.3	≤32.0
	31 พ.ค. 64	งานปานกลาง	30.3	≤32.0
	18 ต.ค. 64	งานปานกลาง	30.1	≤32.0
	5 เม.ย. 65	งานปานกลาง	30.2	≤32.0
	20 ต.ค. 65	งานปานกลาง	27.7	≤32.0
Machining Line E	28 เม.ย. 63	งานปานกลาง	31.2	≤32.0
	28 ต.ค. 63	งานปานกลาง	31.1	≤32.0
	31 พ.ค. 64	งานปานกลาง	31.0	≤32.0
	18 ต.ค. 64	งานปานกลาง	30.9	≤32.0
	5 เม.ย. 65	งานปานกลาง	31.0	≤32.0
	18 ต.ค. 65	งานปานกลาง	27.8	≤32.0
Machining Line F	28 เม.ย. 63	งานปานกลาง	31.7	≤32.0
	28 ต.ค. 63	งานปานกลาง	31.8	≤32.0
	31 พ.ค. 64	งานปานกลาง	30.8	≤32.0
	18 ต.ค. 64	งานปานกลาง	29.5	≤32.0
	5 เม.ย. 65	งานปานกลาง	29.8	≤32.0
	18 ต.ค. 65	งานปานกลาง	27.8	≤32.0
Machining Line G	11 มิ.ย. 63	*	*	*
	28 ต.ค. 63	งานปานกลาง	30.2	≤32.0
	31 พ.ค. 64	งานปานกลาง	29.8	≤32.0
	18 ต.ค. 64	งานปานกลาง	30.2	≤32.0
	5 เม.ย. 65	งานปานกลาง	29.9	≤32.0
	18 ต.ค. 65	งานปานกลาง	28.1	<32.0

หมายเหตุ : ^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน)

WBGT คือ อุณหภูมิเวทบัลท์ไกลบ

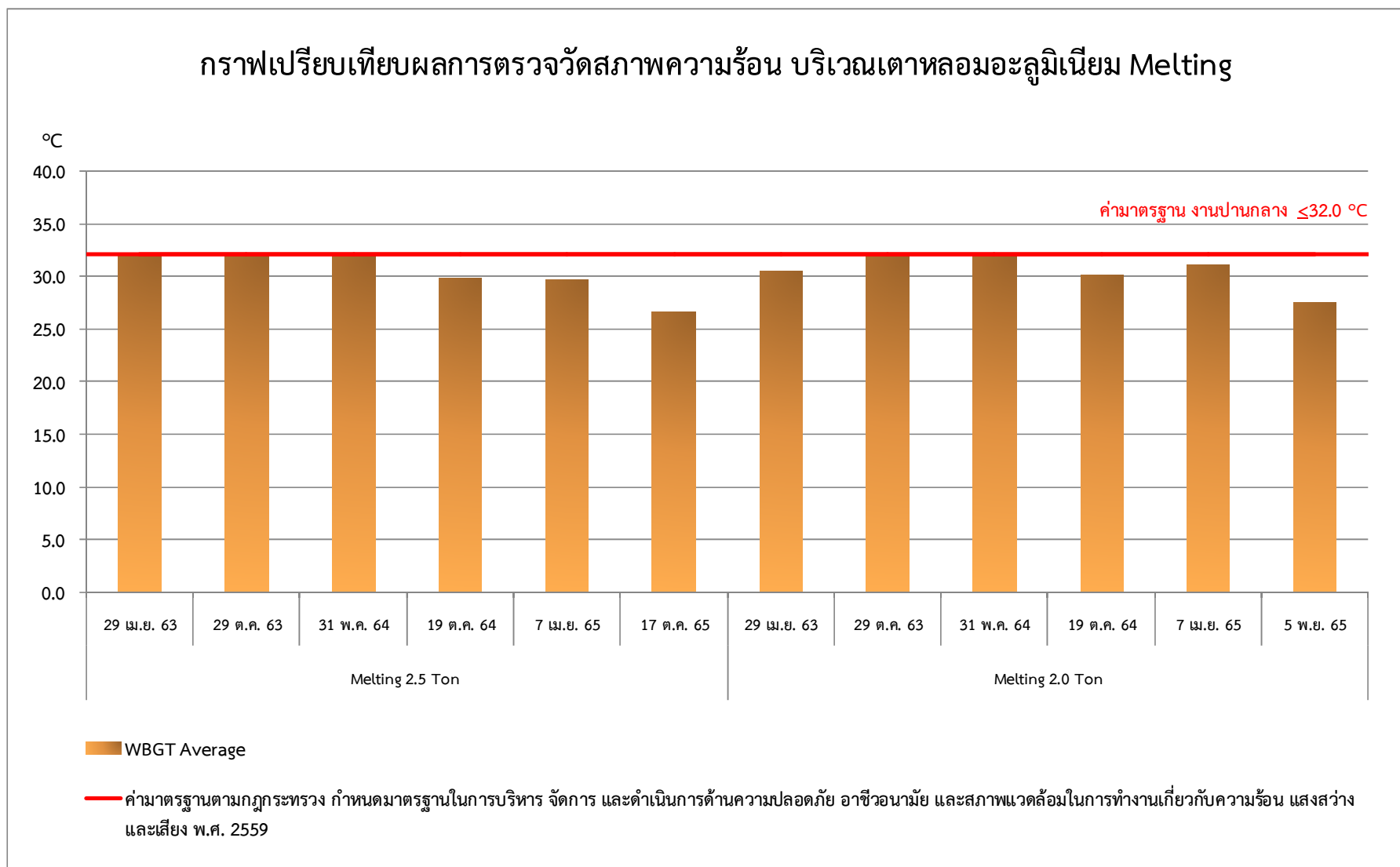
* ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากไลน์ไม่มีการผลิตในวันที่ทำการตรวจวัด

ตารางที่ 4.8-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดสภาพความร้อน

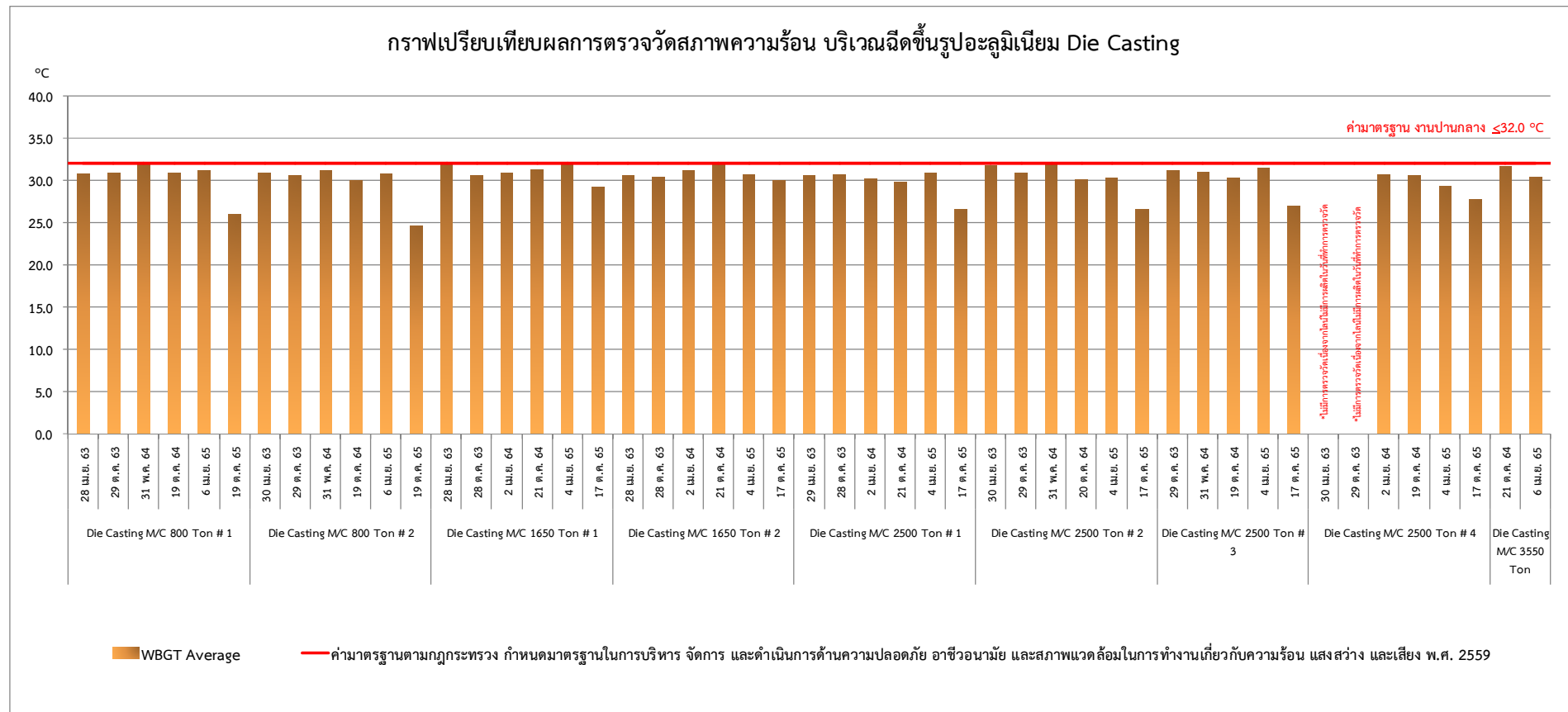
โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ค่าความร้อน (°C)	ค่ามาตรฐาน ^{1/}
			WBGT	
4. Production Machining (ต่อ)				
Machining Line H	28 เม.ย. 63	งานปานกลาง	31.0	≤32.0
	28 ต.ค. 63	งานปานกลาง	30.1	≤32.0
	31 พ.ค. 64	งานปานกลาง	30.6	≤32.0
	18 ต.ค. 64	งานปานกลาง	31.0	≤32.0
	5 เม.ย. 65	งานปานกลาง	30.4	≤32.0
	18 ต.ค. 65	งานปานกลาง	28.7	≤32.0
Machining Line I	11 มิ.ย. 63	*	*	*
	28 ต.ค. 63	งานปานกลาง	30.2	≤32.0
	1 มิ.ย. 64	งานปานกลาง	31.5	≤32.0
	19 ต.ค. 64	งานปานกลาง	30.3	≤32.0
	5 เม.ย. 65	งานปานกลาง	29.8	≤32.0
	18 ต.ค. 65	งานปานกลาง	27.3	≤32.0
5. Heat Treatment	21 ต.ค. 64	งานปานกลาง	31.1	≤32.0
	4 เม.ย. 65	งานปานกลาง	30.4	≤32.0
	5 พ.ย. 65	งานปานกลาง	26.5	≤32.0
6. Shot Blast	29 เม.ย. 63	งานปานกลาง	31.5	≤32.0
	29 ต.ค. 63	งานปานกลาง	31.0	≤32.0
	1 มิ.ย. 64	งานปานกลาง	30.3	≤32.0
	21 ต.ค. 64	งานปานกลาง	29.2	≤32.0
	7 เม.ย. 65	งานปานกลาง	28.6	≤32.0
	17 ต.ค. 65	งานปานกลาง	24.2	≤32.0

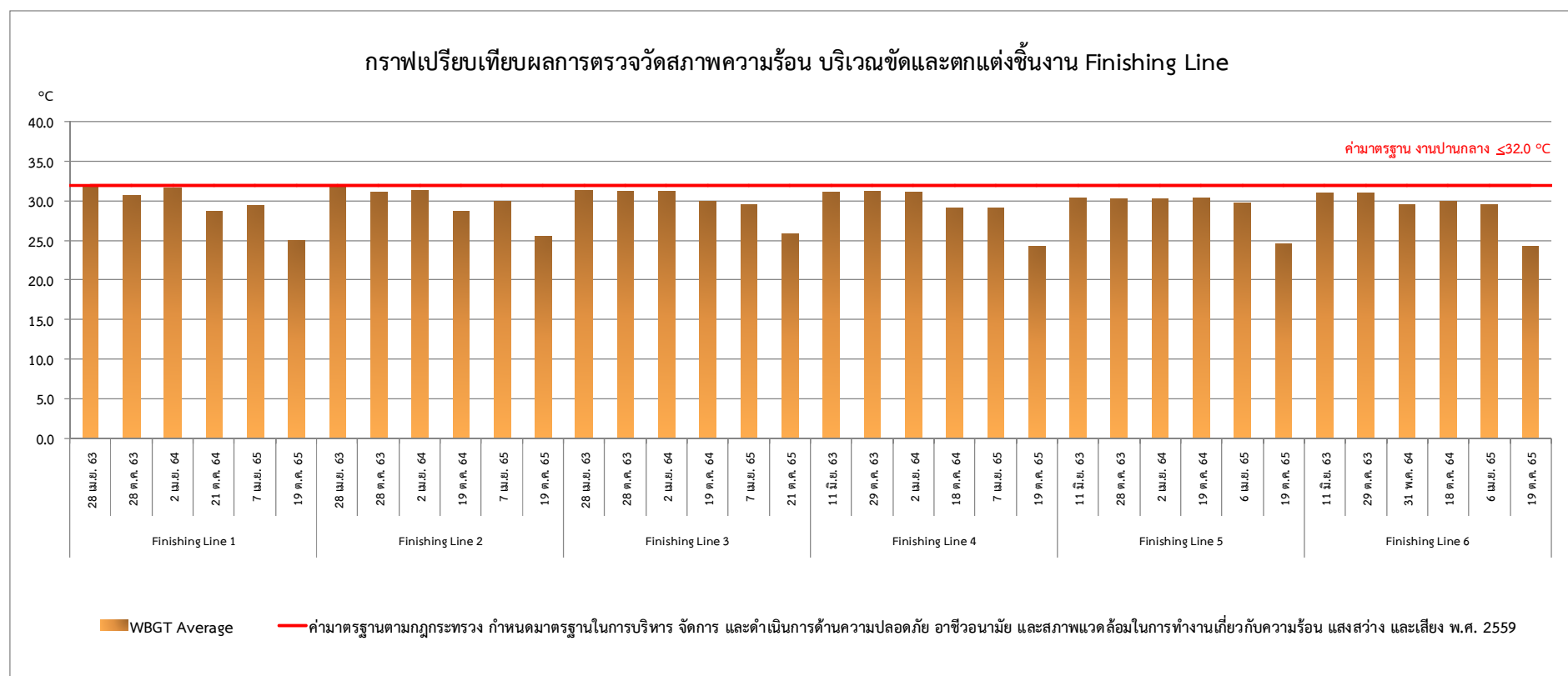
หมายเหตุ : ^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 1 ความร้อน)
WBGT คือ อุณหภูมิเวทบอล์โลก
* ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากไลน์ไม่มีการผลิตในวันที่ทำการตรวจวัด



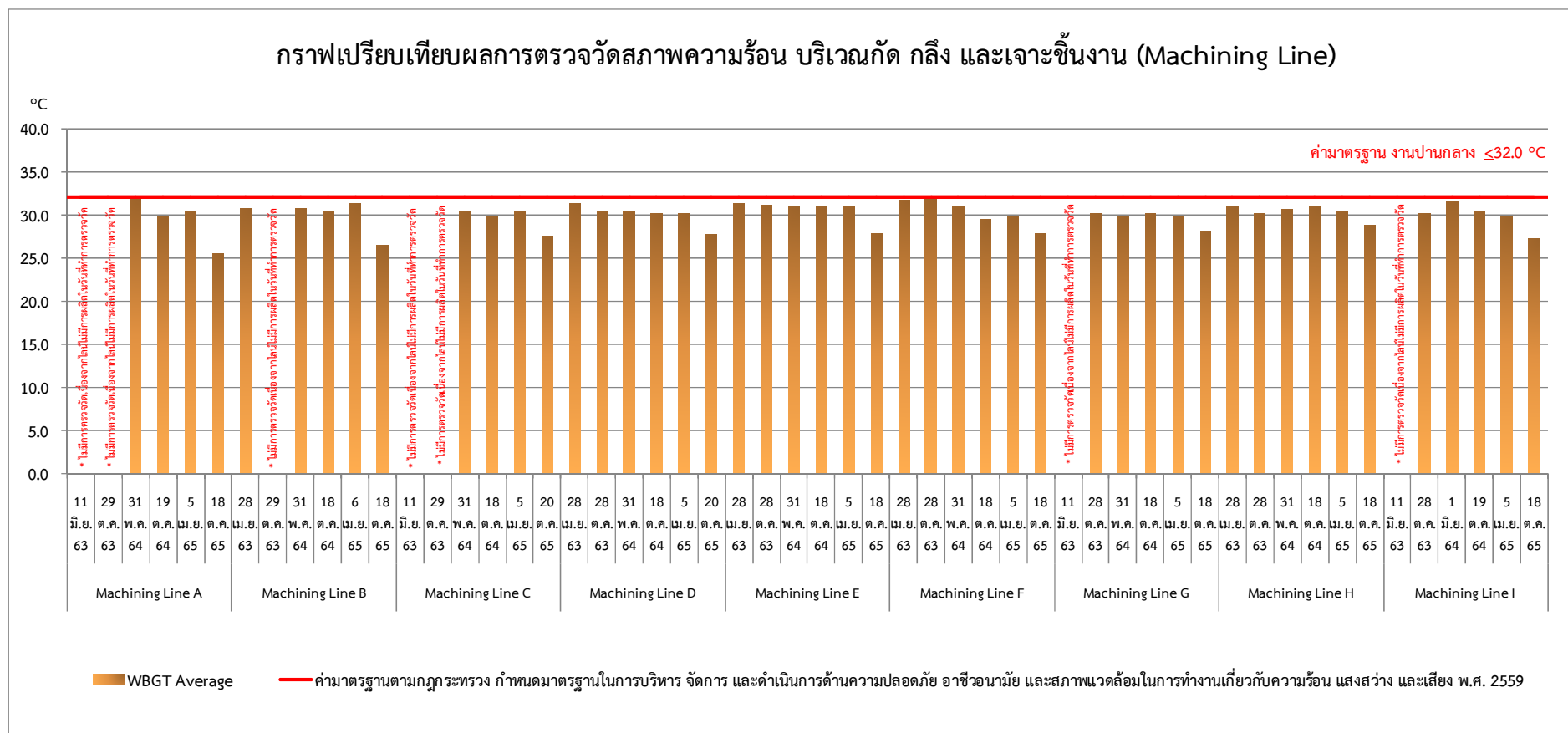
รูปที่ 4.8-3 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดสภาพความร้อน ระหว่างปี 2563 - 2565



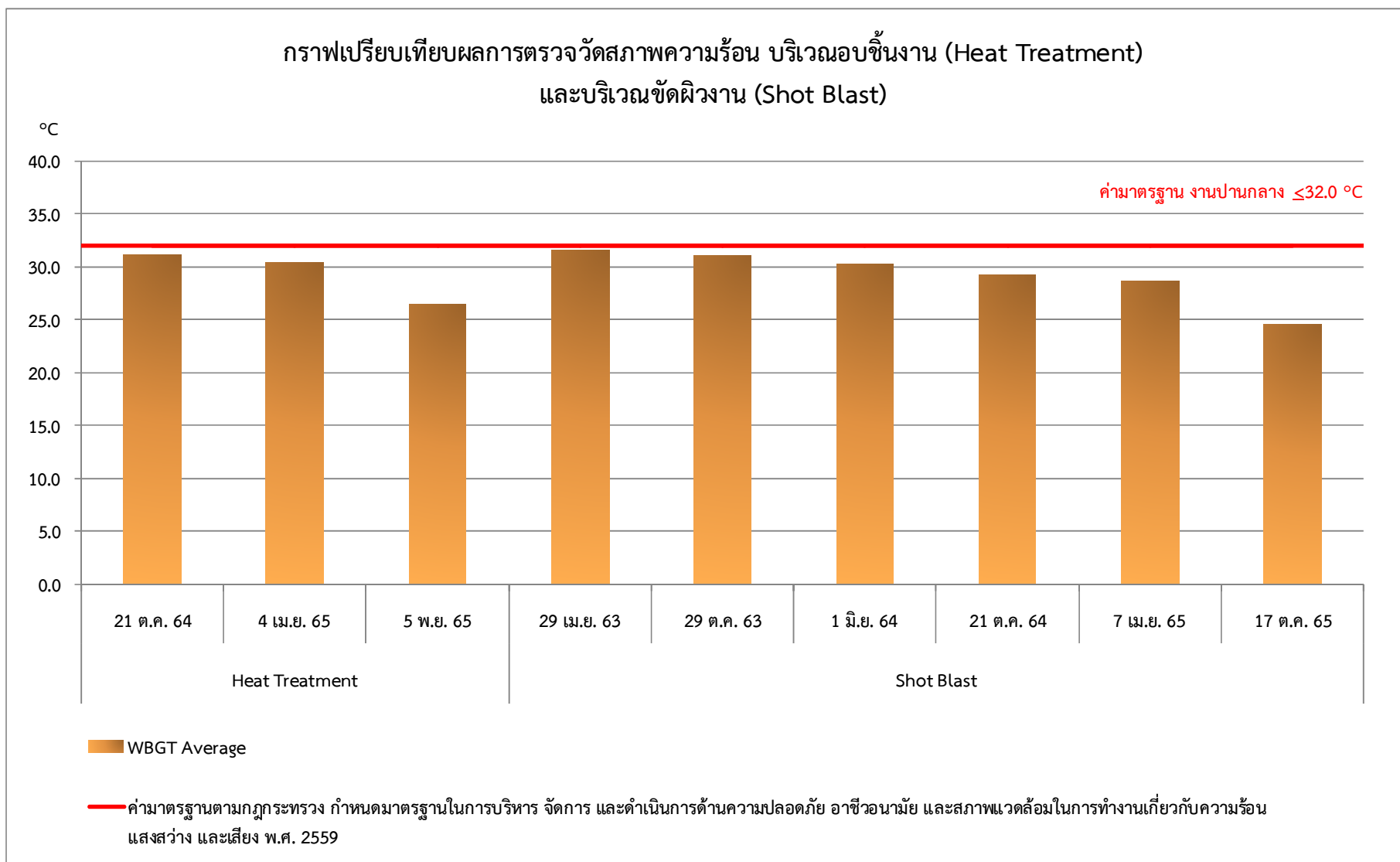
รูปที่ 4.8-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดสภาพความร้อน ระหว่างปี 2563 - 2565



รูปที่ 4.8-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดสภาพความร้อน ระหว่างปี 2563 - 2565



รูปที่ 4.8-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดสภาพความร้อน ระหว่างปี 2563 - 2565



รูปที่ 4.8-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดสภาพความร้อนระหว่างปี 2563 - 2565

4.9 แสงสว่าง

1) สถานีตรวจวัด

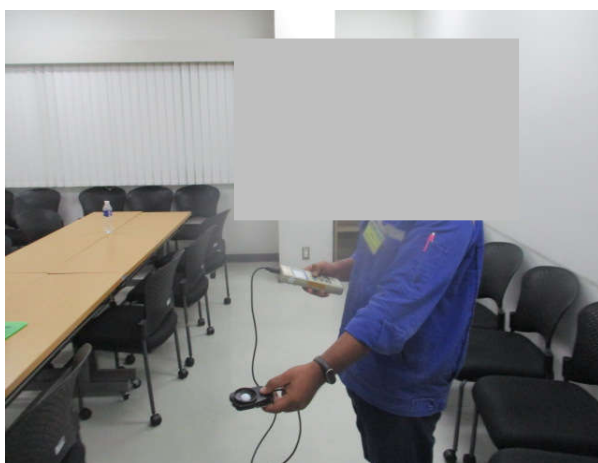
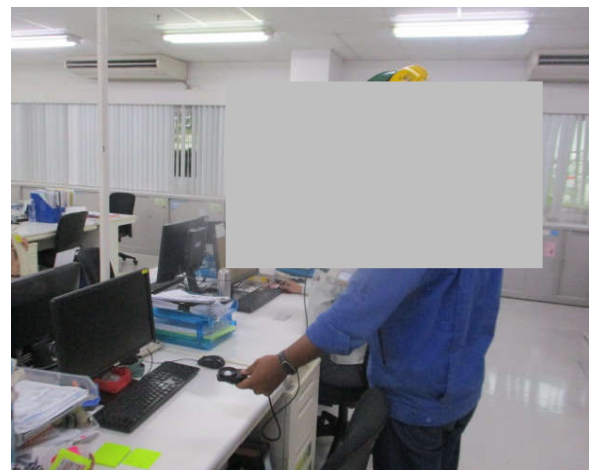
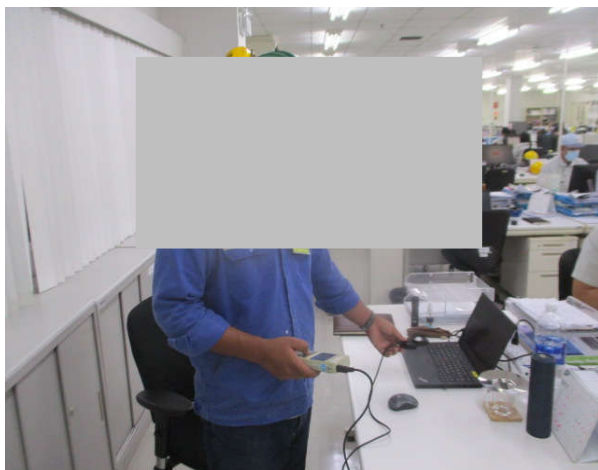
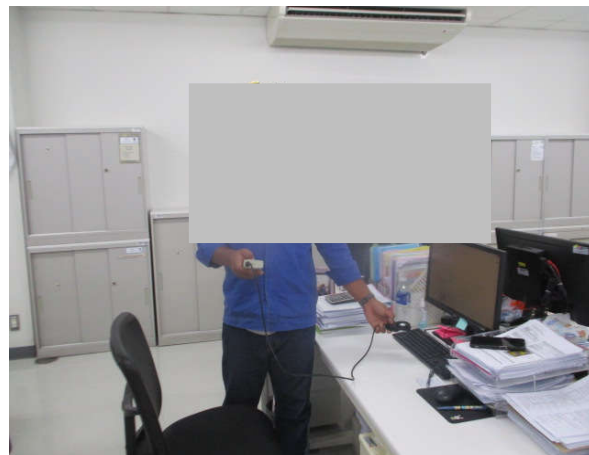
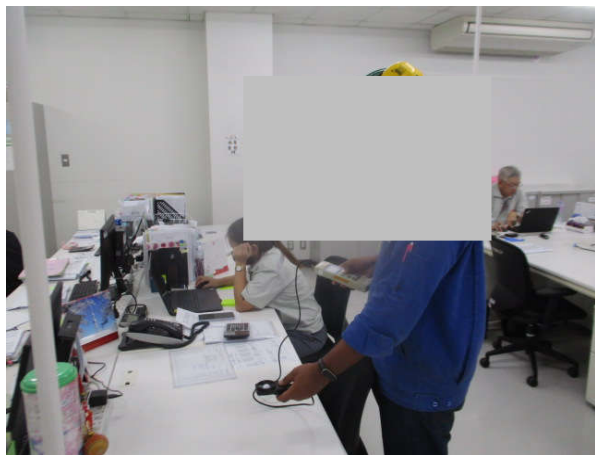
- บริเวณพื้นที่ทำงาน

2) ดัชนีที่ทำการตรวจวัด

- Light Intensity

3) ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน จำนวน 175 จุด เมื่อวันที่ 20-21 ตุลาคม 2565 รายละเอียด
ผลการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 4.9-1 ถึงรูปที่ 4.9-2 และตารางที่ 4.9-1 ถึงตารางที่ 4.9-2 (รายละเอียดผลการ
ตรวจวัดแสดงดังภาคผนวกที่ 4-10)



รูปที่ 4.9-2 แสดงการตรวจวัดแสงสว่าง
(ตรวจวัดวันที่ 20-21 ตุลาคม 2565)



รูปที่ 4.9-2 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดแสงสว่าง
(ตรวจวัดวันที่ 20-21 ตุลาคม 2565)

4) สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน จำนวน 175 จุด พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวัดมีค่าความเข้มแสงสว่างเป็นไปตามเกณฑ์ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่างบริเวณ โดยรอบ พื้นที่ 2 พื้นที่ 3		ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่างบริเวณ โดยรอบ พื้นที่ 2 พื้นที่ 3	
<u>ตรวจวัดช่วงกลางวัน (เวลา 10.00 - 15.00 น.)</u> <u>Office (ME)</u>							
1. โต๊ะทำงานผู้จัดการแผนก ME	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	419	-	-	400-500	-	-
2. โต๊ะทำงานคุณพิราพรรณ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	409	-	-	400-500	-	-
3. โต๊ะทำงานคุณบรรจง	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	417	-	-	400-500	-	-
4. โต๊ะทำงานคุณธีราดา	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	402	-	-	400-500	-	-
5. โต๊ะทำงานคุณศิริชัย	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	444	-	-	400-500	-	-
6. โต๊ะทำงานคุณคมสัน	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	407	-	-	400-500	-	-
<u>Production marching</u>							
7. โต๊ะทำงานคุณประทีป	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	462	-	-	400-500	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
8. โต๊ะทำงานคุณเกียรติศักดิ์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	436	-	-	400-500	-	-
9. โต๊ะทำงานคุณศรีเพ็ญ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	460	-	-	400-500	-	-
10. โต๊ะทำงานคุณศุภรัตน์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	488	-	-	400-500	-	-
11. โต๊ะทำงานคุณนิภาลัย	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	431	-	-	400-500	-	-
12. โต๊ะทำงานคุณดนัย	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	409	-	-	400-500	-	-
13. โต๊ะทำงานคุณสมเกียรติ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	462	-	-	400-500	-	-
Engineer Machining							
14. โต๊ะทำงานคุณศรีเมือง	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	511	-	-	400-500	-	-
15. โต๊ะทำงานคุณพงศธร	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	453	-	-	400-500	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
16. โต๊ะทำงานคุณเอนกพงษ์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	470	-	-	400-500	-	-
17. โต๊ะทำงานคุณนิชิตะ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	526	-	-	400-500	-	-
18. โต๊ะทำงานคุณสรารุธ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	526	-	-	400-500	-	-
19. โต๊ะทำงานคุณนัฐพงษ์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	495	-	-	400-500	-	-
20. โต๊ะทำงานคุณสาวิตรี	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	524	-	-	400-500	-	-
21. โต๊ะทำงานคุณศิโมโต๊ะ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	531	-	-	400-500	-	-
<u>Quality</u> 22. โต๊ะทำงานคุณกัมพล	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	638	-	-	400-500	-	-
23. โต๊ะทำงานคุณณัฐกฤษตา	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	537	-	-	400-500	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
<u>Quality (ต่อ)</u>							
24. โต๊ะทำงานคุณค่านวน	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	533	-	-	400-500	-	-
25. โต๊ะทำงานคุณอุ้มจิตร	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	465	-	-	400-500	-	-
26. โต๊ะทำงานคุณพันธุรัตน์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	590	-	-	400-500	-	-
27. โต๊ะทำงานคุณทิพวรรณ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	495	-	-	400-500	-	-
28. โต๊ะทำงานคุณภัทรนันท์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	515	-	-	400-500	-	-
29. โต๊ะทำงานคุณกนกวรรณ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	467	-	-	400-500	-	-
<u>แผนก APOP</u>							
30. โต๊ะทำงานคุณวาริ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	524	-	-	400-500	-	-
31. โต๊ะทำงานคุณนภัทร	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	507	-	-	400-500	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่างบริเวณ โดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
<u>แผนก APOP (ต่อ)</u>							
32. โต๊ะทำงานคุณ Kido	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	442	-	-	400-500	-	-
33. โต๊ะทำงานคุณณัฐนิชา	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	418	-	-	400-500	-	-
34. โต๊ะทำงานคุณสุกัญญา	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	571	-	-	400-500	-	-
35. โต๊ะทำงานคุณณัชชา	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	493	-	-	400-500	-	-
36. โต๊ะทำงานคุณเจษฎา	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	502	-	-	400-500	-	-
<u>Production control</u>							
37. โต๊ะทำงานคุณนิตยา	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	490	-	-	400-500	-	-
38. โต๊ะทำงานคุณสิริวรรณ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	532	-	-	400-500	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่างบริเวณ โดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
Production control (ต่อ)							
39. โต๊ะทำงานคุณพิรวิทย์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	437	-	-	400-500	-	-
40. โต๊ะทำงานคุณอัมรินทร์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	533	-	-	400-500	-	-
41. โต๊ะทำงานคุณนฤนาถ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	455	-	-	400-500	-	-
42. โต๊ะทำงานคุณพนิดา	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	437	-	-	400-500	-	-
43. โต๊ะทำงานคุณโสภิตา	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	466	-	-	400-500	-	-
44. โต๊ะทำงานคุณทิพวรรณ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	518	-	-	400-500	-	-
Production casting							
45. โต๊ะทำงานคุณรัตนโชติ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	419	-	-	400-500	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี โด คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
Production casting (ต่อ)							
46. โต๊ะทำงานคุณมัสสือโอะกะ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	405	-	-	400-500	-	-
47. โต๊ะทำงานคุณภูริวัฒน์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	432	-	-	400-500	-	-
48. โต๊ะทำงานคุณพิทักษ์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	492	-	-	400-500	-	-
49. โต๊ะทำงานคุณ Usami	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	483	-	-	400-500	-	-
50. โต๊ะทำงานคุณสุวิทย์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	469	-	-	400-500	-	-
51. โต๊ะทำงานคุณดวงสมร	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	407	-	-	400-500	-	-
Maintenance mold							
52. โต๊ะทำงานคุณประณิธิ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	410	-	-	400-500	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
Maintenance mold (ต่อ)							
53. โต๊ะทำงานคุณประคอง	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	408	-	-	400-500	-	-
54. โต๊ะทำงานคุณปริญธร	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	417	-	-	400-500	-	-
55. โต๊ะทำงานคุณอุเอดะ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	402	-	-	400-500	-	-
56. โต๊ะทำงานคุณโกวิทย์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	406	-	-	400-500	-	-
57. โต๊ะทำงานคุณขวัญใจ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	412	-	-	400-500	-	-
แผนก Engineering casting							
58. โต๊ะทำงานคุณณัฐชต์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	463	-	-	400-500	-	-
59. โต๊ะทำงานคุณวิชณกร	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	404	-	-	400-500	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
แผนก Engineering casting (ต่อ)							
60. โต๊ะทำงานคุณกฤษดา	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	427	-	-	400-500	-	-
61. โต๊ะทำงานคุณวุฒิไกร	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	457	-	-	400-500	-	-
62. โต๊ะทำงานคุณมิชมา	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	442	-	-	400-500	-	-
63. โต๊ะทำงานคุณฉัตรชัย	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	412	-	-	400-500	-	-
64. โต๊ะทำงานคุณธีรเดช	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	401	-	-	400-500	-	-
65. โต๊ะทำงานคุณณัฐกร	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	415	-	-	400-500	-	-
66. โต๊ะทำงานคุณภัทรา	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	443	-	-	400-500	-	-
67. โต๊ะทำงานคุณการณีย์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	455	-	-	400-500	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2 พื้นที่ 3		ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2 พื้นที่ 3	
<u>แผนก Engineering casting (ต่อ)</u>							
68. โต๊ะทำงานคุณจตุพร	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	447	-	-	400-500	-	-
69. โต๊ะทำงานคุณชานนท์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	419	-	-	400-500	-	-
70. โต๊ะทำงานคุณวรวิทย์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	445	-	-	400-500	-	-
<u>Purchase</u>							
71. โต๊ะทำงานคุณศิริพัทธ์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	482	-	-	400-500	-	-
72. โต๊ะทำงานคุณวิจิตรา	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	511	-	-	400-500	-	-
73. โต๊ะทำงานคุณสุพิชญนันท์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	470	-	-	400-500	-	-
74. โต๊ะทำงานคุณศันสนีย์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	482	-	-	400-500	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี โด คาสติง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
<u>Accounting</u>							
75. โต๊ะทำงานคุณศรินฉากรณ์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	504	-	-	400-500	-	-
76. โต๊ะทำงานคุณจूरพร	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	401	-	-	400-500	-	-
77. โต๊ะทำงานคุณวรารกร	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	459	-	-	400-500	-	-
78. โต๊ะทำงานคุณรัชนิกร	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	486	-	-	400-500	-	-
79. โต๊ะทำงานคุณกัลยาวรรณ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	493	-	-	400-500	-	-
80. โต๊ะทำงานคุณพิชญนันท์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	445	-	-	400-500	-	-
<u>General after</u>							
81. โต๊ะทำงานคุณสุรศักดิ์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	563	-	-	400-500	-	-
82. โต๊ะทำงานคุณลัดดา	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	530	-	-	400-500	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี โด คาสตัง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
General after (ต่อ) 83. โต๊ะทำงานคุณณัฐกานต์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	565	-	-	400-500	-	-
HR & Admin 84. โต๊ะทำงานคุณสุกัญญา	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	548	-	-	400-500	-	-
85. โต๊ะทำงานคุณวัชรินทร์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	440	-	-	400-500	-	-
86. โต๊ะทำงานคุณอรุณ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	573	-	-	400-500	-	-
87. โต๊ะทำงานคุณฐิติพร	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	563	-	-	400-500	-	-
88. โต๊ะทำงานคุณวิทวัส	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	523	-	-	400-500	-	-
89. โต๊ะทำงานคุณนภาพรณ์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	525	-	-	400-500	-	-
90. โต๊ะทำงานคุณปรามรณ์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	473	-	-	400-500	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
HR & Admin (ต่อ)							
91. โต๊ะทำงานว่าง	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	573	-	-	400-500	-	-
92. โต๊ะทำงานคุณปิยะพงษ์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	684	-	-	400-500	-	-
O-SHE							
93. โต๊ะทำงาน MGR	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	617	-	-	400-500	-	-
94. โต๊ะทำงานว่าง	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	549	-	-	400-500	-	-
95. โต๊ะทำงานคุณกชพรณ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	579	-	-	400-500	-	-
96. โต๊ะทำงานคุณฐิติพงศ์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	550	-	-	400-500	-	-
97. โต๊ะทำงานคุณภาวัน	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	553	-	-	400-500	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	ค่าที่วัดได้ พื้นที่ 1	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
Sales							
98. โต๊ะทำงานคุณจิมมะ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	551	-	-	400-500	-	-
99. โต๊ะทำงานคุณนาคายามะ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	531	-	-	400-500	-	-
100. โต๊ะทำงานคุณคูชาตะ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	527	-	-	400-500	-	-
101. โต๊ะทำงานคุณควาวอิ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	554	-	-	400-500	-	-
102. โต๊ะทำงานคุณรุจินันท์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	514	-	-	400-500	-	-
103. โต๊ะทำงานคุณเสาวลักษณ์	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	425	-	-	400-500	-	-
104. โต๊ะทำงานคุณเมวิกา	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	529	-	-	400-500	-	-
105. โต๊ะทำงานว่าง	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	547	-	-	400-500	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ		ค่าที่วัดได้	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ	
		พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
<u>Sales (ต่อ)</u>							
106. โต๊ะทำงานคุณลักษณะ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	458	-	-	400-500	-	-
107. โต๊ะทำงานคุณลักษณะ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	532	-	-	400-500	-	-
108. โต๊ะทำงานคุณลักษณะ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	529	-	-	400-500	-	-
<u>Inspection room</u>							
109. โต๊ะทำงานคุณลักษณะ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	430	-	-	400-500	-	-
110. โต๊ะทำงานคุณลักษณะ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	433	-	-	400-500	-	-
111. โต๊ะทำงานคุณลักษณะ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	412	-	-	400-500	-	-
112. โต๊ะทำงานคุณลักษณะ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	409	-	-	400-500	-	-
113. โต๊ะทำงานคุณลักษณะ	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	404	-	-	400-500	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ		ค่าที่วัดได้	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ	
		พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
<u>Inspection room (ต่อ)</u> 114. โต๊ะทำงานคุณขวัญชัย	งานประจำในสำนักงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	492	-	-	400-500	-	-
115. โต๊ะ Height Gauge (คุณภัทรพล)	วัดชิ้นงานโดยใช้เครื่องมือวัด (งานละเอียดปานกลาง)	603	-	-	600-700	-	-
116. เครื่อง Roughness (คุณภัทรพล)	วัดชิ้นงานโดยใช้เครื่องมือวัด (งานละเอียดปานกลาง)	670	-	-	600-700	-	-
<u>CMM Room</u> 117. เครื่อง CMM (คุณวิษณุกรณ์)	ควบคุมผ่านระบบคอมพิวเตอร์ (งานละเอียดเล็กน้อย)	639	-	-	400-500	-	-
<u>Canteen</u> 118. จุดปรุงอาหาร 1 (คุณปัญชลี)	ปรุงอาหาร (งานละเอียดเล็กน้อย)	393	-	-	300-400	-	-
119. จุดปรุงอาหาร 2 (คุณปัญชลี)	ปรุงอาหาร (งานละเอียดเล็กน้อย)	647	-	-	300-400	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ		ค่าที่วัดได้	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ	
		พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
Production machining line A							
120. หน้าเครื่อง CNC (คุณณรัชย์)	งานควบคุม (งานหยาบ)	628	-	-	200-300	-	-
121. Final check (คุณณรัชย์)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	1,267	1,013	998	600-700	300	200
Production machining line B							
122. หน้าเครื่อง CNC (คุณสันติ)	งานควบคุม (งานหยาบ)	615	-	-	200-300	-	-
123. Final check (คุณสันติ)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	937	-	-	600-700	-	-
Production machining line C							
124. หน้าเครื่อง CNC (คุณพิชยะ)	งานควบคุม (งานหยาบ)	557	-	-	200-300	-	-
125. Final check (คุณพิชยะ)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	1,235	1,127	1,058	600-700	300	200
Production machining line D							
126. หน้าเครื่อง CNC (คุณสิทธิพร)	งานควบคุม (งานหยาบ)	861	-	-	200-300	-	-
127. Final check (คุณสิทธิพร)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	974	-	-	600-700	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี โด คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ		ค่าที่วัดได้	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ	
		พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
Production machining line E							
128. หน้าเครื่อง CNC (คุณสพรัฐ)	งานควบคุม (งานหยาบ)	655	-	-	200-300	-	-
129. Final check (คุณสพรัฐ))	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	832	-	-	600-700	-	-
Production machining line F							
130. หน้าเครื่อง CNC (คุณธนพงษ์)	งานควบคุม (งานหยาบ)	961	-	-	200-300	300	200
131. Final check (คุณธนพงษ์)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	1,345	1,032	959	600-700	300	200
Production machining line G							
132. หน้าเครื่อง CNC (คุณเกียรติศักดิ์)	งานควบคุม (งานหยาบ)	731	-	-	200-300	-	-
133. Final check (คุณเกียรติศักดิ์)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	963	-	-	600-700	300	200
Production machining line H							
134. หน้าเครื่อง CNC (คุณอดิศักดิ์)	งานควบคุม (งานหยาบ)	668	-	-	200-300	-	-
135. Final check (คุณอดิศักดิ์)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	983	-	-	600-700	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ			ค่าที่วัดได้	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ
		พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
Production machining line I							
136. หน้าเครื่อง CNC (คุณกิตติศักดิ์)	งานควบคุม (งานหยาบ)	635	-	-	200-300	-	-
137. Final check (คุณกิตติศักดิ์)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	976	-	-	600-700	300	200
Line test cut							
138. หน้าเครื่อง CNC No.1 (คุณวสันต์)	งานควบคุม (งานหยาบ)	542	-	-	200-300	-	-
139. หน้าเครื่อง CNC No.2 (คุณวสันต์)	งานควบคุม (งานหยาบ)	765	-	-	200-300	-	-
140. หน้าเครื่อง CNC No.3 (คุณอดิสร)	งานควบคุม (งานหยาบ)	348	-	-	200-300	-	-
141. หน้าเครื่อง CNC No.4 (คุณทินกร)	งานควบคุม (งานหยาบ)	512	-	-	200-300	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ		ค่าที่วัดได้	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ	
		พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
Die casting machine 142. หน้าเครื่อง M/C 800T #1 (คุณธีรเวช)	เคาะชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	746	-	-	300-400	-	-
143. Final check QC (คุณธีรเวช)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	1,437	1,254	933	600-700	300	200
144. หน้าเครื่อง M/C 800T #2 (คุณสุนทร)	เคาะชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	639	-	-	300-400	-	-
145. Final check QC (คุณวรรณทา)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	957	-	-	600-700	300	200
146. หน้าเครื่อง M/C 2500T #1 (คุณวิษณุ)	เคาะชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	801	-	-	300-400	-	-
147. Final check QC (คุณนุชจิรินทร์)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	1,053	914	806	600-700	300	200
148. หน้าเครื่อง M/C 2500T #2 (คุณกฤษดา)	เคาะชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	931	-	-	300-400	300	200
149. Final check QC (คุณปภาวินทร์)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	963	-	-	600-700	300	200

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม

บริษัท : เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด

วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ		ค่าที่วัดได้	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ	
		พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
Die casting machine (ต่อ)							
150. หน้าเครื่อง M/C 2500T #3 (คุณพงษ์ศักดิ์)	เคาะชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	1,217	1,034	903	300-400	300	200
151. Final check QC (คุณอัปสร)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	1,730	1,465	1,201	600-700	300	200
152. หน้าเครื่อง M/C 2500T #4 (คุณยุทธจักร)	เคาะชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	878	-	-	300-400	-	-
153. Final check QC (คุณทิพย์กมล)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	1,007	951	862	600-700	300	200
154. หน้าเครื่อง M/C 3500T #1 (คุณอดิศักดิ์)	เคาะชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	743	-	-	300-400	-	-
155. Final check QC (คุณทิพย์กมล)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	1,463	1,230	1,029	600-700	300	200
156. หน้าเครื่อง M/C 1650T #1 (คุณปรีชา)	เคาะชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	951	-	-	300-400	300	200
157. Final check QC (คุณภัทรกร)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	990	-	-	600-700	300	200
158. หน้าเครื่อง M/C 1650T #2 (คุณปรีชา)	เคาะชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	1,072	930	817	300-400	300	200

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ		ค่าที่วัดได้	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ	
		พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
Die casting machine (ต่อ) 159. Final check QC (คุณภัทรภร)	ตรวจสอบชิ้นงาน (งานละเอียดปานกลาง)	964	-	-	600-700	-	-
160. Melting 2.5 T (คุณสาธิต)	งานควบคุม (งานหยาบ)	641	-	-	200-300	-	-
161. Melting 2.5 T (คุณสาธิต)	งานควบคุม (งานหยาบ)	548	-	-	200-300	-	-
162. Shot blast (คุณศักดิ์ชาย)	งานควบคุม (งานหยาบ)	719	-	-	200-300	-	-
Finishing Line 163. Line 1 (คุณสุกัญญา)	ขัดเจียร (งานละเอียดเล็กน้อย)	862	-	-	300-400	300	200
164. Line 2 (คุณดลยา)	ขัดเจียร (งานละเอียดเล็กน้อย)	915	-	-	300-400	-	-
165. Line 3 (คุณจิตรวรรณ)	ขัดเจียร (งานละเอียดเล็กน้อย)	769	-	-	300-400	-	-
166. Line 4 (คุณจิตรวรรณ)	ขัดเจียร (งานละเอียดเล็กน้อย)	730	-	-	300-400	-	-
167. Line Repair (คุณจักรพันธ์)	ขัดเจียร (งานละเอียดเล็กน้อย)	754	-	-	300-400	-	-
168. จุดรับอาหาร (คุณชัยวัฒน์)	รับอาหาร (งานหยาบ)	668	-	-	200-300	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบจุด

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	งานที่ปฏิบัติ	ผลการตรวจวัด (LUX)			ค่ามาตรฐาน ^{1/}		
		ค่าที่วัดได้	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ		ค่าที่วัดได้	ความเข้มของแสงสว่าง บริเวณโดยรอบ	
		พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
<u>Finishing room</u> 169. จุดขัดชิ้นงาน 1 (คุณเอกรัตน์)	ขัดชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	657	-	-	300-400	-	-
170. จุดขัดชิ้นงาน 2 (คุณศุภชัย)	ขัดชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	742	-	-	300-400	-	-
<u>Maintenance mold</u> 171. จุดเชื่อม (คุณสทรรฐ)	เชื่อมชิ้นงาน (งานละเอียดเล็กน้อย)	687	-	-	300-400	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

ตารางที่ 4.9-2 ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่างแบบพื้นที่

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไต คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 20-21 ตุลาคม 2565

พื้นที่ทำการตรวจวัด	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (ลักซ์)		ค่ามาตรฐาน ^{1/} (ลักซ์)	
		ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง	จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด	ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง	จุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด
<u>Area Measurement</u>					
1. Meeting room 1	บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	877	731	300	150
2 Meeting room 2	บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ในสำนักงาน	546	376	300	150
<u>Maintenance</u>					
3. พื้นที่เข็ดน้ำ	บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ ในกระบวนการผลิต หรือการปฏิบัติงาน	414	371	300	150
4. พื้นที่แม่พิมพ์	บริเวณพื้นที่ใช้ประโยชน์ ในกระบวนการผลิต หรือการปฏิบัติงาน	438	416	300	150

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560)

4.10 ระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

1) สถานีตรวจวัด

- ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังทุกคน

2) ดัชนีที่ทำการตรวจวัด

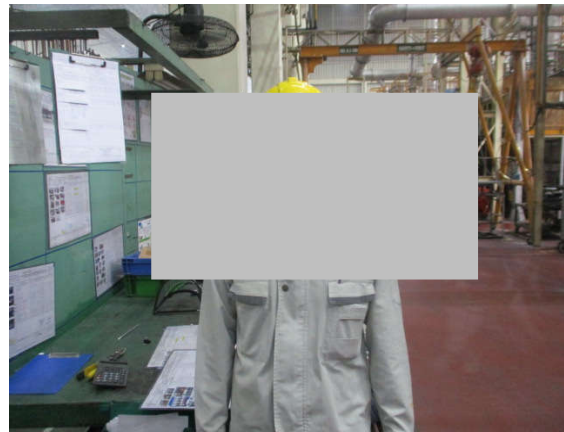
- ระดับความดังเสียง (Time weighted average level)
- % Dose

3) ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter) จำนวน 28 จุด (6 บริเวณ) ได้แก่ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finish Line) บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) และบริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) เมื่อวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565 รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 4.10-1 ถึงรูปที่ 4.10-2 และตารางที่ 4.10-1 (รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวกที่ 4-11)



บริเวณ Melting 2.0 Ton



บริเวณ Melting 2.5 Ton



บริเวณ Die Casting M/C 800 Ton # 1



บริเวณ Die Casting M/C 800 Ton # 2



บริเวณ Die Casting M/C 1650 #1



บริเวณ Die Casting M/C 1650 #2

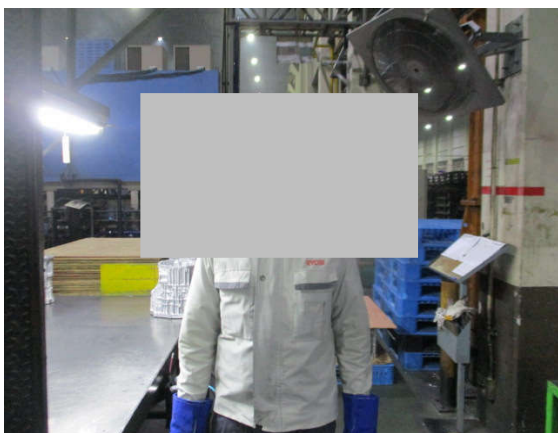
รูปที่ 4.10-2 แสดงการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)
(ตรวจวัดวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



บริเวณ Die Casting M/C 2500 Ton # 1



บริเวณ Die Casting M/C 2500 Ton # 2



บริเวณ Die Casting M/C 2500 Ton # 3



บริเวณ Die Casting M/C 2500 Ton # 4



บริเวณ Die Casting M/C 3550 # 1

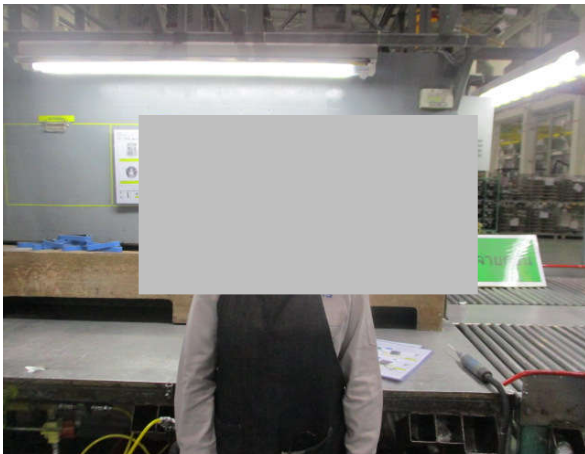
รูปที่ 4.10-2 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)
(ตรวจวัดวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



บริเวณ Finishing Line 1



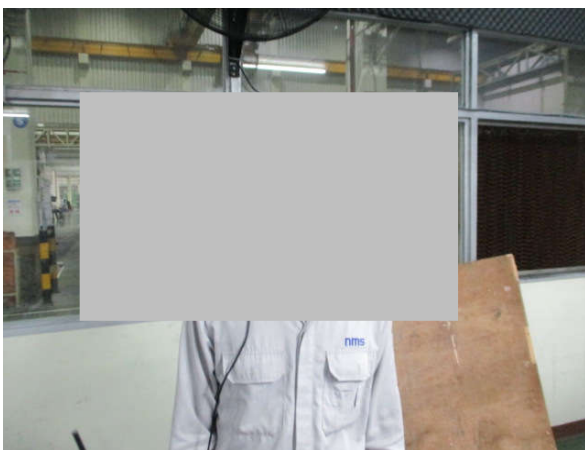
บริเวณ Finishing Line 2



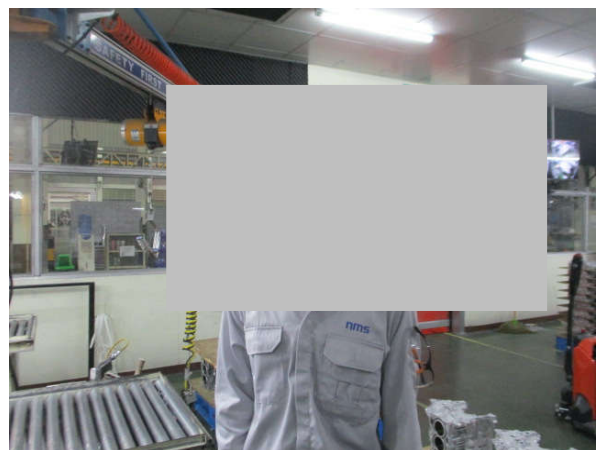
บริเวณ Finishing Line 3



บริเวณ Finishing Line 4



บริเวณ Finishing Line 5



บริเวณ Finishing Line 6

รูปที่ 4.10-2 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)
(ตรวจวัดวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



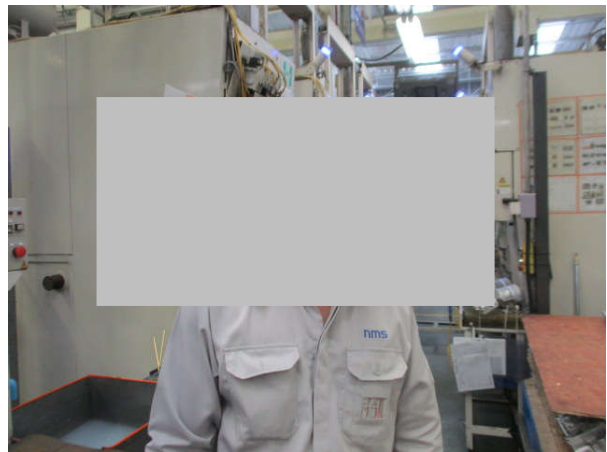
บริเวณ Machining Line A



บริเวณ Machining Line B



บริเวณ Machining Line C



บริเวณ Machining Line D



บริเวณ Machining Line E



บริเวณ Machining Line F

รูปที่ 4.10-2 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)
(ตรวจวัดวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



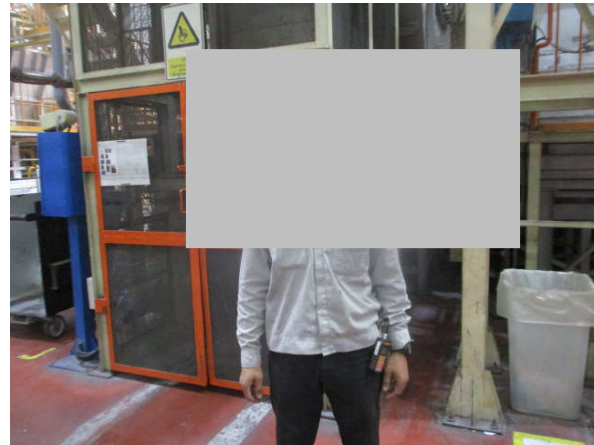
บริเวณ Machining Line G



บริเวณ Machining Line H



บริเวณ Machining Line I



บริเวณอบชิ้นงาน (Heat treatment)



บริเวณ Shot Blast

รูปที่ 4.10-2 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)
(ตรวจวัดวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)

ตารางที่ 4.10-1 ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง	
		TWA (dB(A))	%Dose
Melting			
1. บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม Melting 2.0 Ton คุณสาธิต แสนขวา (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	5 พ.ย. 65	81.1	41.02
2. บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม Melting 2.5 Ton คุณสาธิต แสนขวา (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	19 ต.ค. 65	80.4	21.58
Production casting			
3. Die casting M/C 800 Ton # 1 คุณธีรเวช สุภาพันธ์ (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	19 ต.ค. 65	84.5	88.25
4. Die casting M/C 800 Ton # 2 คุณสุนทร แสนทวีสุข (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	19 ต.ค. 65	84.3	85.25
5. Die casting M/C 1650 Ton # 1 คุณปรีชา ทองแจ่ม (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	19 ต.ค. 65	85.0	100
6. Die casting M/C 1650 Ton # 2 คุณปรีชา ทองแจ่ม (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	17-18 ต.ค. 65	82.3	54.05
7. Die casting M/C 2500 Ton # 1 คุณวิษณุ วรพล (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	17-18 ต.ค. 65	84.2	84.02
8. Die casting M/C 2500 Ton # 2 คุณกฤษดา บุญมีมาก (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	17-18 ต.ค. 65	83.9	77.95
9. Die casting M/C 2500 Ton # 3 คุณพงษ์ศักดิ์ ราชบุบผา (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	17-18 ต.ค. 65	85.0	100
10. Die casting M/C 2500 Ton # 4 คุณยุทธจักร คำพรมมา (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	17-18 ต.ค. 65	85.0	100
11. Production casting : Die casting M/C 3550 Ton # 1 คุณอดิศักดิ์ พันลีคำ (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	5 พ.ย. 65	85.0	100
Finishing			
12. line 1 คุณชฎาพา ราชภักดี (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	18-19 ต.ค. 65	82.3	54.05
ค่ามาตรฐาน		≤85 ^{1/}	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเชิด
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายอานัส พักโต

ตารางที่ 4.10-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง	
		TWA (dB(A))	%Dose
Finishing (ต่อ)			
13. line 2 คุณดลยา ธรรมจิต (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	18-19 ต.ค. 65	83.3	67.89
14. line 3 คุณจิตรวรรณ เสาร์แก้ว (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	18-19 ต.ค. 65	80.4	34.72
15. line 4 คุณจิตรวรรณ เสาร์แก้ว (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	19 ต.ค. 65	81.9	49.36
16. line 5 คุณเอกรัตน์ บุญเรือง (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	18-19 ต.ค. 65	83.5	70.54
17. line 6 คุณศุภชัย ไชแสง (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	18-19 ต.ค. 65	84.5	88.25
Production machining			
18. Line A คุณณรัชย์ รูปทอง (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	18 ต.ค. 65	81.6	45.56
19. Line B คุณสันติ นิลผาพงษ์ (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	18 ต.ค. 65	84.2	84.02
20. Line C คุณพิชยะ โคษา (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	20 ต.ค. 65	82.9	61.25
21. Line D คุณณอมพงศ์ หงษ์ศิริ (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	18 ต.ค. 65	82.8	60.25
22. Line E คุณภาณุวัฒน์ บ้องไธสง (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	17-18 ต.ค. 65	81.2	41.25
23. Line F คุณธนพงษ์ เมฆวัน (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	18 ต.ค. 65	84.5	88.25
24. Line G คุณปลาย สดมฤกษ์ (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	17-18 ต.ค. 65	84.1	81.25
25. Line H คุณอดิศักดิ์ วีระบัลย์ (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	17-18 ต.ค. 65	84.2	84.02
ค่ามาตรฐาน		≤85 ^{1/}	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเชิด
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายอานัส พักโด

ตารางที่ 4.10-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 1)
บริษัท : เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง	
		TWA (dB(A))	%Dose
Production machining (ต่อ)			
26. Line I คุณประภากร สุรสิทธิ์ (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	17-18 ต.ค. 65	84.8	94.58
27. บริเวณอบชิ้นงาน (Heat treatment) คุณธนภัทร มะปะเภา (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	5 พ.ย. 65	77.7	18.52
28. Shot blast คุณศักดิ์ชาย ฉะเวียงรัมย์ (ทำงาน 13 ชั่วโมง)	19 ต.ค. 65	78.5	22.56
ค่ามาตรฐาน		≤85 ^{1/}	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเชิด
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายอานัส พักโต

4) สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter) จำนวน 28 จุด (6 บริเวณ) ได้แก่ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finish Line) บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) และบริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) เมื่อวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565 ซึ่งผลการตรวจวัด พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560)

5) เปรียบเทียบผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter) จำนวน 28 จุด (6 บริเวณ) ได้แก่ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line) บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ระหว่างปี 2563 – 2565 รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.10-2 และรูปที่ 4.10-3

ตารางที่ 4.10-2 เปรียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง TWA (dB(A))	
		TWA (dB(A))	%Dose
Melting			
1. บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม Melting 2.0 Ton	29 เม.ย. 63	80.8	37.81
	29 ต.ค. 63	82.1	51.24
	6 เม.ย 64	81.1	40.36
	19 ต.ค. 64	83.2	66.26
	6 เม.ย. 65	84.2	83.54
	5 พ.ย. 65	81.1	41.02
2. บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม Melting 2.5 Ton	29 ต.ค. 63	80.4	34.29
	6 เม.ย 64	80.6	36.20
	19 ต.ค. 64	83.8	75.65
	4 เม.ย. 65	83.1	65.24
	19 ต.ค. 65	80.4	21.58
Production Casting			
3. Die casting M/C 800 Ton # 1	30 เม.ย. 63	82.9	61.36
	28 ต.ค 63	86.8	150
	6 เม.ย. 64	80.9	38.52
	18 ต.ค 64	82.4	55.24
	4 เม.ย. 65	82.4	55.24
	19 ต.ค. 65	84.5	88.25
4. Die casting M/C 800 Ton # 2	30 เม.ย. 63	81.6	46.14
	28 ต.ค 63	83.4	69.72
	6 เม.ย. 64	80.2	33.26
	18 ต.ค 64	81.7	46.73
	4 เม.ย. 65	83.4	68.74
	19 ต.ค. 65	84.3	85.25
5. Die casting M/C 1650 Ton # 1	30 เม.ย. 63	81.9	48.75
	28 ต.ค 63	83.6	72.23
	6 เม.ย. 64	83.6	72.60
	19 ต.ค 64	84.7	92.26
	5 เม.ย. 65	86.6	145
	19 ต.ค. 65	85.0	100
ค่ามาตรฐาน		≤85 ^{1/}	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560)

* ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากไลน์ไม่มีการผลิตในวันที่ทำการตรวจวัด

ตารางที่ 4.10-2 (ต่อ) เปรียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง TWA (dB(A))	
		TWA (dB(A))	%Dose
Production Casting (ต่อ)			
6. Die casting M/C 1650 Ton # 2	30 เม.ย. 63	82.0	50.51
	28 ต.ค 63	84.1	81.41
	6 เม.ย. 64	83.4	69.87
	19 ต.ค 64	84.9	97.29
	4 เม.ย. 65	84.5	89.54
	17-18 ต.ค. 65	82.3	54.05
7. Die casting M/C 2500 Ton # 1	30 เม.ย. 63	81.8	48.38
	28 ต.ค 63	86.7	148
	2 เม.ย 64	82.6	57.63
	18 ต.ค 64	82.0	50.26
	4 เม.ย. 65	85.0	100
	17-18 ต.ค. 65	84.2	84.02
8. Die casting M/C 2500 Ton # 2	30 เม.ย. 63	83.8	75.41
	28 ต.ค 63	86.4	137
	2 เม.ย 64	80.1	32.45
	18 ต.ค. 64	85.0	100
	4 เม.ย. 65	86.1	130
	17-18 ต.ค. 65	83.9	77.95
9. Die casting M/C 2500 Ton # 3	30 เม.ย. 63	*	*
	28 ต.ค 63	86.2	132
	2 เม.ย. 64	80.9	38.59
	18 ต.ค. 64	84.6	90.46
	4 เม.ย. 65	84.1	80.50
	17-18 ต.ค. 65	85.0	100
10. Die casting M/C 2500 Ton # 4	30 เม.ย. 63	*	*
	28 ต.ค 63	*	*
	2 เม.ย 64	80.9	38.59
	19 ต.ค. 64	83.1	64.14
	4 เม.ย. 65	86.8	152
	17-18 ต.ค. 65	85.0	100
ค่ามาตรฐาน		≤85 ^{1/}	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560)

* ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากไลน์ไม่มีการผลิตในวันที่ทำการตรวจวัด

ตารางที่ 4.10-2 (ต่อ) เปรียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง TWA (dB(A))	
		TWA (dB(A))	%Dose
Production Casting (ต่อ)			
10. Die casting M/C 3550 Ton # 1	2 เม.ย. 64	75.2	10.47
	19 ต.ค. 64	84.0	80.23
	5-6 เม.ย. 65	86.1	130
	5 พ.ย. 65	85.0	100
Finishing			
11. line 1	28 เม.ย. 63	83.8	75.41
	29 ต.ค. 63	87.2	167
	2 เม.ย. 64	81.0	39.55
	18 ต.ค. 64	84.4	86.25
	4-5 เม.ย. 65	82.0	50.45
	18-19 ต.ค. 65	82.3	54.05
12. line 2	28 เม.ย. 63	82.3	54.15
	29 ต.ค. 63	86.7	148
	2 เม.ย. 64	80.1	32.16
	18 ต.ค. 64	83.7	74.14
	4-5 เม.ย. 65	84.5	89.54
	18-19 ต.ค. 65	83.3	67.89
13. line 3	28 เม.ย. 63	80.0	31.54
	29 ต.ค. 63	84.0	79.12
	2 เม.ย. 64	83.2	65.47
	18 ต.ค. 64	83.5	70.01
	4-5 เม.ย. 65	85.0	100
	18-19 ต.ค. 65	80.4	34.72
14. line 4	28 เม.ย. 63	74.2	8.25
	29 ต.ค. 63	84.6	91.14
	2 เม.ย. 64	78.1	20.39
	18 ต.ค. 64	82.1	41.25
	4-5 เม.ย. 65	82.9	61.24
	19 ต.ค. 65	81.9	49.36
ค่ามาตรฐาน		≤85 ^{1/}	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560)

* ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากไลน์ไม่มีการผลิตในวันที่ทำการตรวจวัด

ตารางที่ 4.10-2 (ต่อ) เปรียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง TWA (dB(A))	
		TWA (dB(A))	%Dose
Finishing (ต่อ)			
15. line 5	28 เม.ย. 63	75.8	12.05
	29 ต.ค. 63	83.3	68.17
	2 เม.ย. 64	79.5	28.46
	18 ต.ค. 64	82.9	61.75
	5-6 เม.ย. 65	86.3	134
	18-19 ต.ค. 65	83.5	70.54
16. line 6	28 เม.ย. 63	75.0	10.10
	29 ต.ค. 63	82.4	55.41
	2 เม.ย. 64	80.2	33.26
	18 ต.ค. 64	84.4	86.25
	5-6 เม.ย. 65	86.6	145
	18-19 ต.ค. 65	84.5	88.25
Production machining			
17. Line A	28 เม.ย. 63	*	*
	29 ต.ค. 63	*	*
	31 พ.ค. 64	81.1	40.58
	18 ต.ค. 64	83.2	66.24
	5 เม.ย. 65	83.3	68.21
	18 ต.ค. 65	81.6	45.56
18. Line B	28 เม.ย. 63	*	*
	28 ต.ค. 63	83.6	72.23
	5 เม.ย. 64	77.7	18.74
	18 ต.ค. 64	81.1	40.52
	6 เม.ย. 65	81.7	47.21
	18 ต.ค. 65	84.2	84.02
19. Line C	28 เม.ย. 63	*	*
	28 ต.ค. 63	*	*
	31 พ.ค. 64	82.5	55.65
	18 ต.ค. 64	82.9	61.75
	5 เม.ย. 65	82.1	51.47
	20 ต.ค. 65	82.9	61.25
ค่ามาตรฐาน		<85 ^{1/}	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560)

* ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากไลน์ไม่มีการผลิตในวันที่ทำการตรวจวัด

ตารางที่ 4.10-2 (ต่อ) เปรียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี โด คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง TWA (dB(A))	
		TWA (dB(A))	%Dose
Production machining (ต่อ)			
20. Line D	28 เม.ย. 63	82.6	57.63
	28 ต.ค. 63	83.5	70.25
	5 เม.ย. 64	80.8	38.25
	18 ต.ค. 64	83.2	66.24
	5 เม.ย. 65	83.6	72.45
	18 ต.ค. 65	82.8	60.25
21. Line E	28 เม.ย. 63	81.2	41.71
	28 ต.ค. 63	84.1	81.41
	5 เม.ย. 64	81.4	43.23
	18 ต.ค. 64	83.7	74.14
	6 เม.ย. 65	83.3	68.21
	17-18 ต.ค. 65	81.2	41.25
22. Line F	28 เม.ย. 63	80.5	35.52
	28 ต.ค. 63	84.9	98.15
	5 เม.ย. 64	79.9	31.23
	18 ต.ค. 64	82.2	52.17
	4 เม.ย. 65	81.2	41.23
	18 ต.ค. 65	84.5	88.25
23. Line G	28 เม.ย. 63	*	*
	28 ต.ค. 63	82.1	51.24
	5 เม.ย. 64	71.6	4.62
	18 ต.ค. 64	82.4	55.24
	5 เม.ย. 65	81.5	44.35
	17-18 ต.ค. 65	84.1	81.25
24. Line H	28 เม.ย. 63	84.3	84.25
	28 ต.ค. 63	82.4	55.41
	5 เม.ย. 64	83.2	65.36
	18 ต.ค. 64	82.6	57.41
	5 เม.ย. 65	82.7	58.64
	17-18 ต.ค. 65	84.2	84.02
ค่ามาตรฐาน		≤85 ^{1/}	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560)

* ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากไลน์ไม่มีการผลิตในวันที่ทำการตรวจวัด

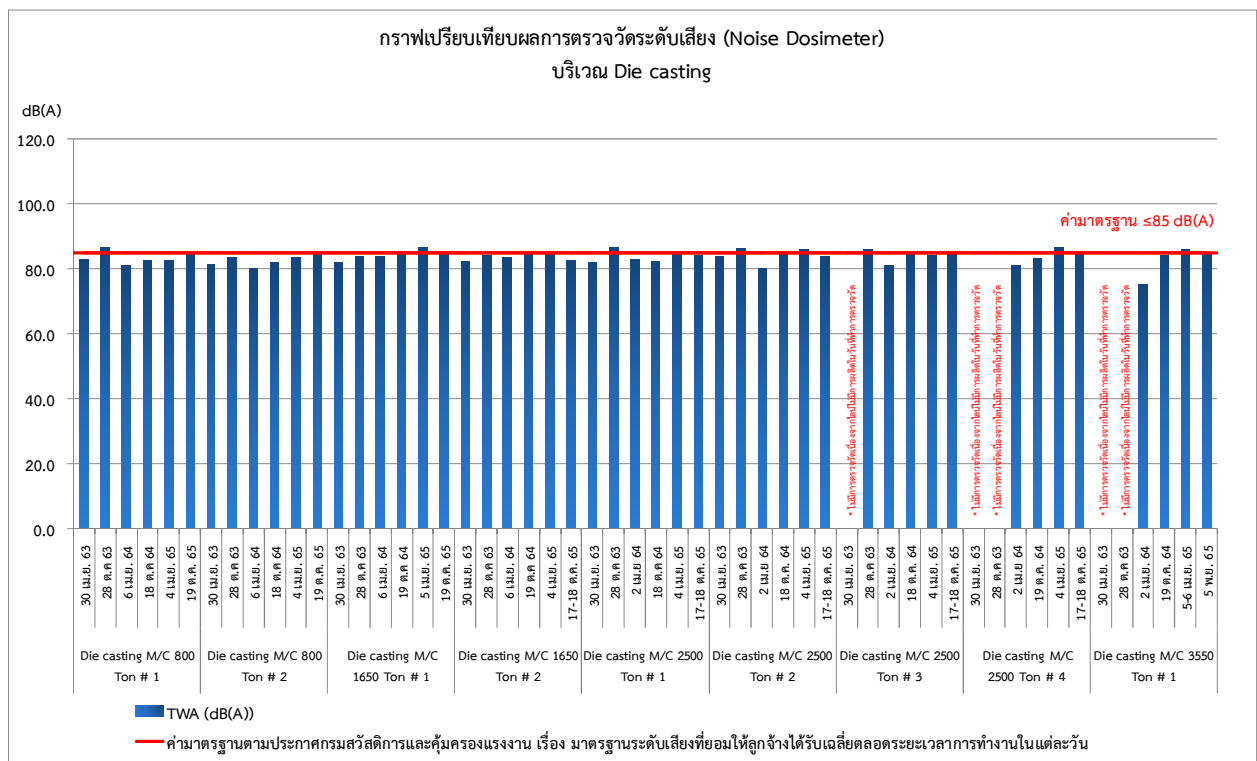
ตารางที่ 4.10-2 (ต่อ) เปรียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

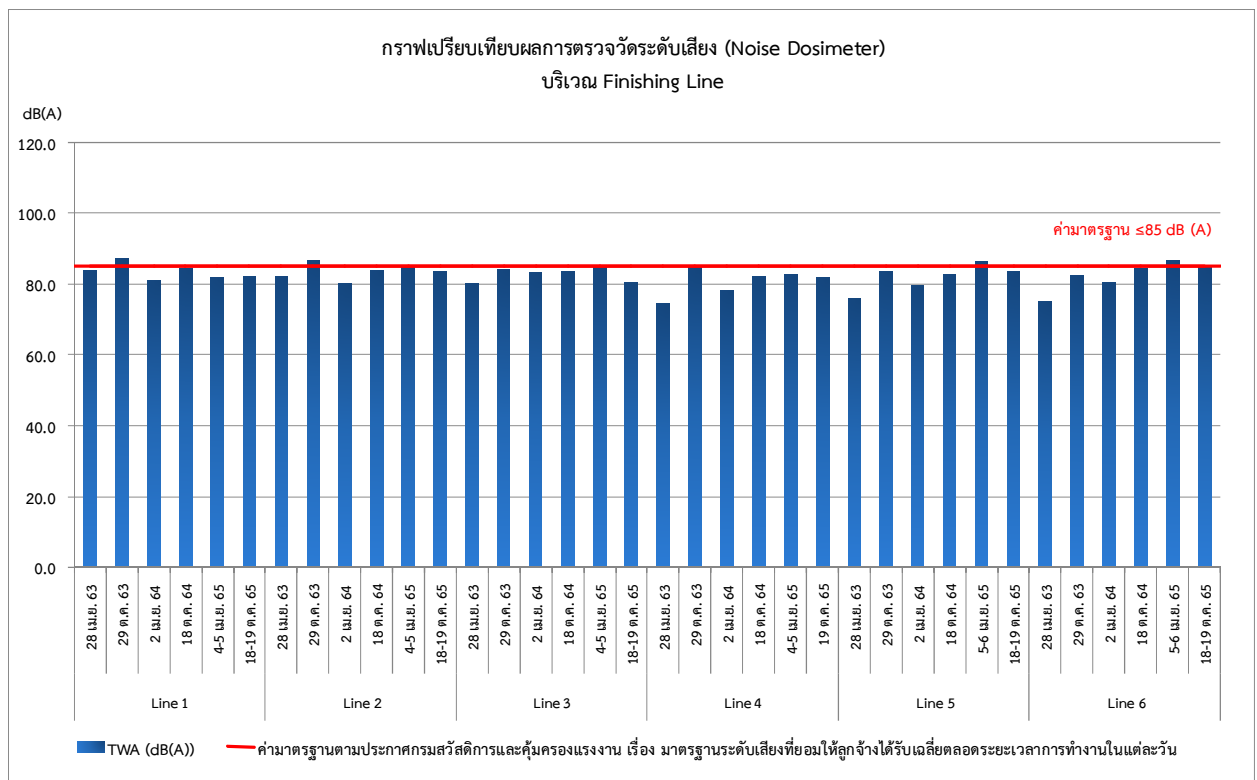
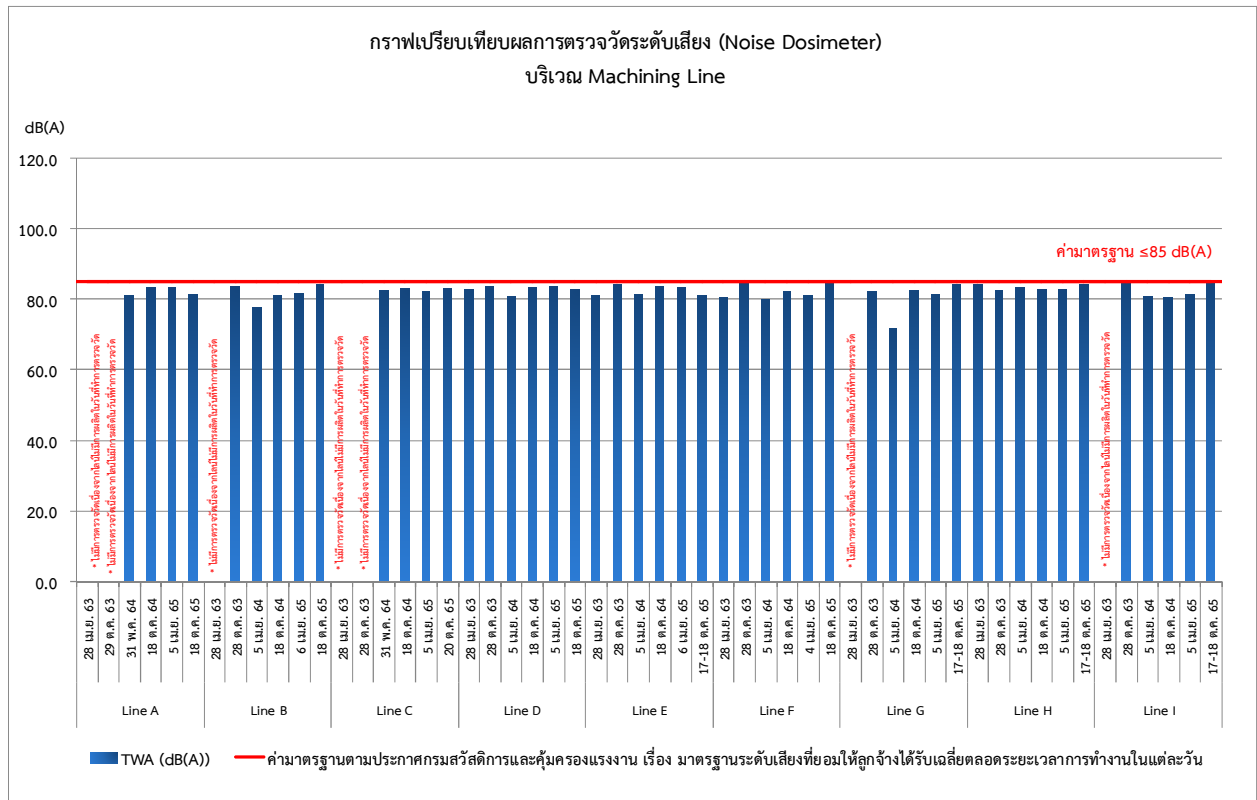
บริเวณที่ตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง TWA (dB(A))	
		TWA (dB(A))	%Dose
Production machining (ต่อ)			
25. Line I	*	*	*
	28 ต.ค. 63	84.8	96.28
	5 เม.ย. 64	80.9	38.56
	18 ต.ค. 64	80.6	36.21
	5 เม.ย. 65	81.6	46.20
	17-18 ต.ค. 65	84.8	94.58
26. บริเวณอบชิ้นงาน (Heat treatment)	19 ต.ค. 64	79.9	30.56
	6 เม.ย. 65	79.8	29.87
	5 พ.ย. 65	77.7	18.52
28. บริเวณ Shot Blast	29 เม.ย. 63	80.1	32.72
	29 ต.ค. 63	77.9	19.52
	6 เม.ย. 64	72.6	5.78
	19 ต.ค. 64	81.5	44.19
	6 เม.ย. 65	77.9	19.52
	19 ต.ค. 65	78.5	22.56
ค่ามาตรฐาน		≤85 ^{1/}	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560)

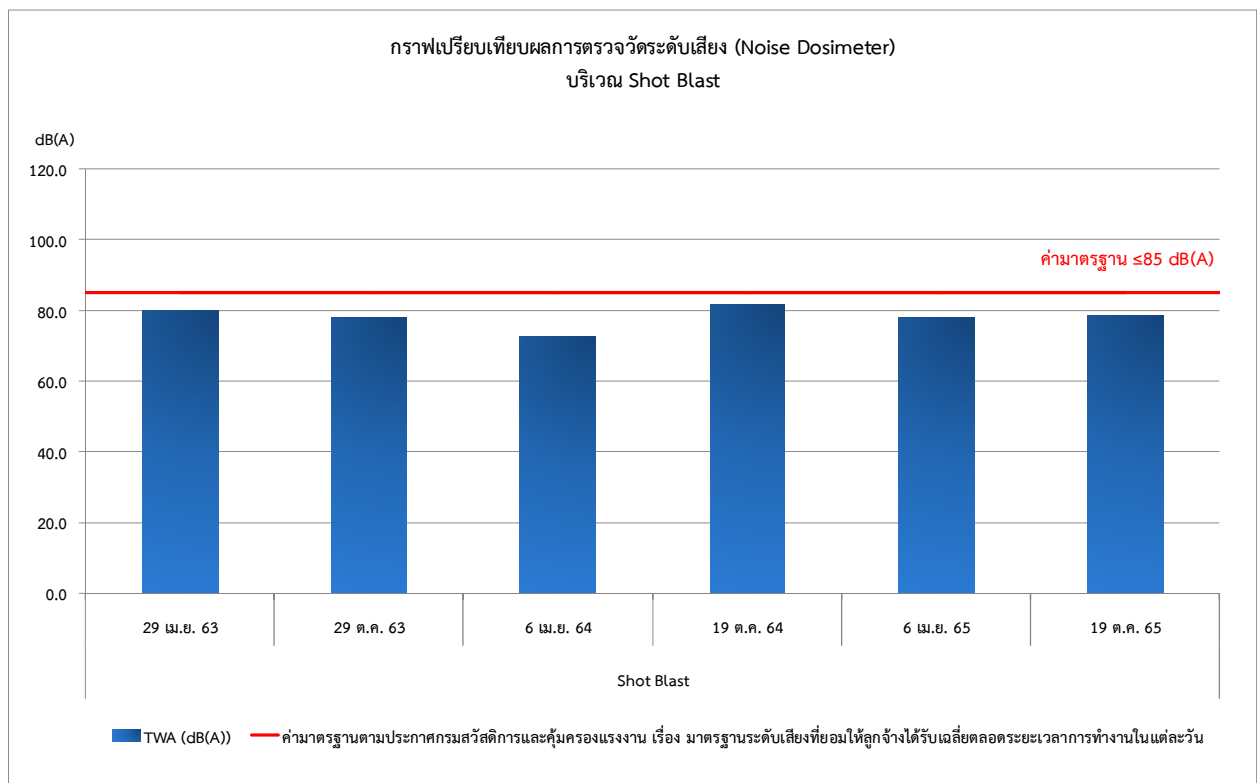
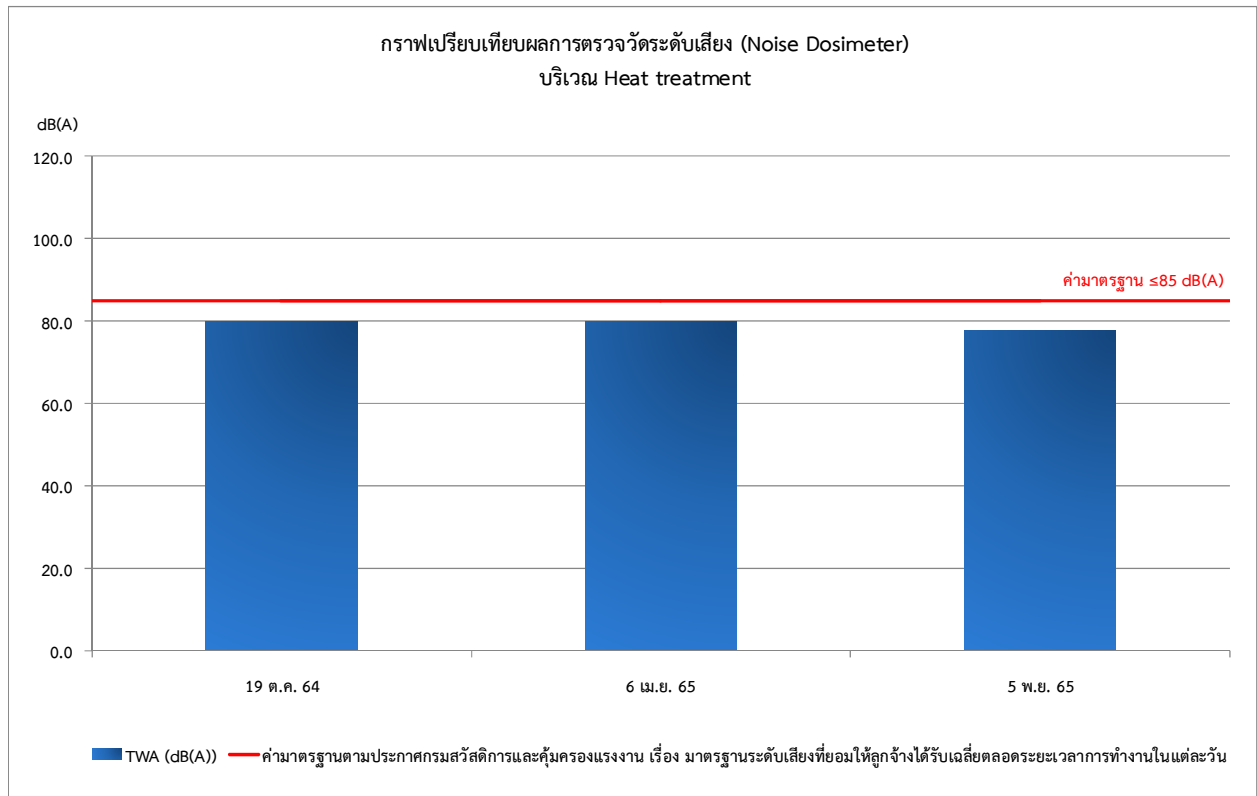
* ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากไลน์ไม่มีการผลิตในวันที่ทำการตรวจวัด



รูปที่ 4.10-3 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)
ระหว่างปี 2563 - 2565



รูปที่ 4.10-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)
ระหว่างปี 2563 - 2565



รูปที่ 4.10-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)
ระหว่างปี 2563 - 2565

4.11 ระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)

1) สถานที่ตรวจวัด

- บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting)
- บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting)
- บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line)
- บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line)
- บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment)
- บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast)

2) ดัชนีที่ทำการตรวจวัด

- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hr.)
- ระดับเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Leq 13 hr.)
- ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})
- ระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level)

3) ผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter) จำนวน 28 จุด ตรวจวัดเมื่อวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565 ผลการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 4.11-1 ถึงรูปที่ 4.11-2 และตารางที่ 4.11-1 และผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ผลการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 4.11-3 ถึงรูปที่ 4.11-4 และตารางที่ 4.11-2 (รายละเอียดผลการตรวจวัดแสดงดังภาคผนวกที่ 4-12 และภาคผนวกที่ 4-13)



บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม Melting 2.0 Ton #1



บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม Melting 2.5 Ton #1



บริเวณ Die Casting M/C 800 Ton # 1



บริเวณ Die Casting M/C 800 Ton # 2



บริเวณ Die Casting M/C 1650 Ton # 1



บริเวณ Die Casting M/C 1650 Ton # 2

รูปที่ 4.11-2 แสดงการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
(ตรวจวัดเมื่อวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



บริเวณ Die Casting M/C 2500 Ton # 1



บริเวณ Die Casting M/C 2500 Ton # 2



บริเวณ Die Casting M/C 2500 Ton # 3



บริเวณ Die Casting M/C 2500 Ton # 4



บริเวณ Die Casting M/C 3550 Ton # 1



บริเวณ Finishing Line 1

รูปที่ 4.11-2 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
(ตรวจวัดเมื่อวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



บริเวณ Finishing Line 2



บริเวณ Finishing Line 3



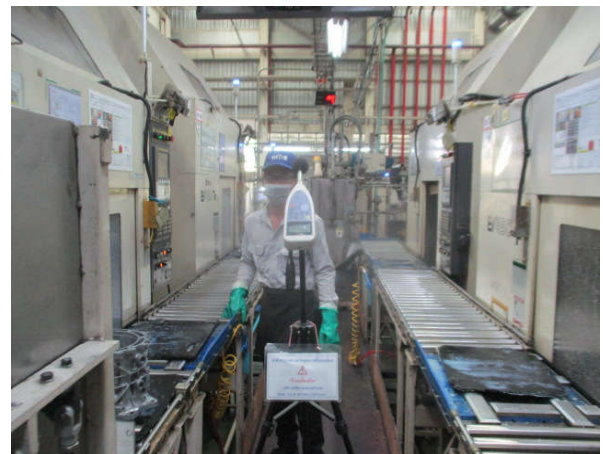
บริเวณ Finishing Line 4



บริเวณ Finishing Line 5



บริเวณ Finishing Line 6



บริเวณ Machining Line A

รูปที่ 4.11-2 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
(ตรวจวัดเมื่อวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



บริเวณ Machining Line B



บริเวณ Machining Line C



บริเวณ Machining Line D



บริเวณ Machining Line E



บริเวณ Machining Line F



บริเวณ Machining Line G

รูปที่ 4.11-2 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
(ตรวจวัดเมื่อวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



บริเวณ Machining Line H



บริเวณ Machining Line I



บริเวณอบชิ้นงาน (Heat treatment)



บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast)

รูปที่ 4.11-2 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
(ตรวจวัดเมื่อวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม Melting 2.0 Ton #1



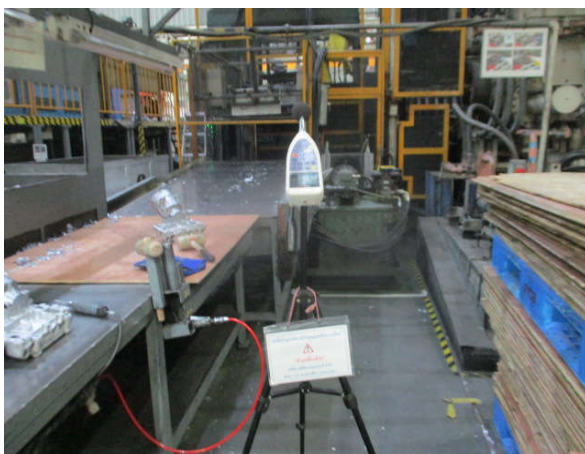
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม Melting 2.5 Ton #1



บริเวณ Die Casting M/C 800 Ton # 1



บริเวณ Die Casting M/C 800 Ton # 2



บริเวณ Die Casting M/C 1650 Ton # 1



บริเวณ Die Casting M/C 1650 Ton # 2

รูปที่ 4.11-4 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level)
(ตรวจวัดเมื่อวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



บริเวณ Die Casting M/C 2500 Ton # 1



บริเวณ Die Casting M/C 2500 Ton # 2



บริเวณ Die Casting M/C 2500 Ton # 3



บริเวณ Die Casting M/C 2500 Ton # 4



บริเวณ Die Casting M/C 3550 Ton # 1



บริเวณ Finishing Line 1

รูปที่ 4.11-4 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level)
(ตรวจวัดเมื่อวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



บริเวณ Finishing Line 2



บริเวณ Finishing Line 3



บริเวณ Finishing Line 4



บริเวณ Finishing Line 5



บริเวณ Finishing Line 6



บริเวณ Machining Line A

รูปที่ 4.11-4 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level)
(ตรวจวัดเมื่อวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



บริเวณ Machining Line B



บริเวณ Machining Line C



บริเวณ Machining Line D



บริเวณ Machining Line E



บริเวณ Machining Line F



บริเวณ Machining Line G

รูปที่ 4.11-4 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level)
(ตรวจวัดเมื่อวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



บริเวณ Machining Line H



บริเวณ Machining Line I



บริเวณอบชิ้นงาน (Heat treatment)



บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast)

รูปที่ 4.11-4 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level)
(ตรวจวัดเมื่อวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)

ตารางที่ 4.11-1 ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	วันที่	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))			
		Leq 8 hrs.	Lmax	Leq 13 hrs.	Lmax
Melting					
1. บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม Melting 2.0 Ton # 1	5 พ.ย. 65	81.6	104.0	83.6	104.0
2. บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม Melting 2.5 Ton # 2	19 ต.ค. 65	79.8	106.1	82.4	106.1
Production Casting					
3. Die casting M/C 800 Ton # 1	19 ต.ค. 65	83.1	102.2	84.8	102.2
4. Die casting M/C 800 Ton # 2	19 ต.ค. 65	85.3	100.4	87.5	100.4
5. Die casting M/C 1650 Ton # 1	19 ต.ค. 65	82.9	101.0	84.3	101.0
6. Die casting M/C 1650 Ton # 2	17-18 ต.ค. 65	85.3	104.7	85.5	112.7
7. Die casting M/C 2500 Ton # 1	17-18 ต.ค. 65	85.1	102.5	86.5	102.5
8. Die casting M/C 2500 Ton # 2	17-18 ต.ค. 65	84.3	110.7	86.2	110.7
9. Die casting M/C 2500 Ton # 3	17-18 ต.ค. 65	83.1	102.9	85.2	102.9
10. Die casting M/C 2500 Ton # 4	17-18 ต.ค. 65	85.3	104.7	87.1	104.7
11. Die casting M/C 3550 Ton # 1	5 พ.ย. 65	83.0	98.1	84.4	98.1
มาตรฐาน		90 ^{1/}	115 ^{2/}	≤86 ^{1/}	≤115 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 (ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2546)
^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 3 เสียง)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลбораторี จำกัด
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเชิด
ชื่อผู้ตรวจวิเคราะห์ : นางสาวโนทัย สืบเนื่อง

ตารางที่ 4.11-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	วันที่	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))			
		Leq 8 hrs.	Lmax	Leq 13 hrs.	Lmax
Finishing (ต่อ)					
12. Line 1	18-19 ต.ค. 65	83.6	96.8	85.7	100.6
13. Line 2	18-19 ต.ค. 65	80.6	92.8	83.1	92.8
14. Line 3	18-19 ต.ค. 65	82.1	98.2	84.5	98.2
15. Line 4	19 ต.ค. 65	79.5	99.0	81.0	99.0
16. Line 5	18-19 ต.ค. 65	81.8	95.2	82.5	95.2
17. Line 6	18-19 ต.ค. 65	81.2	99.2	83.2	99.2
Production Machining					
18. Machining Line A	18 ต.ค. 65	81.6	92.9	82.5	95.2
19. Machining Line B	18 ต.ค. 65	81.3	98.7	82.9	100.6
20. Machining Line C	20 ต.ค. 65	82.3	97.7	83.8	97.7
21. Machining Line D	18 ต.ค. 65	83.1	99.2	83.7	99.2
22. Machining Line E	17-18 ต.ค. 65	80.4	94.4	82.5	94.4
มาตรฐาน		90 ^{1/}	115 ^{2/}	≤86 ^{1/}	≤115 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 (ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2546)
^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 3 เสียง)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเชิด
ชื่อผู้ตรวจวิเคราะห์ : นางสาวโนทัย สืบเนื่อง

ตารางที่ 4.11-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	วันที่	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))			
		Leq 8 hrs.	Lmax	Leq 13 hrs.	Lmax
Production Machining (ต่อ)					
23. Machining Line F	19 ต.ค. 65	83.6	96.8	83.1	97.8
24. Machining Line G	17-18 ต.ค. 65	80.4	99.6	82.4	99.6
25. Machining Line H	17-18 ต.ค. 65	81.8	100.7	83.7	100.7
26. Machining Line I	17-18 ต.ค. 65	81.8	97.2	83.8	97.2
27. บริเวณอบชิ้นงาน (Heat treatment)	5 พ.ย. 65	80.6	96.6	82.7	96.6
28. บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast)	19 ต.ค. 65	78.2	94.7	80.0	94.7
มาตรฐาน		90 ^{1/}	115 ^{2/}	≤86 ^{1/}	≤115 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 (ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2546)
^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 3 เสียง)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิก แลบบอราตอรี จำกัด
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเชิด
ชื่อผู้ตรวจวิเคราะห์ : นางสาวอนิทัส สืบเนื่อง

ตารางที่ 4.11-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

จุดตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))
<u>Melting</u>		
1. บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม Melting 2.0 Ton	5 พ.ย. 65	136.2
2. บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม Melting 2.5 Ton	17 ต.ค. 65	120.2
<u>Production Casting</u>		
3. Die Casting M/C 800 Ton # 1	17 ต.ค. 65	127.1
4. Die Casting M/C 800 Ton # 2	18 ต.ค. 65	122.8
5. Die Casting M/C 1650 Ton # 1	18 ต.ค. 65	126.6
6. Die Casting M/C 1650 Ton # 2	17 ต.ค. 65	129.3
7. Die Casting M/C 2500 Ton # 1	17 ต.ค. 65	127.7
8. Die Casting M/C 2500 Ton # 2	18 ต.ค. 65	126.9
9. Die Casting M/C 2500 Ton # 3	17 ต.ค. 65	133.4
10. Die Casting M/C 2500 Ton # 4	17 ต.ค. 65	128.6
11. Die Casting M/C 3500 Ton	5 พ.ย. 65	133.2
<u>Finishing</u>		
12. Line 1	18-19 ต.ค. 65	117.4
13. Line 2	18-19 ต.ค. 65	125.4
14. Line 3	18-19 ต.ค. 65	134.2
15. Line 4	19 ต.ค. 65	119.1
16. Line 5	18-19 ต.ค. 65	123.8
17. Line 6	18-19 ต.ค. 65	125.4
<u>Production Machining</u>		
18. Machining Line A	18 ต.ค. 65	113.3
19. Machining Line B	18 ต.ค. 65	121.0
20. Machining Line C	20 ต.ค. 65	113.3
21. Machining Line D	17 ต.ค. 65	119.1
22. Machining Line E	18 ต.ค. 65	118.7
23. Machining Line F	18 ต.ค. 65	119.0
24. Machining Line G	18 ต.ค. 65	121.0
ค่ามาตรฐาน ^{1/}		≤140

หมายเหตุ : ^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 3 เสียง)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเจิด
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายอานัส พักโต

ตารางที่ 4.11-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

จุดตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))
Production Machining (ต่อ)		
25. Machining Line H	18 ต.ค. 65	124.8
26. Machining Line I	17 ต.ค. 65	130.1
27. บริเวณอบชิ้นงาน (Heat treatment)	5 พ.ย. 65	118.5
28. บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast)	19 ต.ค. 65	118.7
ค่ามาตรฐาน ^{1/}		≤140

หมายเหตุ : ^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 3 เสียง)

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด
ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง/ชื่อผู้บันทึก : นายโอชา บุญเชิด
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นายอานัส พักโด

4) สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter) ตรวจวัดเมื่อวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565 เมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวัดมีค่าระดับเสียงดังเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq 8 hrs.) อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด และบริเวณที่ตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าระดับเสียงดังเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Leq 13 hrs.) อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 (ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน พ.ศ. 2546) ส่วนค่าระดับเสียงดังสูงสุด (Lmax) และระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 3 เสียง)

5) เปรียบเทียบผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter) ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ระหว่างปี 2563 – 2565 รายละเอียดการผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.11-3 และรูปที่ 4.11-5 และผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level) ดำเนินการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ระหว่างปี 2564 – 2565 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.11-4 และรูปที่ 4.11-6

ตารางที่ 4.11-3 เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Sound Level Meter)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	วันที่	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))	
		Leq 8 hrs.	Lmax
Melting			
1. บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม Melting 2.0 Ton # 1	29 เม.ย. 63	82.9	101.6
	29 ต.ค. 63	82.3	104.5
	19 ต.ค. 64	84.2	103.5
	6 เม.ย. 65	81.1	99.0
	5 พ.ย. 65	81.6	104.0
2. บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม Melting 2.5 Ton # 2	29 เม.ย. 63	82.3	104.5
	29 ต.ค. 63	82.2	98.4
	19 ต.ค. 64	84.3	101.4
	4 เม.ย. 65	82.7	98.5
	19 ต.ค. 65	79.8	106.1
Production Casting			
3. Die casting M/C 800 Ton # 1	28 เม.ย. 63	85.5	99.8
	28 ต.ค. 63	86.6	104.5
	18 ต.ค. 64	83.1	99.7
	4 เม.ย. 65	82.6	98.7
	19 ต.ค. 65	83.1	102.2
4. Die casting M/C 800 Ton # 2	28 เม.ย. 63	86.1	99.7
	28 ต.ค. 63	84.6	111.2
	18 ต.ค. 64	82.6	98.1
	4 เม.ย. 65	83.9	99.0
	19 ต.ค. 65	85.3	100.4
5. Die casting M/C 1650 Ton # 1	30 เม.ย. 63	85.0	100.8
	29 ต.ค. 63	83.7	108.4
	19 ต.ค. 64	84.9	102.7
	5 เม.ย. 65	83.3	120.7
	19 ต.ค. 65	82.9	101.0
ค่ามาตรฐาน		90 ^{1/}	115 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ตารางที่ 4.11-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Sound Level Meter)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	วันที่	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))	
		Leq 8 hrs.	Lmax
Production Casting (ต่อ)			
6. Die casting M/C 1650 Ton # 2	30 เม.ย. 63	85.2	98.2
	29 ต.ค. 63	83.7	108.4
	19 ต.ค. 64	84.8	99.2
	4 เม.ย. 65	85.6	99.7
	17-18 ต.ค. 65	85.3	104.7
7. Die casting M/C 2500 Ton # 1	29 เม.ย. 63	85.7	100.7
	18 ต.ค. 64	82.5	101.4
	4 เม.ย. 65	84.2	104.3
	17-18 ต.ค. 65	85.1	102.5
8. Die casting M/C 2500 Ton # 2	30 เม.ย. 63	86.7	100.9
	20 ต.ค. 64	85.0	110.2
	4 เม.ย. 65	86.2	101.6
	17-18 ต.ค. 65	84.3	110.7
9. Die casting M/C 2500 Ton # 3	18 ต.ค. 64	85.1	113.2
	4 เม.ย. 65	84.3	100.7
	17-18 ต.ค. 65	83.1	102.9
10. Die casting M/C 2500 Ton # 4	18 ต.ค. 64	84.2	102.6
	4 เม.ย. 65	85.2	102.3
	17-18 ต.ค. 65	85.3	104.7
11. Die casting M/C 3550 Ton # 1	19 ต.ค. 64	84.1	102.4
	5-6 เม.ย. 65	85.4	101.5
	5 พ.ย. 65	83.0	98.1
Finishing			
12. Line 1	28 เม.ย. 63	87.0	103.7
	18 ต.ค. 64	83.6	102.5
	4-5 เม.ย. 65	83.8	106.7
	18-19 ต.ค. 65	83.6	96.8
13. Line 2	28 เม.ย. 63	85.9	106.4
	18 ต.ค. 64	83.0	99.1
	4-5 เม.ย. 65	82.7	107.1
	18-19 ต.ค. 65	80.6	92.8
ค่ามาตรฐาน		90 ^{1/}	115 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ตารางที่ 4.11-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Sound Level Meter)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	วันที่	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))	
		Leq 8 hrs.	Lmax
Finishing (ต่อ)			
14. Line 3	28 เม.ย. 63	83.5	99.8
	18 ต.ค. 64	82.2	97.6
	4-5 เม.ย. 65	85.2	100.3
	18-19 ต.ค. 65	82.1	98.2
15. Line 4	11 มิ.ย. 63	77.5	88.2
	18 ต.ค. 64	83.9	87.2
	4-5 เม.ย. 65	81.9	100.0
	19 ต.ค. 65	79.5	99.0
16. Line 5	11 มิ.ย. 63	79.4	94.0
	18 ต.ค. 64	84.0	101.8
	4-5 เม.ย. 65	87.7	102.8
	18-19 ต.ค. 65	81.8	95.2
17. Line 6	11 มิ.ย. 63	78.4	96.7
	18 ต.ค. 64	83.2	111.2
	4-5 เม.ย. 65	89.6	102.4
	18-19 ต.ค. 65	81.2	99.2
Production Machining			
18. Machining Line A	18 ต.ค. 64	85.2	110.1
	5 เม.ย. 65	87.6	113.5
	18 ต.ค. 65	81.6	92.9
19. Machining Line B	28 เม.ย. 63	84.9	99.4
	18 ต.ค. 64	84.1	99.2
	4 เม.ย. 65	88.0	104.3
	18 ต.ค. 65	81.3	98.7
20. Machining Line C	18 ต.ค. 64	83.2	111.2
	4-5 เม.ย. 65	89.6	102.4
	20 ต.ค. 65	82.3	97.7
21. Machining Line D	28 เม.ย. 63	85.8	102.6
	18 ต.ค. 64	84.5	101.8
	5 เม.ย. 65	89.3	106.3
	18 ต.ค. 65	83.1	99.2
ค่ามาตรฐาน		90 ^{1/}	115 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ตารางที่ 4.11-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Sound Level Meter)

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	วันที่	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))	
		Leq 8 hrs.	Lmax
Production Machining			
22. Machining Line E	28 เม.ย. 63	84.8	98.6
	18 ต.ค. 64	84.1	104.1
	7 เม.ย. 65	82.4	99.9
	17-18 ต.ค. 65	80.4	94.4
23. Machining Line F	28 เม.ย. 63	83.1	97.4
	18 ต.ค. 64	83.4	90.7
	4-5 เม.ย. 65	84.6	91.2
	19 ต.ค. 65	83.6	96.8
24. Machining Line G	18 ต.ค. 64	83.2	105.9
	5 เม.ย. 65	82.5	96.2
	17-18 ต.ค. 65	80.4	99.6
25. Machining Line H	28 เม.ย. 63	87.5	101.5
	18 ต.ค. 64	83.8	97.7
	5 เม.ย. 65	85.6	114.0
	17-18 ต.ค. 65	81.8	100.7
26. Machining Line I	18 ต.ค. 64	81.1	88.7
	5 เม.ย. 65	83.4	102.1
	17-18 ต.ค. 65	81.8	97.2
27. บริเวณอบชิ้นงาน (Heat treatment)	4 เม.ย. 65	79.8	90.6
	5 พ.ย. 65	80.6	96.6
28. บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast)	29 เม.ย. 63	83.8	102.6
	29 ต.ค. 63	83.2	90.1
	6 เม.ย. 64	74.2	89.5
	18 ต.ค. 64	81.0	95.7
	6 เม.ย. 65	77.5	115.5
	19 ต.ค. 65	78.2	94.7
ค่ามาตรฐาน		90 ^{1/}	115 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ตารางที่ 4.11-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Sound Level Meter)

โครงการ : โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	วันที่	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))	
		Leq 13 hrs.	Lmax
Melting			
1. บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม Melting 2.0 Ton # 1	6 เม.ย.64	83.5	95.1
	19 ต.ค. 64	83.5	103.5
	6 เม.ย. 65	83.5	99.4
	5 พ.ย. 65	83.6	104.0
2. บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม Melting 2.5 Ton # 2	6 เม.ย.64	82.2	98.4
	19 ต.ค. 64	83.8	101.4
	4 เม.ย. 65	83.1	98.5
	19 ต.ค. 65	82.4	106.1
Production Casting			
3. Die casting M/C 800 Ton # 1	6 เม.ย.64	82.9	102.1
	18 ต.ค. 64	82.2	99.7
	4 เม.ย. 65	83.2	98.7
	19 ต.ค. 65	84.8	102.2
4. Die casting M/C 800 Ton # 2	6 เม.ย.64	83.0	99.7
	18 ต.ค. 64	81.9	99.4
	4 เม.ย. 65	84.4	99.0
	19 ต.ค. 65	87.5	100.4
5. Die casting M/C 1650 Ton # 1	5 เม.ย.64	87.5	112.1
	19 ต.ค. 64	84.8	103.6
	5 เม.ย. 65	85.5	110.7
	19 ต.ค. 65	84.3	101.0
6. Die casting M/C 1650 Ton # 2	5 เม.ย.64	86.4	106.3
	19 ต.ค. 64	84.2	99.2
	4 เม.ย. 65	83.4	99.7
	17-18 ต.ค. 65	85.5	112.7
7. Die casting M/C 2500 Ton # 1	28 ต.ค. 63	83.7	108.4
	5 เม.ย.64	85.9	106.1
	18 ต.ค. 64	82.2	103.1
	4 เม.ย. 65	84.4	104.3
	17-18 ต.ค. 65	86.5	102.5
ค่ามาตรฐาน		≤86 ^{1/}	≤115 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ตารางที่ 4.11-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Sound Level Meter)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	วันที่	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))	
		Leq 13 hrs.	Lmax
Production Casting (ต่อ)			
8. Die casting M/C 2500 Ton # 2	28 ต.ค. 63	85.1	105.6
	5 เม.ย.64	85.8	106.4
	20 ต.ค. 64	84.9	110.2
	4 เม.ย. 65	85.4	101.6
	17-18 ต.ค. 65	86.2	110.7
9. Die casting M/C 2500 Ton # 3	28 ต.ค. 63	87.1	104.7
	5 เม.ย.64	84.5	99.2
	18 ต.ค. 64	84.0	113.2
	4 เม.ย. 65	84.8	100.7
	17-18 ต.ค. 65	85.2	102.9
10. Die casting M/C 2500 Ton # 4	5 เม.ย.64	82.4	95.5
	18 ต.ค. 64	83.4	104.5
	4 เม.ย. 65	85.8	102.3
	17-18 ต.ค. 65	87.1	104.7
11. Die casting M/C 3550 Ton # 1	2 เม.ย. 64	77.3	90.3
	19 ต.ค. 64	83.3	102.4
	5-6 เม.ย. 65	84.9	101.5
	5 พ.ย. 65	84.4	98.1
Finishing			
12. Line 1	29 ต.ค. 63	86.7	104.7
	6 เม.ย.64	82.6	98.4
	18 ต.ค. 64	84.2	103.1
	4-5 เม.ย. 65	82.8	106.7
	18-19 ต.ค. 65	85.7	100.6
13. Line 2	29 ต.ค. 63	85.3	106.3
	6 เม.ย.64	83.6	97.5
	18 ต.ค. 64	83.2	99.1
	4-5 เม.ย. 65	83.1	107.3
	18-19 ต.ค. 65	83.1	92.8
ค่ามาตรฐาน		≤86 ^{1/}	≤115 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ตารางที่ 4.11-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Sound Level Meter)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	วันที่	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))	
		Leq 13 hrs.	Lmax
Finishing (ต่อ)			
14. Line 3	29 ต.ค. 63	83.5	96.2
	6 เม.ย.64	85.8	104.3
	18 ต.ค. 64	82.4	97.6
	4-5 เม.ย. 65	84.5	100.3
	18-19 ต.ค. 65	84.5	98.2
15. Line 4	29 ต.ค. 63	83.7	102.6
	6 เม.ย.64	80.7	95.5
	18 ต.ค. 64	84.3	97.8
	4-5 เม.ย. 65	82.8	100.0
	19 ต.ค. 65	81.0	99.0
16. Line 5	29 ต.ค. 63	83.8	99.6
	6 เม.ย.64	81.4	99.7
	18 ต.ค. 64	84.2	101.8
	4-5 เม.ย. 65	85.1	102.8
	18-19 ต.ค. 65	82.5	95.2
17. Line 6	29 ต.ค. 63	82.8	103.2
	6 เม.ย.64	81.1	99.1
	18 ต.ค. 64	83.1	111.2
	4-5 เม.ย. 65	85.7	102.4
	18-19 ต.ค. 65	83.2	99.2
Production Machining			
18. Machining Line A	31 พ.ค 64	83.2	100.6
	18 ต.ค. 64	82.9	110.1
	5 เม.ย. 65	83.2	113.5
	18 ต.ค. 65	82.5	95.2
19. Machining Line B	6 เม.ย.64	79.4	90.4
	18 ต.ค. 64	83.8	99.2
	4 เม.ย. 65	82.6	104.3
	18 ต.ค. 65	82.9	100.6
20. Machining Line C	31 พ.ค. 63	83.1	98.4
	31 พ.ค 64	83.1	98.4
ค่ามาตรฐาน		≤86 ^{1/}	≤115 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ตารางที่ 4.11-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Sound Level Meter)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	วันที่	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))		
		Leq 13 hrs.	Lmax	
Production Machining (ต่อ)				
20. Machining Line C (ต่อ)	18 ต.ค. 64	82.2	101.4	
	5 เม.ย. 65	83.8	103.5	
	20 ต.ค. 65	83.8	97.7	
21. Machining Line D	28 ต.ค. 63	83.1	95.5	
	6 เม.ย. 64	82.9	99.0	
	18 ต.ค. 64	83.1	113.2	
	5 เม.ย. 65	83.6	106.8	
	18 ต.ค. 65	83.7	99.2	
22. Machining Line E	28 ต.ค. 63	84.2	102.2	
	6 เม.ย. 64	84.1	101.0	
	18 ต.ค. 64	83.4	104.1	
	7 เม.ย. 65	83.8	99.9	
	17-18 ต.ค. 65	82.5	94.4	
23. Machining Line F	28 ต.ค. 63	85.5	104.0	
	6 เม.ย. 64	82.9	99.0	
	18 ต.ค. 64	82.2	90.7	
	4-5 เม.ย. 65	82.5	91.2	
	19 ต.ค. 65	83.1	97.8	
24. Machining Line G	28 ต.ค. 63	82.8	101.7	
	6 เม.ย. 64	73.8	89.3	
	18 ต.ค. 64	82.4	105.9	
	5 เม.ย. 65	81.4	98.6	
	17-18 ต.ค. 65	82.4	99.6	
ค่ามาตรฐาน		≤86 ^{1/}	≤115 ^{2/}	

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ตารางที่ 4.11-3 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียงเฉลี่ย 13 ชั่วโมง (Sound Level Meter)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ทำการตรวจวัด	วันที่	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))	
		Leq 13 hrs.	Lmax
Production Machining (ต่อ)			
25. Machining Line H	28 ต.ค. 63	83.8	99.3
	6 เม.ย. 64	84.2	98.1
	18 ต.ค. 64	83.2	97.7
	5 เม.ย. 65	83.0	114.0
	17-18 ต.ค. 65	83.7	100.7
26. Machining Line I	28 ต.ค. 63	86.0	105.6
	6 เม.ย. 64	82.7	97.6
	18 ต.ค. 64	81.2	89.8
	5 เม.ย. 65	83.1	102.1
	17-18 ต.ค. 65	83.8	97.2
27. บริเวณอบชิ้นงาน (Heat treatment)	19 ต.ค. 64	82.2	97.7
	4 เม.ย. 65	81.1	90.6
	5 พ.ย. 65	82.7	96.6
28. บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast)	6 เม.ย. 65	77.8	100.5
	19 ต.ค. 65	80.0	94.7
ค่ามาตรฐาน		≤86 ^{1/}	≤115 ^{2/}

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

^{2/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ตารางที่ 4.11-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2564 - 2565

จุดตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))
<u>Melting</u>		
1. บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม Melting 2.0 Ton	6 เม.ย. 64	95.1
	21 ธ.ค. 64	90.9
	6 เม.ย. 65	118.7
	5 พ.ย. 65	136.2
2. บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม Melting 2.5 Ton	6 เม.ย. 64	60.5
	21 ธ.ค. 64	88.7
	4 เม.ย. 65	115.3
	17 ต.ค. 65	120.2
<u>Production Casting</u>		
3. Die Casting M/C 800 Ton # 1	6 เม.ย. 64	102.1
	21 ธ.ค. 64	90.5
	4 เม.ย. 65	123.6
	17 ต.ค. 65	127.1
4. Die Casting M/C 800 Ton # 2	6 เม.ย. 64	99.7
	21 ธ.ค. 64	92.1
	4 เม.ย. 65	127.8
	18 ต.ค. 65	122.8
5. Die Casting M/C 1650 Ton # 1	5 เม.ย. 64	117.1
	21 ธ.ค. 64	88.4
	4 เม.ย. 65	128.8
	18 ต.ค. 65	126.6
6. Die Casting M/C 1650 Ton # 2	5 เม.ย. 64	106.3
	21 ธ.ค. 64	90.2
	4 เม.ย. 65	109.8
	17 ต.ค. 65	129.3
7. Die Casting M/C 2500 Ton # 1	6 เม.ย. 64	106.1
	21 ธ.ค. 64	90.3
	4 เม.ย. 65	124.4
	17 ต.ค. 65	127.7
8. Die Casting M/C 2500 Ton # 2	5 เม.ย. 64	106.4
	21 ธ.ค. 64	89.8
	4 เม.ย. 65	128.8
	18 ต.ค. 65	126.9

หมายเหตุ : ^{1/}กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 3 เสียง)

ตารางที่ 4.11-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2564 - 2565

จุดตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))
<u>Production Casting (ต่อ)</u>		
9. Die Casting M/C 2500 Ton # 3	5 เม.ย. 64	99.2
	21 ธ.ค. 64	31.1
	4 เม.ย. 65	123.6
	17 ต.ค. 65	133.4
10. Die Casting M/C 2500 Ton # 4	5 เม.ย. 64	63.1
	21 ธ.ค. 64	89.0
	4 เม.ย. 65	127.9
	17 ต.ค. 65	128.6
11. Die Casting M/C 3500 Ton	7 เม.ย. 64	104.0
	21 ธ.ค. 64	88.4
	4-5 เม.ย. 65	124.7
	5 พ.ย. 65	133.2
<u>Finishing</u>		
12. Line 1	6 เม.ย. 64	98.4
	21 ธ.ค. 64	87.3
	4-5 เม.ย. 65	115.9
	18-19 ต.ค. 65	117.4
13. Line 2	6 เม.ย. 64	97.5
	21 ธ.ค. 64	87.9
	4-5 เม.ย. 65	117.1
	18-19 ต.ค. 65	125.4
14. Line 3	6 เม.ย. 64	104.3
	21 ธ.ค. 64	93.9
	4-5 เม.ย. 65	118.9
	18-19 ต.ค. 65	134.2
15. Line 4	6 เม.ย. 64	95.5
	21 ธ.ค. 64	85.7
	4-5 เม.ย. 65	126.0
	19 ต.ค. 65	119.1
16. Line 5	6 เม.ย. 64	99.7
	21 ธ.ค. 64	93.0
	5 เม.ย. 65	128.5
	18-19 ต.ค. 65	123.8

หมายเหตุ : ^{1/}กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 3 เสียง)

ตารางที่ 4.11-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level)

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2564 - 2565

จุดตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))
<u>Finishing (ต่อ)</u>		
17. Line 6	6 เม.ย. 64	99.1
	21 ธ.ค. 64	91.8
	5 เม.ย. 65	121.7
	18-19 ต.ค. 65	125.4
<u>Production Machining</u>		
18. Machining Line A	31 พ.ค. 64	114.2
	21 ธ.ค. 64	86.4
	5 เม.ย. 65	132.3
	18 ต.ค. 65	113.3
19. Machining Line B	6 เม.ย. 64	90.4
	21 ธ.ค. 64	86.5
	6 เม.ย. 65	117.7
	18 ต.ค. 65	121.0
20. Machining Line C	31 พ.ค. 64	100.5
	21 ธ.ค. 64	87.3
	5 เม.ย. 65	132.8
	20 ต.ค. 65	113.3
21. Machining Line D	6 เม.ย. 64	99.0
	21 ธ.ค. 64	91.1
	5 เม.ย. 65	139.2
	17 ต.ค. 65	119.1
22. Machining Line E	21 ธ.ค. 64	88.6
	7 เม.ย. 65	134.5
	18 ต.ค. 65	118.7
23. Machining Line F	6 เม.ย. 64	99.0
	21 ธ.ค. 64	87.9
	4 เม.ย. 65	121.8
	18 ต.ค. 65	119.0
24. Machining Line G	6 เม.ย. 64	89.3
	21 ธ.ค. 64	85.6
	4 เม.ย. 65	115.8
	18 ต.ค. 65	121.0

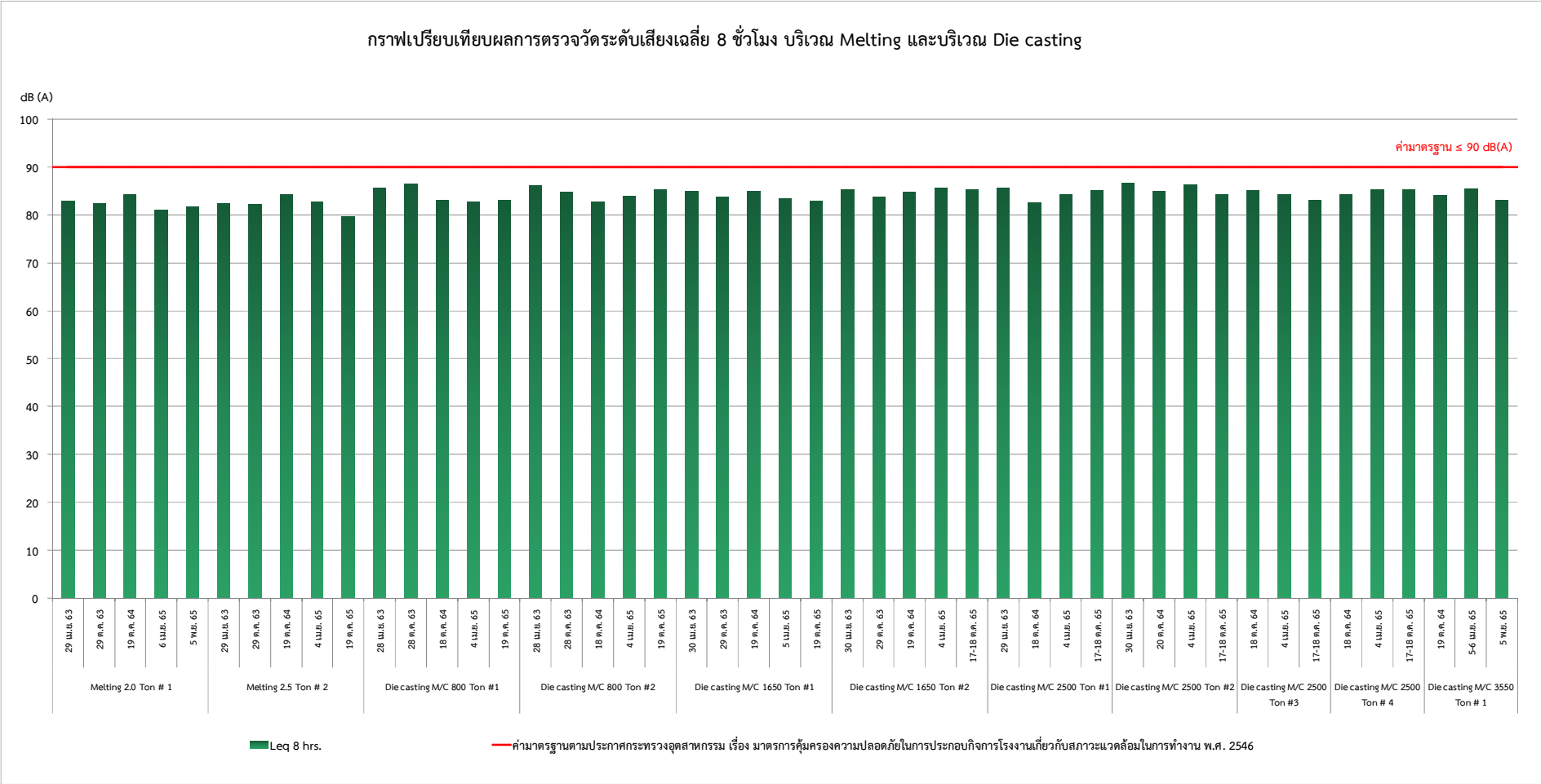
หมายเหตุ : ^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 3 เสียง)

ตารางที่ 4.11-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level)

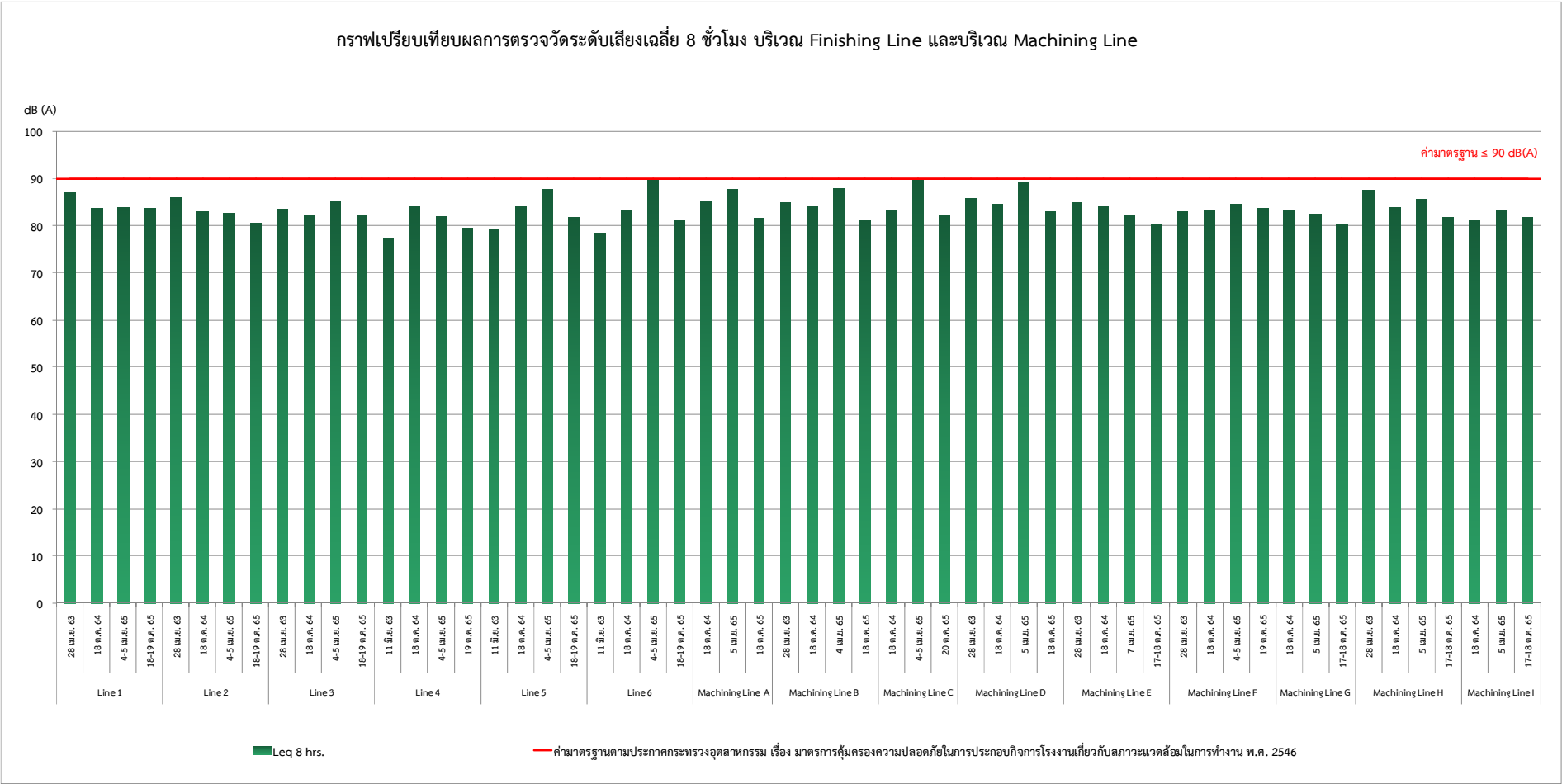
โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2564 - 2565

จุดตรวจวัด	วันที่ทำการตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียง (dB(A))
<u>Production Machining (ต่อ)</u>		
25. Machining Line H	6 เม.ย. 64	98.1
	21 ธ.ค. 64	91.4
	5 เม.ย. 65	115.3
	18 ต.ค. 65	124.8
26. Machining Line I	6 เม.ย. 64	97.6
	21 ธ.ค. 64	86.7
	5 เม.ย. 65	116.6
	17 ต.ค. 65	130.1
27. บริเวณอบชิ้นงาน (Heat treatment)	22 ธ.ค. 64	87.0
	4 เม.ย. 65	109.4
	5 พ.ย. 65	118.5
28. บริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast)	5 เม.ย. 64	89.5
	22 ธ.ค. 64	83.4
	6 เม.ย. 65	125.1
	19 ต.ค. 65	118.7
ค่ามาตรฐาน ^{1/}		≤140

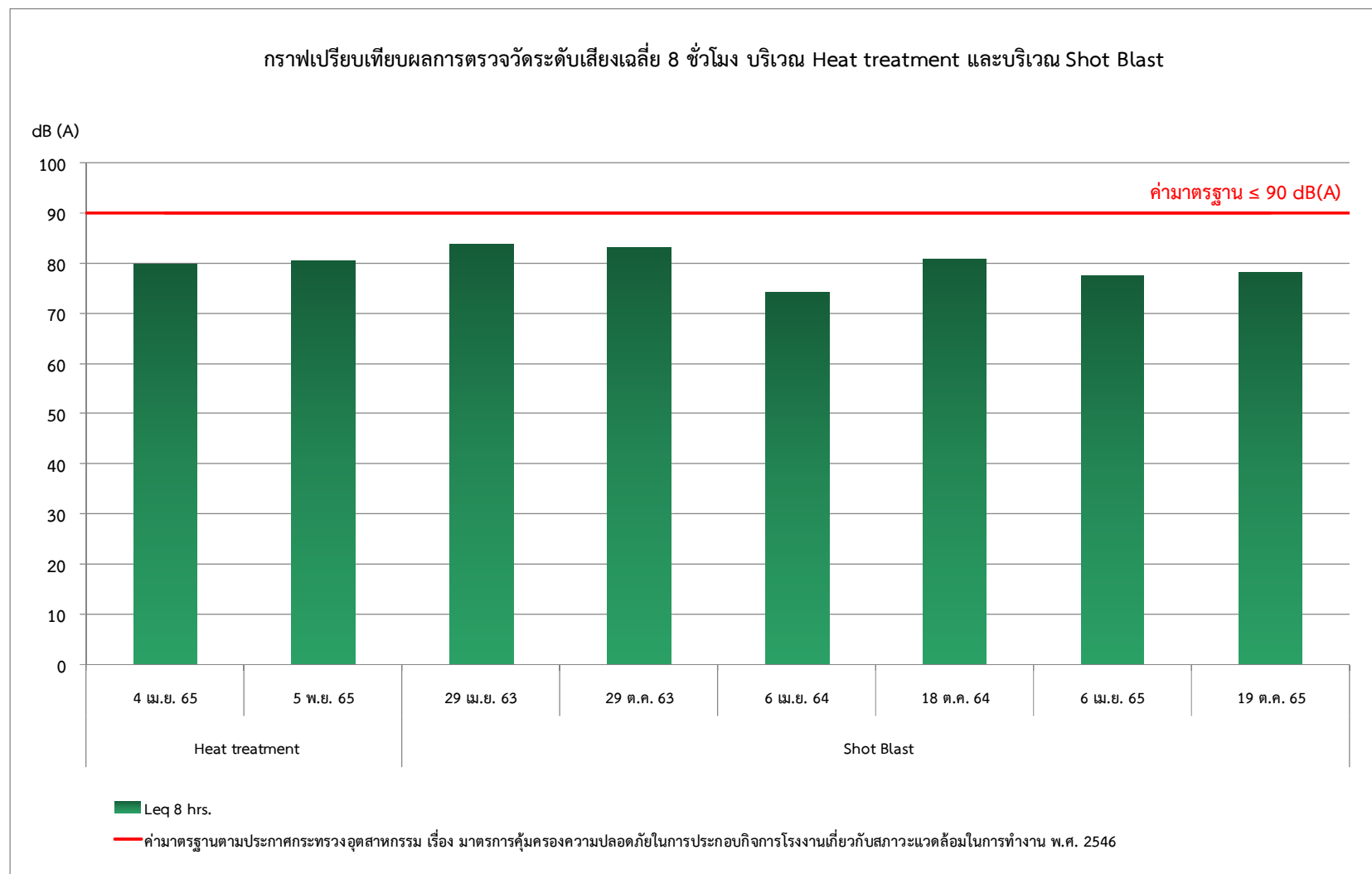
หมายเหตุ : ^{1/} กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (หมวด 3 เสียง)



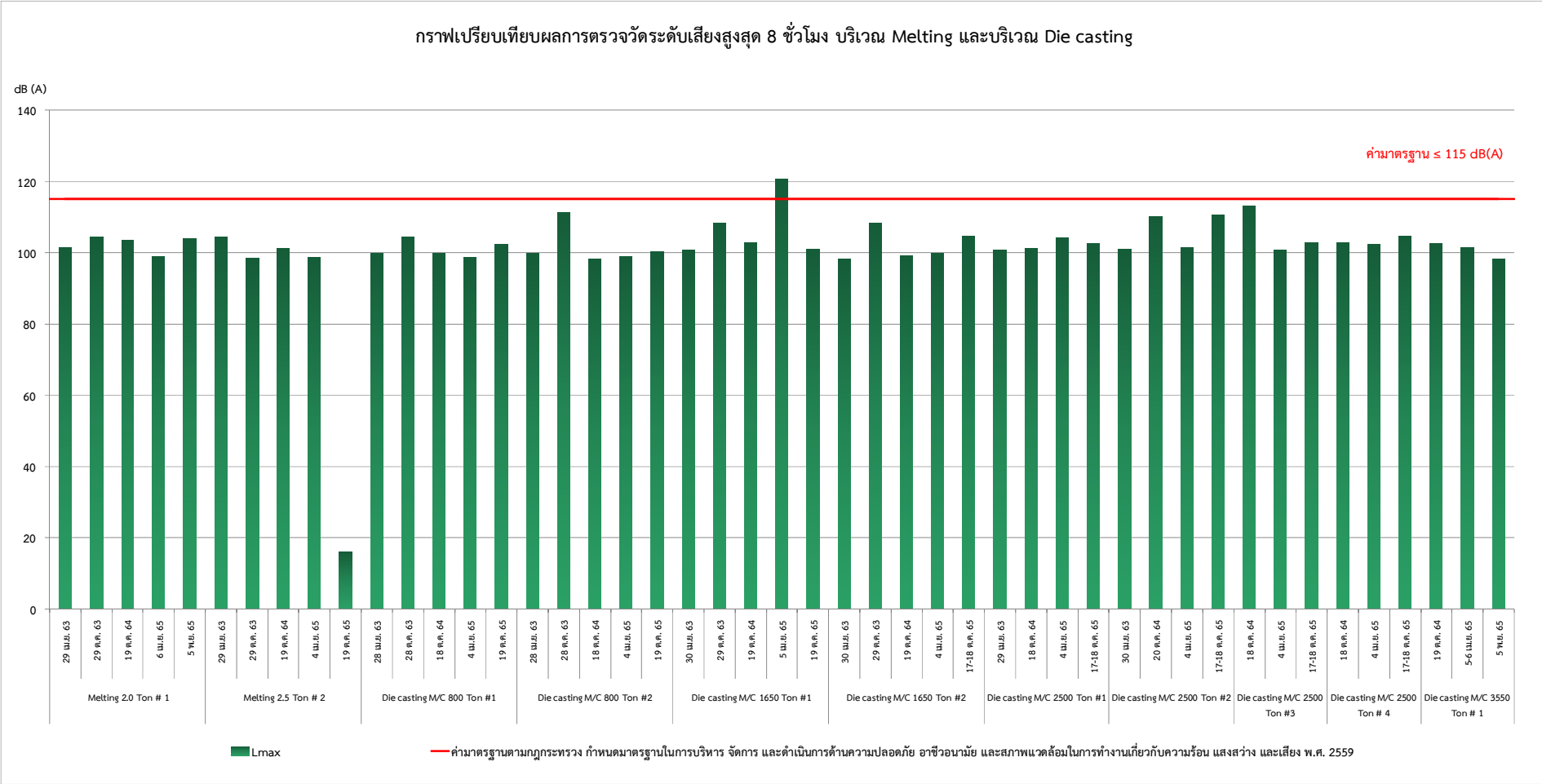
รูปที่ 4.11-5 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
(ระยะการทำงานเวลา 8 ชั่วโมง)



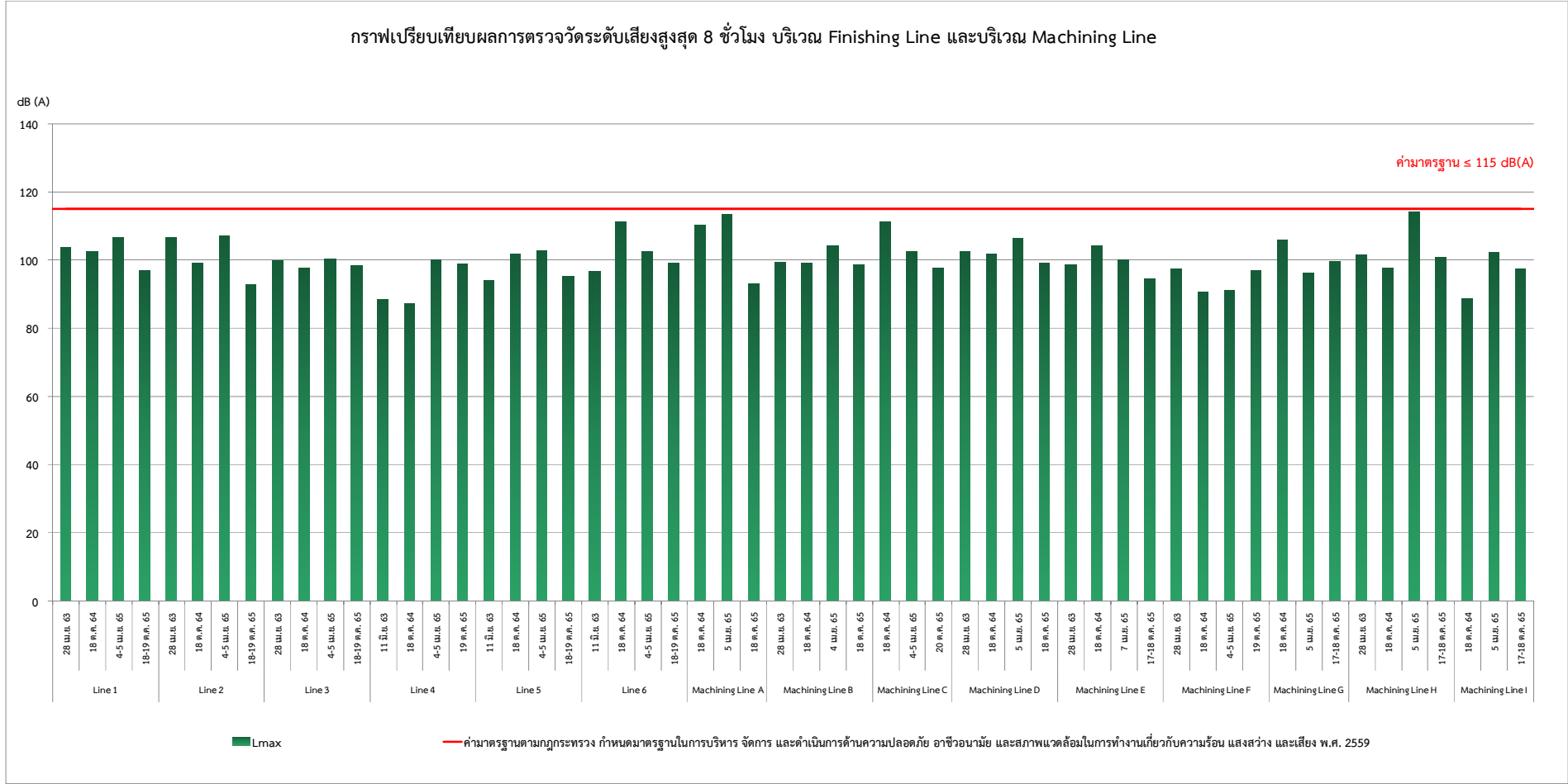
รูปที่ 4.11-5 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
(ระยะการทำงานเวลา 8 ชั่วโมง)



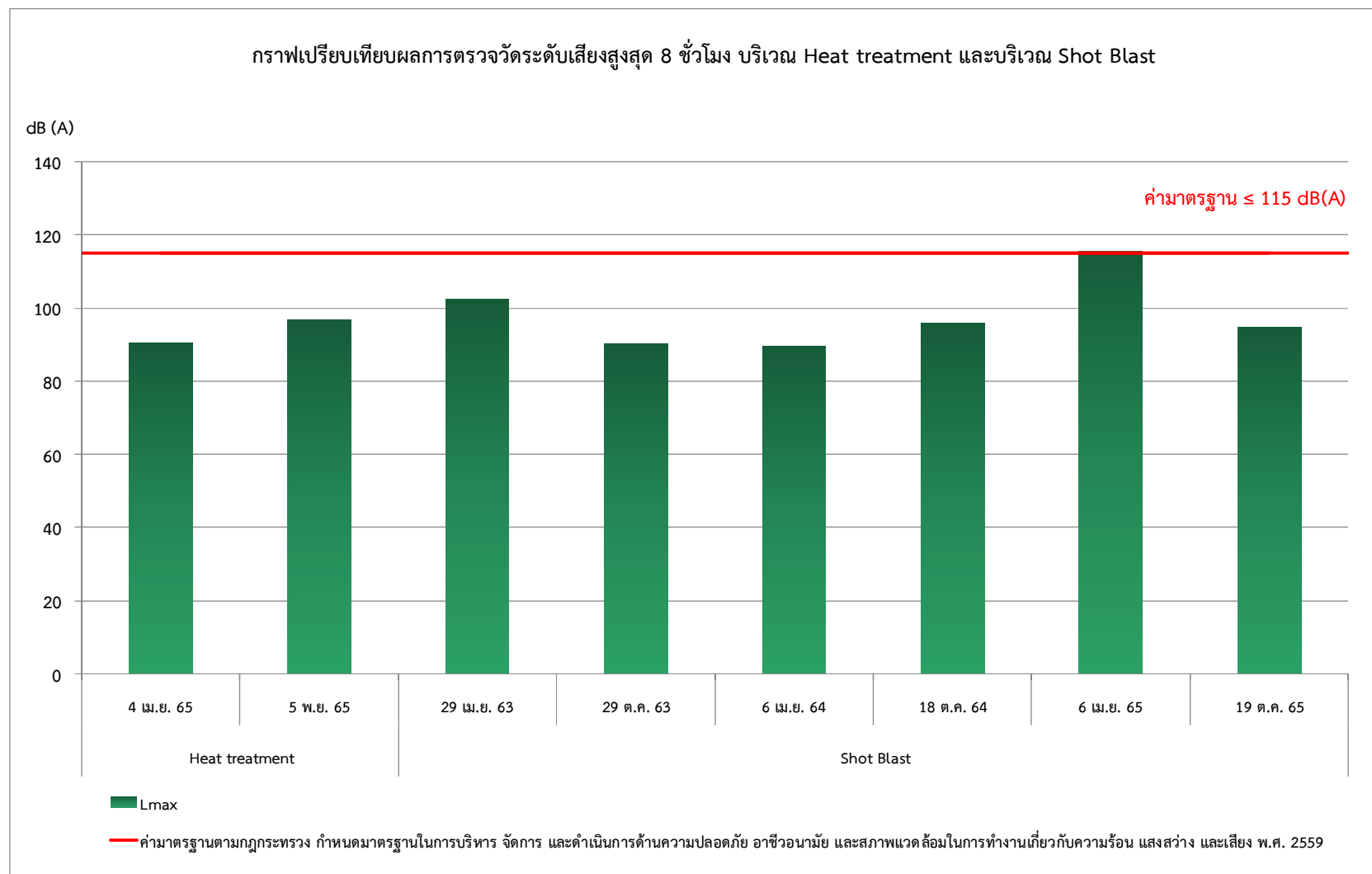
รูปที่ 4.11-5 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
(ระยะเวลาการทำงานเวลา 8 ชั่วโมง)



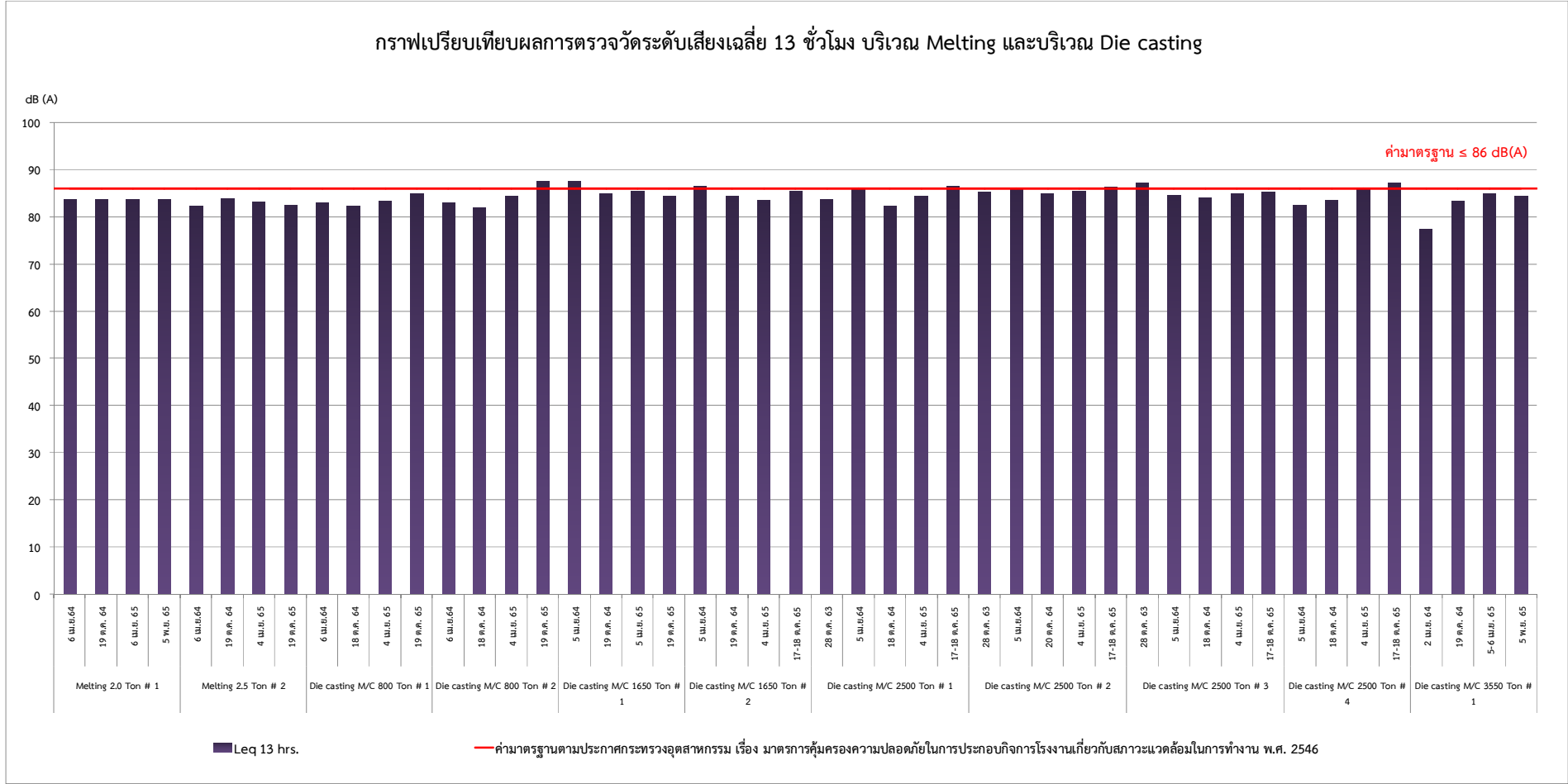
รูปที่ 4.11-5 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
(ระยะเวลาการทำงานเวลา 8 ชั่วโมง)



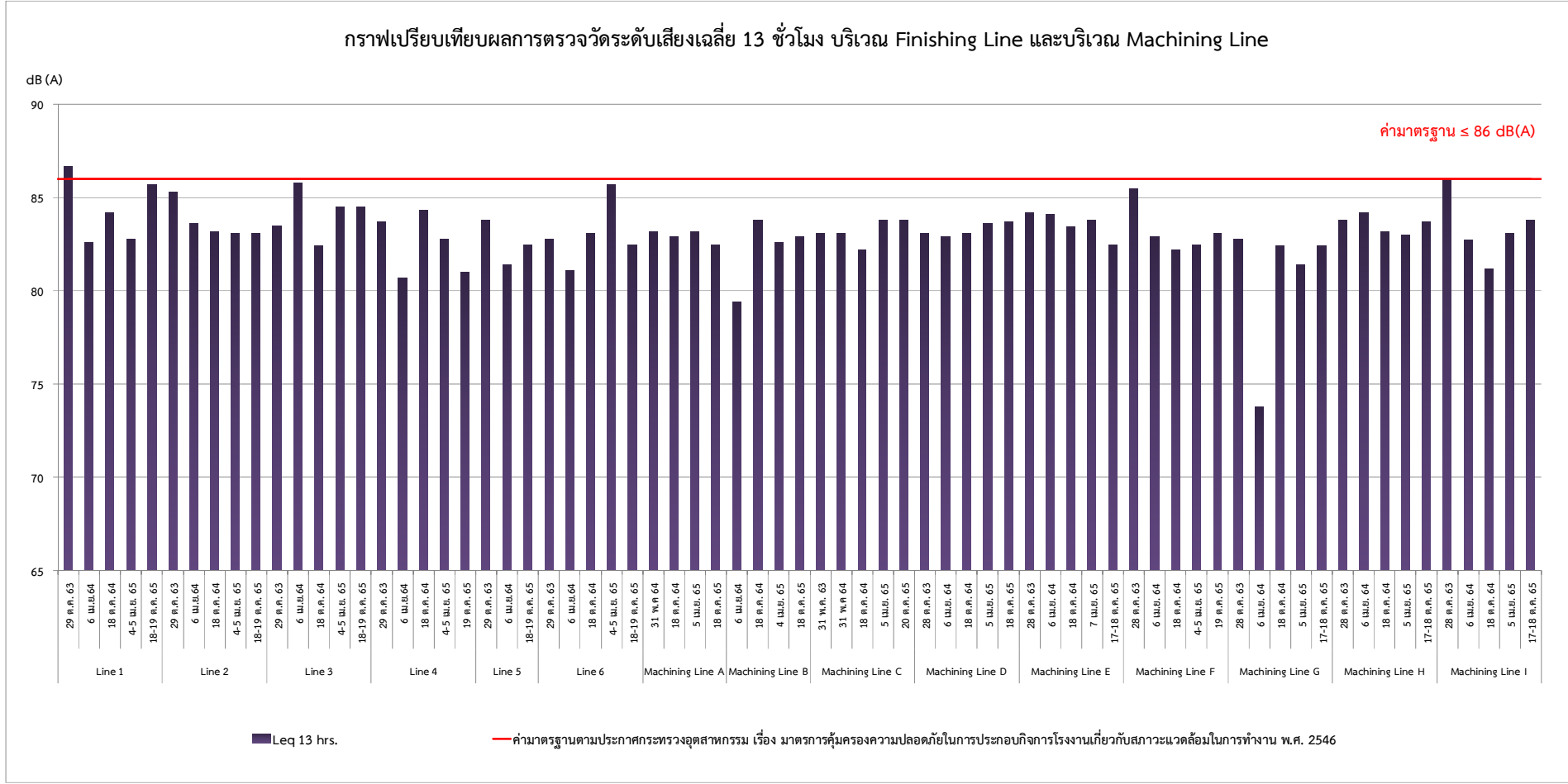
รูปที่ 4.11-5 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
(ระยะเวลาการทำงานเวลา 8 ชั่วโมง)



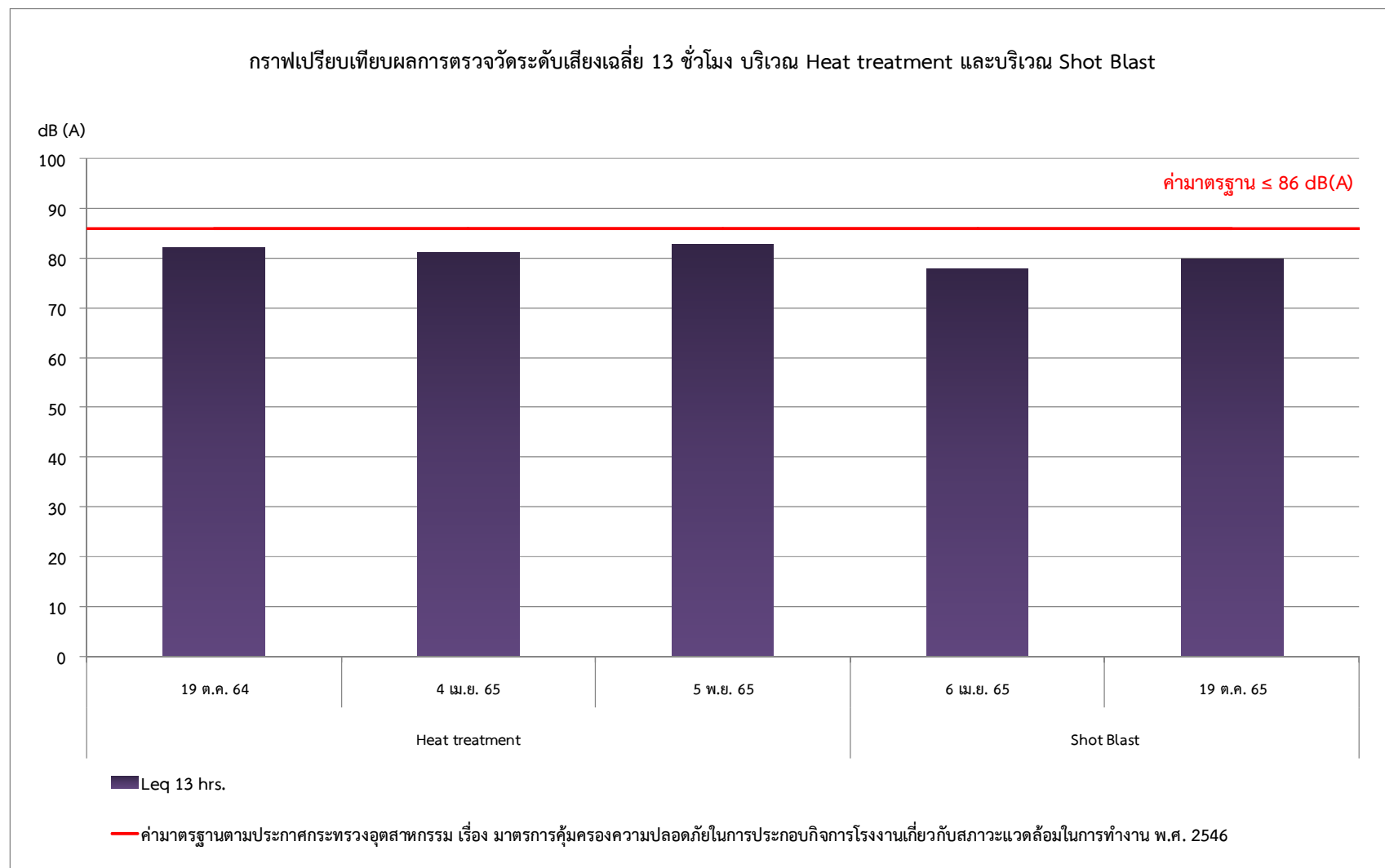
รูปที่ 4.11-5 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
(ระยะการทำงานเวลา 8 ชั่วโมง)



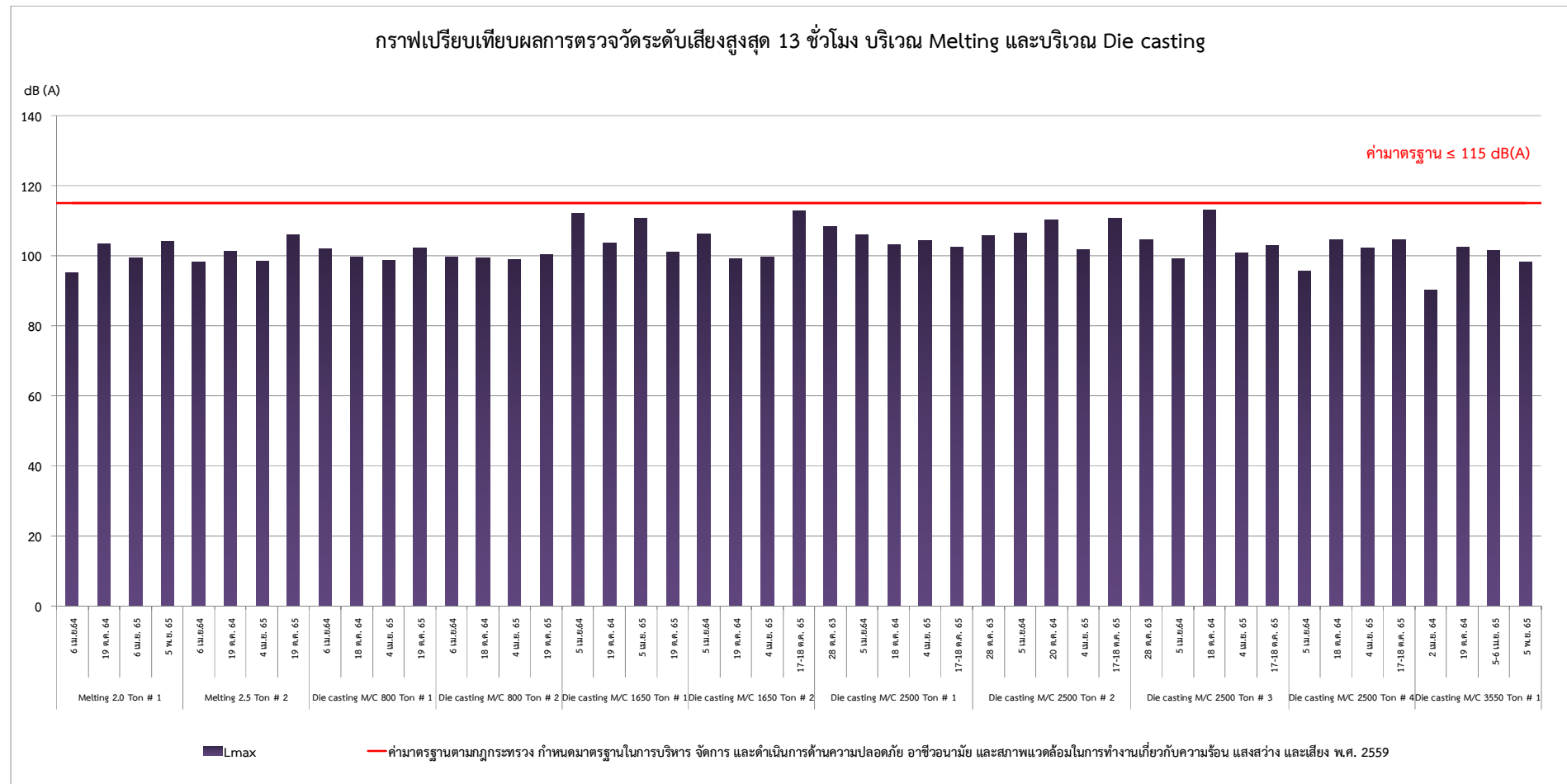
รูปที่ 4.11-5 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
(ระยะเวลาการทำงานเวลา 13 ชั่วโมง)



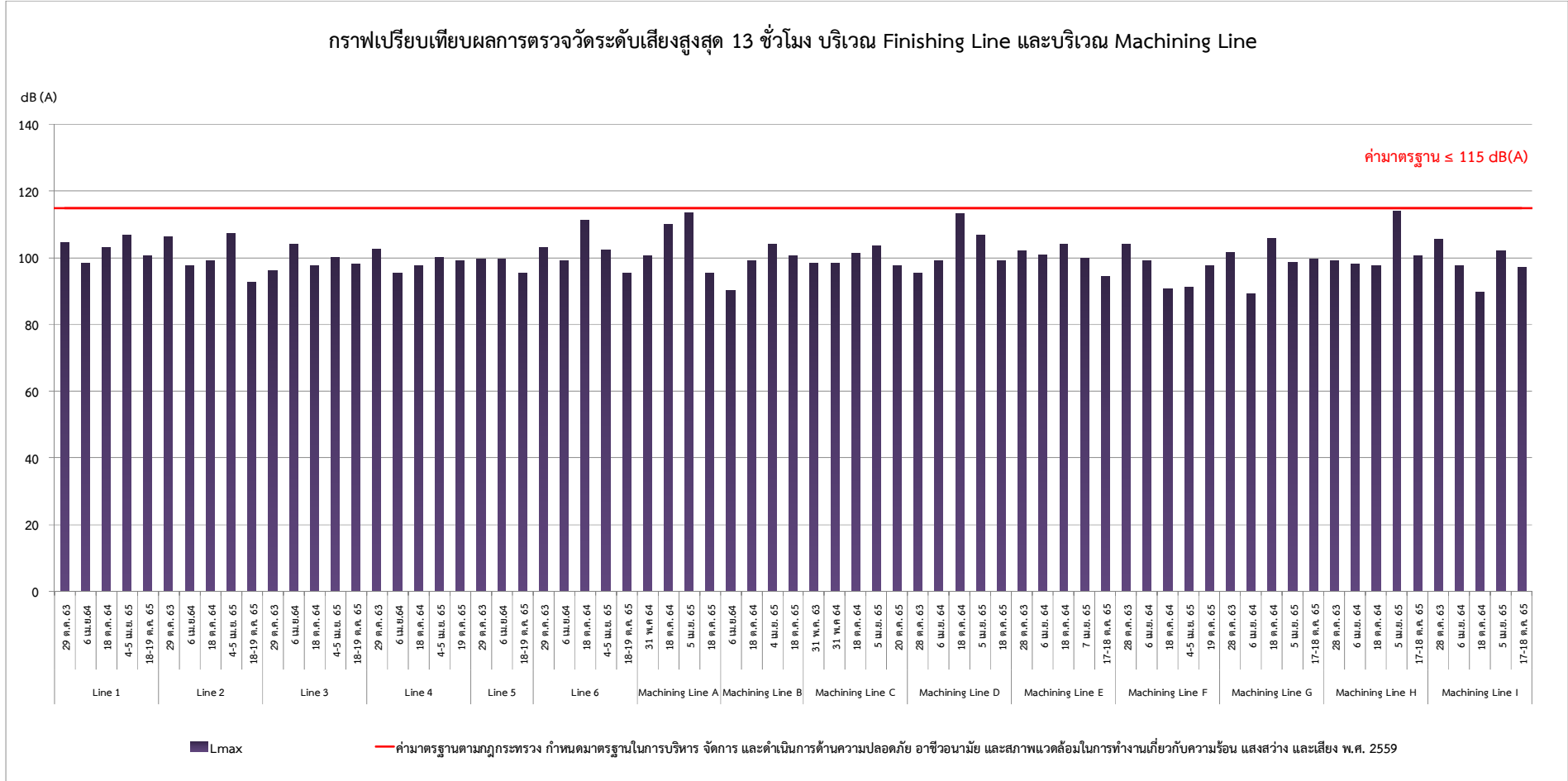
รูปที่ 4.11-5 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
(ระยะการทำงานเวลา 13 ชั่วโมง)



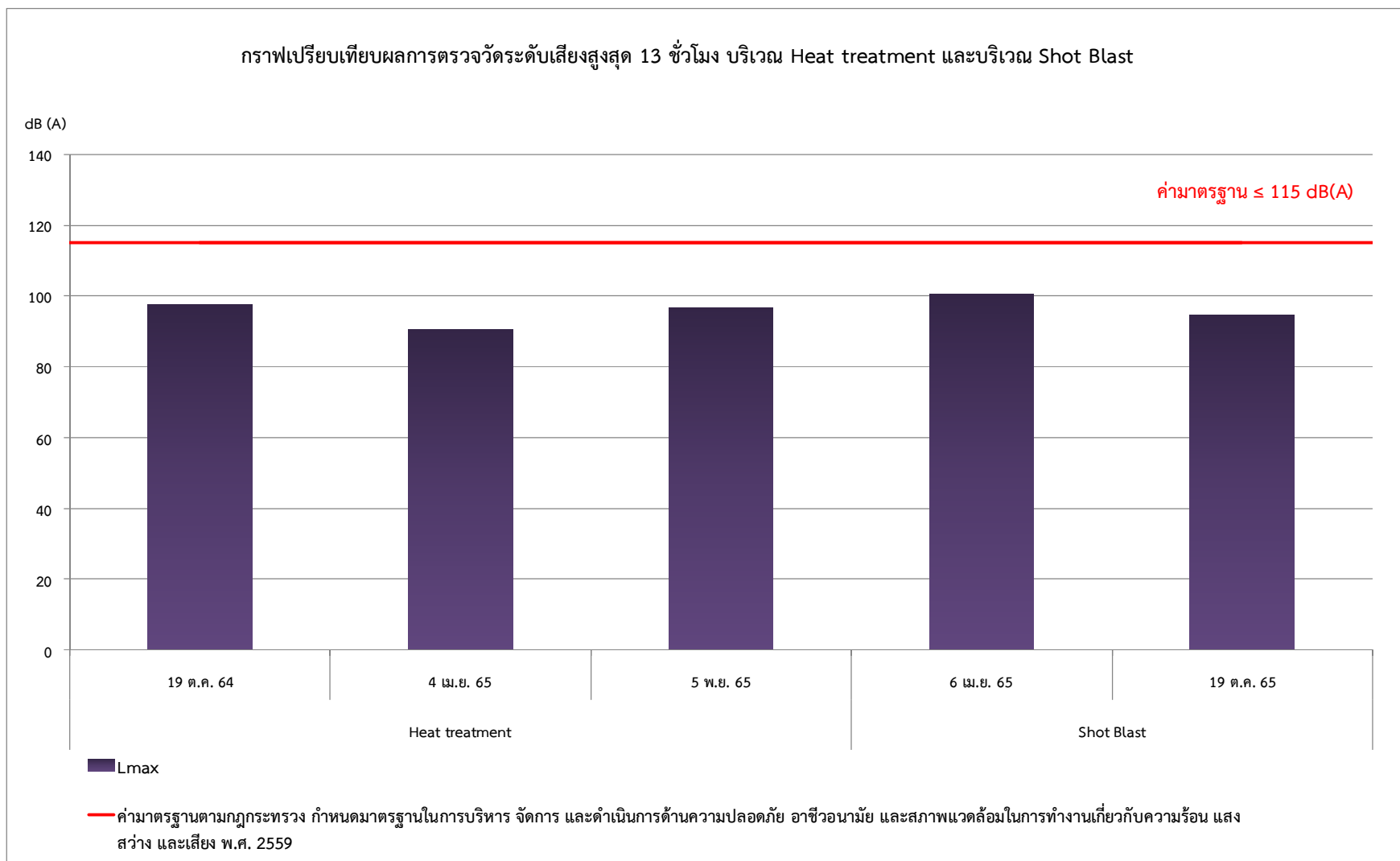
รูปที่ 4.11-5 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
(ระยะเวลาการทำงานเวลา 13 ชั่วโมง)



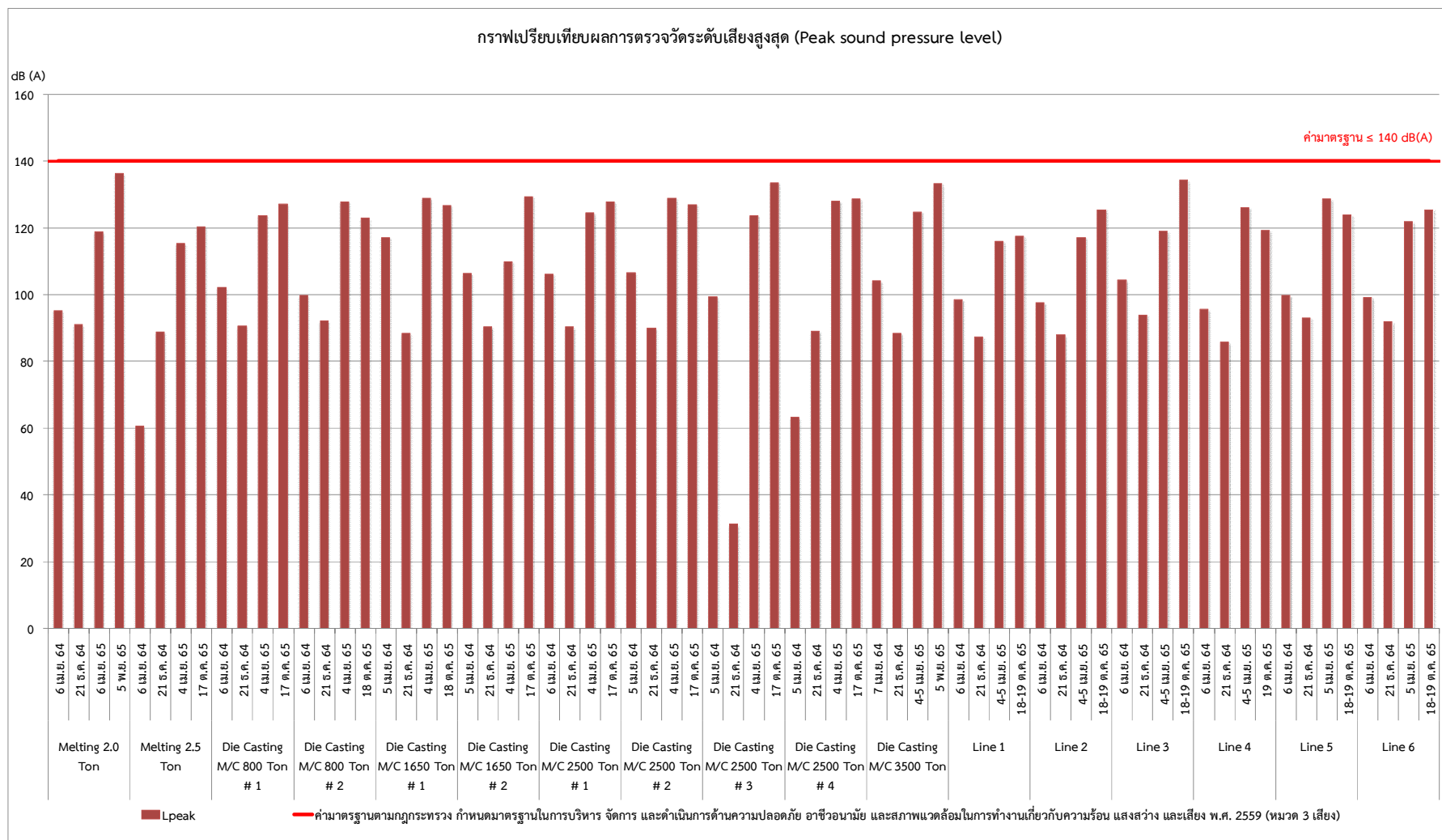
รูปที่ 4.11-5 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
(ระยะการทำงานเวลา 13 ชั่วโมง)



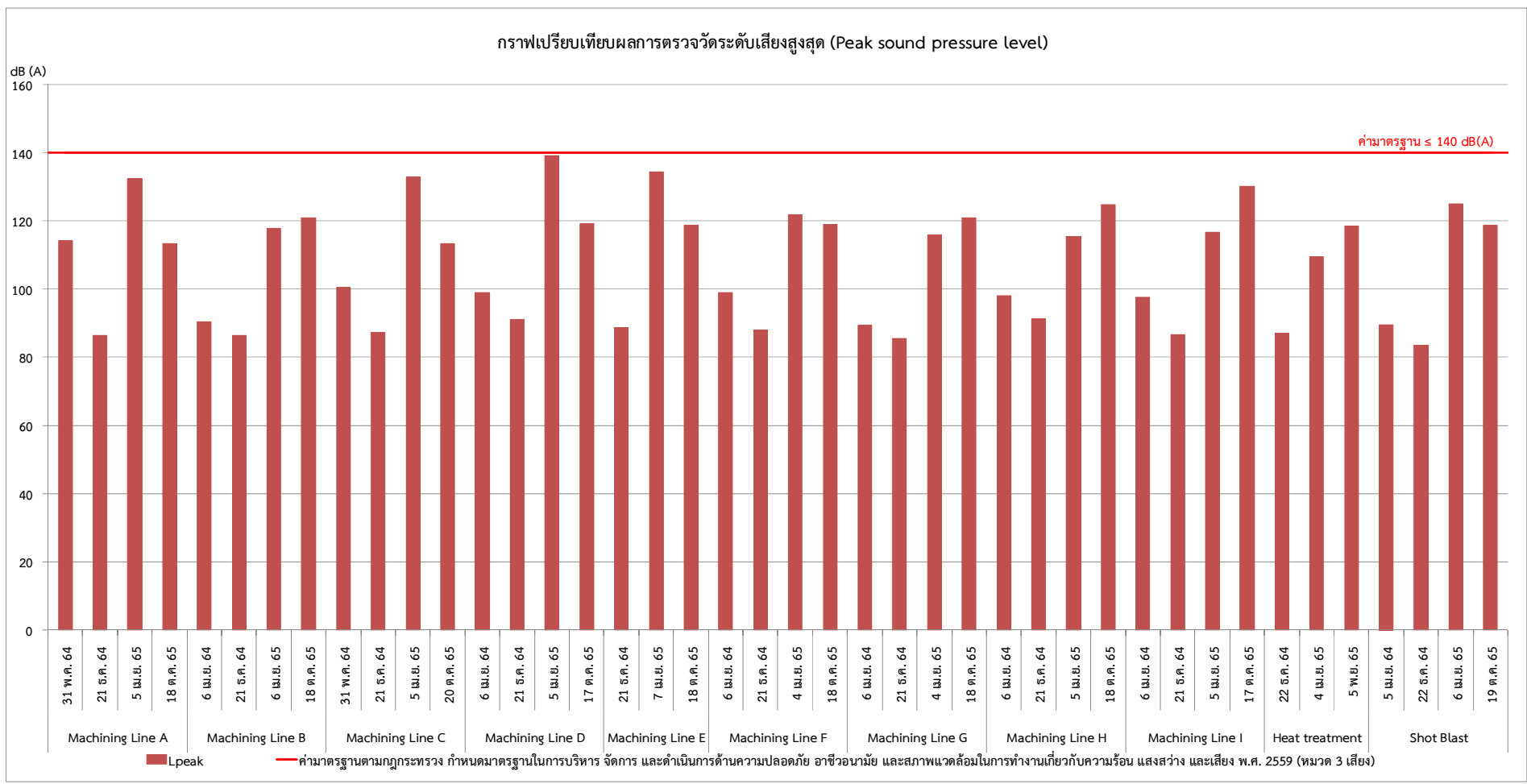
รูปที่ 4.11-5 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
(ระยะการทำงานเวลา 13 ชั่วโมง)



รูปที่ 4.11-5 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง (Sound Level Meter)
(ระยะการทำงานเวลา 13 ชั่วโมง)



รูปที่ 4.11-6 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level)



รูปที่ 4.11-6 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure level)

4.12 ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน

1) พื้นที่ดำเนินการ

- บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting)
- บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting)
- บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finishing Line)
- บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line)
- พื้นที่งานซ่อมบำรุง (Maintenance Equipment and Maintenance Mold)
- เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2.0 ตัน
- เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2.5 ตัน

2) ดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์

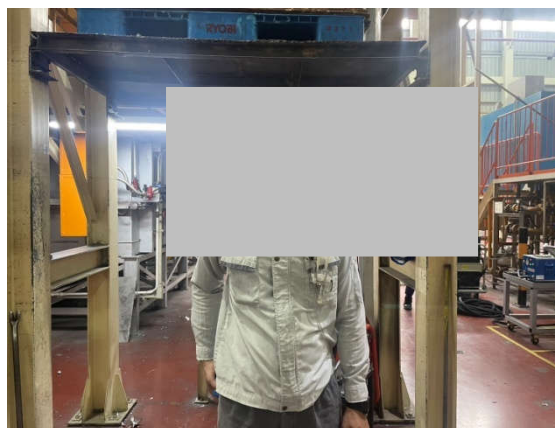
- Aluminium Dust Inhalable Dust
- Aluminium Dust Respirable dust
- Oil Mist
- HCL
- NH₃
- HF

3) ผลการตรวจวิเคราะห์

ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน จำนวน 30 จุด (6 บริเวณ) ได้แก่ บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม (Melting) บริเวณฉีดขึ้นรูปอะลูมิเนียม (Die Casting) บริเวณขัดและตกแต่งชิ้นงาน (Finish Line) บริเวณกัด กลึง และเจาะชิ้นงาน (Machining Line) บริเวณอบชิ้นงาน (Heat Treatment) และบริเวณขัดผิวชิ้นงาน (Shot Blast) ดำเนินการเก็บตัวอย่างเมื่อวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565 ผลการตรวจวัดแสดงดังรูปที่ 4.12-1 ถึงรูปที่ 4.12-2 และตารางที่ 4.12-1 (รายละเอียดผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังภาคผนวกที่ 4-14)



Aluminum (inhalable dust)

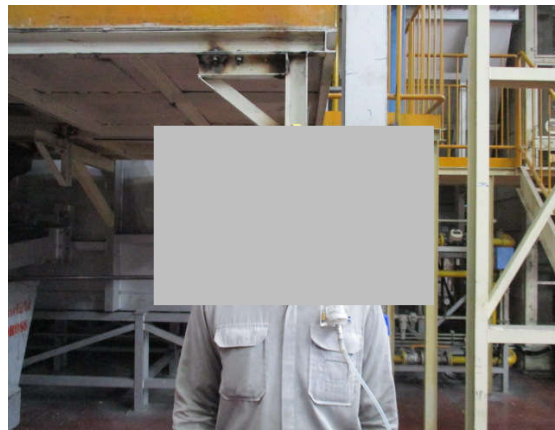


Aluminum (Respirable dust)

บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม Melting 2.0 Ton #1



Aluminum (inhalable dust)



Aluminum (Respirable dust)

บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม Melting 2.5 Ton #1



Aluminum (inhalable dust) และ Oil mist



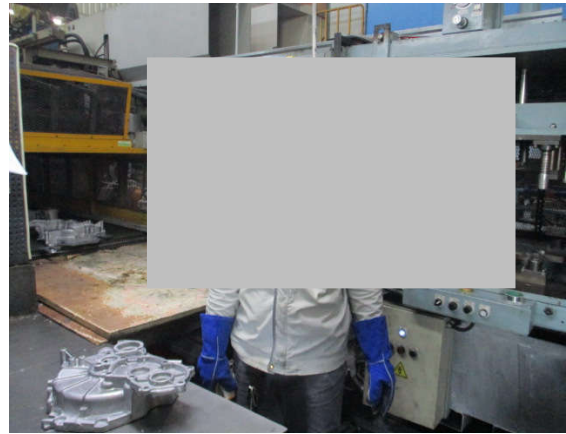
Aluminum (Respirable dust)

Die Casting M/C 800 Ton #1

รูปที่ 4.12-2 แสดงการเก็บตัวอย่างปริมาณความเข้มข้นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน
(ตรวจวัดวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



Aluminum (inhalable dust) และ Oil mist

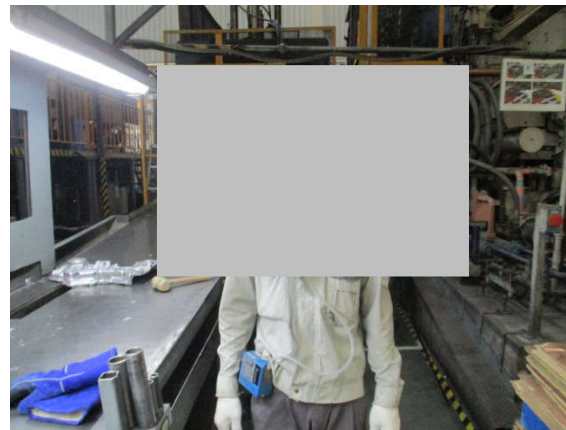


Aluminum (Respirable dust)

Die Casting M/C 800 Ton #2



Aluminum (inhalable dust) และ Oil mist

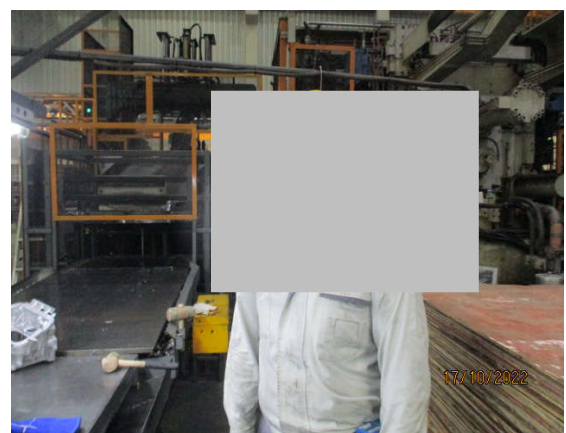


Aluminum (Respirable dust)

Die Casting M/C 1650 Ton #1



Aluminum (inhalable dust) และ Oil mist



Aluminum (Respirable dust)

Die Casting M/C 1650 Ton #2

รูปที่ 4.12-2 (ต่อ) แสดงการเก็บตัวอย่างปริมาณความเข้มข้นของและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน
(ตรวจวัดวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



Aluminum (inhalable dust) และ Oil mist



Aluminum (Respirable dust)

Die Casting M/C 2500 Ton #1



Aluminum (inhalable dust) และ Oil mist



Aluminum (Respirable dust)

Die Casting M/C 2500 Ton #2



Aluminum (inhalable dust) และ Oil mist



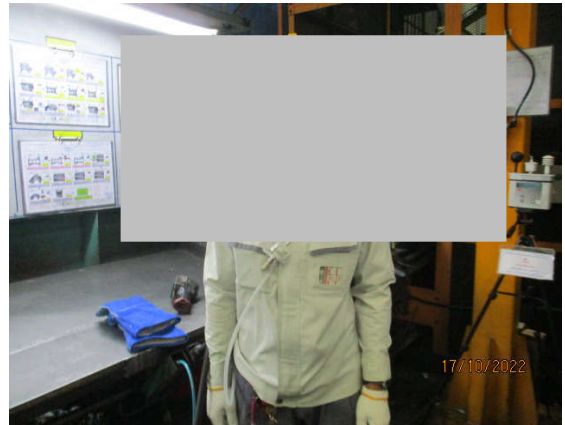
Aluminum (Respirable dust)

Die Casting M/C 2500 Ton #3

รูปที่ 4.12-2 (ต่อ) แสดงการเก็บตัวอย่างปริมาณความเข้มข้นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน
(ตรวจวัดวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



Aluminum (inhalable dust) และ Oil mist



Aluminum (Respirable dust)

Die Casting M/C 2500 Ton #4



Aluminum (inhalable dust) และ Oil mist



Aluminum (Respirable dust)

Die Casting M/C 3550 Ton #1



Aluminum (inhalable dust)



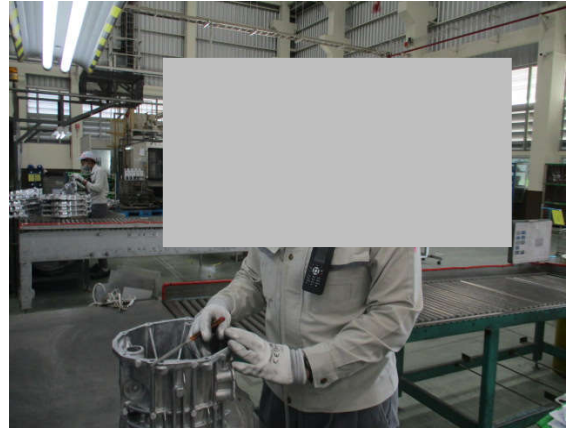
Aluminum (Respirable dust)

Finishing Line 1

รูปที่ 4.12-2 (ต่อ) แสดงการเก็บตัวอย่างปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน
(ตรวจวัดวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



Aluminum (inhalable dust)



Aluminum (Respirable dust)

Finishing Line 2



Aluminum (inhalable dust)



Aluminum (Respirable dust)

Finishing Line 3



Aluminum (inhalable dust)



Aluminum (Respirable dust)

Finishing Line 4

รูปที่ 4.12-2 (ต่อ) แสดงการเก็บตัวอย่างปริมาณความเข้มข้นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน
(ตรวจวัดวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



Aluminum (inhalable dust)

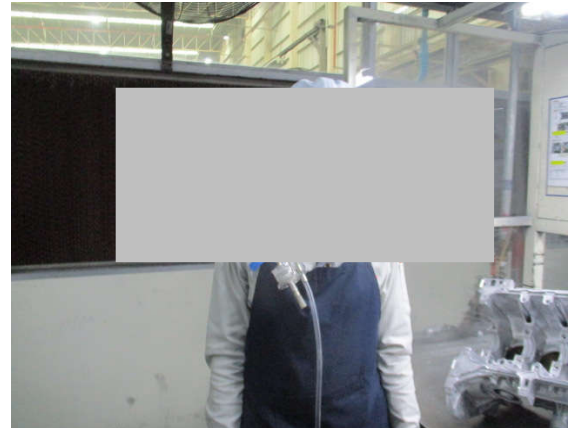


Aluminum (Respirable dust)

Finishing Line 5



Aluminum (inhalable dust)



Aluminum (Respirable dust)

Finishing Line 6



Oil mist

Machining Line A



Oil mist

Machining Line B

รูปที่ 4.12-2 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นเคมีและฝุ่นละอองในบรรยากาศการทำงาน
(ตรวจวัดวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



Oil mist
Machining Line C



Oil mist
Machining Line D



Oil mist
Machining Line E



Oil mist
Machining Line F



Oil mist
Machining Line G



Oil mist
Machining Line H

รูปที่ 4.12-2 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นและฝุ่นละอองในบรรยากาศการทำงาน
(ตรวจวัดวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)



Oil mist

Machining Line I



Oil mist

พื้นที่ซ่อมบำรุง Maintenance Equipment



Oil mist

พื้นที่ซ่อมบำรุง Maintenance Mold



Hydrogen chloride, Ammonia และ Hydrogen fluoride

เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber)
ขนาด 2.0 ตัน



Hydrogen chloride, Ammonia และ Hydrogen fluoride
เตาพักน้ำอะลูมิเนียม (Holding Chamber) ขนาด 2.5 ตัน

รูปที่ 4.12-2 (ต่อ) แสดงการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นเคมีและฝุ่นละอองในบรรยากาศการทำงาน
(ตรวจวัดวันที่ 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565)

ตารางที่ 4.12-1 ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการเก็บตัวอย่าง : 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

พื้นที่ดำเนินการ	ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน	
				1/	2/
<u>Melting</u>					
1. บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม ขนาด 2.0 ตัน	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.005 ^{3/}	≤15	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.004 ^{3/}	≤5	-
2. บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม ขนาด 2.5 ตัน	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.003 ^{3/}	≤15	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.002 ^{3/}	≤5	-
<u>Production Die Casting</u>					
3. Die Casting M/C 800 Ton #1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.010 ^{3/}	≤15	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.006 ^{3/}	≤5	-
	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤5

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

^{2/} OSHA = Notification of Occupational Safety & Health Administration

^{3/} วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0200-03-2565-0022

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0201-03-2565-0013

บริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2565-0009

ตารางที่ 4.12-1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการเก็บตัวอย่าง : 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

พื้นที่ดำเนินการ	ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน	
				1/	2/
4. Die Casting M/C 800 Ton #2	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.006 ^{3/}	≤15	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.004 ^{3/}	≤5	-
	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	<5
5. Die Casting M/C 1650 Ton #1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.008 ^{3/}	≤15	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.003 ^{3/}	≤5	-
	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤5
6. Die Casting M/C 1650 Ton#2	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.005 ^{3/}	≤15	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.002 ^{3/}	≤5	-
	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤5

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

^{2/} OSHA = Notification of Occupational Safety & Health Administration

^{3/} วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0200-03-2565-0022

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0201-03-2565-0013

บริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2565-0009

ตารางที่ 4.12-1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการเก็บตัวอย่าง : 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

พื้นที่ดำเนินการ	ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน	
				1/	2/
7. Die Casting M/C 2500 Ton #1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.008 ^{3/}	≤15	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.003 ^{3/}	≤5	-
	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤5
8. Die Casting M/C 2500 Ton #2	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.004 ^{3/}	≤15	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.002 ^{3/}	≤5	-
	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤5
9. Die Casting M/C 2500 Ton #3	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.009 ^{3/}	≤15	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.005 ^{3/}	≤5	-
	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤5

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
^{2/} OSHA = Notification of Occupational Safety & Health Administration
^{3/} วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0200-03-2565-0022

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0201-03-2565-0013
บริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2565-0009

ตารางที่ 4.12-1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการเก็บตัวอย่าง : 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

พื้นที่ดำเนินการ	ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน	
				1/	2/
10. Die Casting M/C 2500 Ton # 4	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.007 ^{3/}	≤15	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.005 ^{3/}	≤5	-
	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤5
11. Die Casting M/C 3500 Ton # 1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.004 ^{3/}	≤15	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.002 ^{3/}	≤5	-
	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤5
<u>Finishing</u>					
12. Line 1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.010 ^{3/}	≤15	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.007 ^{4/}	≤5	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

^{2/} OSHA = Notification of Occupational Safety & Health Administration

^{3/} วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0200-03-2565-0022

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0201-03-2565-0013

บริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2565-0009

ตารางที่ 4.12-1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี โด คาสตติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการเก็บตัวอย่าง : 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

พื้นที่ดำเนินการ	ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน	
				1/	2/
<u>Finishing (ต่อ)</u>					
13. Line 2	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.006 ^{3/}	≤15	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.003 ^{3/}	≤5	-
14. Line 3	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.008 ^{3/}	≤15	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.003 ^{3/}	≤5	-
15. Line 4	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.004 ^{3/}	≤15	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.003 ^{3/}	≤5	-
16. Line 5	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.039 ^{3/}	≤15	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.023 ^{3/}	≤5	-

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

^{2/} OSHA = Notification of Occupational Safety & Health Administration

^{3/} วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0200-03-2565-0022

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0201-03-2565-0013

บริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลборาตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2565-0009

ตารางที่ 4.12-1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการเก็บตัวอย่าง : 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

พื้นที่ดำเนินการ	ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน	
				1/	2/
<u>Finishing (ต่อ)</u>					
17. Line 6	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.014 ^{3/}	≤15	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.002 ^{3/}	≤5	-
<u>Production Machining</u>					
18. Machining Line A	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤5
19. Machining Line B	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤5
20. Machining Line C	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤5
21. Machining Line D	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤5
22. Machining Line E	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤5
23. Machining Line F	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤5
24. Machining Line G	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤5
25. Machining Line H	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤5
26. Machining Line I	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤5

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

^{2/} OSHA = Notification of Occupational Safety & Health Administration

^{3/} วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0200-03-2565-0022

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0201-03-2565-0013

บริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลบอราตอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2565-0009

ตารางที่ 4.12-1 (ต่อ) ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไท คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการเก็บตัวอย่าง : 17-20 ตุลาคม และ 5 พฤศจิกายน 2565

พื้นที่ดำเนินการ	ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน	
				1/	2/
<u>Maintenance Mold</u>					
27. พื้นที่ซ่อมบำรุง Maintenance Equipment	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤5
28. พื้นที่ซ่อมบำรุง Maintenance Mold	Oil mist	mg/m ³	<0.1	-	≤5
<u>Holding Chamber</u>					
29. เตาพักน้ำอะลูมิเนียม Holding Chamber ขนาด 2.0 ตัน	Hydrogen chloride	ppm	0.040 ^{3/}	≤5	≤5
	Ammonia	ppm	0.056 ^{3/}	≤50	≤50
	Hydrogen fluoride	ppm	0.034 ^{3/}	≤3	≤3
30. เตาพักน้ำอะลูมิเนียม Holding Chamber ขนาด 2.5 ตัน	Hydrogen chloride	ppm	0.016 ^{3/}	≤5	≤5
	Ammonia	ppm	0.052 ^{3/}	≤50	≤50
	Hydrogen fluoride	ppm	0.024 ^{3/}	≤3	≤3

หมายเหตุ : ^{1/} ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

^{2/} OSHA = Notification of Occupational Safety & Health Administration

^{3/} วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มแม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0200-03-2565-0022

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลborาดอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0201-03-2565-0013

บริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท แปซิฟิค แลborาดอรี จำกัด ใบอนุญาตเลขที่ 0202-03-2565-0009

4) สรุปผลการตรวจวิเคราะห์

จากผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน จำนวน 30 จุด พบว่า ทุกบริเวณที่ตรวจวิเคราะห์มีค่าความเข้มข้นสารอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 และมาตรฐานตาม Notification of Occupational Safety & Health Administration

5) เปรียบเทียบผลการตรวจวัด

ผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน ดำเนินการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง
ระหว่างปี 2563 – 2565 รายละเอียดการผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.12-2 และรูปที่ 4.12-3

ตารางที่ 4.12-2 เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ได คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์						ค่ามาตรฐาน		
			28-30 เม.ย. และ 11 มิ.ย. 63	28-29 ต.ค. 63	18 เม.ย. และ 2 มิ.ย. 64	18-21 ต.ค. 64	4-8 เม.ย. 65	17-20 ต.ค. และ 5 พ.ย. 65	1/ ≤15	2/ ≤10	3/ ≤15
Melting บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม Melting 2.5 Ton #1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.014	0.014	0.018	0.007	0.008	0.003	≤15	≤10	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.008	0.013	0.012	0.002	0.005	0.002	≤5	-	-
บริเวณเตาหลอมอะลูมิเนียม Melting 2.0 Ton #1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.015	0.020	0.015	0.006	0.009	0.005	≤15	≤10	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.009	0.013	0.009	0.003	0.007	0.004	≤5	-	-
Production Die Casting Die Casting M/C 800 Ton # 1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.014	0.020	0.032	0.022	0.003	0.010	≤15	≤10	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.010	0.017	0.023	0.011	0.001	0.006	≤5	-	-
Die Casting M/C 800 Ton # 2	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.013	0.035	0.031	0.047	0.003	0.006	≤15	≤10	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.012	0.025	0.022	0.004	0.002	0.004	≤5	-	-
Die Casting M/C 1650 Ton # 1	Aluminum(inhalable dust)	mg/m ³	0.016	0.029	0.021	0.006	0.016	0.008	≤15	≤10	≤15
	Aluminum(Respirable dust)	mg/m ³	0.013	0.023	0.017	0.003	0.002	0.003	≤5	-	-
Die Casting M/C 1650 Ton # 2	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.015	0.017	0.023	0.011	0.016	0.005	≤15	≤10	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.014	0.012	0.022	0.006	0.007	0.002	≤5	-	-
Die Casting M/C 2500 Ton # 1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.017	0.037	0.028	0.008	0.007	0.008	≤15	≤10	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.014	0.020	0.023	0.002	0.005	0.003	≤5	-	-
Die Casting M/C 2500 Ton # 2	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.012	0.027	0.034	0.008	0.005	0.004	≤15	≤10	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.015	0.024	0.030	0.003	0.003	0.002	≤5	-	-
Die Casting M/C 2500 Ton # 3	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	*	0.021	0.026	0.005	0.005	0.009	≤15	≤10	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	*	0.019	0.020	0.003	0.003	0.005	≤5	-	-
Die Casting M/C 2500 Ton # 4	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	*	*	0.051	0.007	0.014	0.007	≤15	≤10	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	*	*	0.026	0.004	0.004	0.005	≤5	-	-
Die Casting M/C 3550 Ton # 1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	**	**	0.009	0.031	0.011	0.004	≤15	≤10	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	**	**	0.003	0.001	0.005	0.002	≤5	-	-

หมายเหตุ : 1/ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
2/ OSHA = Notification of Occupational Safety & Health Administration 2016/2017
3/ OSHA = Notification of Occupational Safety & Health Administration 2018/2019
* ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากไลน์หยุดกระบวนการผลิต ** ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากเครื่องจักรยังไม่มีการติดตั้ง

ตารางที่ 4.12-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวปี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์						ค่ามาตรฐาน		
			28-30 เม.ย. และ 11 มิ.ย. 63	28-29 ต.ค. 63	18 เม.ย. และ 2 มิ.ย. 64	18-21 ต.ค. 64	4-8 เม.ย. 65	17-20 ต.ค. และ 5 พ.ย. 65	1/ 2/ 3/	2/ 3/	3/
Finishing Line Finishing Line 1	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.015	0.031	0.029	0.006	0.022	0.010	≤15	≤10	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.014	0.022	0.028	0.004	0.008	0.007	≤5	-	-
Finishing Line 2	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.015	0.105	0.037	0.023	0.028	0.006	≤15	≤10	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.012	0.043	0.027	0.016	0.025	0.003	≤5	-	-
Finishing Line 3	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.015	0.023	0.053	0.004	0.029	0.008	≤15	≤10	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.011	0.020	0.029	0.002	0.002	0.003	≤5	-	-
Finishing Line 4	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.043	0.023	0.047	0.016	0.030	0.004	≤15	≤10	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.028	0.018	0.034	0.014	0.004	0.003	≤5	-	-
Finishing Line 5	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.050	0.023	0.032	0.040	0.042	0.039	≤15	≤10	≤15
	Aluminum (Respirable dust)	mg/m ³	0.009	0.015	0.027	0.003	0.008	0.023	≤5	-	-
Finishing Line 6	Aluminum (inhalable dust)	mg/m ³	0.048	0.028	0.031	0.031	0.043	0.014	≤15	≤10	≤15
	Aluminum(Respirable dust)	mg/m ³	0.013	0.021	0.027	0.010	0.004	0.002	≤5	-	-

หมายเหตุ : 1/ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
2/ OSHA = Notification of Occupational Safety & Health Administration 2016/2017
3/ OSHA = Notification of Occupational Safety & Health Administration 2018/2019
* ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากไลน์หยุดกระบวนการผลิต ** ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากเครื่องจักรยังไม่มีการติดตั้ง

ตารางที่ 4.12-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน

โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวปี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์						ค่ามาตรฐาน	
			28-30 เม.ย. และ 11 มิ.ย. 63	28-29 ต.ค. 63	18 เม.ย. และ 2 มิ.ย. 64	18-21 ต.ค. 64	4-8 เม.ย. 65	17-20 ต.ค. และ 5 พ.ย. 65	1/ 2/	2/
Production Die Casting										
Die Casting M/C 800 Ton #1	Oil mist	mg/m ³	0.250	1.127	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	≤5	≤5
Die Casting M/C 800 Ton #2	Oil mist	mg/m ³	<0.1	1.744	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	≤5	≤5
Die Casting M/C 1650 Ton #1	Oil mist	mg/m ³	<0.1	0.900	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	≤5	≤5
Die Casting M/C 1650 Ton #2	Oil mist	mg/m ³	<0.1	1.333	<0.1	<0.1	1.444	<0.1	≤5	≤5
Die Casting M/C 2500 Ton #1	Oil mist	mg/m ³	<0.1	0.978	<0.1	0.500	<0.1	<0.1	≤5	≤5
Die Casting M/C 2500 Ton #2	Oil mist	mg/m ³	<0.1	1.250	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	≤5	≤5
Die Casting M/C 2500 Ton #3	Oil mist	mg/m ³	*	1.333	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	≤5	≤5
Die Casting M/C 2500 Ton #4	Oil mist	mg/m ³	*	*	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	≤5	≤5
Die Casting M/C 3550 Ton #1	Oil mist	mg/m ³	**	**	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	≤5	≤5
Machining Line										
Machining Line A	Oil mist	mg/m ³	*	*	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	≤5	≤5
Machining Line B	Oil mist	mg/m ³	0.378	0.982	<0.1	2.545	<0.1	<0.1	≤5	≤5
Machining Line C	Oil mist	mg/m ³	*	*	<0.1	0.250	<0.1	<0.1	≤5	≤5
Machining Line D	Oil mist	mg/m ³	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	≤5	≤5
Machining Line E	Oil mist	mg/m ³	0.333	1.555	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	≤5	≤5
Machining Line F	Oil mist	mg/m ³	<0.1	1.087	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1	≤5	≤5
Machining Line G	Oil mist	mg/m ³	*	0.761	<0.1	<0.1	1.222	<0.1	≤5	≤5
Machining Line H	Oil mist	mg/m ³	<0.1	0.341	<0.1	1.500	1.111	<0.1	≤5	≤5
Machining Line I	Oil mist	mg/m ³	*	0.909	<0.1	<0.1	1.075	<0.1	≤5	≤5
Maintenance Equipment and mold										
พื้นที่ซ่อมบำรุง Maintenance Equipment	Oil mist	mg/m ³	***	***	<0.1	<0.1	1.333	<0.1	≤5	≤5
พื้นที่ซ่อมบำรุง Maintenance Mold	Oil mist	mg/m ³	***	***	<0.1	0.500	1.667	<0.1	≤5	≤5

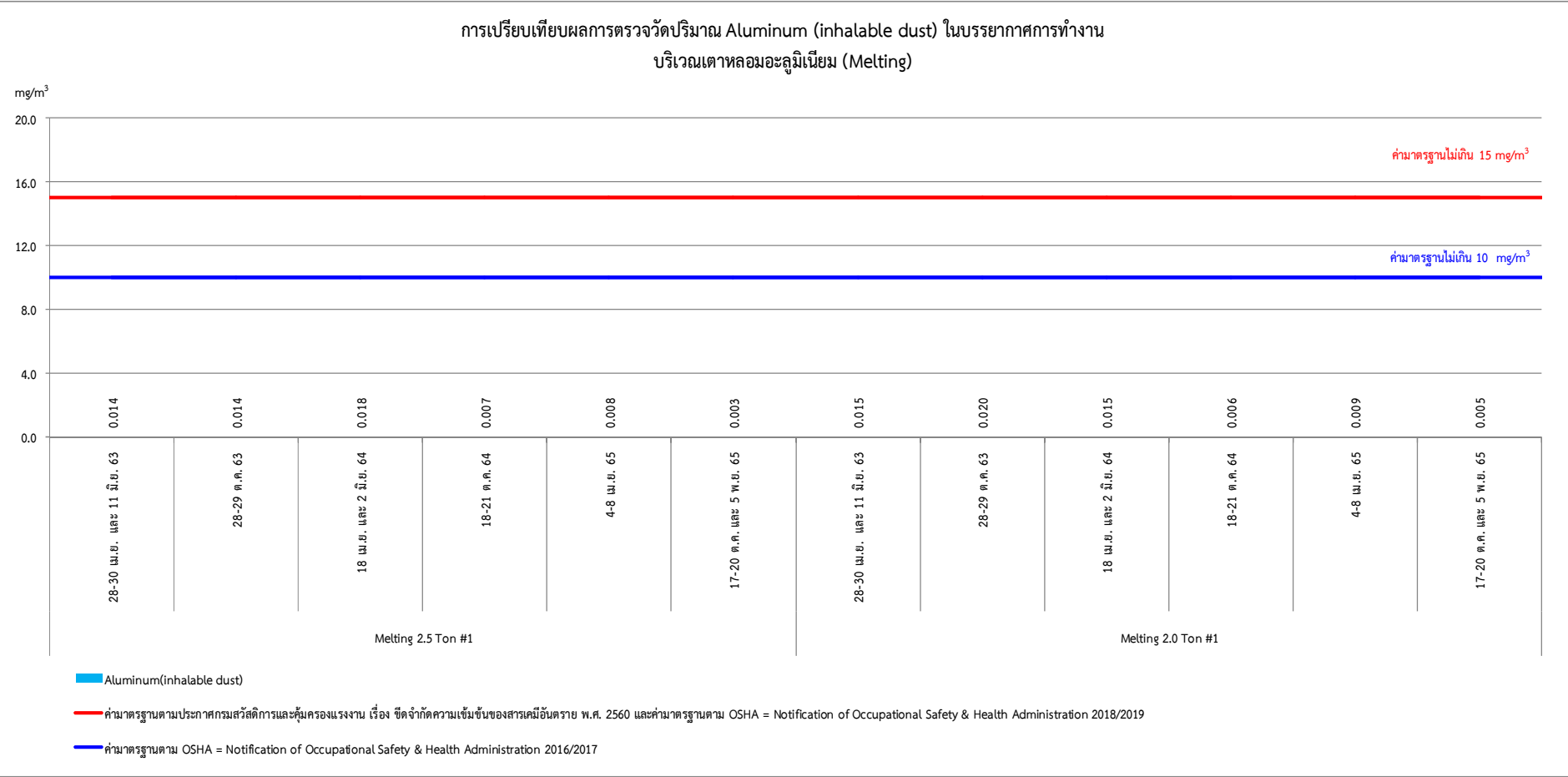
หมายเหตุ : 1/ ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienist, 2009
2/ OSHA = Notification of Occupational Safety & Health Administration
* ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากไลน์หยุดกระบวนการผลิต ** ไม่มีผลการตรวจวัดเนื่องจากเครื่องจักรยังไม่มีการติดตั้ง ***พื้นที่เปิดดำเนินการในปี พ.ศ. 2564

ตารางที่ 4.12-2 (ต่อ) เปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน

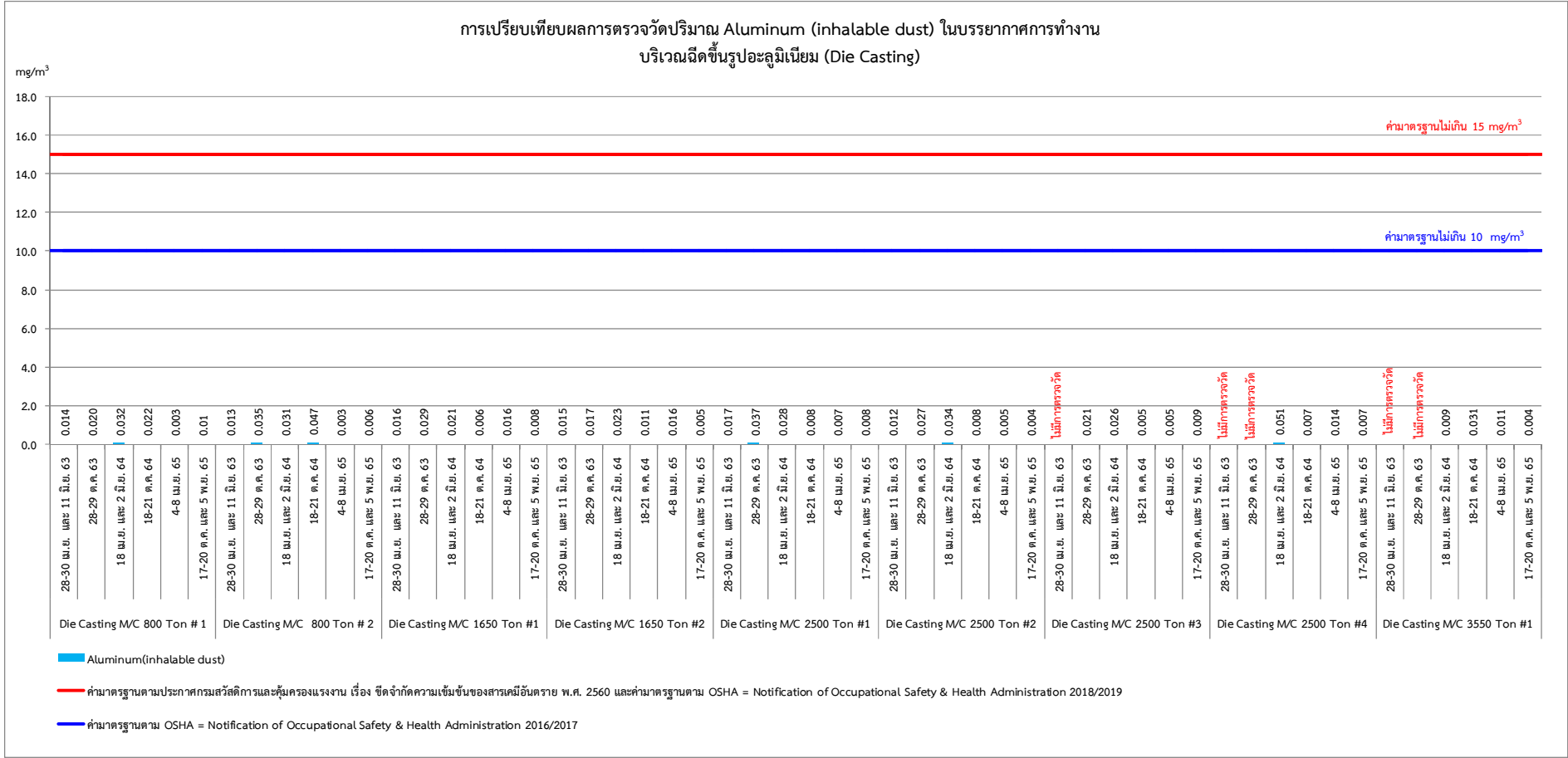
โครงการ : โรงหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท : เรียวบี ไค คาสติ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด
วันที่ทำการตรวจวัด : ระหว่างปี 2563 - 2565

บริเวณที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์						ค่ามาตรฐาน	
			28-30 เม.ย. และ 11 มิ.ย. 63	28-29 ต.ค. 63	18 เม.ย. และ 2 มิ.ย. 64	18-21 ต.ค. 64	4-8 เม.ย. 65	17-20 ต.ค. และ 5 พ.ย. 65	^{1/}	^{2/}
Holding Chamber เตาพักน้ำอะลูมิเนียม Holding Chamber ขนาด 2.0 ตัน	Hydrogen chloride	ppm	0.014	0.028	0.042	0.015	0.009	0.040	≤5	≤5
เตาพักน้ำอะลูมิเนียม Holding Chamber ขนาด 2.5 ตัน	Hydrogen chloride	ppm	0.024	0.019	0.023	0.021	0.028	0.016	≤5	≤5
เตาพักน้ำอะลูมิเนียม Holding Chamber ขนาด 2.0 ตัน	Ammonia	ppm	0.016	0.052	0.045	0.352	0.052	0.056	≤50	≤50
เตาพักน้ำอะลูมิเนียม Holding Chamber ขนาด 2.5 ตัน	Ammonia	ppm	0.045	0.045	0.037	0.050	0.045	0.052	≤50	≤50
เตาพักน้ำอะลูมิเนียม Holding Chamber ขนาด 2.0 ตัน	Hydrogen fluoride	ppm	0.056	0.031	0.032	0.040	0.026	0.034	≤3	≤3
เตาพักน้ำอะลูมิเนียม Holding Chamber ขนาด 2.5 ตัน	Hydrogen fluoride	ppm	0.031	0.027	0.038	0.026	0.033	0.024	≤3	≤3

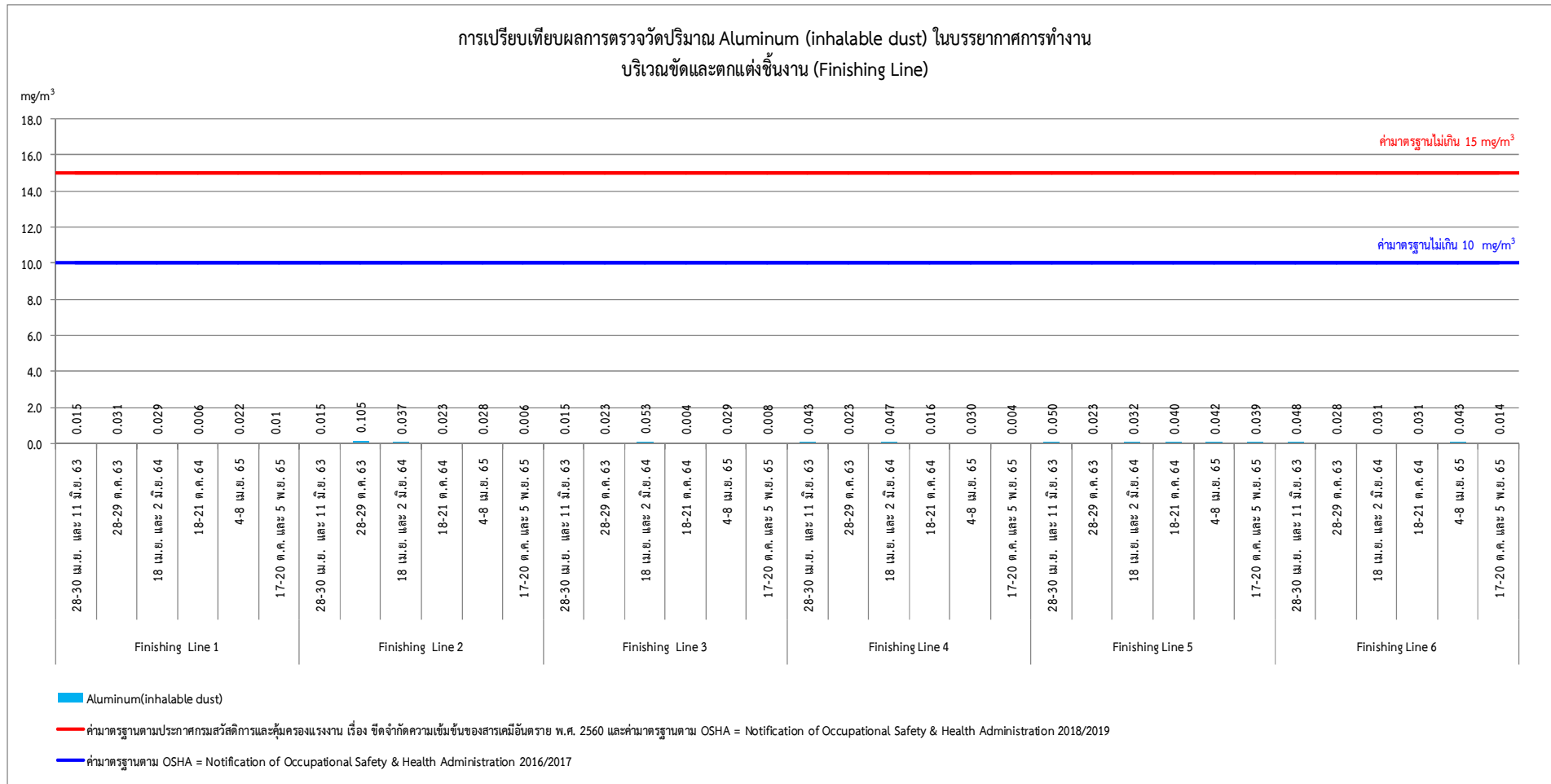
หมายเหตุ : ^{1/}ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
^{2/} OSHA = Notification of Occupational Safety & Health Administration



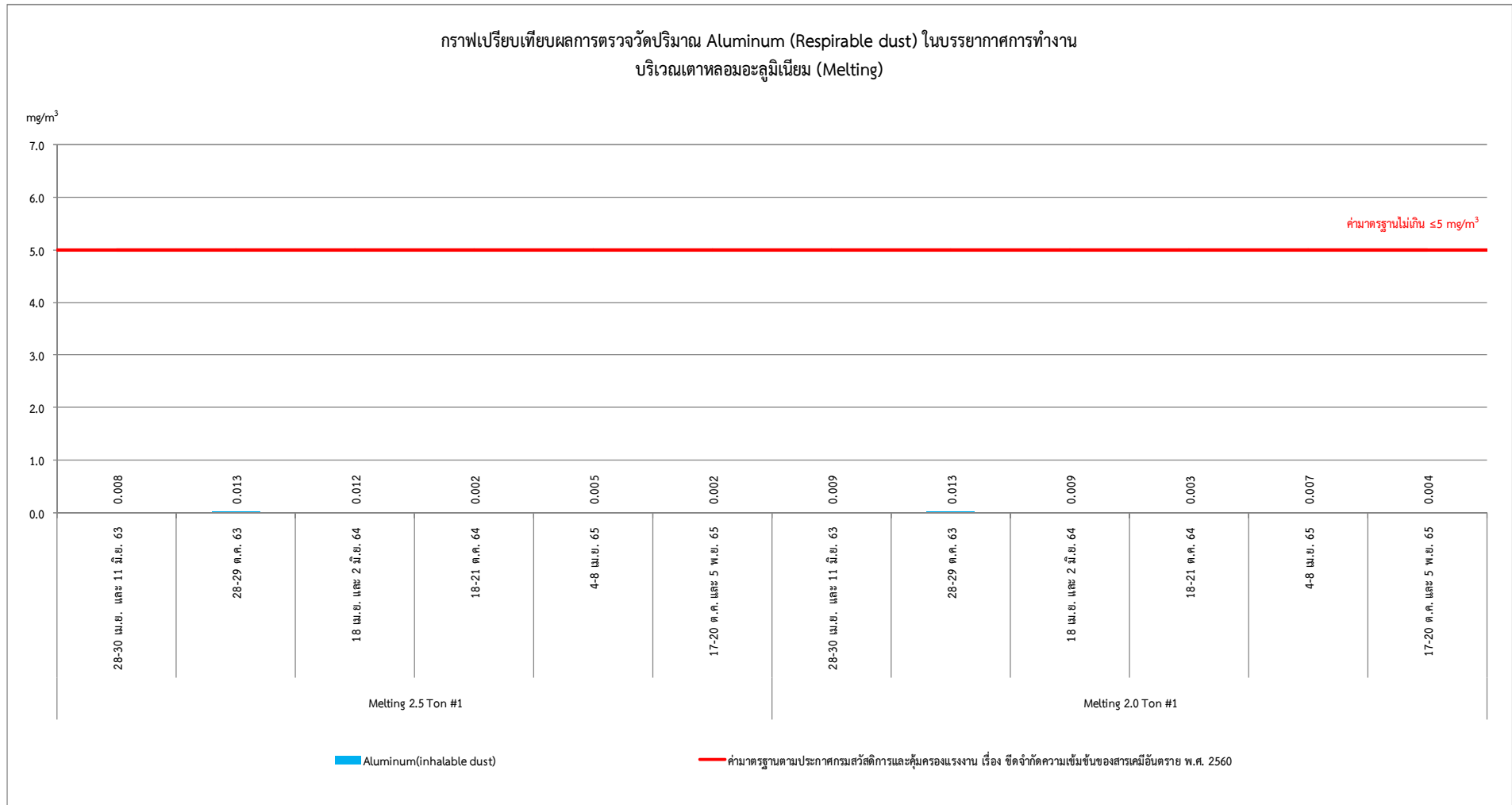
รูปที่ 4.12-3 กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน
ระหว่างปี 2563 - 2565



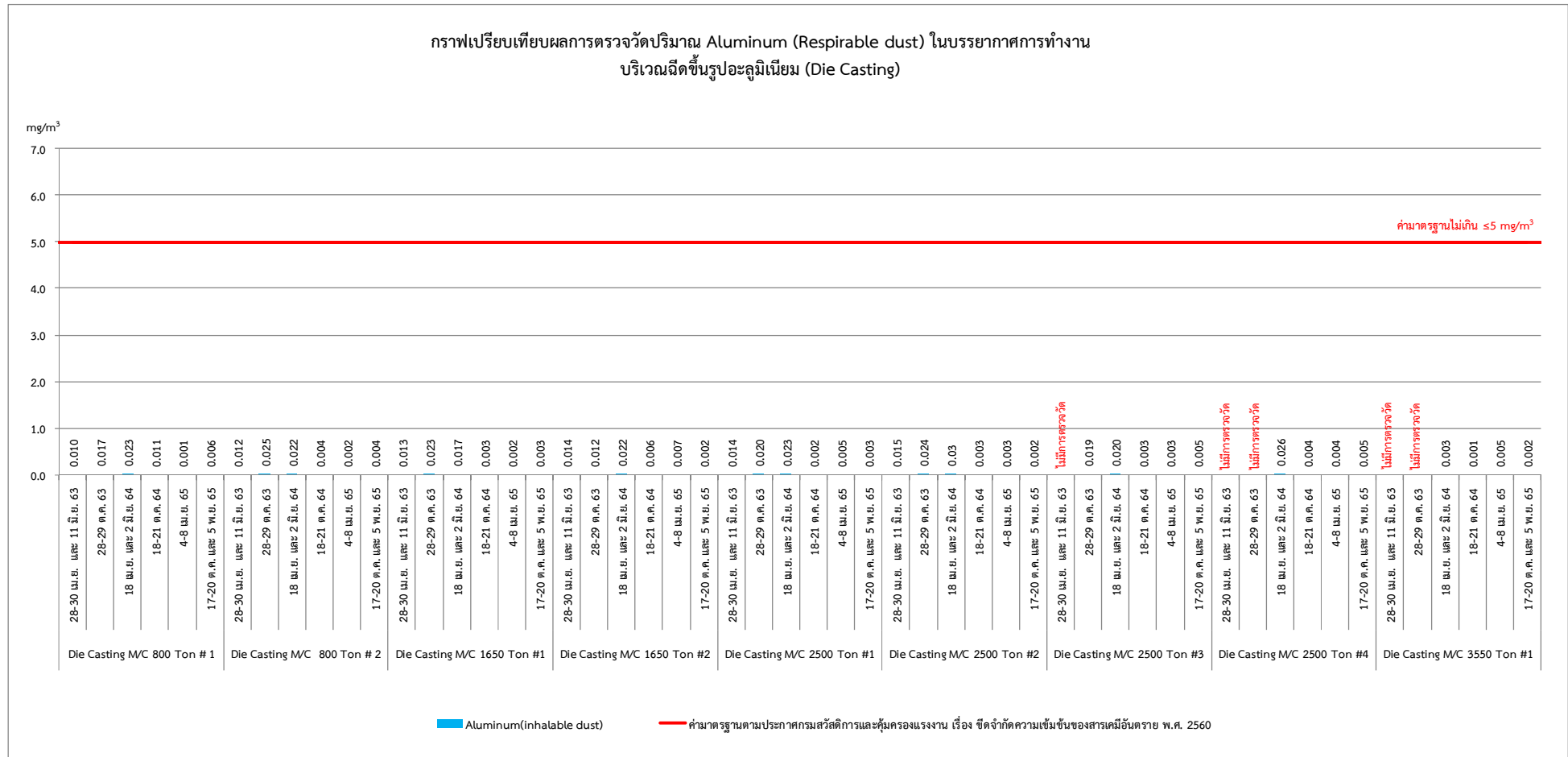
รูปที่ 4.12-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน
ระหว่างปี 2563 - 2565



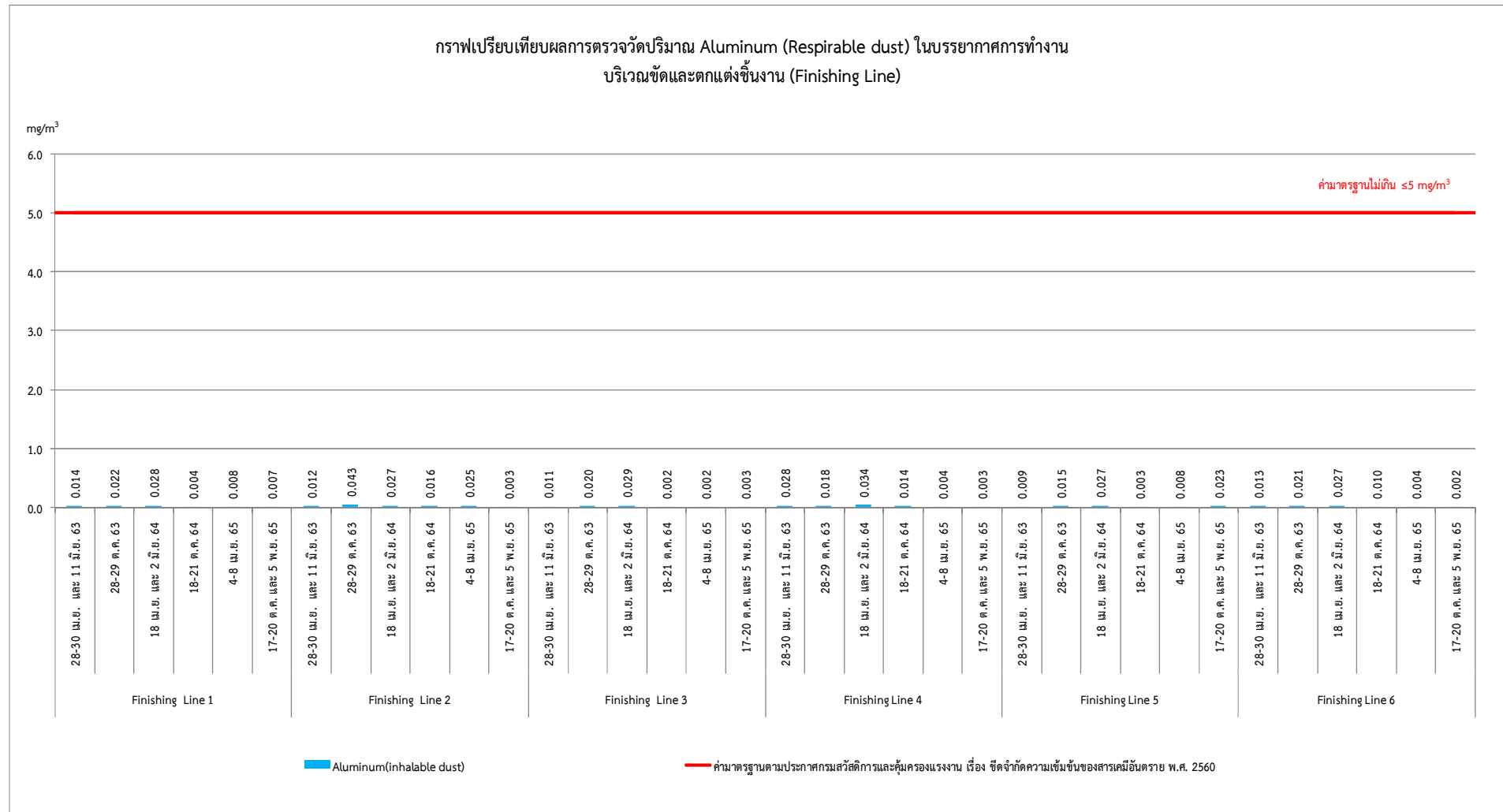
**รูปที่ 4.12-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน
ระหว่างปี 2563 - 2565**



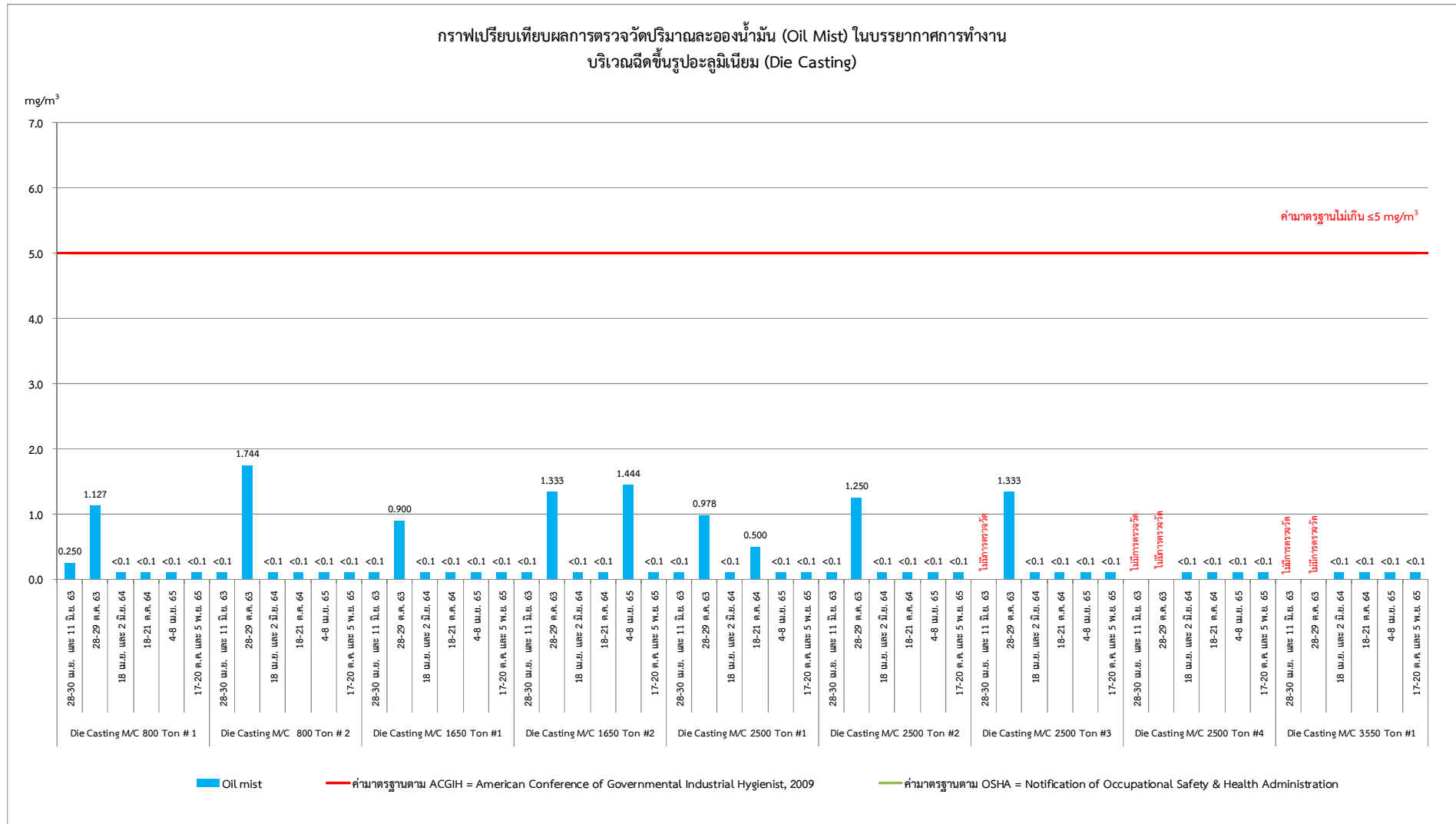
รูปที่ 4.12-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน
ระหว่างปี 2563 - 2565



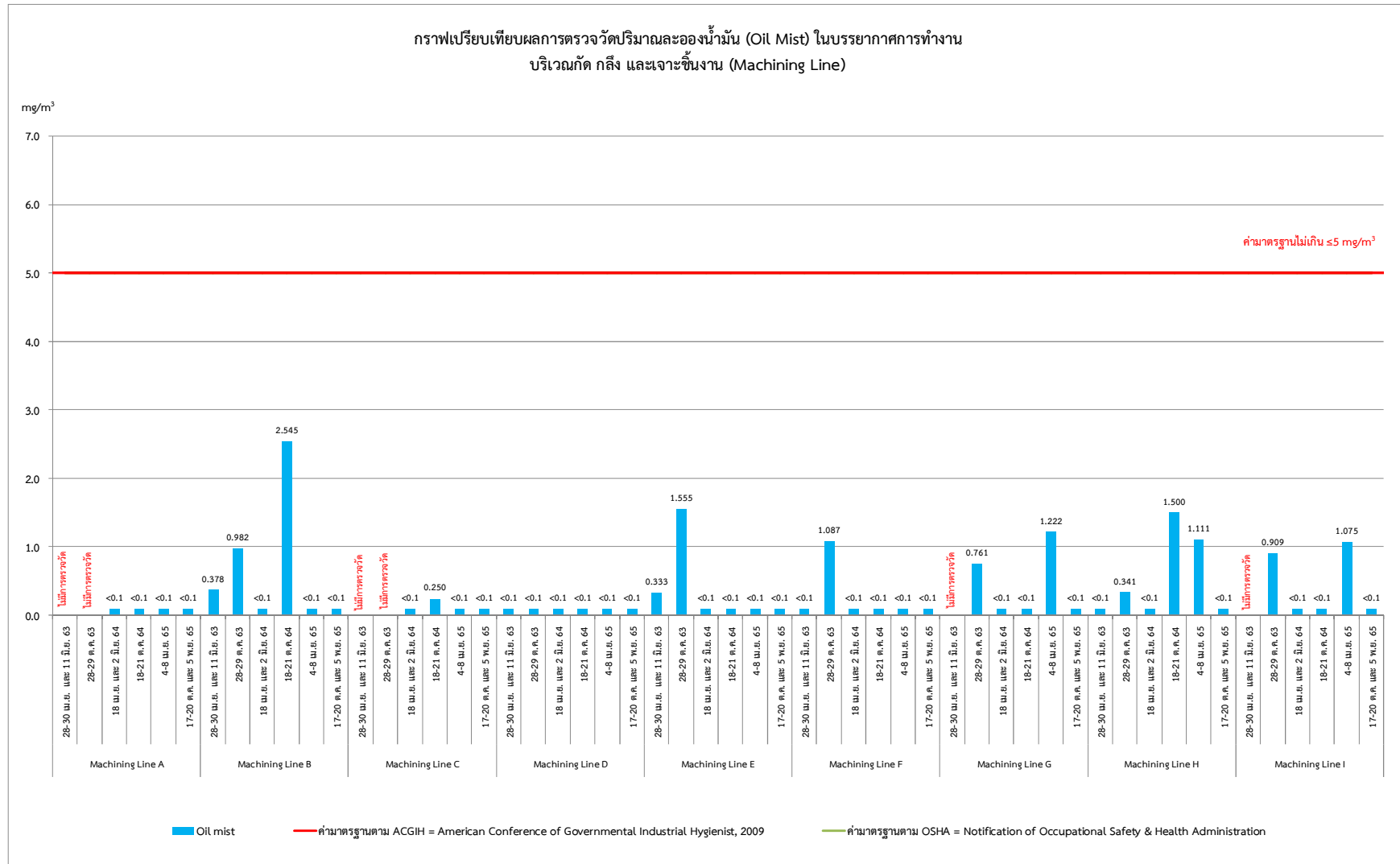
รูปที่ 4.12-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน ระหว่างปี 2563 - 2565



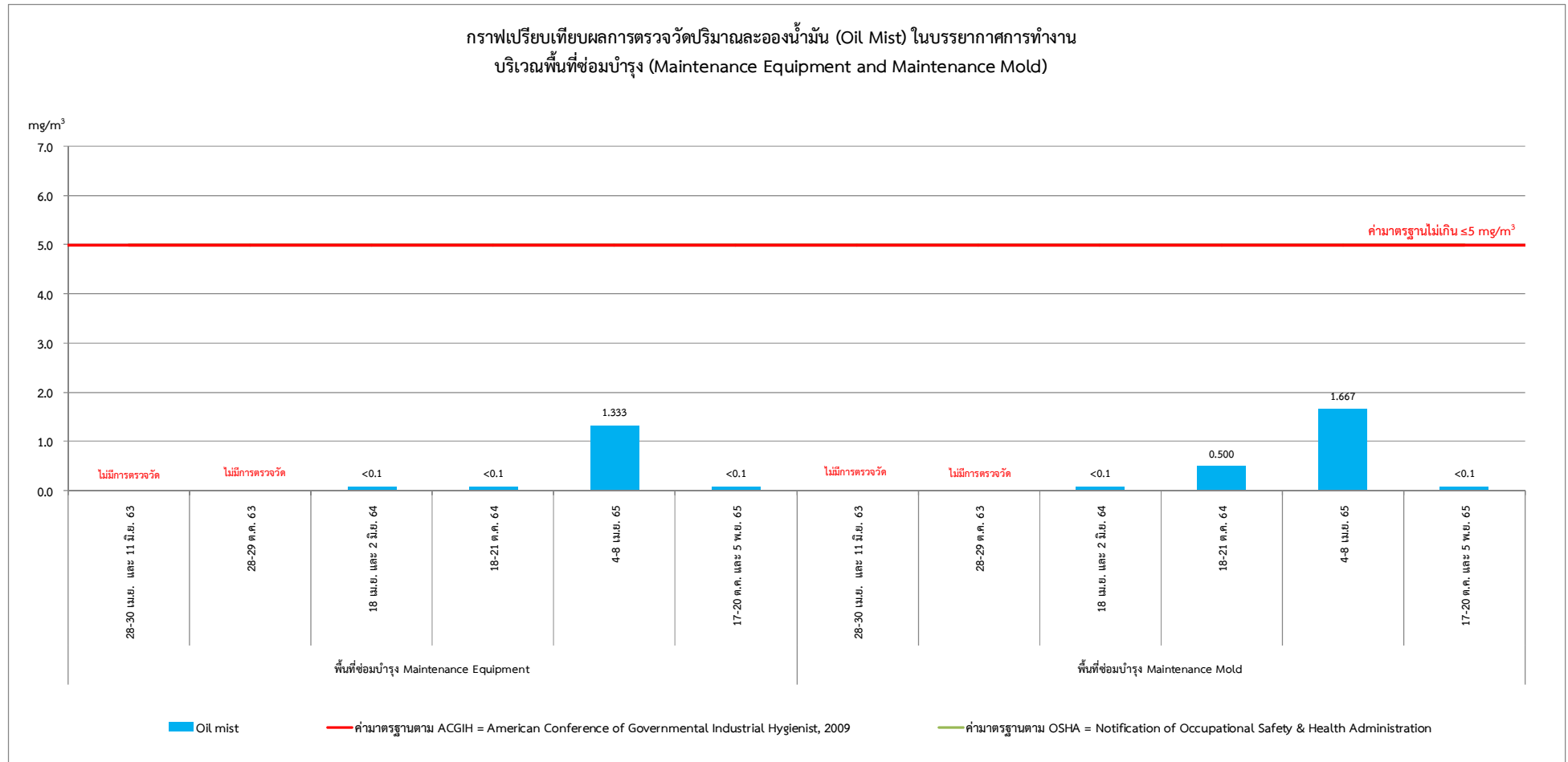
รูปที่ 4.12-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของฝุ่นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน
ระหว่างปี 2563 - 2565



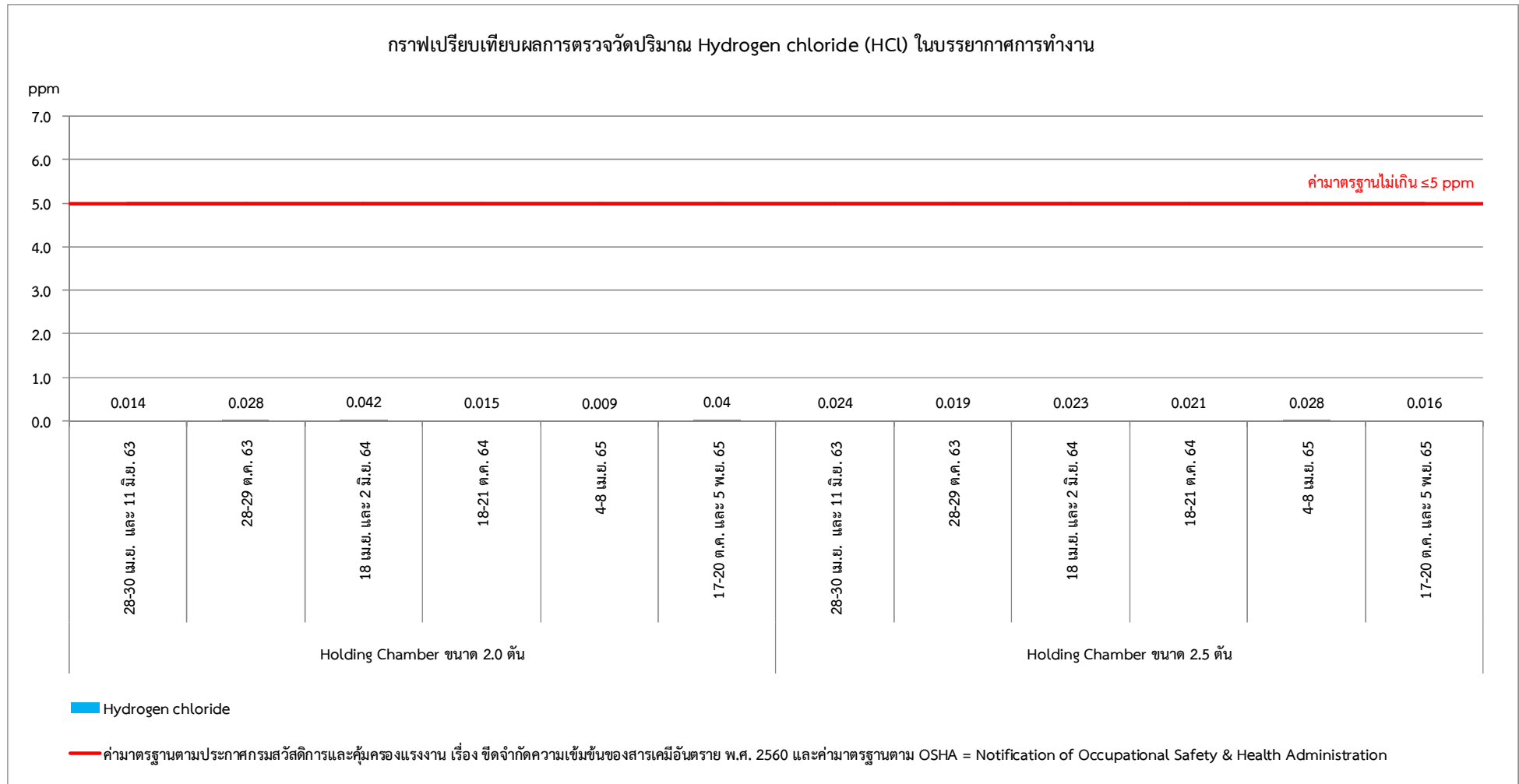
รูปที่ 4.12-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน
ระหว่างปี 2563 - 2565



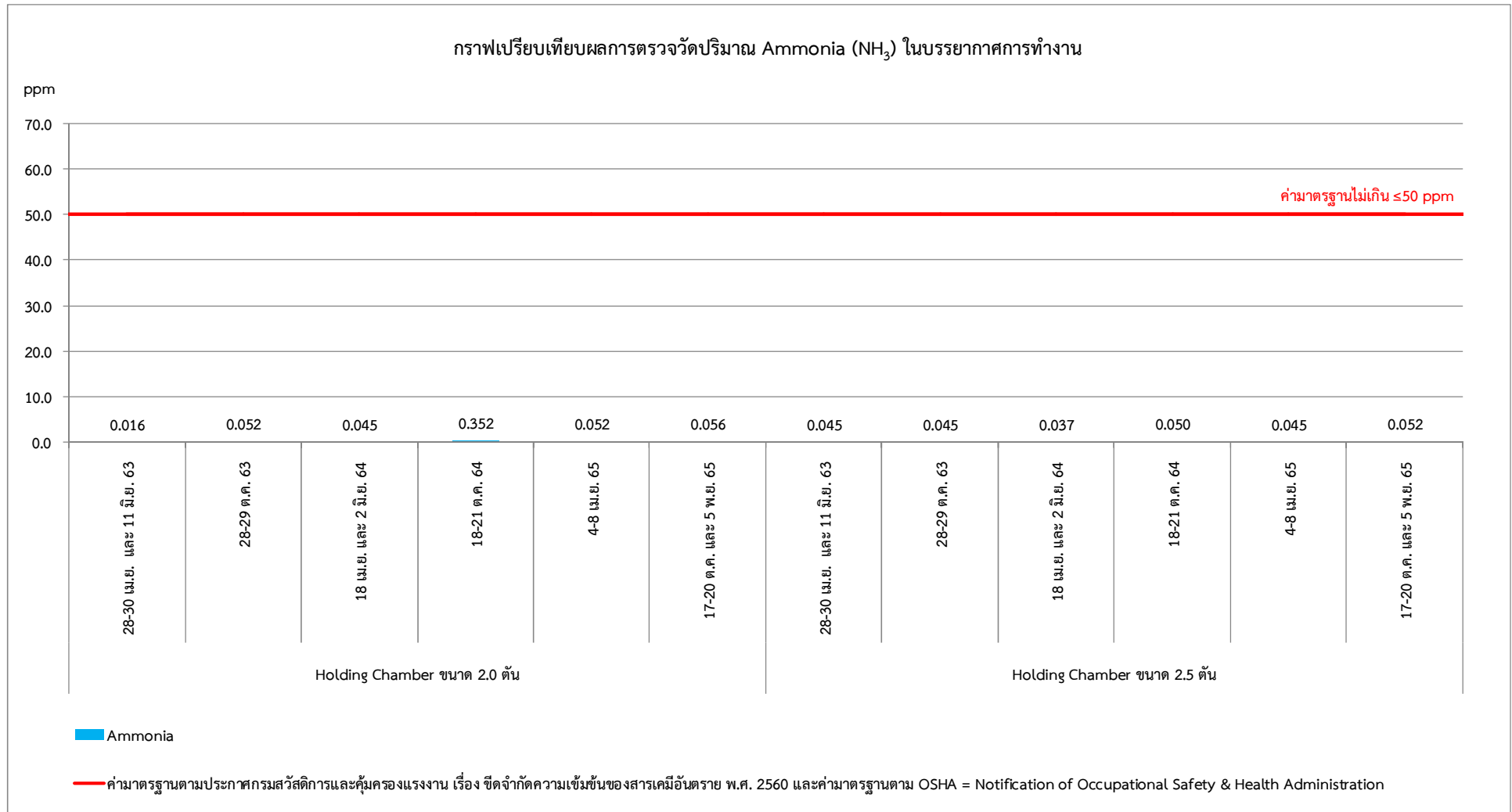
รูปที่ 4.12-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน
ระหว่างปี 2563 - 2565



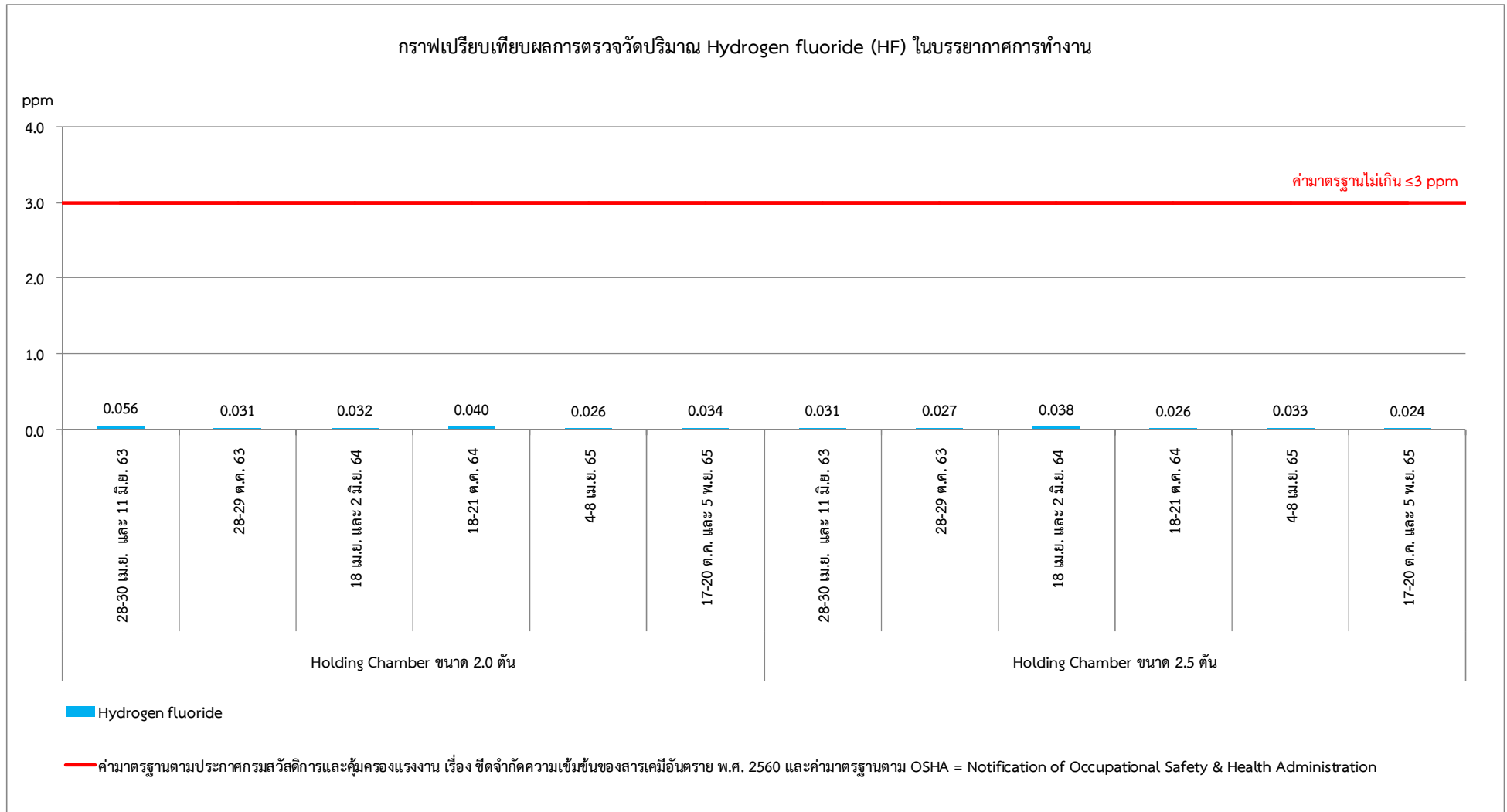
รูปที่ 4.12-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นละอองและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน
ระหว่างปี 2563 - 2565



รูปที่ 4.12-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของและสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน
ระหว่างปี 2563 - 2565



รูปที่ 4.12-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของแอมโมเนียในบรรยากาศการทำงาน
ระหว่างปี 2563 - 2565



รูปที่ 4.12-3 (ต่อ) กราฟเปรียบเทียบผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศการทำงาน
ระหว่างปี 2563 - 2565